

INSTRUKCJA OBSŁUGI

URZĄDZENIE DO POMIARU GRUBOŚCI WARSTW

PCE-CT 5



POLSKI



User manuals in various languages (français, italiano, español, português, nederlands, türk, polski) can be found via our product search on:
www.pce-instruments.com

PRZEGLĄD PRODUKTÓW

Produkt ten został opracowany specjalnie do pomiaru grubości warstw lakieru. Wykorzystuje on zasady indukcji magnetycznej oraz technologii prądów wirowych i potrafi automatycznie rozpoznawać podłoże. Dzięki temu umożliwia szybki, nieniszczący i precyzyjny pomiar grubości warstw lakieru.

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE INSTRUMENTU

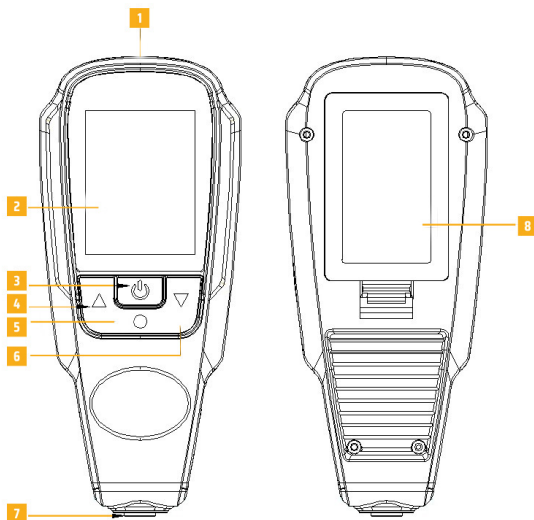
- » Bardzo proste i łatwe w obsłudze.
- » Szybkość pomiaru jest wysoka – około 0,5 sekundy na pomiar.
- » Wysoka precyzja, dobra stabilność i sonda odporna na zużycie.
- » Podwójna funkcja do pomiaru żelaza i aluminium z automatycznym rozpoznawaniem i automatycznym przeliczaniem.
- » Pomiar bezkontaktowy charakteryzuje się wysoką dokładnością i nie wymaga określonego sposobu obsługi.

DANE TECHNICZNE

Wyświetlacz	2,0-calowy kolorowy ekran
Rozdzielczość	0.1μm (0 ... 99.9μm) 1μm (100 ... 2000μm)
Automatyczne wyłączanie	Użytkownicy mogą to ustawić w urządzeniu
Jednostka	μm / mm/ mil
Tryb zasilania	3×1.5V AAA battery
Waga	Około 81 g (bez baterii)
Zakres pomiarowy	0 ... 2000μm
Dokładność pomiaru	$\leq \pm(3\%H + 2\mu m)$
Najcieńsze podłoże	0.3mm
Minimalna powierzchnia	5mm / 25mm
Warunki pracy	-10°C ... 50°C
Warunki przechowywania	-20°C ... 60°C
Wymiary produktu	130×58×30mm

OPIS INSTRUMENTU

- 1 - Interfejs danych typu C
- 2 - Kolorowy ekran o przekątnej 2,0 cala
- 3 - Przycisk włączania/wyłączania/potwierdzania
- 4 - Przyciski W dół i Przewijanie
- 5 - Przyciski Anuluj i Zakończ
- 6 - Przyciski W dół i Przewijanie
- 7 - Końcówka pomiarowa
- 8 - Pokrywa komory baterii



OBŚŁUGA URZĄDZENIA

Włączanie/wyłączanie

Naciśnij krótko przycisk włączania/wyłączania, aby włączyć urządzenie, a przytrzymaj go, aby je wyłączyć. Urządzenie automatycznie przechodzi do ekranu głównego. Stąd można wybierać między trybami pomiaru, danych, kalibracji i ustawień.

Logika obsługi

Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie: naciśnij krótko przycisk 4/6, aby przewijać i dokonać wyboru lub przełączać się między stronami; następnie naciśnij krótko przycisk 3, aby potwierdzić wybór i uruchomić odpowiednią operację; naciśnij przycisk 5, aby anulować operację lub wyjść z niej i powrócić do menu nadrzędnego.

POMIAR

Metody pomiarowe

Trzymaj urządzenie za wycięcie kciukiem i palcem wskazującym, a następnie dociśnij sondę pionowo do mierzonego obiektu. Podczas pomiaru należy bezwzględnie upewnić się, że prędkość, z jaką sonda jest dociskana do mierzonego obiektu, nie jest zbyt mała; w przeciwnym razie mogą wystąpić błędy pomiarowe spowodowane czynnikiem ludzkim. Aby wykonać kolejny pomiar, należy unieść czujnik o ponad 1 cm; następnie należy powtórzyć powyższe kroki.

Pomiar

Postępuj zgodnie z opisaną metodą pomiaru. Wynik pomiaru przedstawiono na ilustracji po prawej stronie. (**Uwaga:** Liczba wskazuje, ile razy sonda zarejestrowała dane podczas tego pomiaru. Wartość średnia, maksymalna i minimalna podane poniżej mogą zostać obliczone na podstawie danych z ostatnich maksymalnie 10 pomiarów.)

KALIBRACJA

Kalibracja punktu zerowego

Postępuj zgodnie z instrukcjami, aby przejść do ekranu kalibracji punktu zerowego. Postępuj zgodnie z instrukcjami i dociśnij sondę do metalowego bloku odniesienia (lub niepowlekane elementu pomiarowego). Postaraj się wybrać metalową płytkę odniesienia, której właściwości są jak najbardziej zbliżone do właściwości badanego metalu. Podczas pomiaru nie przesuwaj sondy po bloku referencyjnym. Gdy dane się ustabilizują, naciśnij przycisk 3, aby potwierdzić. Kalibracja urządzenia zakończyła się powodzeniem. Naciśnij przycisk POWER, aby potwierdzić tę operację, lub naciśnij przycisk 5, aby przerwać operację i powrócić do menu nadrzędnego

Uwaga: Ze względu na możliwe różnice we właściwościach fizycznych – na przykład w przypadku metali magnetycznych lub niemagnetycznych – między badanym podłożem a płytką do ustawiania punktu zerowego, w celu zapewnienia dokładniejszych danych należy przed pomiarem przeprowadzić kalibrację na niepowlekanym podłożu badanego produktu!

Kalibracja grubości

Postępuj zgodnie z instrukcjami, aby przejść do ekranu kalibracji grubości, wybierz odpowiednią płytkę pomiarową grubości i umieść ją płasko na odpowiedniej płycie podstawowej. (**Uwaga:** upewnij się, że między płytką kontrolną grubości a płytą podstawową nie ma kurzu, fałd ani innych nierówności, aby nie wpłynąć negatywnie na dokładność kalibracji), a następnie dociśnij sondę do płytki kontrolnej grubości w celu wykonania pomiaru. Po ustabilizowaniu się danych należy nacisnąć przyciski w górę/w dół, aby ustawić wartość zadaną tak, aby odpowiadała wartości zaznaczonej na płytce kontrolnej grubości (jak pokazano na ilustracji po lewej stronie). Należy nacisnąć przycisk 3, aby potwierdzić tę operację, lub przycisk 5, aby ją anulować i powrócić do menu nadrzędnego.

Usuń kalibrację

W tym trybie można usunąć dane dotyczące historii kalibracji.

Dane

W tym miejscu można wyświetlić ostatnie 30 zapisów pomiarowych zarejestrowanych przez urządzenie.

Ustawienia

Tryb wprowadzania danych można skonfigurować w następujący sposób: jednostka miary, sygnał dźwiękowy, czas do automatycznego wyłączenia, data i godzina, język, ustawienia fabryczne oraz formatowanie.

WYMIANA BATERII

- » Ikona baterii na wyświetlaczu wskazuje, że bateria jest prawie rozładowana. W tym momencie należy wymienić baterię.
- » Otwórz pokrywę komory baterii, wyjmij baterię i włóż ją prawidłowo do komory baterii urządzenia, kierując się symbolami.
- » Jeśli urządzenie nie będzie używane przez dłuższy czas, należy wyjąć baterię, aby zapobiec jej wyciekaniu i uszkodzeniu urządzenia.

ODCZYT DANYCH PRZEZ USB

Podłącz urządzenie do systemu WINDOWS za pomocą kabla danych typu C, aby odczytać dane z pamięci urządzenia i skopiować je na komputer.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA PRZY UŻYTKOWANIU URZĄDZENIA

- » Surowo zabrania się przesuwania sondy po lakierowanej powierzchni, ponieważ może to spowodować uszkodzenie lakieru i urządzenia.
- » Należy upewnić się, że lakierowana powierzchnia jest czysta. Kurz i brud na lakierowanej powierzchni mogą wpłynąć negatywnie na dokładność pomiaru.

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

UTYLIZACJA

W przypadku utylizacji baterii w UE obowiązuje dyrektywa Parlamentu Europejskiego (UE) 2023/1542. Ze względu na zawarte zanieczyszczenia baterii nie wolno wyrzucać jako odpadów domowych. Należy je oddać do punktów zbiórki przeznaczonych do tego celu. Aby spełnić wymogi dyrektywy UE 2012/19/UE, odbieramy nasze urządzenia. Ponownie je wykorzystujemy lub przekazujemy firmie recyklingowej, która utylizuje urządzenia zgodnie z prawem. W przypadku krajów spoza UE baterie i urządzenia należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów. W razie pytań prosimy o kontakt z PCE Instruments.

DANE KONTAKTOWE PCE INSTRUMENTS

Germany

PCE Deutschland GmbH
Im Langel 26
D-59872 Meschede
Deutschland
Tel.: +49 (0) 2903 976 99 0
Fax: +49 (0) 2903 976 99 29
info@pce-instruments.com
www.pce-instruments.com/deutsch

France

PCE Instruments France EURL
2, rue Georges Kuhnmmunch
67250 Soultz-sous-Forêts
France
Tel.: +33 (0) 972 35 37 17
Fax: +33 (0) 972 35 37 18
info@pce-france.fr
www.pce-instruments.com/french

Spain

PCE Ibérica S.L.
Calle Mula, 8
02500 Tobarra (Albacete)
España
Tel.: +34 967 543 548
info@pce-iberica.es
www.pce-instruments.com/espanol

United Kingdom

PCE Instruments UK Ltd
Trafford House
Chester Rd, Old Trafford
Manchester M32 0RS
United Kingdom
Tel: +44 (0) 161 464902 0
Fax: +44 (0) 161 464902 9
info@pce-instruments.co.uk
www.pce-instruments.com/english

Italy

PCE Italia s.r.l.
Via Pesciatina 878 / B-Interno 6
55010 Loc. Gragnano
Capannori (Lucca)
Italia
Telefono: +39 0583 975 114
Fax: +39 0583 974 824
info@pce-italia.it
www.pce-instruments.com/italiano

Turkey

PCE Teknik Cihazları Ltd.Şti.
Halkalı Merkez Mah.
Pehlivan Sok. No.6/C
34303 Küçükçekmece - İstanbul
Türkiye
Tel: 0212 471 11 47
Faks: 0212 705 53 93
info@pce-cihazlari.com.tr
www.pce-instruments.com/turkish

The Netherlands

PCE Brookhuis B.V.
Twentepoort West 17
7609 RD Almelo
Nederland
Telefoon: +31 (0)53 737 01 92
info@pcebenelux.nl
www.pce-instruments.com/dutch

United States of America

PCE Americas Inc.
1201 Jupiter Park Drive, Suite 8
Jupiter / Palm Beach
33458 FL
USA
Tel: +1 (561) 320-9162
Fax: +1 (561) 320-9176
info@pce-americas.com
www.pce-instruments.com/us

Denmark

PCE Instruments Denmark ApS
Birk Centerpark 40
7400 Herning
Denmark
Tel.: +45 70 30 53 08
kontakt@pce-instruments.com
www.pce-instruments.com/dansk

