



NAVODILA ZA UPORABO
Spajkalna pasta 10 g BLF 03 vklj. dozirna
igla

Kataloška št.: 14 50 09

Kazalo

1. Namen uporabe	2
2. Varnostna navodila	2
3. Tehnični podatki	3
3. 1 Kovinske zlitine	3
3. 2 Splošni fizikalni podatki	3
4. Lastnosti	3
5. Skladiščenje	3
6. Nasveti za uporabo	4
Garancijski list	5

Tip ISO 1.2.3 C

1. Namen uporabe

SC BLF03 je dosledno razvit visoko tehnološki izdelek, ki je narejen za vse tako imenovane brez svinčene SMT aplikacije. Razvoj ne temelji samo na dolgoletnih izkušnjah na SMT področju, ampak tudi v previdnem in strogem upoštevanju ISO, EN, IPC in MIL standardov.

SC BLF03 je sestavljen iz belega spajkalnega prahu, brez svınca, dobavljiv v vseh mogočih zlitinah in velikostih zrn, z organskim lepilom na osnovi smole, tako da je skladen z RE L0 po J-STD 004 (FS-W32) (prekorači RMA zahteve). Zato spada med najboljše »nečiste« tipe past. Razen presenetljive stabilnosti obrisov, brez spajkalnih kroglic ali nabiranja nabrizganega materiala, dolgoročne možnosti obdelave in dolgega obdobja hranjenja, kot tudi stabilnosti pri visokih temperaturah, ima pasta tudi sledeč prednosti:

SC BLF03 Manjši ostanek (4,5 %), z omejenimi možnostmi notranjega testa!

SC BLF03 »Nečista« pasta

SC BLF03 Odpornost proti pospeševalcem korozije.

SC BLF03 Neverjetna kakovost nanašanja, več ur!

SC BLF03 Velika moč lepljenja.

SC BLF03 Najboljša izbira za fino in super fino uporabo.

SC BLF03 Popolni rezultati spajkanja z različni spajkalnimi profili.

2. Varnostna navodila

Napravo lahko uporabljajo otroci starejši od 8 let in osebe z zmanjšanimi fizičnimi, senzoričnimi ali umskimi sposobnostmi ali s premalo izkušenj in znanja, če jih pri uporabi nadzira oseba, ki je zadolžena za njihovo varnost ali so prejele navodila za varno uporabo in razumejo z njimi povezane nevarnosti.

Čiščenje in vzdrževanja naprave ne smejo izvajati otroci, razen če so starejši od 8 let in pod nadzorom.

Naprava ne sme biti na dosegu otrok mlajših od 8 let.

3. Tehnični podatki

3. 1 Kovinske zlitine

Prednost zlitine	Točka tališča	Skladno z mednarodnimi standardi uvrščamo zlitine v sledeče razrede:
Sn 96,5/ Ag 3,5	221°C	Kl.3 25–45 µm
Sn 95,5/Ag 3,8/Cu 0,7	217–219°C	Kl.4 20–36 µm
Sn 95,5/Ag 4/Cu 0,5	217°C	Kl.5 10–25 µm
Sn 99,3/Cu 0,7	227°C	

3. 2 Splošni fizikalni podatki

Viskoznost:*		Stabilnost - DIN 32513 Takoј 20 min 80 °C		Spajkanje balonov po IPC	Uporaba po IPC
750 Pas	Razred praškov III	Kl.1 = 0,2	0,2		
900 Pas	Razred praškov IV	Kl.2= 0,2	0,3	1	1

*Vrednost se nanaša na meritev z Brookfield RVT-DV-II viskozimetrom, Spindel TF 5R/PM, pri 25 °C z »Heliopath« sistemom (+/-10 %).

Pasta = vsebnost kovine je 90 %.

Odpornost površine (SIR) in elektrolitska jedkost po IPC 650

Meritev na: 4. dan 21. dan
 4,4 x 10¹⁸ 6,8 x 10¹²

4. Lastnosti

Spajkalna pasta SC BLF03 je RMA pasta in je skladna z zahtevami MIL-QQ-S571e. Opravljeni so bili testi korozivnosti, tvorjenje spajkalnih kroglic in uporabnosti, kot tudi dolgoročna stabilnost (po SN 59650). Laboratorijske raziskave potrjujejo odpornost proti koroziji, skladno z F-SW-32 (»nečiste«), ki lahko ostanejo na vezju brez posledic, tudi pod zaščitno barvo.

5. Skladiščenje

V zaprti posodi pri 20 °C (sobna temperatura): 6 mesecev. Shranjevanje v hladilniku ni potrebno!

V odprtem stanju, na primer na strgalu za nanos paste, je maksimalen čas obdelave odvisen od okoljskih vplivov, ki vplivajo na pasto.

6. Nasveti za uporabo

Po tem ko ste vzeli pasto iz posode, čim bolj tesno zaprite posodo. Že uporabljene paste ne mešajte skupaj z novo pasto. Med postopkom spajkanja lahko novo pasto uporabite kot dodatek stari pasti. Različni načini spajkanja in tipi past ne smejo biti pomešani med seboj

Priporočena hitrost strganja: 15–100 mm/s.

Opozorilo!

Dozirna igla je vedno hitrejša kot najhitrejši rezilnik v vaši liniji. Zelo pomembno je, da pasta ob pritisku zdrsi po strgalu.

Za matrično tiskanje priporočamo pasto z 90 % deležem kovine.

Praznjenje matric lahko naredite s pomočjo mešanice alkohola, ampak čistilo ne sme pod nobenim pogojem priti v stik z pasto.

Zaradi tega priporočamo **SC matrični čistilnik**.

Spajkalna pasta v vseh Reflow sistemih nudi odlične rezultate spajkanja.

Spajkalna pasta SC BFL 03 je narejena v skladu z RoHS direktivo 2002/95/EG.

Zgoraj navedeni podatki so samo informativne narave. Ne sprejemamo odgovornosti zaradi vsestranskosti materialov, aplikacij in delovnih procesov, tudi v zvezi s kakršnimi koli lastniškimi pravicami in obveznostmi tretjih oseb.



Vieweg GmbH
Dosier- und Mischtechnik

Vieweg GmbH
Gewerbpark 13
85402 Kranzberg
Tel. 08166 / 6784 0
Faks: 08166 / 6784 20
E-pošta: info@dosieren.de



GARANCIJSKI LIST

Izdelek: Spajkalna pasta 10 g BLF 03 vklj. dozirna igla
Kat. št.: 14 50 09

Conrad Electronic d.o.o. k.d.
Ljubljanska c. 66, 1290 Grosuplje
Fax: 01/78 11 250, Tel: 01/78 11 248
www.conrad.si, info@conrad.si

Garancijska izjava:

Proizvajalec jamči za kakovost oziroma brezhibno delovanje v garancijskem roku, ki začne teči z izročitvijo blaga potrošniku. **Garancija velja na območju Republike Slovenije.**

Garancija za izdelek je 1 leto.

Izdelek, ki bo poslan v reklamacijo, vam bomo najkasneje v skupnem roku 45 dni vrnili popravljenega ali ga zamenjali z enakim novim in brezhibnim izdelkom. Okvare zaradi neupoštevanja priloženih navodil, nepravilne uporabe, malomarnega ravnanja z izdelkom in mehanske poškodbe so izvzete iz garancijskih pogojev. **Garancija ne izključuje pravic potrošnika, ki izhajajo iz odgovornosti prodajalca za napake na blagu.**

Vzdrževanje, nadomestne dele in priklopne aparate proizvajalec zagotavlja še 3 leta po preteku garancije.

Servisiranje izvaja proizvajalec sam na sedežu firme CONRAD ELECTRONIC SE, Klaus-Conrad-Strasse 1, Nemčija.

Pokvarjen izdelek pošljete na naslov: Conrad Electronic d.o.o. k.d., Ljubljanska cesta 66, 1290 Grosuplje, skupaj z izpolnjenim garancijskim listom.

Prodajalec: _____

Datum izročitve blaga in žig prodajalca:

Garancija velja od dneva izročitve izdelka, kar kupec dokaže s priloženim, pravilno izpolnjenim garancijskim listom.