

# NÁVOD K OBSLUZE

Verze 03/2



## SADA PLYNOVÉ PÁJEČKY PROPIEZO PORTASOL

Obj. č.: 811859



Ideální řešení pro všechny síťově nezávislé pájecí úkony. Miniaturní páječka v kapesním provedení s piezo-zapalováním a nastavitelným výkonem 10 - 75 W. Maximální teplota pájecího hrotu 580 °C, s plamennou tryskou do 1300 °C. Plynová náplň s tradičním plynem pro zapalovače (Butan) vystačí po dobu ca. 1 1/2 h nepřetržitého provozu. S rozsáhlým příslušenstvím je ideální k pájení, nasazování za tepla a svařování. Technické údaje: 10 - 75 W · Teplota pájecího hrotu ca. 200 - 580 °C · Max. nepřetržitý provoz 1 1/2 h · Délka 178 mm · Hmotnost 75 g. Rozsah dodávky: Plynová páječka (bez plynové náplně) · 2,4 mm pájecí hrot · Plamenná tryska · Tryska horkého plynu · Řezací nůž · Čistící houbička · Bezpečnostní odkládací plocha · Skladovací schránka · Návod k obsluze.

**OBSAH:**

Strana:

Varovná upozornění .....	2
Použitelný plyn .....	3
Proces vznícení (obr. A) .....	3
Pájecí dmychadlo a řezací funkce .....	3
Funkce hořáku .....	3
Nastavení teploty .....	3
Plnění palivem (obr. B) .....	4
Výměna hrotů (Obr. C) .....	4
Teplotní rozsahy .....	5



## **VAROVNÁ UPOZORNĚNÍ**

---



- Před použitím si bezpodmínečně přečtěte návod k obsluze! Při používání dbejte na zvýšenou opatrnost. Přístroj obsahuje snadno zápalný butanový plyn pod tlakem.
- Nevystavujte otevřenému ohni nebo teplotě nad 50 °C.
- Při zapalování držte přístroj vzdálený od těla a obličeje.
- Nepoužívejte nebo nezapalujte v blízkosti hořlavých substancí!
- Ujistěte se před odložením páječky, že je plamen plně zhaslý.
- I když není hrot katalyzátoru ještě zchlazený, může být opět nasazeno ochranné víčko, pokud je zapotřebí.
- Pokud pulzuje plamen nebo žár katalyzátoru, je proudění plynu příliš velké.
- Chraňte před dosahem dětí!

## **POUŽITELNÝ PLYN**

---

Přístroj pracuje s normálním butanovým plynem ze zapalovačů. Použijte jen dodaný plyn, jako je použit v zapalovačích značky Ronson, Braun nebo Colibri. V nahlížecím otvoru by mělo být vidět trochu plynu. Samotné plynové páry nejsou pro funkci přístroje dostačující.

## **PROCES VZNÍCENÍ (OBR. A)**

---

Pro Piezo se zapaluje prostřednictvím piezo-elektronického systému. Plynový zapínač/vypínač je označen jako „GAS“. Spínač zapalování je označen symbolem „Blitz-Symbol“.



**POZOR: Po použití mohou být hrot a přesuvná matice ještě horké. Před dotykem rukou nechte přístroj zchladit.**

## **PÁJECÍ DMYCHADLO A ŘEZACÍ FUNKCE**

---

Vložte zvolený hrot a připevněte ji s přesuvnou maticí. Nastavte regulátor teploty na „max“. Spustěte plyn prostřednictvím posunutím spínače „Gas“. Posuňte spínač zapalování zpět a uvolněte jej. Úspěšné zažehnutí je indikováno žhnutím katalyzátoru ve hrotu.

## **FUNKCE HOŘÁKU**

---

Regulátor teploty nastavte na „Mittelwert“ (střední hodnotu), jelikož by se mohl plamen při max. nastavení teploty sám uhasit.

Upozornění: Plamen může být při odpovídajících světelných podmínkách neviditelný.

## **NASTAVENÍ TEPLoty**

---

Nastavení teploty a proudění plynu se provádí jako u PORTASOL® běžně v oblasti „HI/LO“ otočením nastavovacího ventilu na konci přístroje. Správné nastavení vás naučí zkušenost. Pro dosažení správné teploty není zapotřebí, aby katalyzátor žhnul světle červeně.

## PLNĚNÍ PALIVEM (OBR. B)

Obr. B



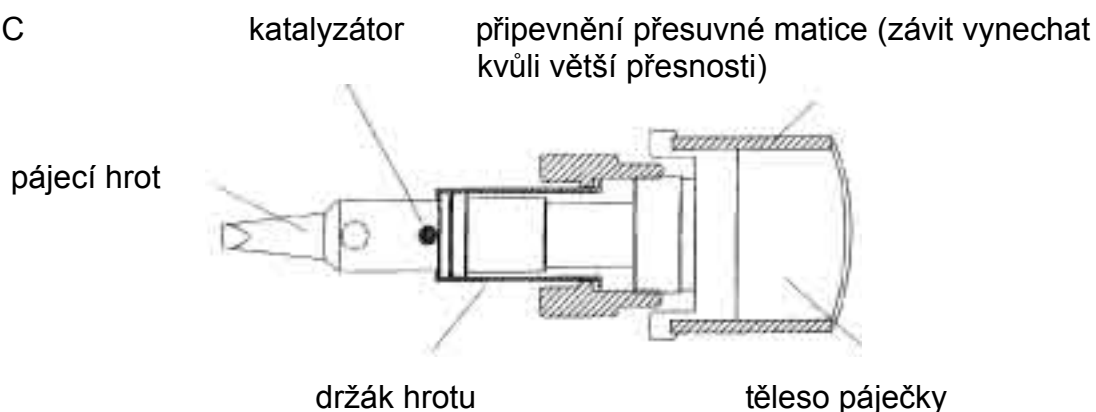
Výpustný ventil musí být uzavřen.

Pro plnění palivem není normálně zapotřebí žádného adaptéru. Plnění provádějte od shora směrem dolů a přitom držte plynovou plnicí bombičku a Pro Piezo kolmo (žádná šikmá poloha). Gravitační tíha a tlak v plnicí bombičce způsobí naplnění. Plnění je ukončeno, když plyn slyšitelně uniká z plnicího ventilu. Vestavěný *speciální odvzdušňovací ventil* umožňuje snadné a rychlé naplnění.

## VÝMĚNA HROTŮ (OBR. C)

Všechny hroty, které jsou k dispozici (viz. obr. D) mohou být pomocí přesuvné matice snadno namontovány, odňaty nebo vyměněny.

Obr. C

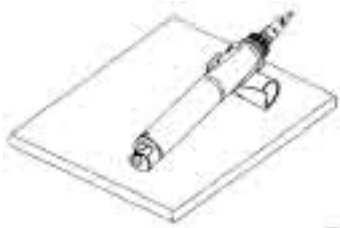


Vyměnitelné hroty





**POZOR:** Z výstupního plynového otvoru vychází horký plyn o teplotě 580 °C. neponechávejte nikdy přístroj bez dohledu a při odkládání na podložku dbejte vždy na to, aby plynový výstupní otvor ukazoval směrem nahoru a nechejte těleso páječky ležet na ochranném víčku, jako je zobrazeno na obr. E.



## TEPLOTNÍ ROZSAHY

---

Pájecí hroty:	≤ 580 °C (1,075 °F)
Plamen:	≤ 1,300 °C (2,372 °F)
Tryska horkého plynu:	≤ 625 °C (1,150 °F)
Horká čepel:	≤ 580 °C (1,075 °F)