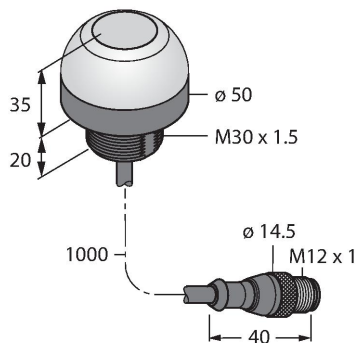


K50RPTRXDQP-800246

Pick-to-Light (czujniki weryfikacja pobrania) – czujnik położenia
przycisk pojemnościowy



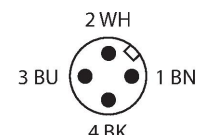
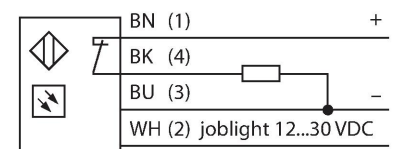
Dane techniczne

Typ	K50RPTRXDQP-800246
Nr kat.	3800246
Dane sygnału i wyświetlacza	
Cel	Czujnik weryfikacji pobrania
Funkcja	Przycisk optyczny
Funkcja przełącznika	Chwilowy
Cechy koloru 1	Czerwony, 13 lm
Cechy szczególne	Zgodność z modułem I/O Do mycia
Dane elektryczne	
Napięcie zasilania	12...30 V DC
Nominalny prąd zasilania DC	≤ 30 mA
Maks. pobór prądu na kolor	30 mA
Funkcja wyjścia	styk NZ, PNP
Typ wejścia	PNP
Typowy czas odpowiedzi	< 50 ms
Dane mechaniczne	
Wykonanie	Półkula, K50
Wymiary	Ø 50 x 55 x 55 mm
Materiał obudowy	Tworzywo sztuczne, PC, Kat6 _A Czarny
Window material	Poliwęglan, rozproszone
Połączenie elektryczne	Przewód ze złączem, M12 × 1, 1 m, PVC
Liczba żył przewodu	4
Temperatura pracy	-40...+50 °C

Cechy charakterystyczne

- Klasa ochrony IP67
- Przewód 1 m z 4-stykowym złączem męskim M12 × 1
- Czerwone oświetlenie robocze
- Brak sygnalizacji błędnego pobrania
- Brak sygnalizacji aktywacji
- Napięcie zasilania 12...30 VDC
- dwustanowe wyjście pnp
- styk NZ

Schemat podłączenia



Zasada działania

Czujnik pobrania serii K50 jest doskonałym rozwiązaniem dla wielu aplikacji związanych z montażem i składowaniem komponentów. Zielone oświetlenie robocze lub inne światła sygnałowe są wyraźnie widoczne przez kopułę (zależnie od wersji). Wyjście tranzystorowe może być łatwo podłączone do systemu kontroli, który jest zazwyczaj zaprogramowany na odpowiednią sekwencję

Dane techniczne

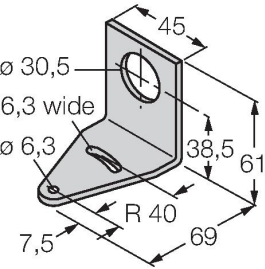
Wilgotność względna	0...90 %
Klasa ochrony	IP67 IP69
Testy/aprobaty	
MTTF	146 rok/lata zgodnie z SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Certyfikaty	CE, cULus w wykazie

zadań. Oświetlenie robocze czujnika znajduje się w każdym pojemniku na stacji roboczej lub w jego pobliżu i wskazuje: 1. Pojemniki z komponentami, które mają być pobierane do określonego kroku roboczego i 2. Sekwencję w jakiej komponenty mają być pobierane. Jeżeli operator wyciągnie część z pojemnika, czujnik K50 wykryje dłoń w pojemniku i poinformuje o tym jednostkę sterowania. Wtedy system sprawdza, czy został pobrany odpowiedni element, wyłącza dany wskaźnik i — zależnie od konfiguracji — włącza kolejne oświetlenie robocze, wskazując konieczność pobrania następnego elementu w sekwencji. Sterowanie sekwencją roboczą skutkuje zwiększeniem efektywności pracy, poprawieniem kontroli jakości i redukcją kosztów związanych z poprawkami i procedurami testowymi. Określenie oświetlenie robocze odnosi się zatem do wizualnego wskaźnika na pojemniku, z którego należy w następnej kolejności usunąć część. Jego uruchomienie potwierdza usunięcie części światłem w innym kolorze. Nadprogramowe pobranie (pomyłka) wskazuje, czy sięgnięto do pojemnika, gdy oświetlenie robocze nie było ustawione.

Akcesoria

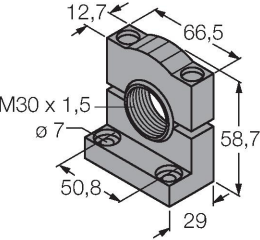
SMB30A3032723

Uchwyt montażowy, prostopadłościenny, stal nierdzewna, dla czujników z gwintem 30mm



SMB30SC3052521

Uchwyt montażowy, czarny PBT, dla czujników z gwintem 30 mm, obrotowy



SMB30FA3074005

Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401

