

MULTEPEARL AUTO to jednofazowe, wieloprocessowe źródło prądu 4 w 1, które umożliwia precyzyjne spawanie metodami MIG/MAG (z gazem lub bez), TIG DC z zapłonem iskrowym oraz MMA. Wykorzystuje ona 10 synergii spawalniczych, aby ułatwić naprawę karoserii samochodowych i zapewnić montaż blach o grubości od 0,6 do 4 mm. Wyposażony w precyzyjny 4-rolkowy system odwijania, jego jakość spawania jest nienaganna nawet w przypadku aluminium.

WIELOPROCESOWY

- **Spawanie MIG/MAG :**
 - drut stalowy: Ø 0,6 do 1,0 mm
 - drut ze stali nierdzewnej: Ø 0,8 do 1,0 mm
 - drut aluminiowy: Ø 0,8 i 1,0 mm
 - drut rdzeniowy (odwrócenie biegunowości): Ø 0,9 do 1,2 mm
- **Spawanie MMA :** elektrody podstawowe i rutyłowe (do Ø 5 mm).
- **Spawanie metodą TIG DC Lift.**

USTAWIENIA ZOPTYMALIZOWANE

- **2 tryby zgrzewania:** SPOT lub DELAY
- Prosta zmiana biegunowości w przypadku stosowania bezgazowego drutu rdzeniowego
- **3 materiały pomocnicze do spawania MMA:** gorący start (regulowany), siła łuku (regulowana) i zapobieganie przywieraniu

INTELIWENTNY

- **Tryb SYNERGICZNY:** Po wprowadzeniu 4 danych : (moment obrotowy materiału/gazu, średnica drutu, grubość spawanego materiału i pozycja spawania), produkt automatycznie określa optymalną prędkość podawania drutu i napięcie spawania.
- **10 synergii opracowanych** specjalnie na potrzeby napraw karoserii samochodowych (stal, CuSi-3 i aluminium).

WBUDOWANY PODAJNIK

- Kompatybilne szpule: Ø 200 / 300 mm
- Silnik 4-rolkowy zapewnia wydajne odwijanie.
- Europejskie złącze palnika do szybkiego montażu/demontażu.

SOLIDNY

- Technologia PFC (Power Factor Correction) umożliwia stosowanie kabli zasilających (przedłużaczy) o długości do 100 m.
- Technologia «FV» gwarantuje stabilny łuk nawet przy zmianach napięcia sieciowego (85 do 265 V).
- Wzmocnione koła zapewniają stabilność i zwrotność.
- Uchwyt na butlę gazową o pojemności do 4 m³ (20L).
- Ochrona przed przepięciami do 400 V (PROTEC 400).

AKCESORIA (opcje)



Zestaw spawalniczy do drutu rdzeniowego Ø 0,9/1,0 & 1,2 mm 072343



Opakowanie do palnika MB25 (250 A) 041233



Typ rolki B

| | | |
|------------------------|-------------|--------|
| Stal / stal nierdzewna | Ø 0.6 / 0.8 | 042353 |
| | Ø 0.8 / 1.0 | 042360 |
| Aluminium | Ø 0.8 / 1.0 | 042377 |
| Drut rdzeniowy | Ø 0.9 / 1.2 | 042407 |



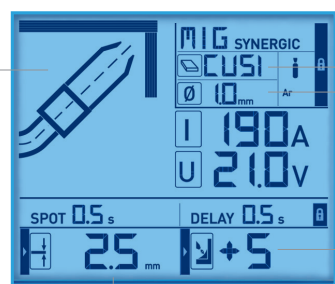
Palnik TIG GRIP SR17 DB - 4 m 046108



Dostarczane z



Tryb MIG/MAG synergiczny



Position of welding

Grubość do spawania

Materiał drutu

Średnica drutu

Zarządzanie palnikiem

Dynamika łuku

| 50/60 Hz | A | I ₂ | | | Ømm | | Ømm | | Electronic Control | m/min | équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica | MIG-MAG | | MMA | | TIG | | U ₀ | cm | kg | IP |
|------------|----|----------------|----------|----------|-----|--------|-------------------|----------|--------------------|--------|---|---------|----------|-------|----------|-------|-------|----------------|--------------|----|-------|
| | | MIG | MMA | TIG | GAZ | NO GAZ | EN 60974-1 (40°C) | IA (60%) | | | | 100% | IA (60%) | 100% | IA (60%) | 100% | V | | | | |
| 230 V - 1~ | 16 | 20 → 200 | | | 0.6 | 0.9 | 200 | 300 | ••• | 1 → 15 | 0.8 | 130 A | 110 A | 110 A | 90 A | 135 A | 115 A | 76 | 41 x 73 x 77 | 27 | IP 21 |
| 110 V - 1~ | 25 | 20 → 150 | 20 → 130 | 20 → 160 | - | - | ✓ | ✓ | ••• | 1.0 | 100 A | 90 A | 90 A | 75 A | 115 A | 100 A | 75 | | | | |