



NAVODILA ZA UPORABO

Voda za modelno železnico MBZ

Kataloška št.: 24 08 25



Kazalo

Napotki za obdelavo	2
Značilnosti	4
Varnostni napotki	5
Garancijski list	6

Napotki za obdelavo

Pripravite rečno korito, strugo potoka ali dno jezera. Prilepite prod, kamne, pesek itd. in po možnosti najgloblja mesta obdelajte s temno barvo za doseganje večjega učinka globine. Idealna je uporaba pištole za pršilno barvanje (airbrush), saj je tako možno oblikovati zelo mehke prehode.



Vodo za modelno železnico raztopite v kovinski posodi na električnem štedilniku. Pri tem jo ves čas mešajte. Pazite, da se preveč ne segreje (maks. 170 °C). Ko se masa popolnoma stali, potem jo vlijte v pripravljene poglobitve. Obrežje lahko še malce zgladite s pomočjo čopiča.



Ko se masa ohladi (glede na globino to traja od nekaj minut do pribl. ene ure), lahko robove po potrebi zgladite s pomočjo sušilnika za lase.



Potrebna je še zaključna obdelava s kitom, saj površine vode ni možno čistiti. Prah in druga nečistoča bi sčasoma tvorili neestetsko plast umazanije. S kitom lahko oblikujete majhne valove. Pri tem tanko plast kita (pribl. 0,5 do 1,5 mm) nanesete na vodo in ga oblikujete – najbolje s pomočjo čopiča. Tako nastanejo majhne poglobitve in vzbokline, ki poskrbijo za zelo realistično strukturo valov. Kit pri sušenju postane prozoren. S kitom lahko oblikujete tudi slapove. Pri tem kit malce bolj na debelo nanesete na gladko, vodoravno podlago (npr. šipa). Nato s pomočjo čopiča ali drugega predmeta oblikujte progasto padajočo vodo. Ta postopek nato v fazi sušenja po potrebi večkrat ponovite. Po sušenju lahko slap ločite od podlage, ga ustrezno obrežete in ga s pomočjo kita prilepite na pripravljeno mesto. Na koncu lahko z belo barvo poskrbite še za malce pene na valovih.





Značilnosti

Nova voda za modelno železnico je cenovno ugodna in jo je enostavno obdelati. Utokočini se pri temperaturi pribl. 110 °C in ima v tem stanju podobno tekočnost kot prava voda. Zaradi relativno nizkega tališča (v nasprotju z drugimi primerljivimi izdelki, ki jih lahko obdelate pri temperaturah do 250 °C) je bistveno enostavnejša za obdelavo. Stalite jo lahko v loncu na električnem štedilniku, kjer je potrebno nenehno mešanje (ne segrevajte na več kot 170 °C!). Uporabljene pripomočke lahko očistite s sredstvom za pomivanje posode in vročo vodo. Masa ni strupena in ne vsebuje topil. Poleg tega visoka viskoznost v staljenem stanju poskrbi, da pri obdelavi skorajda ne nastajajo mehurčki. Ko se voda ohladi, ostane elastična. Podlaga malce potemni tako kot pri pravi vodi, ki ste jo vlili npr. na kamen. Površino lahko po potrebi stalite s pomočjo sušilnika za lase in jo nadalje obdelate. Z maso lahko oblikujete tudi globlje vode, saj je poraba materiala zelo majhna. Poleg tega lahko maso ponovno uporabite. (Pozor: Kita ne smete taliti skupaj z vodo.) Material enostavno izpraskate iz vodne struge s pomočjo žlice in ga ponovno stalite. Kamni, pesek in prod se pri taljenju nalagajo na dnu. S tem je predelava obstoječih vod cenovno ugodna in enostavna. Za oblikovanje površine in zaščito pred umazanjem poskrbite s kitom. Brez težav ga lahko ponovno odstranite.

Varnostni napotki

Izdelek ni nevarna snov oz. nevarni pripravek v smislu Uredbe o nevarnih snoveh oz. ustreerne direktive ES.

V primeru stika z očmi temeljito izperite z veliko količino vode. V primeru, da težave ne poidejo, se posvetujte z zdravnikom.

Pri stiku s kožo po potrebi očistite z vodo in milom.

Če pride pri vdihovanju morebitnih nastalih hlapov do težav, potem obiščite zdravnika.

Ustrezna sredstva za gašenje so pena, suho sredstvo za gašenje in ogljikov dioksid (ne voda).

Izdelek lahko tvori vnetljive mešanice ali gori samo v primeru, da ga segregate na več kot 180 °C.

Pazite, da ne pride v stik z močnimi oksidacijskimi sredstvi kot je npr. fluor.

Izdelek je avtorsko zaščiten. © 2003 Thomas Oswald

MBZ Modellbahnzubehör Thomas Oswald • Am Schafberg 14 • 96489 Niederfüllbach,
Nemčija
Telefon: 0049 9565 / 617590 • www.microplanet.de
E-pošta: info@microplanet.de



GARANCIJSKI LIST

Izdelek: **Voda za modelno železnico MBZ**

Kat. št.: **24 08 25**

Conrad Electronic d.o.o. k.d.
Ljubljanska c. 66, 1290 Grosuplje
Fax: 01/78 11 250, Tel: 01/78 11
248
www.conrad.si, info@conrad.si

Garancijska izjava:

Proizvajalec jamči za kakovost oziroma brezhibno delovanje v garancijskem roku, ki začne teči z izročitvijo blaga potrošniku. **Garancija velja na območju Republike Slovenije.**

Garancija za izdelek je 1 leto.

Izdelek, ki bo poslan v reklamacijo, vam bomo najkasneje v skupnem roku 45 dni vrnili popravljenega ali ga zamenjali z enakim novim in brezhibnim izdelkom. Okvare zaradi neupoštevanja priloženih navodil, nepravilne uporabe, malomarnega ravnanja z izdelkom in mehanske poškodbe so izvzete iz garancijskih pogojev. **Garancija ne izključuje pravic potrošnika, ki izhajajo iz odgovornosti prodajalca za napake na blagu.**

Vzdrževanje, nadomestne dele in priklopne aparate proizvajalec zagotavlja še 3 leta po preteku garancije.

Servisiranje izvaja proizvajalec sam na sedežu firme CONRAD ELECTRONIC SE, Klaus-Conrad-Strasse 1, Nemčija.

Pokvarjen izdelek pošljete na naslov: Conrad Electronic d.o.o. k.d., Ljubljanska cesta 66, 1290 Grosuplje, skupaj z izpolnjenim garancijskim listom.

Prodajalec: _____

Datum izročitve blaga in žig prodajalca:

Garancija velja od dneva izročitve izdelka, kar kupec dokaže s priloženim, pravilno izpolnjenim garancijskim listom.