

**MULTIWELD 200M to jednofazowe źródło prądu łączące procesy spawania MIG/MAG, drutem rdzeniowym i MMA. Jego intuicyjny interfejs zawiera dwa cyfrowe wyświetlacze oferujące proste i precyzyjne ustawienia. Wyposażony w precyzyjny 4-rolkowy system odwijania, jego jakość spawania jest nienaganna nawet w przypadku aluminium.**

## WIELOPROCESOWY

### ■ Spawanie metodą MIG/MAG :

- drut stalowy: Ø 0,6 do 1,0 mm
- drut ze stali nierdzewnej: Ø 0,8 do 1,0 mm
- drut aluminiowy: Ø 0,8 i 1,0 mm
- drut rdzeniowy (odwrocenie biegunowości) Ø 0,9 mm

### ■ Spawanie MMA: elektrody podstawowe i rutyłowe (do Ø 4 mm).

## ZOPTYMALIZOWANE USTAWIENIA MIG/MAG

- Ręczna regulacja dynamiki łuku.
- **Pomoc przy spawaniu:** tabela na panelu przednim ułatwia użytkownikowi regulację napięcia i średnicy drutu spawalniczego w zależności od grubości spawanego materiału.

## INTUICYJNY

- Czytelny wyświetlacz nawet w jasnym świetle.
- Prosty interfejs z pokrętkami i przyciskami przystosowanymi do obsługi w rękawiczkach ułatwia regulację.

## WBUDOWANY PODAJNIK

- Kompatybilne szpule: Ø 200 / 300 mm
- Mocny 4-rolkowy silnik zapewnia wydajne podawanie drutu.
- Europejskie złącze palnika do szybkiego montażu/demontażu.

## WSTĘPNE PODGRZEWANIE GAZ CO2 CZYSTY

- Wstępnie zainstalowane gniazdo (36 V - 4,2 A) dla podgrzewacza gazu przy spawaniu czystym CO<sub>2</sub> (podgrzewacz nie jest zawarty w zestawie).
- Kompatybilny z gniazdkami elektrycznymi USA (typ A) i EURO (typy C/E/F).

## SOLIDNY

- Wzmocnione koła zapewniają stabilność i zwrotność.
- Uchwyt na butlę gazową o pojemności do 4 m<sup>3</sup> (20L).

## AKCESORIA (opcje)



Zestaw spawalniczy do drutu rdzeniowego Ø 0,9/1,0 & 1,2 mm  
072336

+ 042346 (x1)



Opakowanie do palnika MB25 (250 A)  
041233



Typ rolki A

Stal / stal nierdzewna	Ø 0.6 / 0.8	x1	042339
	Ø 0.8 / 1.0		041189
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0		041196
Drut rdzeniowy	Ø 0.9 / 1.2		042346

Manometr



30 l/min  
041622  
041219  
041646



Dostarczane z



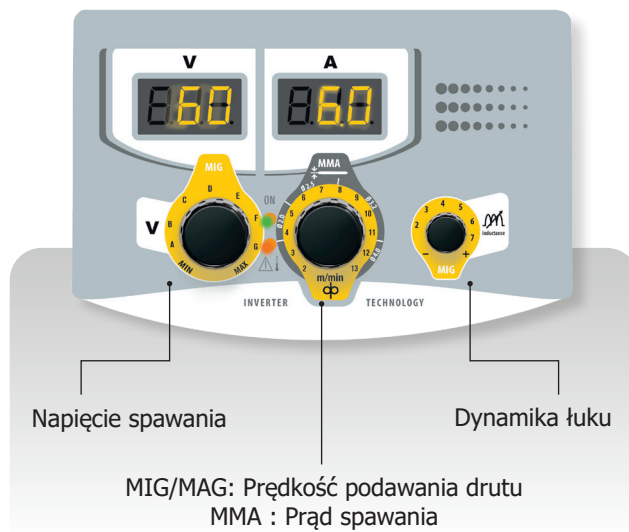
MIG25 - 3 m



2 m - 16 mm<sup>2</sup>



2 m - 16 mm<sup>2</sup>



50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> MIG	GAZ / NO GAZ		200 / 300	Ø mm	Ø mm	Sterowanie elektroniczne	m/min	0.8 / 1.0	MIG-MAG		MMA		U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Chroniony & kompatybilny generator mocy (+/-15%)
				EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)							100%	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	100%					
230 V 1~	16	30 → 180	30 → 200	0.6 - 1.0	0.9	✓	✓	1.6 → 4		2 → 13		115 A	90 A	104 A	80 A	65	77 x 79 x 47	34.5	IP 21	9 kW