



Digitalna spajkalna postaja

Št. izdelka:

588888

Ta navodila za uporabo sodijo k temu izdelku. Vsebujejo pomembne napotke za upravljanje in uporabo izdelka. Na to bodite pozorni tudi v primeru, ko nameravate ta izdelek predati v uporabo tretji osebi.

Navodila shranite za morebitno kasnejšo uporabo!

Seznam vsebin najdete v kazalu na strani 2, kjer so navedene tudi ustrezne strani.

Uvod

Spoštovana stranka, Hlapi
zahvaljujemo se vam za nakup tega izdelka.

Pred uporabo izdelka pozorno preberite celotna navodila za uporabo in upoštevajte tako napotke za uporabo kot tudi varnostne napotke!

Izdelek izpolnjuje zahteve vseh veljavnih evropskih in nacionalnih smernic, ki se nanašajo na elektromagnetno združljivost (EMC). Izdelek je opremljen z oznako skladnosti CE, ustrezna dokumentacija je v lasti proizvajalca.

Če imate vprašanja, se obrnite na našo tehnično službo:

Telefon: 01 78 11 248
Faks: 01 78 11 250
Elektronska pošta: tehnik@conrad.si
Pon. - čet.: 9.00-17.00
Pet.: 9.00-15.00

Kazalo

| | |
|--|----|
| Uvod | 2 |
| Predvidena uporaba | 3 |
| Upravljalni elementi | 3 |
| Varnostni napotki | 4 |
| Upravljanje | 5 |
| Določanje funkcij tipk | 6 |
| Preklapljanje med prikazom stopinj Celzija (° C) / Fahrenheita (° F) | 6 |
| Prilagoditev temperature spajkalne konice | 6 |
| Kalibriranje | 7 |
| Vzdrževanje in čiščenje | 8 |
| Odstranjevanje | 9 |
| Odpravljanje motenj | 9 |
| Tehnični podatki | 9 |
| Garancija | 10 |

Predvidena uporaba

Digitalna spajkalna postaja je temperaturno regulirana z nastavljivo temperaturo konice spajkalnika. Zaradi nastavljive temperature je na področju elektronike možno opravljati različna spajkalna dela z različnimi mehкими spajkami (svinčena, neosvinčena ali srebrna spajka). Konico spajkalnika je možno zamenjati. Na zaslonu je prikazana zelena in trenutna temperatura. Trem programirljivim tipkam je možno poljubno določiti temperaturne vrednosti.

Priložen spajkalnik je usklajen s spajkalno postajo (točnost temperature). Ob zamenjavi spajkalnika je potrebna ponovna uskladitev. Visoko ohmski priključek za izravnavo potenciala omogoča spajkanje MOS elementov in je zaščiten pred elektrostatično naelektritvijo med spajkanjem.

Spajkalna postaja sodi v zaščitni razred 2 (dvojna ali močnejša izolacija) in se lahko priključi ter uporablja le na omrežni napetosti (230 V ~ / 50 Hz).

Spajkanje elementov, ki so pod napetostjo, ni dovoljeno.

Obratovanje v neugodnih pogojih okolice ni dovoljeno.

Neugodni pogoji okolice so:

- vlaga ali previsoka vlažnost zraka,
- prah in vnetljivi plini, hlapi ali razredčila,
- močni tresljaji.

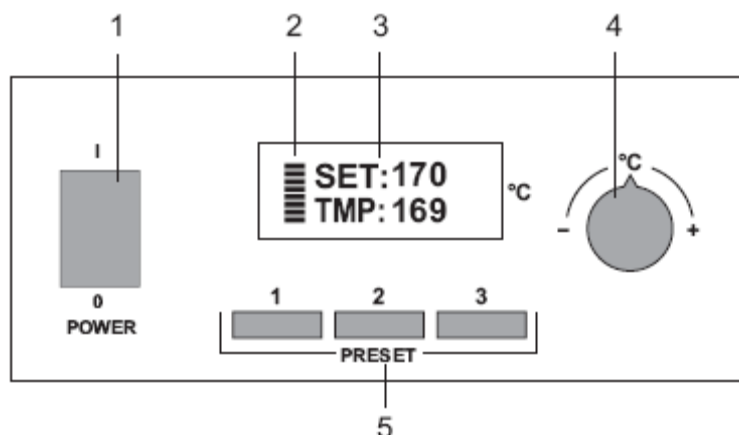
Vsaka drugačna uporaba od zgoraj opisane ni dovoljena in lahko vodi do okvare tega izdelka. Ob neupoštevanju teh navodil za uporabo obstaja tudi nevarnost kratkega stika, požara, električnega udara itd.

Celotnega izdelka ne smete spreminjati oz. predelovati!

Varnostne napotke je nujno treba upoštevati!

Upravljalni elementi

- 1 Tipka za vklop in izklop
- 2 Prikaz grelne moči
- 3 Osvetljeni zaslon
- 4 Regulator temperature
- 5 Večnamenske tipke



Varnostni napotki



Pri škodi, nastali zaradi neupoštevanja teh navodil za uporabo, izgubite pravico do uveljavljanja garancije! Prav tako ne prevzemamo odgovornosti za posledično in posredno škodo!

Ne jamčimo za materialno škodo ali telesne poškodbe oseb, ki nastane(jo) zaradi neustrezne uporabe naprave ali zaradi neupoštevanja varnostnih napotkov! V takšnih primerih izgubite vso pravico do uveljavljanja garancije.

Ta izdelek je zapustil tovarno v varnostno in tehnično neoporečnem stanju. Za ohranitev tega stanja in za zagotovitev varne uporabe morate kot uporabnik te naprave upoštevati varnostne napotke in opozorilne opombe v teh navodilih za uporabo.

Upoštevati je treba naslednje simbole:



Simbol s klicajem v trikotniku opozarja na pomembne napotke v teh navodilih za uporabo, ki jih je nujno treba upoštevati.



Simbol s strelo v trikotniku opozarja na nevarnost električnega udara ali zmanjšano električno varnost naprave.



Simbol z roko opozarja na posebne namige in nasvete glede uporabe izdelka.

Iz varnostnih razlogov in iz razlogov skladnosti (CE) predelava in/ali spreminjanje spajkalne postaje na lastno pest nista dovoljena. Poškodovano omrežno napeljavo sme zamenjati le strokovnjak.

Sestava spajkalne postaje ustreza 2. varnostnemu razredu. Pazite, da se izolacija ohišja ne bo poškodovala ali uničila.

Električne naprave in njihova oprema ne sodijo v otroške roke! Električne naprave niso igrača.

Svoje električne naprave nikoli ne začnite uporabljati takoj, ko ste jo prinesli s hladnega ali toplega prostora. Kondenzacijska voda, ki pri tem nastane, lahko pod neugodnimi pogoji uniči napravo. Počakajte, da je temperatura naprave pred priključitvijo na omrežje enaka sobni temperaturi.

Izdelka se nikoli ne dotikajte z mokrimi ali vlažnimi rokami. Obstaja nevarnost električnega udara.

Pri spajkanju poskrbite za zadostno prezračevanje. Hlapi talila in drugi hlapi, ki nastajajo pri spajkanju, so lahko zdravju škodljivi.

Po delu s kositrovo spajko, ki vsebuje svinec, si temeljito umijte roke. Kositrove spajke z vsebnostjo svineca ne nosite v usta, prav tako ne jejte med delom. Priključne kable je treba zavarovati pred vročino in ostrimi robovi.

Med spajkanjem nosite ustrezno zaščitno obleko in zaščitna očala. Če se otroci nahajajo v bližini spajkalnika, jih je treba imeti nenehno pod nadzorom.

Spajkajte le na nevnetljivih površinah. Bodite pozorni na material bližnjih predmetov, ki se lahko zaradi vročine poškodujejo.

Če domnevate, da varna uporaba naprave več ni mogoča, prenehajte z uporabo naprave in jo zavarujte pred nenamerno uporabo.

Da varna uporaba ni več mogoča, lahko predpostavljate v naslednjih primerih:

- naprava je vidno poškodovana,
- naprava ne deluje več,
- po daljšem shranjevanjem pod neugodnimi pogoji,
- po težkih obremenitvah pri prevozu.

Upravljanje

- Spajkalno postajo vzemite iz embalaže in preverite, če so sestavni deli nepoškodovani. Poškodovanih sestavnih delov ne smete uporabljati.
- Držalo spajkalnika postavite ob spajkalno postajo. Čistilno gobico zmočite z vodo in jo odložite v za to predvideno odprtino.
- Spajkalnik priključite v petpolno vtičnico spajkalne postaje. Vtič se prilega vtičnici le ob pravilni poravnavi polov.
- Spajkalnik odložite v spajkalno postajo. Bodite pazljivi, saj se čez čas kovinski okov spajkalne postaje segreje.
- Spajkalno postajo odložite na trdno in neobčutljivo površino.
- Vtič spajkalne postaje vtaknite v vtičnico omrežne napetosti in spajkalno postajo vključite (I = vklop, 0 = izklop).
- Z regulatorjem temperature nastavite želeno temperaturo konice spajkalnika (približno 270°– 360° C za spajko, ki vsebuje svinec).
- Temperaturo je možno nastavljati tudi z večnamenskimi tipkami (PRESET 1-3). Tipke imajo naslednje prednastavljene temperaturne vrednosti:
PRESET 1 = 150° C (standby)
PRESET 2 = 270° C
PRESET 3 = 360° C
Za preklop med PRESET nastavitvami zadostuje kratek pritisk na drugo PRESET tipko. PRESET nastavev se preklopi zaradi spremembe v regulatorju temperature.
- Vrstečni prikaz (2) prikazuje grelno moč spajkalnika. Število vrstic se prične manjšati, ko je dosežena zelena temperatura. Če je temperatura ob preklopu temperaturnega območja prekoračena, prikaz izgine, dokler ni ponovno dosežena pravilna temperatura.



Spajkalnika se dotikajte le na ročaju. Vroče spajkalne konice in okova se nikdar ne dotikajte. Obstaja nevarnost opeklina!

Med gretjem in premori med spajkanjem spajkalnik zmeraj odložite v spajkalno postajo.

Pri tem pazite na to, da bodo spajkalni kontakti vedno čisti.

- Segreto spajkalno konico pocinkajte s spajko. Odvečno spajko s spajkalne konice obrišite v vlažno čistilno gobico.
- Segrejte mesto, kjer želite spajkati in dodajte spajko.
- Spajkalno mesto se naj ohladi.
- Po vsakem spajkanju spajkalno konico očistite s čistilno gobico.
- Preden izklopite spajkalno postajo s tipko za vklop/izklop, spajkalnik odložite v držalo.
- Konice spajkalnika ne smete spiliti, saj jo s tem lahko uničite.



**Po uporabi pustite, da se spajkalna konica ohladi.
Spajkalne konice ne namakajte v vodo.**

Določanje funkcij tipk

Digitalna spajkalna postaja omogoča, da lahko tri najpogosteje uporabljene temperature shranite na funkcijske tipke. Tako vam ni treba nastavljati temperature z regulatorjem temperature. Tipke imajo že tovarniško nastavljene vrednosti, vendar jim lahko določite nove vrednosti.

Za nastavljanje novih vrednosti upoštevajte naslednje korake:

- Pritisnite in držite želeno tipko PRESET.
- Čez približno tri sekunde se na zaslonu prikaže naslednji napis (PS2 = PRESET 2):
- Z regulatorjem temperature nastavite želeno temperaturo.
- Zgornja vrednost za PS1 / PS2 / PS3 prikazuje želeno temperaturo za posamezno tipko.
- Nova vrednost se shrani, ko prenehate pritiskati na tipko PRESET. Za nastavljanje preostalih tipk ponovite prejšnje korake.
- Nove vrednosti ostanejo shranjene tudi po izklopu naprave.

PS2: 280
_ TMP: 441

Preklapljanje med prikazom stopinj Celzija (° C) / Fahrenheita (° F)

Za preklapljanje med ° C in ° F upoštevajte naslednje korake:

1. Pritisnite in držite tipko "PS3" = PRESET 3.
2. Vključite spajkalno postajo.
3. Če je bil prejšnji prikaz v ° C, se sedaj na zaslonu prikaže "SEL: °F" = Selected Mode °F.
4. Izklopite spajkalno postajo in jo čez približno dve sekundi ponovno vključite. Spajkalna postaja sedaj prikazuje vrednosti v ° F. Če želite prikaz spremeniti nazaj v ° C, ponovite postopek (pod točko 3 se na zaslonu pojavi napis "SEL: °F").

Prilagoditev temperature spajkalne konice

Prikazovalnik temperature je bil usklajen za uporabo spajkalnih konic z 0° odstopanja. Ob uporabi drugačne spajkalne konice (npr. številka izdelka: 58 82 28 "T-3 3,2F dletast") prikazana temperatura odstopa od dejanske temperature spajkalne konice za 10° C. Zaslon prikazuje 270° C → dejanska temperatura spajkalne konice pa je 260° C. Takšno odstopanje lahko privede do pomanjkljivih spojev in se lahko kompenzira na spajkalni postaji.

Upoštevajte naslednje korake:

- Istočasno pritisnite in držite "PRESET 1" in "PRESET 3".
- Čez približno tri sekunde se na zaslonu prikaže naslednji napis:
- Sedaj lahko tipki izpustite.
- Želena prilagoditev temperature za negativno vrednost do največ - 20° C se nastavi s tipko "PRESET 1", za pozitivno vrednost do največ + 30° C pa s tipko "PRESET 3".
- Na zaslonu se pojavi npr.:

SET: +00
≡ TMP: ---

SET: -10
≡ TMP: ←---

- S kratkim pritiskom tipke "PRESET 2" se nastavev shrani.
- Vrednost se je shranila, na zaslonu se pojavi npr.: →
Puščica za "TMP" prikazuje aktivno prilagoditev temperature (← negativna / → pozitivna)

SET:280
TMP:279



Negativna vrednost pomeni, da konica spajkalnika odvzema grelcu več toplote. Za nastavljen temperaturo je potrebno več grelne moči. Obratno je pri pozitivni vrednosti. Nastavljena vrednost se ohrani tudi po izklopu spajkalne postaje.

Kalibriranje

Za doseganje čim večje točnosti prikazovalnika temperature je proizvajalec spajkalno postajo uskladi z priloženim spajkalnikom.

Ob nadomestitvi ali zamenjavi spajkalnika je potreben ponovni proces kalibracije.

Celotni proces je razdeljen v tri stopnje in traja približno osem minut.

Za kalibriranje upoštevajte naslednje korake:

- Spajkalno postajo izklopite in počakajte, da se spajkalnik ohladi.
- Obrabljen spajkalnik zamenjajte z novim spajkalnikom enakega tipa in enake moči.
- Novi spajkalnik odložite v držalo spajkalnika.
- Istočasno pritisnite in držite tipki "PRESET 1" in "PRESET 3".
- Vključite spajkalno postajo. Prikaže se meni za kalibracijo.
- Na zaslonu se pojavi naslednji napis:
Sedaj lahko tipki spustite.

SET:RUN
TMP:015



Program kalibracije se prične z postopkom segrevanja. Postopek traja približno tri minute. V vrstici "TMP" se prikaže odštevanje od 15 do 0. Po končanem postopku znaša temperatura spajkalne konice približno 270° C do 400° C.

- Druga stopnja se prične samodejno.
- Regulira se temperatura spajkalne konice. Ponovno se pojavi odštevanje od 24 do 0.
- Po približno petih minutah je temperatura spajkalne konice ustaljena in znaša 220° C.

SET:RUN
TMP:024



Med postopkom kalibriranja preprečite prepih, saj bi ta lahko negativno vplival na postopek.

- Tretja stopnja se ponovno prične samodejno. Vrednosti temperatur je sedaj treba izmeriti in nastaviti.
- Na zaslonu je prikazana naslednja slika. V vrstici "TMP" so prikazane tri črtice, vrstica "SET" pa prikazuje vrednost regulatorja temperature, ki je odvisna od njegove trenutne vrednosti temperature.
- Z natančnim temperaturnim tipalom izmerite dejansko temperaturo spajkalne konice in jo odčitajte iz termometra.

SET:150
_TMP:---



Ob uporabi velikega temperaturnega tipala lahko pride do popačitve meritve, zato vam priporočamo uporabo majhnega temperaturnega tipala. Priporočljiva so temperaturna tipala tipa K.

- Z regulatorjem temperature nastavite odčitano vrednost. V vrstici "SET" se spremeni prikazana vrednost.
- Pritisnite tipko "PRESET 2". Postopek kalibriranja je končan in na zaslonu se prikaže trenutna vrednost spajkalne konice.
- Z daljšim pritiskom tipke "PRESET 2" se prednastavljena vrednost "PRESET 2" regulira. V obeh primerih je kalibracija novega spajkalnika uspešno zaključena. Če spajkalne postaje ne nameravate več uporabljati, jo izklopite.

SET:170
_ TMP:---

SET:170
TMP:169



Če ste pomotoma vključili postopek kalibriranja in še niste pritisnili tipke "PRESET 2", lahko z izklopom spajkalne postaje prekinete postopek. Prednastavljene vrednosti se pri tem ohranijo.

Vzdrževanje in čiščenje

Razen občasne zamenjave konice spajkalnika in čiščenja ohišja spajkalne postaje ni treba dodatno vzdrževati.

Menjava konice spajkalnika

Izklopite spajkalno postajo in počakajte, da se spajkalnik popolnoma ohladi. Odvijte kovinsko matico na tulcu spajkalnika in najprej izvlecite kovinski tulec, šele nato lahko izvlčete spajkalno konico. Nataknite novo spajkalno konico in tulec previdno privijte.



V primeru uporabe drugačnega tipa spajkalne konice je treba izvesti prilagoditev temperature spajkalne konice.

Menjava varovalke

Če tipka za vklop/izklop spajkalne postaje ne sveti, čeprav je priključni kabel spajkalne postaje povezan z vtičnico, izvlecite vtič in s tem ločite spajkalno postajo od električnega omrežja. Na spodnji strani spajkalne postaje se nahaja varnostna tipka za varovalko s talilno žico.

S prilegajočim izvijačem v nasprotni smeri urinega kazalca odvijte varnostni vložek. Uničeno varovalko nadomestite z varovalko enakih tehničnih lastnosti in oblike. Varovalke nikdar ne poskušajte popravljati.

Poskrbite, da bo varnostni vložek tesno privit.

V primeru, da napaka po menjavi varovalke ni bila odpravljena, izvlecite napajalni kabel spajkalne postaje iz vtičnice.

Čiščenje

Izdelek lahko čistite le z mehko in suho krpo ali čopičem.



Za čiščenje ne uporabljajte sredstev za čiščenje in poliranje, prav tako ne smete uporabljati bencina, alkohola in podobnih sredstev. Ta sredstva lahko poškodujejo površino naprave. Poleg tega so hlapi zdravju škodljivi in eksplozivni. Za čiščenje prav tako ne smete uporabljati ostrih orodij, izvijačev ali kovinskih krtač ipd.

Odstranjevanje




Odsluženo napravo odstranite skladno z veljavnimi zakonskimi določbami.

Odpravljanje motenj

Z nakupom digitalne spajkalne postaje ste pridobili napravo, ki je izdelana skladno z najnovejo tehniko in je varna za uporabo. Kljub temu se lahko pojavijo težave ali motnje. Spodaj je navedena tabela z najpogostejšimi napakami in vzroki zanje, ki jih lahko sami odpravite.



Varnostne napotke je nujno treba upoštevati!

| Napaka | Morebiten vzrok |
|---|---|
| Vrednost temperature spajkalne konice ni prikazana.  | <ul style="list-style-type: none">- Vrednost temperature je izven merilnega območja.- Spajkalnik ni priključen.- Spajkalnik je pokvarjen. |
| Postaja se ne odziva. | <ul style="list-style-type: none">- Ali sveti tipka za vklop/izklop? Menjava varovalke. |
| Na zaslonu se pojavijo nejasni znaki ali upravljanje postaje ni možno. | <ul style="list-style-type: none">- Procesor je naletel na napako. Napravo izklopite in ponovno vklopite (Reset). |



Drugačna popravila od zgoraj opisanih lahko izvaja izključno le pooblaščen strokovnjak.

Tehnični podatki

Model ST50-D

Obratovalna napetost 230 V ~ 50 Hz
Poraba moči največ 75 W
Napetost spajkalnika 24 V DC
Moč spajkalnika 50 W
Temperatura spajkalne konice nastavljiva 150° do 450° C
Varovalka 250 V 400 mA

Model ST80-D

Obratovalna napetost 230 V ~ 50 Hz
Poraba moči največ 110 W
Napetost spajkalnika 24 V DC
Moč spajkalnika 80 W
Temperatura spajkalne konice nastavljivo 150° do 450° C
Varovalka 250 V 630 mA

Garancija

Garancijska Izjava:

Garancija za vse izdelke razen žarnic, baterij in programske opreme je 1 leto. Izdelek, ki bo poslan v reklamacijo vam bomo v roku 45 dni vrnili popravljenega ali ga zamenjali z novim. Okvare zaradi nepravilne uporabe, malomarnega ravnanja z izdelkom in mehanske poškodbe so izvzete iz garancijskih pogojev. Pokvarjen izdelek pošljete na naslov: Conrad Electronic d.o.o. k.d., Ljubljanska cesta 66, 1290 Grosuplje, skupaj s kopijo računa. Garancija ne velja za mehanske poškodbe razen tistih, ki so nastale pri transportu. Servis za izdelke izven garancije zagotavljamo za obdobje 7 let, če ni z zakonom drugače določeno. Servis je na naslovu: Conrad electronic d.o.o. k.d., Ljubljanska cesta 66, 1290 Grosuplje.

To navodilo za uporabo je publikacija podjetja Conrad Electronic d.o.o. k.d., Ljubljanska cesta 66, 1290 Grosuplje in odgovarja tehničnemu stanju v času tiska. Spremembe tehničnega stanja so omejene.

Last podjetja Conrad Electronic d.o.o. k.d. Verzija 1/05.

Proizvajalec: Silverlit