



renkforce

Ⓟ Instrukcja obsługi
Drukarka 3D Cube One
Nr zamówienia 2583085

Strona 2 – 19

CE

1 Spis treści



2	Wstęp.....	4
3	Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem.....	4
4	Zawartość zestawu.....	4
5	Aktualne instrukcje obsługi.....	4
6	Opis symboli.....	5
7	Wskazówki bezpieczeństwa.....	5
	7.1 Przeczytaj przed użyciem!.....	5
	7.2 Informacje ogólne.....	5
	7.3 Obsługa.....	5
	7.4 Nieupoważnione modyfikacje.....	6
	7.5 Środowisko pracy.....	6
	7.6 Zasilacz.....	6
	7.7 Obsługa.....	6
8	Elementy obsługi.....	7
9	Wprowadzenie.....	8
	9.1 Montaż drukarki.....	9
	9.2 Podłączanie zasilania.....	10
	9.3 Włączanie/wyłączanie.....	10
	9.4 Instalacja aplikacji mobilnej.....	10
	9.5 Informacje o aplikacji mobilnej.....	11
	9.6 Łączenie drukarki z aplikacją mobilną i siecią Wi-Fi.....	12
	9.7 Kalibracja platformy do drukowania.....	13
	9.8 Ładowanie filamentu.....	14
10	Drukowanie.....	15
	10.1 Drukowanie za pośrednictwem aplikacji mobilnej.....	15
	10.2 Drukowanie z poziomu komputera.....	15
	10.3 Wyjmowanie wydrukowanych modeli.....	16
11	Filamenty.....	16
	11.1 Zapasowe filamenty.....	16
	11.2 Zmiana filamentów.....	16
12	Połączenie z siecią Wi-Fi.....	17
	12.1 Nawiązywanie połączenia z inną siecią Wi-Fi.....	17
	12.2 Wykrywanie usterek z połączeniem z siecią Wi-Fi i ich usuwanie.....	17

13	Czyszczenie i konserwacja.....	17
14	Utylizacja	18
15	Deklaracja zgodności (DOC)	18
16	Dane techniczne	19
	16.1 Drukarka	19
	16.2 Zasilacz.....	19

2 Wstęp

Szanowny Kliencie,

Dziękujemy za zakup naszego produktu.

Potrzebujesz pomocy technicznej? Skontaktuj się z nami:

E-mail: bok@conrad.pl

Strona www: www.conrad.pl

Dane kontaktowe znajdują się na stronie kontakt: <https://www.conrad.pl/kontakt>

Dystrybucja Conrad Electronic Sp. z o.o. ul. Książnica 12, 31-637 Kraków, Polska

3 Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Produkt jest budżetową drukarką 3D. Można go używać do drukowania modeli 3D za pomocą dołączonej do niego aplikacji mobilnej lub podłączonego komputera. Produkt przeznaczony jest wyłącznie do użytku prywatnego.

Produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku w pomieszczeniach zamkniętych. Nie należy go używać na zewnątrz. Należy bezwzględnie unikać kontaktu z wilgocią.

Jeśli używasz produktu do celów innych niż opisane, może on ulec uszkodzeniu. Niewłaściwe użytkowanie może spowodować zwarcie, pożar, porażenie prądem elektrycznym lub inne zagrożenia.

Wyrób ten jest zgodny z ustawowymi wymogami krajowymi i europejskimi. Aby zachować bezpieczeństwo i przestrzegać użycia zgodnego z przeznaczeniem, produktu nie można przebudowywać i/lub modyfikować.

Dokładnie przeczytać instrukcję obsługi i przechowywać ją w bezpiecznym miejscu. Produkt można przekazywać osobom trzecim wyłącznie z dołączoną instrukcją obsługi.

Wszystkie nazwy firm i produktów są znakami handlowymi ich właścicieli. Wszelkie prawa zastrzeżone.

4 Zawartość zestawu

- Drukarka 3D
- Zasilacz
- Uchwyt szpuli
- Kabel USB
- Filament PLA (5 m)
- Papier do poziomowania
- Klucz sześciokątny 2 mm
- Instrukcja obsługi

5 Aktualne instrukcje obsługi

Pobierz najnowsze instrukcje obsługi z www.conrad.com/downloads lub zeskanuj przedstawiony kod QR. Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na stronie internetowej.



6 Opis symboli

Na produkcie/urządzeniu znajdują się następujące symbole lub został użyte w tekście:



Symbol ten ostrzega przed zagrożeniami, które mogą prowadzić do obrażeń ciała.



Symbol ostrzega przed niebezpiecznym napięciem, które może prowadzić do obrażeń ciała poprzez porażenie prądem.



Symbol ten ostrzega o gorących powierzchniach, które mogą spowodować poważne oparzenia w razie dotknięcia. Przeczytać uważnie te informacje.



Przeczytać uważnie instrukcję obsługi.



Produkt powinien być używany wyłącznie w suchych, zamkniętych pomieszczeniach wewnątrz budynków. Produktu nie wolno zawilgocić ani zamoczyć.

7 Wskazówki bezpieczeństwa



Uważnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi i bezwzględnie przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa. Producent nie ponosi odpowiedzialności za zranienie lub zniszczenie mienia wynikające z ignorowania zaleceń dotyczących bezpieczeństwa i prawidłowego użytkowania, zamieszczonych w niniejszej instrukcji obsługi. W takich przypadkach wygasa rękojmia/gwarancja.

7.1 Przeczytaj przed użyciem!

- Urządzenie może być używane przez dzieci od 8. roku życia pod warunkiem, że zostaną one objęte nadzorem i poinstruowane w zakresie korzystania z urządzenia w bezpieczny sposób i gdy są one świadome zagrożeń z tym związanych.
- Dzieci nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji bez nadzoru.
- Dzieci nie powinny używać urządzenia do zabawy.

7.2 Informacje ogólne

- Urządzenie nie jest zabawką. Należy przechowywać je w miejscu niedostępnym dla dzieci i zwierząt domowych.
- Nie wolno pozostawiać materiałów opakowaniowych bez nadzoru. Mogą one stanowić niebezpieczeństwo dla dzieci w przypadku wykorzystania ich do zabawy.
- W przypadku jakichkolwiek pytań, na które nie można odpowiedzieć na podstawie tej instrukcji obsługi, należy skontaktować się z naszym działem wsparcia lub pracownikiem technicznym.
- Konserwacja, modyfikacje i naprawy powinny być wykonywane wyłącznie przez technika lub autoryzowane centrum serwisowe.

7.3 Obsługa

- Z produktem należy obchodzić się ostrożnie. Wstrząsy, uderzenia lub upadek, nawet z niewielkiej wysokości, mogą spowodować uszkodzenie produktu.

7.4 Nieupoważnione modyfikacje

- Ze względów bezpieczeństwa nieupoważnione zmiany i/lub modyfikacje produktu są niedozwolone (chyba że wyraźnie wskazane w tej instrukcji obsługi), ponieważ może to spowodować uszkodzenie podzespołów i ograniczenie funkcjonalności / zmniejszenie bezpieczeństwa urządzenia.

7.5 Środowisko pracy

- Drukarki należy używać w pomieszczeniu o odpowiedniej wentylacji.
- Nie wolno poddawać produktu obciążeniom mechanicznym.
- Chroń urządzenie przed skrajnymi temperaturami, silnymi wstrząsami, palnymi gazami, oparami i rozpuszczalnikami.
- Chroń produkt przed wysoką wilgotnością i wilgocią.
- Chroń produkt przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.
- Nie włączaj produktu po przeniesieniu go z zimnego do ciepłego otoczenia. Kondensacja wilgoci mogłaby spowodować uszkodzenie produktu. Przed użyciem odczekaj, aż produkt osiągnie temperaturę pokojową.

7.6 Zasilacz



Nie należy modyfikować ani naprawiać elementów zasilania sieciowego, w tym wtyczek sieciowych, kabli sieciowych i zasilaczy. Nie używaj uszkodzonych elementów. Ryzyko śmierci wskutek porażenia prądem!

- Podłącz urządzenie do łatwo dostępnego gniazda ściennego.
- Jako źródło zasilania należy stosować wyłącznie zawarty w zestawie zasilacz sieciowy.
- Zasilacz sieciowy należy podłączać wyłącznie do zwykłych gniazdek zasilania publicznych sieci elektrycznych. Przed podłączeniem zasilacza sieciowego należy sprawdzić, czy napięcie podane na zasilaczu jest zgodne z napięciem sieci elektrycznej.
- Nigdy nie podłączaj ani nie odłączaj zasilacza sieciowego mokrymi dłońmi.
- Nie wyjmuj zasilacza sieciowego z gniazda, ciągnąc za przewód. Odłączaj go wyłącznie trzymając za uchwyty na wtyczce.
- Ze względów bezpieczeństwa podczas burzy należy odłączyć zasilacz sieciowy od gniazdka sieciowego.
- Nie dotykaj zasilacza przy widocznych jakiegokolwiek oznakach uszkodzenia, ponieważ może to spowodować śmiertelne porażenie prądem! Podejmij następujące kroki:
 - Wyłącz napięcie sieciowe od gniazda z podłączonym zasilaczem (wyłącz odpowiedni wyłącznik lub wyjmij bezpiecznik, a następnie wyłącz odpowiedni różnicowoprądowy wyłącznik ochronny (RCD)).
 - Odłącz zasilacz od gniazdka sieciowego.
 - Użyj nowego zasilacza tej samej konstrukcji. Nie używaj ponownie uszkodzonego adaptera.
- Upewnij się, że kable nie są ściśnięte, zagięte lub uszkodzone przez ostre krawędzie.
- Kable należy zawsze kłaść w taki sposób, aby nikt nie mógł się o nie potknąć ani się w nie zaplątać. Mogłoby to spowodować niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń.

7.7 Obsługa

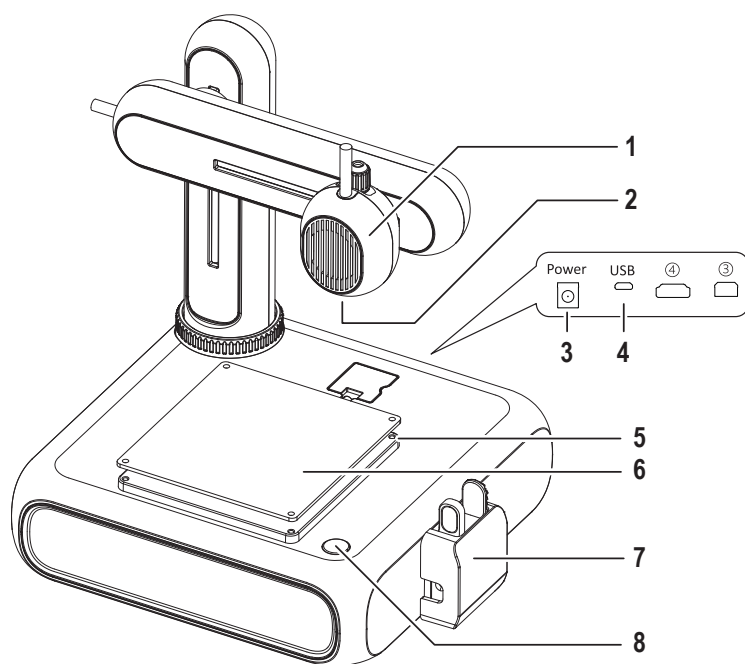


Dysza nagrzewa się mocno w trakcie pracy i jej dotknięcie może spowodować oparzenia. Nie dotykać dyszy w trakcie pracy ani bezpośrednio po użyciu.

- Podczas używania nigdy nie zostawiać produktu bez nadzoru.
- W przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących obsługi, bezpieczeństwa lub podłączania urządzenia należy skonsultować się ze specjalistą.

- Jeżeli nie ma możliwości bezpiecznego użytkowania produktu, należy zrezygnować z jego użycia i zabezpieczyć go przed przypadkowym użyciem. NIE próbuj samodzielnie naprawiać produktu. Nie można zagwarantować bezpiecznego użytkowania produktu, który:
 - nosi widoczne ślady uszkodzeń,
 - nie działa prawidłowo,
 - był przechowywany przez dłuższy czas w niekorzystnych warunkach lub
 - został poddany poważnym obciążeniom związanym z transportem.

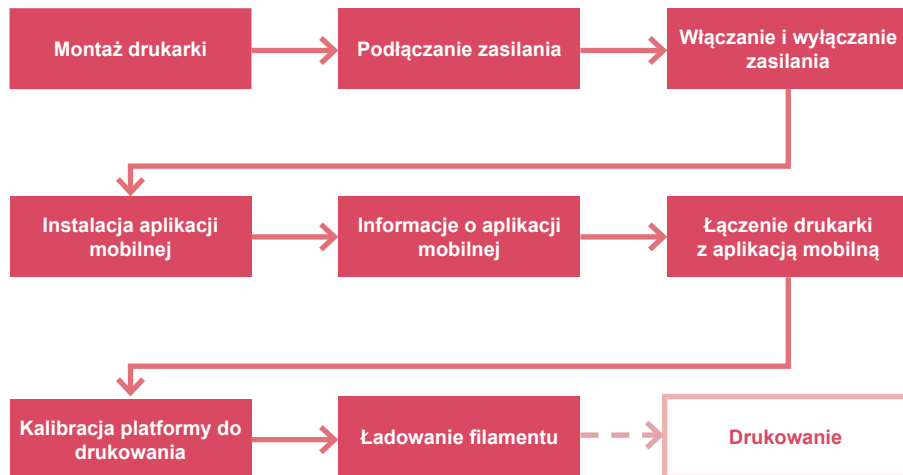
8 Elementy obsługi



- | | |
|--|--|
| 1 Ekstruder | 6 Platforma do drukowania ze zdejmowaną matą magnetyczną |
| 2 Dysza | 7 Podajnik filamentu z zatyczką |
| 3 Gniazdo zasilania | 8 Przycisk zasilania |
| 4 Port USB do podłączania komputera | |
| 5 Śruba z łbem z gniazdem sześciokątnym do regulacji platformy do drukowania | |

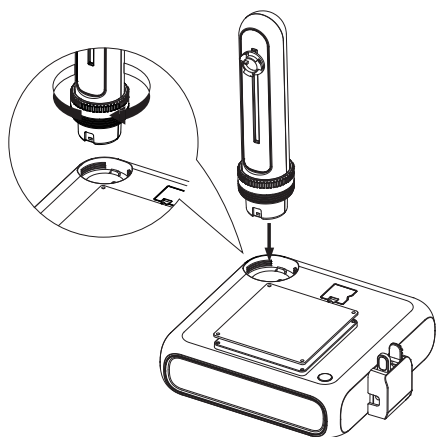
9 Wprowadzenie

W rozdziale Wprowadzenie zostaną przedstawione czynności, które należy wykonać, aby móc rozpocząć drukowanie 3D. Wszystkie czynności zostały pokazane na poniższym schemacie.

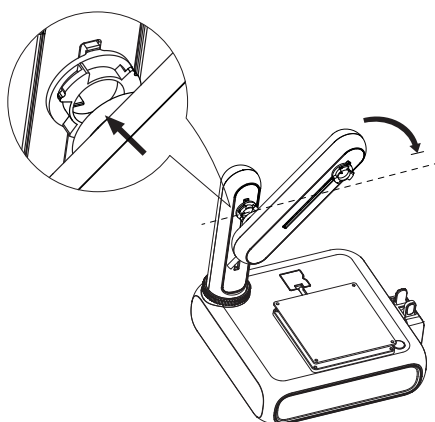


9.1 Montaż drukarki

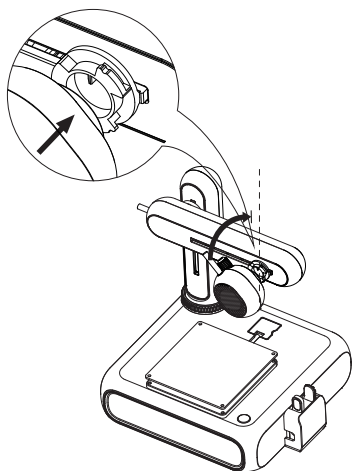
1



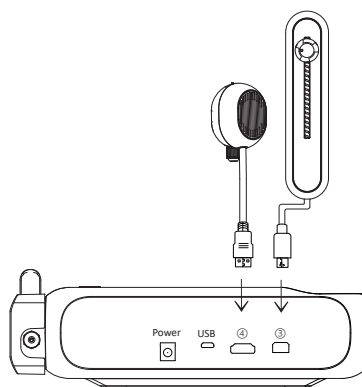
2



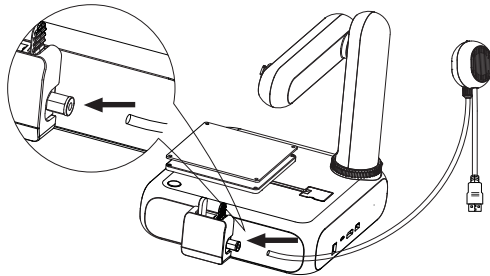
3



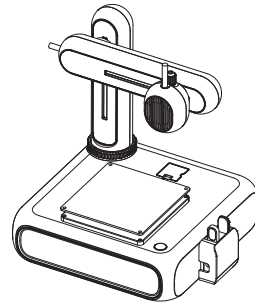
4



5



6



9.2 Podłączenie zasilania

1. Podłącz przewód zasilacza do gniazda **zasilania** drukarki.
2. Podłącz zasilacz do gniazda sieciowego.

9.3 Włączanie/wyłączanie

1. Naciśnij przycisk zasilania, aby włączyć drukarkę.
 - Zaświeci wskaźnik przycisku zasilania.
2. Wyłącz drukarkę, przytrzymując przycisk zasilania przez trzy sekundy, a następnie zwalniając go.
 - Wskaźnik przycisku zasilania zgaśnie.

9.4 Instalacja aplikacji mobilnej

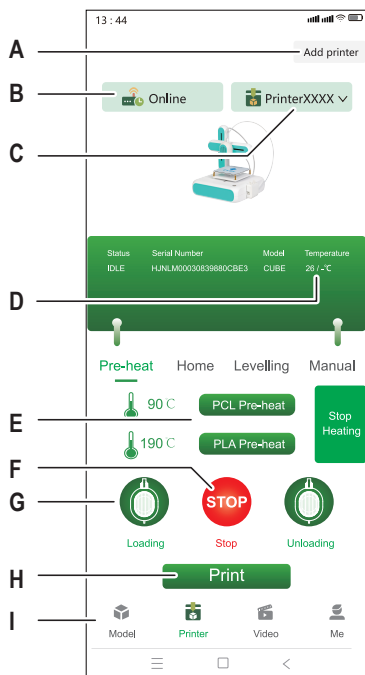
Zainstaluj aplikację mobilną na swoim urządzeniu przenośnym, aby móc połączyć drukarkę z siecią Wi-Fi, skalibrować drukarkę i sterować procesem drukowania.

1. Zainstaluj aplikację mobilną **CUBE-3D**, skanując wyświetlany kod QR. Alternatywnie możesz pobrać aplikację ze sklepu Google Play lub Apple App Store.
2. Zainstaluj aplikację mobilną na swoim urządzeniu przenośnym.

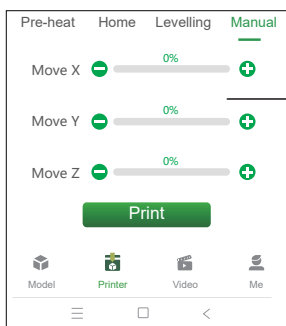
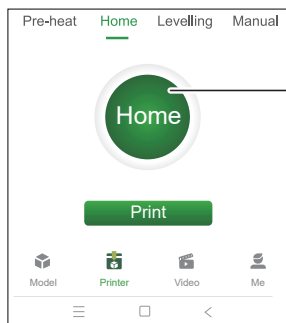


9.5 Informacje o aplikacji mobilnej

Podstawowe funkcje



Zaawansowane funkcje



- | | | | |
|---|--|---|---|
| A | Łączenie nowej drukarki z aplikacją mobilną | H | Model drukarki 3D wybrany z biblioteki modeli |
| B | Wyświetlane, gdy wybrana drukarka jest w trybie online lub offline | I | Dostęp do biblioteki modeli |
| C | Aktualnie wybrana drukarka | J | Ustawianie ekstrudera w pozycji wyjściowej |
| D | Bieżąca temperatura dyszy | K | Ręczne ustawianie współrzędnych ekstrudera |
| E | Uruchamianie wstępnego nagrzewania ekstrudera | | |
| F | Zatrzymanie wstępnego nagrzewania ekstrudera | | |
| G | Uruchamianie podajnika w celu załadowania filamentu do drukarki | | |

9.6 Łączenie drukarki z aplikacją mobilną i siecią Wi-Fi

Aby móc sterować drukarką z poziomu aplikacji mobilnej, musisz połączyć ją z aplikacją za pośrednictwem sieci Wi-Fi (pasmo 2,4 GHz). Połączenie drukarki z siecią Wi-Fi wykonuje się za pomocą aplikacji mobilnej.

Drukarkę można połączyć z więcej niż jedną aplikacją mobilną, ale w danym momencie można używać tylko jednej aplikacji do sterowania drukarką. Możesz też połączyć wiele drukarek z jedną aplikacją mobilną.

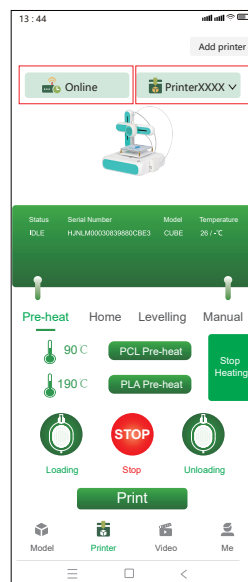
Uwaga:

Drukarka i urządzenie przenośne, na którym działa aplikacja mobilna muszą być połączone z tą samą siecią Wi-Fi. Rozdzielane sieci (przykładowo: podsieci, sieć VLAN) nie są obsługiwane.

1. Naciśnij przycisk zasilania, aby włączyć drukarkę.
2. Otwórz aplikację mobilną.
3. Otwórz okno **Drukarka**.
4. W oknie **Drukarka** dotknij pozycji **Add Printer** (Dodaj drukarkę).
5. Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie, aby połączyć drukarkę z siecią Wi-Fi.
 - Drukarka zostanie dodana w oknie **Drukarka** (rys. F-1).
 - Drukarka jest połączona z aplikacją mobilną.
 - Drukarka jest połączona z siecią Wi-Fi. Drukarka ponownie połączy się z siecią Wi-Fi po ponownym włączeniu.

Uwaga:

Jeżeli po włączeniu drukarki nie widać w aplikacji mobilnej, postępuj zgodnie z instrukcjami w rozdziale [▶ 12.2 Wykrywanie usterek z połączeniem z siecią Wi-Fi i ich usuwanie].



F-1

9.7 Kalibracja platformy do drukowania

Kalibracja platformy do drukowania służy do poziomowania platformy. Aplikacja mobilna pokazuje cztery punkty kalibracyjne, które należy sprawdzić za pomocą dostarczonego papieru do poziomowania. Konieczne może być dostosowanie odległości między platformą do drukowania a ekstruderem przez obrócenie śrub z łbem z gniazdem sześciokątnym w punktach kalibracyjnych.

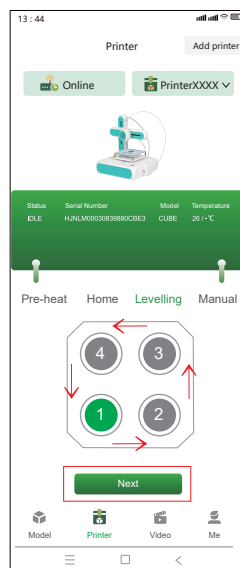
Przed pierwszym użyciem drukarki należy skalibrować platformę do drukowania. Nie ma potrzeby wykonywania kalibracji przed kolejnymi wydrukami.

Uwagi:

Po regulacji śruby z łbem z gniazdem sześciokątnym w jednym punkcie kalibracyjnym konieczna może być regulacja śrub w innych punktach.

Warunki wstępne:

- ✓ Drukarka jest włączona.
- 1. Wsuń papier do poziomowania między ekstruder a platformę do drukowania.
- 2. W aplikacji mobilnej wybierz pozycję **Printer > Levelling** (Drukarka > Poziomowanie).
- 3. Dotknij pozycji **Start levelling** (Rozpocznij poziomowanie), aby rozpocząć proces kalibracji platformy do drukowania.
 - Ekstruder przesunie się w pozycję pierwszego punktu kalibracyjnego. Patrz rys. F-2.
- 4. Wsuń papier do poziomowania między platformę do drukowania a ekstruder. Jeżeli papier można łatwo przesuwac między dyszą a ekstruderem, obróć śrubę z łbem z gniazdem sześciokątnym w lewo, jednocześnie poruszając arkuszem papieru. Wykonuj tę czynność, aż do wycucia lekkiego oporu. Jeżeli nie można poruszać papierem, gdyż jest mocno dociskany, obróć śrubę w prawo.
 - Pierwszy punkt kalibracyjny został skalibrowany.
- 5. W aplikacji mobilnej dotknij pozycji **Next** (Dalej), aby skalibrować drugi punkt kalibracyjny.
- 6. Kontynuuj kalibrację pozostałych punktów kalibracyjnych.



F-2

9.8 Ładowanie filamentu

Filament jest materiałem używanym do drukowania przedmiotów 3D. Aby móc drukować przedmioty 3D, należy poprowadzić filament ze szpuli do ekstrudera.

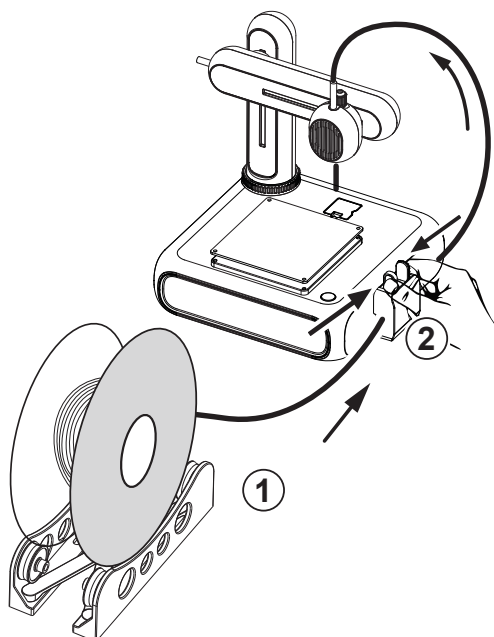
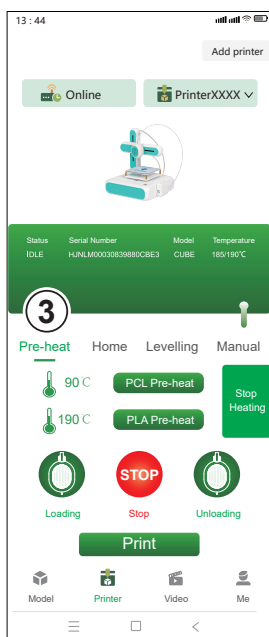
Warunki wstępne:

✓ Drukarka jest włączona.

1. Załóż szpulę filamentu na uchwyt szpuli. Dostosuj szerokość zgodnie z potrzebami. Patrz rys. F-3 (1).
2. Poprowadź filament do podajnika. Patrz rys. F-3 (2).
3. W aplikacji mobilnej wybierz pozycję **Printer > Pre-heat** (Drukarka > Wstępne nagrzewanie). Patrz rys. F-3 (3).
4. W zależności od rodzaju filamentu (PCL/PLA) w aplikacji mobilnej dotknij pozycji **PCL Pre-heat** (Wstępne nagrzewanie PCL) lub **PLA Pre-heat** (Wstępne nagrzewanie PLA), aby rozpocząć wstępne nagrzewanie. Dostarczony filament jest typu PLA.
 - Uruchamiany jest wentylator chłodzący.
 - Drukarka rozpoczyna wstępne nagrzewanie. Bieżąca temperatura jest wyświetlana w aplikacji mobilnej.
5. Poczekaaj, aż w aplikacji mobilnej temperatura osiągnie poziom X/X°C (przykład: 90/90°C), a następnie dotknij pozycji **Loading** (Ładowanie), aby rozpocząć ładowanie filamentu.
 - Podajnik poda filament do ekstrudera.
6. Jak tylko filament wydostanie się z ekstrudera, dotknij pozycji **STOP** w aplikacji mobilnej, aby przerwać ładowanie.
7. Dotknij pozycji **Heating Stop** (Zatrzymaj nagrzewanie), aby zatrzymać wstępne nagrzewanie.
 - Wentylator chłodzący będzie pracować do czasu, aż ekstruder zostanie schłodzony.

UWAGA! Dysza ekstrudera jest gorąca. Niebezpieczeństwo poparzenia. Nie dotykać jej, aż do zakończenia chłodzenia.

8. Po zatrzymaniu wentylatora chłodzącego (dysza jest chłodna) odetnij nadmiar filamentu wypchnięty z ekstrudera.
 - Ładowanie filamentu do drukarki zostało zakończone.



10 Drukowanie

Modele 3D można drukować na dwa sposoby: (1) użycie aplikacji mobilnej do wybierania modeli z biblioteki modeli, (2) połączenie drukarki z komputerem i użycie oprogramowania typu open source, takiego jak **Ultimaker Cura**. Drukowanie z poziomu komputera pozwala na drukowanie własnych modeli 3D.

10.1 Drukowanie za pośrednictwem aplikacji mobilnej

Aby wydrukować model 3D z aplikacji mobilnej, wybierz go z biblioteki modeli dostępnej w aplikacji mobilnej.

Warunki wstępne:

- ✓ Platforma do drukowania jest wypoziomowana.
 - ✓ Drukarka jest połączona z aplikacją mobilną.
1. W aplikacji mobilnej otwórz kartę **Model**, aby uzyskać dostęp do biblioteki modeli.
 2. Dotknij modelu, aby wyświetlić informacje o nim. Musisz wybrać model, który pasuje do rodzaju filamentu używanego w drukarce. Dostarczany filament jest typu PLA.
 3. Dotknij pozycji **Select model** (Wybierz model), aby wybrać model do wydrukowania.
 4. Na karcie **Drukarka** dotknij pozycji **Print** (Drukuj), aby rozpocząć drukowanie.
 - Model zostanie wysłany do drukarki.
 - Drukarka rozpoczyna wstępne nagrzewanie.
 - Drukarka rozpocznie drukowanie po zakończeniu wstępnego nagrzewania.
 5. Poczekaj, aż drukowanie zostanie zakończone.
 6. Aby wstrzymać drukowanie, dotknij pozycji **Pause** (Wstrzymaj). Możesz je wznowić, dotykając pozycji **Resume** (Wznów).
 7. Aby anulować drukowanie, dotknij pozycji **Stop** (Zatrzymaj).

10.2 Drukowanie z poziomu komputera

Aby móc drukować z poziomu komputera, należy używać oprogramowania **Ultimaker Cura**. Drukowanie z poziomu komputera pozwala na drukowanie własnych modeli 3D.

Uwagi:

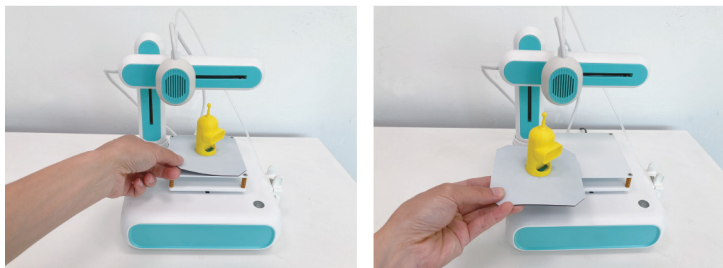
- Przed przystąpieniem do drukowania zapoznać się z obsługą oprogramowania. W tym celu przydatne mogą być poradniki online.
- W instrukcji obsługi przyjęto, że użytkownik ma własny model w formacie **.stl**.

Warunki wstępne:

- ✓ Platforma do drukowania jest wypoziomowana.
1. Pobierz oprogramowanie **Ultimaker Cura** (w wersji 5 lub nowszej) z witryny www.ultimaker.com/software/ultimaker-cura i zainstaluj je na komputerze.
 2. Podłącz odpowiedni przewód USB do przesyłania danych do portu **USB** drukarki i komputera.
 3. Uruchoom oprogramowanie.
 4. Wybierz interfejs drukarki **goofoo CUBE**.
 5. W oprogramowaniu wczytaj plik **.stl** modelu 3D.
 6. Rozpocznij drukowanie.
 - Drukarka rozpoczyna wstępne nagrzewanie.
 - Drukarka rozpocznie drukowanie po zakończeniu wstępnego nagrzewania.
 7. Poczekaj, aż drukowanie zostanie zakończone.

10.3 Wyjmowanie wydrukowanych modeli

1. Po zakończeniu drukowania zdejmij matę magnetyczną z platformy do drukowania. Patrz rys. F-4.
2. Ostrożnie zdejmij model 3D z maty magnetycznej.
3. Ponownie umieść matę magnetyczną na platformie do drukowania.



F-4

11 Filamenty

11.1 Zapasowe filamenty

Zapasowe filamenty należy kupować, dobierając odpowiedni jego typ (PCL lub PLA) oraz prawidłową średnicę. Więcej informacji można znaleźć w rozdziale [► 16 Dane techniczne].

11.2 Zmiana filamentów

Aby użyć innego filamentu, należy najpierw usunąć filament podany do ekstrudera. Dopiero potem można załadować nowy filament.

1. Odetnij aktualnie załadowany filament bezpośrednio przed podajnikiem, używając szczypców.
2. W aplikacji mobilnej wybierz pozycje **Printer > Pre-heat** (Drukarka > Wstępne nagrzewanie).
3. W zależności od rodzaju filamentu (PCL/PLA) w aplikacji mobilnej dotknij pozycji **PCL Pre-heat** (Wstępne nagrzewanie PCL) lub **PLA Pre-heat** (Wstępne nagrzewanie PLA), aby rozpocząć wstępne nagrzewanie.
 - Uruchamiany jest wentylator chłodzący.
 - Drukarka rozpoczyna wstępne nagrzewanie. Bieżąca temperatura jest wyświetlana w aplikacji mobilnej.
4. Poczekaj, aż w aplikacji mobilnej temperatura osiągnie poziom X/X°C (przykład: 90/90°C), a następnie dotknij pozycji **Unloading** (Usuwanie), aby rozpocząć usuwanie filamentu.
 - Podajnik cofnie filament z ekstrudera.
5. Jak tylko cały filament zostanie cofnięty, dotknij pozycji **STOP** w aplikacji mobilnej, aby zatrzymać usuwanie filamentu.
6. Dotknij pozycji **Stop Heating** (Zatrzymaj nagrzewanie), aby zatrzymać wstępne nagrzewanie.
 - Wentylator chłodzący będzie pracować do czasu, aż ekstruder zostanie schłodzony.
7. Załaduj nowy filament. Postępuj zgodnie z instrukcjami przedstawionymi w rozdziale [► 9.8 Ładowanie filamentu].

12 Połączenie z siecią Wi-Fi

12.1 Nawiązywanie połączenia z inną siecią Wi-Fi

Aby móc się połączyć z inną siecią Wi-Fi, należy zresetować bieżącą konfigurację sieci Wi-Fi.

Warunki wstępne:

- ✓ Drukarka jest włączona.
- 1. Naciśnij przycisk zasilania i przytrzymaj go przez pięć sekund, aby zrestartować ustawienia sieci Wi-Fi.
- 2. Połącz drukarkę z aplikacją mobilną, używając nowej sieci Wi-Fi. Postępuj zgodnie z instrukcjami przedstawionymi w rozdziale [▶ 9.6 Łączenie drukarki z aplikacją mobilną i siecią Wi-Fi].

12.2 Wykrywanie usterek z połączeniem z siecią Wi-Fi i ich usuwanie

Problem	Rozwiązanie
Drukarka nie ma w aplikacji mobilnej. Drukarka została wcześniej połączona z aplikacją mobilną, ale po jej wyłączeniu i ponownym włączeniu nie jest wyświetlana w aplikacji mobilnej.	Rozwiązanie 1 W aplikacji mobilnej wykonaj wyszukiwanie drukarki w sieci. <ul style="list-style-type: none">✓ Drukarka jest włączona.✓ Aplikacja mobilna jest połączona z siecią Wi-Fi. <ol style="list-style-type: none">1. Zamknij aplikację mobilną.2. Otwórz aplikację mobilną.<ul style="list-style-type: none">→ Aplikacja mobilna wyszuka drukarkę.→ Jeżeli drukarka nie zostanie znaleziona, przejdź do części Rozwiązanie 2. Rozwiązanie 2 Ponownie skonfiguruj połączenie z siecią Wi-Fi. <ul style="list-style-type: none">✓ Drukarka jest włączona. <ol style="list-style-type: none">1. Naciśnij przycisk zasilania i przytrzymaj go przez pięć sekund, aby zrestartować ustawienia sieci Wi-Fi.2. Ponownie połącz drukarkę z aplikacją mobilną. Postępuj zgodnie z instrukcjami przedstawionymi w rozdziale [▶ 9.6 Łączenie drukarki z aplikacją mobilną i siecią Wi-Fi].

13 Czyszczenie i konserwacja

Ważne:

- Nigdy nie używaj agresywnych środków czyszczących, alkoholu lub innych środków chemicznych. Uszkodzą one obudowę i mogą spowodować nieprawidłowe działanie produktu.
- Nie zanurzaj produktu w wodzie.

1. Odłącz drukarkę od zasilacza.
2. Poczekaj, aż drukarka ostygnie do temperatury pokojowej.

UWAGA! Dysza ekstrudera jest gorąca. Niebezpieczeństwo poparzenia. Nie dotykać jej, aż do zakończenia chłodzenia.

3. Czyść urządzenie suchą, niestrzępiącą się ściereczką.

14 Utylizacja



Produkt Wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne wprowadzane na rynek europejski muszą być oznaczone tym symbolem. Ten symbol oznacza, że po zakończeniu okresu użytkowania urządzenie to należy usunąć utylizować oddzielnie od niesortowanych odpadów komunalnych.

Każdy posiadacz zużytego sprzętu jest zobowiązany do przekazania zużytego sprzętu do selektywnego punktu zbiórki odrębnie od niesegregowanych odpadów komunalnych. Przed przekazaniem zużytego sprzętu do punktu zbiórki użytkownicy końcowi są zobowiązani do wyjęcia zużytych baterii i akumulatorów, które nie są zabudowane w zużyтым sprzęcie, a także lamp, które można wyjąć ze zużytego sprzętu, nie niszcząc ich.

Dystrybutorzy urządzeń elektrycznych i elektronicznych są prawnie zobowiązani do nieodpłatnego odbioru zużytego sprzętu. Conrad oferuje następujące **możliwości bezpłatnego** zwrotu (więcej informacji na naszej stronie internetowej):

- w naszych filiach Conrad
- w punktach zbiórki utworzonych przez Conrad
- w punktach zbiórki publiczno-prawnych zakładów utylizacji lub w systemach zbiórki utworzonych przez producentów i dystrybutorów w rozumieniu ElektroG (niemiecki system postępowania ze złomem elektrycznym i elektronicznym).

Użytkownik końcowy jest odpowiedzialny za usunięcie danych osobowych ze zużytego sprzętu przeznaczonego do utylizacji.

Należy pamiętać, że w krajach poza Niemcami mogą obowiązywać inne obowiązki dotyczące zwrotu i recyklingu zużytego sprzętu.

15 Deklaracja zgodności (DOC)

My, Conrad Electronic SE, Klaus-Conrad-Straße 1, D-92240 Hirschau, deklarujemy, że produkt ten jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 2014/53/UE.

- Pełny tekst deklaracji zgodności UE jest dostępny pod następującym adresem internetowym:
www.conrad.com/downloads

Proszę wprowadzić numer produktu w pole wyszukiwania; następnie można ściągnąć deklarację zgodności UE w dostępnych językach.

16 Dane techniczne

16.1 Drukarka

16.1.1 Zasilacz

Napięcie wejściowe 24 V/DC

Prąd wejściowy 2 A

16.1.2 Drukowanie

Typ FDM

Język GCODE

Wymiary maksymalne modelu 80 × 80 × 80 mm

Obsługiwane rodzaje filamentów PLA, PCL

Średnica filamentu 1,75 mm

Grubość warstwy min 0,1 mm / maks. 0,4 mm

Średnica dyszy 0,7 mm

Temperatura ekstrudera maks. 190°C

Platforma do drukowania bez podgrzewania

16.1.3 Obsługiwane oprogramowanie

Ultimaker Cura wersja 5.X.X lub nowsza

Aplikacja mobilna CUBE-3D (Android, iOS)

16.1.4 Moduł bezprzewodowy

Standard Wi-Fi 802.11b/g/n

Częstotliwość 2412–2472 GHz

Moc nadajnika 802.11b: 16,22 dBm

802.11g: 15,91 dBm

802.11n-HT20: 15,81 dBm

Zasięg transmisji maks. 100 m

16.1.5 Inne

Temperatura robocza od +15°C do +55°C

Wilgotność robocza 30–90% wilg. wzgl. (bez kondensacji)

Temperatura przechowywania od +5°C do +35°C

Wilgotność przechowywania 30–90% wilg. wzgl. (bez kondensacji)

Wymiary (szer. × wys. × gł.) 208 × 254 × 206 mm

Masa 2,9 kg

16.2 Zasilacz

Napięcie wejściowe 100 – 240 V/AC, 50/60 Hz

Napięcie wyjściowe 24 V/DC

Prąd wyjściowy 2 A

© To publikacja została opublikowana przez Conrad Electronic SE, Klaus-Conrad-Str. 1, D-92240 Hirschau, Niemcy (www.conrad.com).

Wszelkie prawa odnośnie tego tłumaczenia są zastrzeżone. Reprodukowanie w jakiegokolwiek formie, kopiowanie, tworzenie mikrofilmów lub przechowywanie za pomocą urządzeń elektronicznych do przetwarzania danych jest zabronione bez pisemnej zgody wydawcy. Powielanie w całości lub w części jest zabronione. Publikacja ta odpowiada stanowi technicznemu urządzeń w chwili druku.

Copyright 2022 by Conrad Electronic SE.
