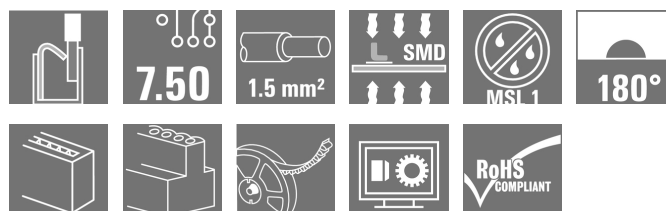


OMNIMATE Signal - seria LSF LSF-SMD 7.50/06/180 SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Zdjęcie produktu



Podobny do przedstawionego na ilustracji

Innowacyjne złącze do szybkiego wykonywania połączeń - nieskomplikowane, bezpieczne i ekonomiczne:

zaciski płytki drukowanej ze złączem sprężynowym i technologią bezpośredniego łączenia PUSH IN. Kamień milowy w rozwoju technologii połączeń.

Zadziwiająco proste i po prostu zadziwiające stosowanie:

- bez narzędzi można przyłączać i odłączać przewody sztywne albo przewody z tulejkami żyłowymi.
- Automatyczna obróbka w fazie reflow lub parowej
- Potencjały oraz punkty zaciskowe wyraźnie oznaczone kolorowymi przyciskami

Światowa klasa w kategorii projektowania i obróbki, ogromna uniwersalność. **Zacisk do płytek drukowanych do montażu w pełni zautomatyzowanego z zastosowaniem lutowania rozpliwowego (SMD), ze złączem przewodu typu PUSH IN. Wkładanie przewodów oraz przesuwanie suwaka z tej samej strony (OD GÓRY).**

• Wystarczy włożyć jednodrutowe & elastyczne przewody z końcówkami tulejkowymi i połączenie jest już gotowe.

• Podczas podłączania przewodów linkowych bez tulejek do otwarcia punktu zacisku stosuje się element zwalniający.

• Intuicyjna obsługa dzięki jednoznacznej różnicy między wejściami przewodów, a miejscami działania.

- Pakowane w taśmie na szpuli
- Odejsięcie przewodu pod kątem 180°.

Ogólne dane do zamówienia

Typ	LSF-SMD 7.50/06/180 SN BK RL
Nr zam.	1473880000
Wykonanie	Zacisk płytki drukowanej, 7.50 mm, Liczba biegunów: 6, 180°, czarny, PUSH IN, Zakres zaciskania, maks. : 1.5 mm², Tape
GTIN (EAN)	4050118280838
J. op.	180 Szt.
parametry produktu	IEC: 800 V / 17.5 A / 0.2 - 1.5 mm² UL: 300 V / 12 A / AWG 28 - AWG 14
opakowanie	Tape

OMNIMATE Signal - seria LSF
LSF-SMD 7.50/06/180 SN BK RL**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com

Dane techniczne**Wymiary i ciężary**

Szerokość	41,7 mm	Szerokość (cale)	1,642 inch
Wysokość	16,3 mm	Wysokość (cale)	0,642 inch
Najmniejsza wysokość montażu	16,3 mm	Głębokość	10,5 mm
Głębokość (cale)	0,413 inch	Masa netto	6,037 g

Parametry systemu

Rodzina produktów	OMNIMATE Signal - seria LSF	Metoda wykonywania złącz	PUSH IN
montaż na płytce drukowanej	Przylącze lutowane SMD	Kierunek odejścia przewodu	180°
Raster w mm (P)	7,5 mm	Raster w calach (P)	0,295 inch
Liczba biegunów	6	z możliwością połączenia szeregowego przez klienta	Nie
Współpłaszczyznowość:	100 µm	liczba kołków lutowanych na biegun	2
Długość odizolowania	8 mm	L1 in mm	37,5 mm
L1 w calach	1,475 inch	zabezpieczenie przed dotykiem wg DIN VDE 0470	IP 20
zabezpieczenie przed dotykiem wg DIN VDE 57 106	zabezpieczony przed dotknięciem palcami	Rezystancja skrośna	1,60 mΩ

Dane materiałowe

Materiał izolacyjny	LCP GF	Barwny	czarny
kolor elementów uruchamiających	biały	tworzywo elementu uruchamiającego	PPA GF
Tabela kolorów (podobny)	RAL 9011	grupa materiałów izolacyjnych	IIIa
CTI	≥ 175	Wytrzymałość izolacji	≥ 10 ⁸ Ω
Moisture Level (MSL)	1	Klasa palności wg UL 94	V-0
Materiał styków	Stop miedzi	Struktura warstwowa przyłącza lutowanego	4-6 µm Sn matowe
Temperatura magazynowania, min.	-25 °C	Temperatura magazynowania, max.	55 °C
wilgotność względna podczas składowania, maks.	80 %	Temperatura pracy, min.	-50 °C
Temperatura pracy, max.	120 °C		
Zakres temperatur montaż, max.	120 °C	Zakres temperatur montaż, min.	-30 °C

Przewody pasujące do złącza

Zakres zaciskania, min.	0,13 mm ²
Zakres zaciskania, maks.	1,5 mm ²
przekrój przyłącza przewodu AWG, min.	AWG 28
przekrój przyłączeniowy przewodu AWG, AWG 14 maks.	
jednodrutowe, min. H05(07) V-U	0,2 mm ²
jednodrutowe, maks. H05(07) V-U	1,5 mm ²
ciенокodrutowe, min. H05(07) V-K	0,2 mm ²
ciенокodrutowe, maks. H05(07) V-K	1,5 mm ²
z AEH z kołnierzem DIN 46 228/4, min.	0,25 mm ²
z AEH z kołnierzem DIN 46 228/4, maks.	0,75 mm ²
z końcówką kablową wg DIN 46 228/1, 0,25 mm ² min.	
z końcówką kablową wg DIN 46 228/1, 1,5 mm ² maks.	

OMNIMATE Signal - seria LSF
LSF-SMD 7.50/06/180 SN BK RL**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmüller.com

Dane techniczne

Zaciskany przewód	Przekrój poprzeczny przyłączanego przewodu	Typ	cienkodrutowe
	AEH	znamionowy	0,25 mm ²
		Długość zdejmowania izolacji	10 mm
	Przekrój poprzeczny przyłączanego przewodu	Typ	cienkodrutowe
	AEH	znamionowy	0,34 mm ²
		Długość zdejmowania izolacji	10 mm
	Przekrój poprzeczny przyłączanego przewodu	Typ	cienkodrutowe
	AEH	znamionowy	0,5 mm ²
		Długość zdejmowania izolacji	10 mm
	Przekrój poprzeczny przyłączanego przewodu	Typ	cienkodrutowe
Zasięg mocowań, maks.		znamionowy	0,75 mm ²
	AEH		
		Długość zdejmowania izolacji	10 mm
	Przekrój poprzeczny przyłączanego przewodu	Typ	cienkodrutowe
	AEH	znamionowy	1,5 mm ²
		Długość zdejmowania izolacji	7 mm

Dane znamionowe wg IEC

przetestowane zgodnie z normą	IEC 60664-1, IEC 61984	Prąd znamionowy, min. liczba biegunów (Tu=20°C)	17,5 A
Prąd znamionowy, maks. liczba biegunów (Tu=20°C)	17,5 A	Prąd znamionowy, min. liczba biegunów (Tu=40°C)	17,5 A
Prąd znamionowy, maks. liczba biegunów (Tu=40°C)	15 A	napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2	800 V
napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2	630 V	napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3	500 V
znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2	6 kV	znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2	6 kV
znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3	6 kV	odporność na zwarcia	3 x 1s z 80 A

Dane znamionowe wg CSA

Instytut (CSA)		Nr certyfikatu (CSA)	200039-1664286
Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / CSA)	300 V	Napięcie znamionowe (grupa użytkowa C / CSA)	150 V
Napięcie znamionowe (grupa użytkowa D / CSA)	300 V	Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / CSA)	10 A
Prąd znamionowy (grupa użytkowa C / CSA)	10 A	Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / CSA)	10 A
przekrój przyłącza przewodu AWG, min.	AWG 28	przekrój przyłącza przewodu AWG, maks.	AWG 14
Odniesienie do wartości znamionowych	W specyfikacji podano wartości minimalne, szczegóły – patrz certyfikat.		

OMNIMATE Signal - seria LSF
LSF-SMD 7.50/06/180 SN BK RL**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmuller.com

Dane techniczne**Dane znamionowe wg UL 1059**

Instytut (cURus)



Nr certyfikatu (cURus)

E60693

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / UL 1059)

300 V

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa C / UL 1059)

150 V

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa D / UL 1059)

300 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / UL 1059)

12 A

Prąd znamionowy (grupa użytkowa C / UL 1059)

10 A

Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / UL 1059)

10 A

przekrój przyłącza przewodu AWG, min.

AWG 28

przekrój przyłącza przewodu AWG, maks.

AWG 14

Odniesienie do wartości znamionowych W specyfikacji podano wartości minimalne, szczegóły – patrz certyfikat.

Opakowanie

opakowanie

Tape

Długość VPE

60 mm

Szerokość VPE

330 mm

Wysokość VPE

330 mm

Głębokość taśmy (T2)

17,6 mm

Szerokość taśmy (W)

56 mm

Głębokość kieszeni taśmy (K0)

17,1 mm

Wysokość kieszeni taśmy (A0)

11,2 mm

Szerokość kieszeni taśmy (B0)

43,7 mm

Separacja kieszeni taśmy (P1)

20 mm

Separacja otworu taśmy (E)

1,75 mm

Separacja kieszeni taśmy (F)

26,2 mm

Średnica rolki taśmy Ø (A)

330 mm

Odporność powierzchni

 $R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$ Szerokość pola dla systemu Pick & Place (W_{PPP})

7,5 mm

Długość pola dla systemu Pick & Place Pad (L_{PPP})

8,5 mm

Średnica powierzchni pobierania (Ø D_{maks.})

9 mm

Klasyfikacje

ETIM 3.0

EC001284

ETIM 4.0

EC002643

ETIM 5.0

EC002643

ETIM 6.0

EC002643

eClass 6.2

27-26-11-01

eClass 7.1

27-44-04-01

eClass 8.1

27-44-04-01

eClass 9.0

27-44-04-01

eClass 9.1

27-44-04-01

Uwagi

Wskazówki

- Na życzenie dostępne dodatkowe kolory przycisków
- Siła załączająca suwaka maks. 40 N
- Prąd znamionowy przy nominalnym przekroju i min. liczbie biegunów.
- Końcówka tulejkowa z kołnierzem z tworzywa sztucznego według DIN 46228/4
- Końcówka tulejkowa bez kołnierza z tworzywa sztucznego według DIN 46228/1
- Symbol P na rysunkach oznacza raster
- Dane pomiarowe odnoszą się do danego elementu Odcinki powietrzne i pełzające do innych elementów należy kształtować odpowiednio do obowiązujących w danym przypadku norm użytkowych.
- Przy większych przekrojach kabla, do końcówek tulejkowych zalecamy profil zgiętu „A” praski PZ 6/5.

Zgodność IPC

Zgodność: produkty są projektowane, wytwarzane oraz dostarczane zgodnie z uznanymi normami międzynarodowymi, właściwości produktów są zgodne z gwarantowanymi w karcie katalogowej lub ich jakość wykonania jest zgodna z wymogami klasy 2 wg IPC-A-610. Na życzenie mogą być ocenione dalsze wymagania dotyczące produktów.

OMNIMATE Signal - seria LSF
LSF-SMD 7.50/06/180 SN BK RL**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmuller.com

Dane techniczne**certyfikaty**

Dopuszczenia



ROHS

Zgodny

Pobieranie

Biały papier SMT

[Download Whitepaper](#)

Broszura/Katalog

[FL DRIVES EN](#)
[PI OMNIMATE LSF SMD EN](#)
[FL ANALO.SIGN.CONV. EN](#)
[MB DEVICE MANUF. EN](#)
[FL DRIVES DE](#)
[FL BUILDING SAFETY EN](#)
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)
[FL INDUSTR.CONTROLS EN](#)
[FL MACHINE SAFETY EN](#)
[FL HEATING ELECTR EN](#)
[FL APPL INVERTER EN](#)
[FL_BASE_STATION_EN](#)
[FL ELEVATOR EN](#)
[FL POWER SUPPLY EN](#)
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)

Dane projektowe

[EPLAN, WSCAD](#)

Dane projektowe

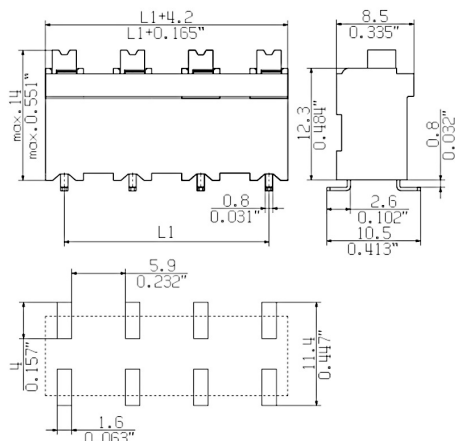
[STEP](#)Dopuszczenie/Certyfikat/Deklaracja
zgodności[Declaration of the Manufacturer](#)

OMNIMATE Signal - seria LSF LSF-SMD 7.50/06/180 SN BK RL

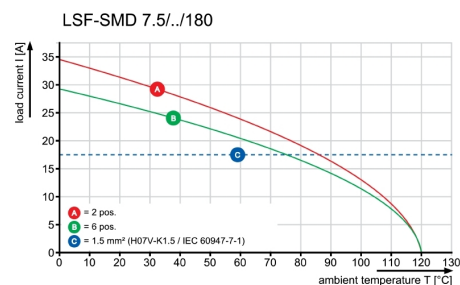
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Rysunki

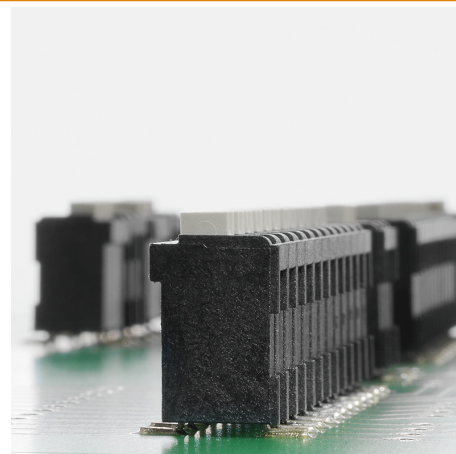
Dimensional drawing



Graph

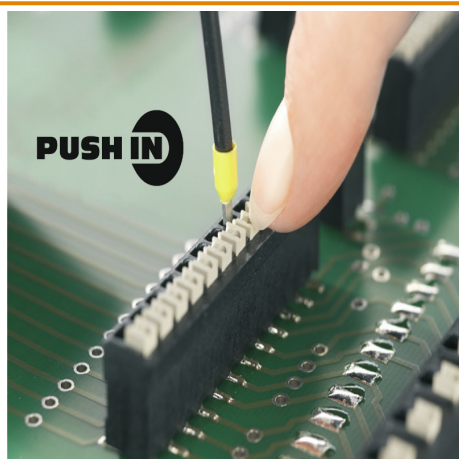


Zalety produktu



Stable solder connection

Zalety produktu



PUSH IN wire connection

Zalety produktu



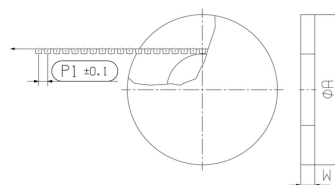
Packaged in tape-on-reel

OMNIMATE Signal - seria LSF LSF-SMD 7.50/06/180 SN BK RL

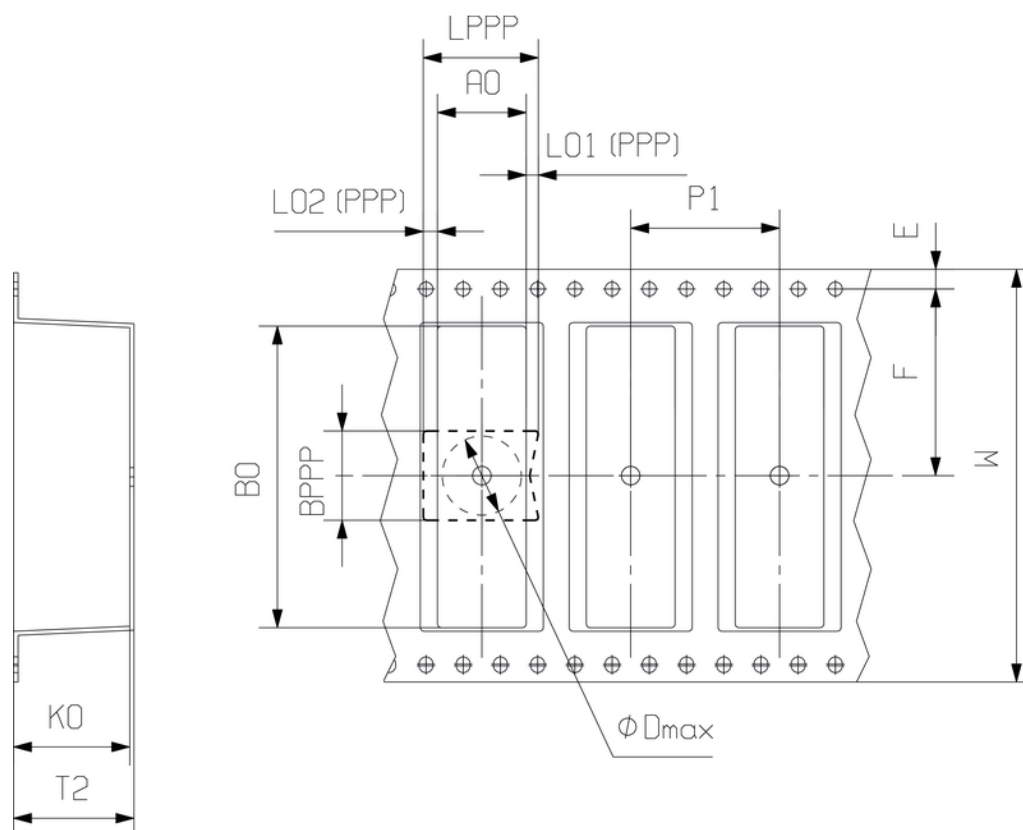
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Rysunki

Dimensional drawing



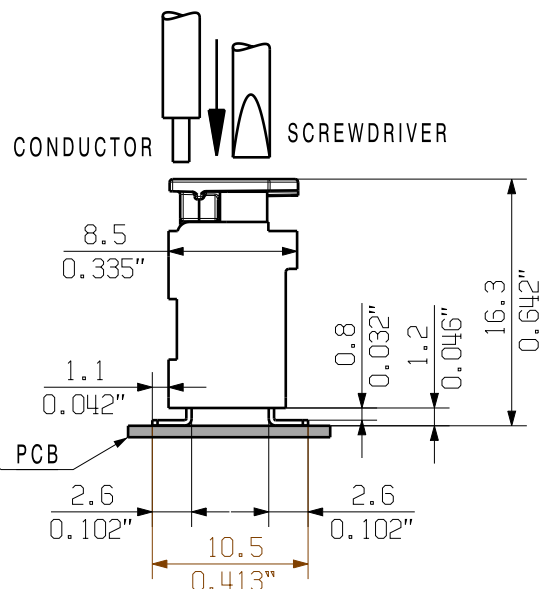
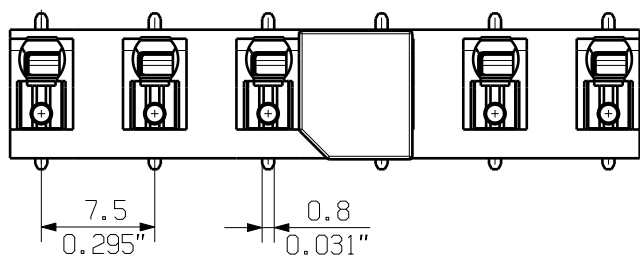
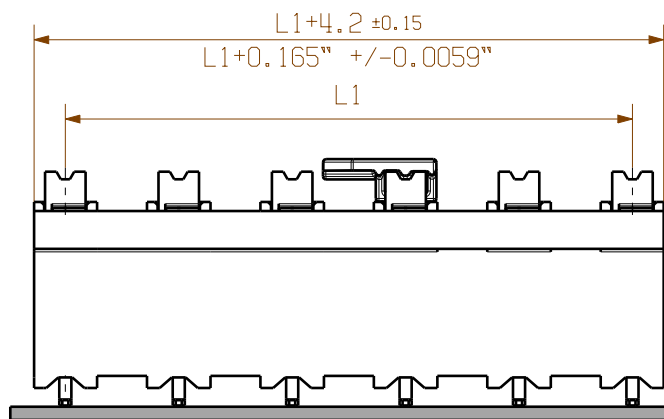
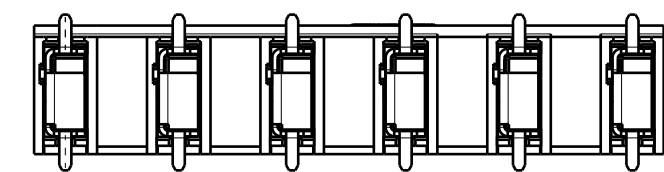
Dimensional drawing



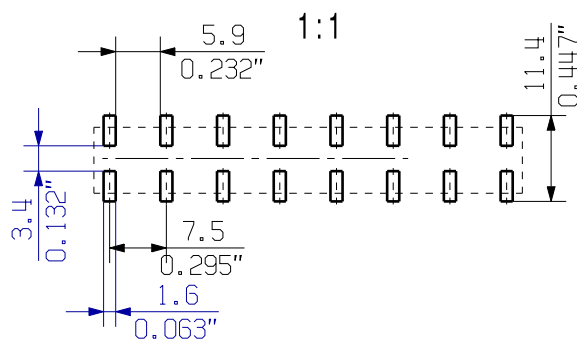
DIRECTION OF UNREELING →

MASSE OHNE TOLERANZ SIND KEINE PRUEFFMASSE
DIMS. WITHOUT TOLERANCE ARE NOT CONTROL DIMS.

DIE DEUTSCHE VERSION IST VERBINDLICH
THE GERMAN VERSION IS BINDING



LAYOUT



For the mounting on PCBs, it should be noted that the rated data relates only to the PCB components alone.

The necessary creepage and clearance paths must be observed in the relevant equipment standards in accordance with IEC 664 / VDE 0110.

The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3.

Weidmüller PCB components are rated in accordance with the DIN EN 61984 standard, and are valid for its field of application. If the components are used in accordance with the intended purpose, the components will meet all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress.

SHOWN: LSF-SMD 7.50/06/180

6	37,50	1,476
5	30,00	1,181
4	22,50	0,886
3	15,00	0,591
2	7,50	0,295
n	L1 [mm]	L1 [Inch]



DIN ISO 2768-m

78009/5
09.09.14 HELIS_MA 00

MODIFICATION

Weidmüller

C 58000 02

DRAWING NO. SHEET 01 OF 02 SHEETS



DATE NAME

DRAWN 10.03.2014 HELIS_MA

RESPONSIBLE KRUG_M

CHECKED 30.09.2014 HELIS_MA

APPROVED LANG_T

SCALE: 2:1

SUPERSEDES: .

LSF-SMD 7.50/.. /180...
LEITERPLATTENKLEMM
PCB TERMINAL

PRODUCT FILE: LSF-SMD

7401

WEITERGABE SOWIE Vervielfaeltigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrucklich gestattet.
ZUWIDERHANDLUNGEN VERPFLICHTEN ZU SCHADENERSATZ. ALLE RECHTE FUER DEN FALL DER PATENT-, GEBRAUCHSMUSTER- ODER GESCHMACKSMUSTEREINTRAGUNG VORBEHALTEN.
THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT AS WELL AS THE COMMUNICATION OF ITS CONTENTS TO OTHERS WITHOUT EXPLICIT AUTHORIZATION IS PROHIBITED.
OFFENDERS WILL BE HELD LIABLE FOR THE PAYMENT OF DAMAGES. WEIDMUELLER EXCLUSIVELY RESERVES THE RIGHT TO FILE FOR PATENTS, UTILITY MODELS OR DESIGNS.

© WEIDMUELLER INTERFACE GmbH & Co. KG

Empfohlene Wellen-Lötprofile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

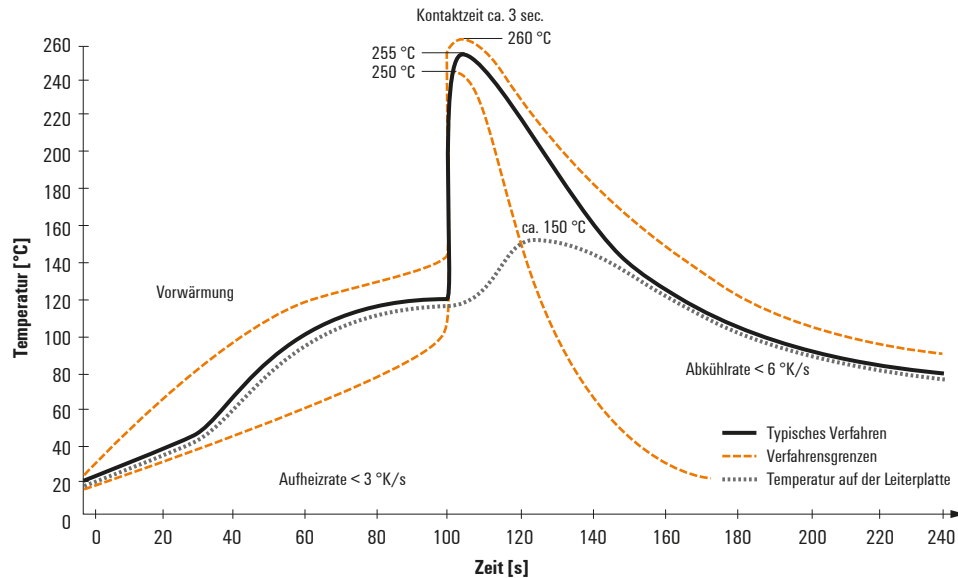
Germany

Fon: +49 5231 14-0

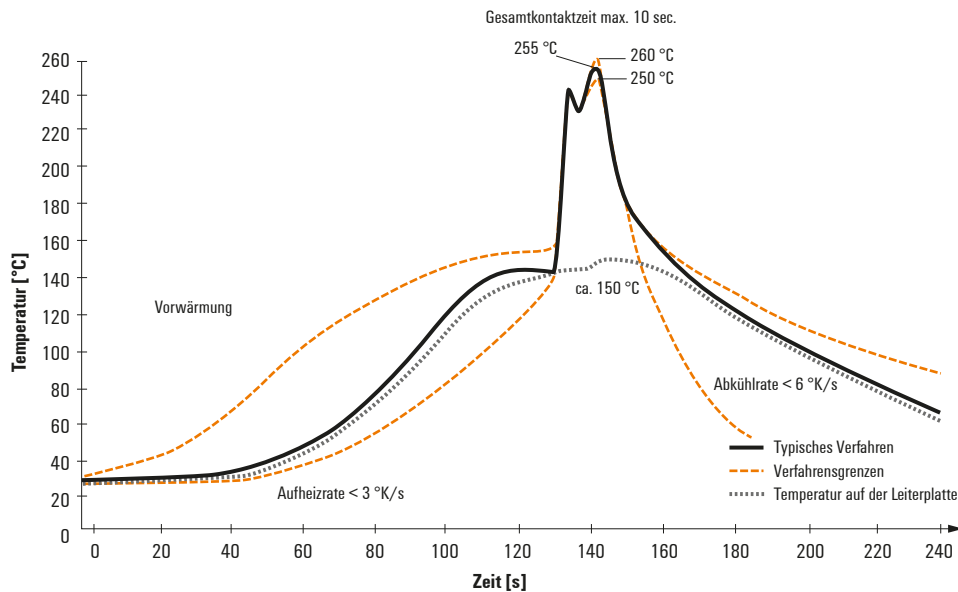
Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com

Einzelwelle:



Doppelwelle:



Wellen-Lötprofile

Bedrahtete Anschlüsselemente sind in Anlehnung an die Norm DIN EN 61760-1 zu verarbeiten. Anbei zwei Empfehlungen für praxisbezogene Wellenlötprofile, mit denen Leiterplattenanschlussklemmen und Steckverbinder von Weidmüller qualifiziert sind.

Bei der Wahl eines passenden Profils für Ihre Anwendung sind unter anderem folgende Faktoren zu beachten:

- Stärke der Leiterplatte
- Cu-Anteile in den Lagen
- Ein-/Beidseitige Bestückung
- Produktspektrum
- Aufheiz- und Abkühlrate

Die Einzel- und Doppelwelle zeigt jeweils den empfohlenen Verarbeitungsbereich inkl. der maximalen Löttemperatur von 260 °C. In der Praxis liegt die maximale Löttemperatur sehr häufig weit unter dem o.g. Maximalprofil.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.