



NAVODILA ZA UPORABO

Digitalna spajkalna postaja Toolcraft ST-50D, 50 W

Kataloška št.: 79 17 87



Kazalo

Uvod	2
Predvidena uporaba	2
Upravljalni elementi	3
Razlaga simbolov	4
Varnostni napotki	4
Priprava na uporabo	6
Nastavitev funkcijskih tipk	7
Preklapljanje med prikazom v °C/°F	7
Popravek temperature spajkalne konice	7
Kalibracija	8
Menjava spajkalne konice	10
Menjava varovalke	10
Vzdrževanje in čiščenje	11
Odstranjevanje	11
Odpravljanje težav	11
Tehnični podatki	12
Garancijski list	13

Uvod

Spoštovana stranka,

zahvaljujemo se vam za nakup tega izdelka.

Ta izdelek izpolnjuje zakonske, državne in evropske zahteve. Za ohranitev tega stanja in za zagotovitev varne uporabe morate kot uporabnik tega izdelka upoštevati priložena navodila za uporabo!



Ta navodila za uporabo sodijo k temu izdelku. Vsebujejo pomembne napotke za pripravo na delovanje in uporabo izdelka. Na to bodite pozorni tudi v primeru, če nameravate ta izdelek predati v uporabo tretji osebi. Navodila shranite, če jih boste morda hoteli kasneje ponovno prebrati!

Vsa imena podjetij in poimenovanja izdelkov v teh navodilih za uporabo so blagovne znamke svojih lastnikov. Vse pravice pridržane.

Servisna služba

Za tehnično podporo se obrnite na našo servisno službo:

Telefon: 01 78 11 240

Faks: 01 78 11 250

Elektronska pošta: tehnik@conrad.si

Pon. - čet.: 9.00-17.00

Pet.: 9.00-15.00

Predvidena uporaba

Digitalna spajkalna postaja ima regulacijo temperature z nastavljivo temperaturo spajkalne konice. Z nastavljivo temperaturo so možna vsa dela spajkanja na področju elektronike z različnimi mehkim spajkami (svinčeva spajka, spajka brez vsebnosti svinca ali srebrova spajka). Spajkalna konica je zamenljiva.

Na prikazovalniku sta prikazani nastavljena in trenutna temperatura. Na tri programirljive tipke lahko shranite vrednosti temperature, ki jih lahko poljubno nastavite.

Priložen spajkalnik je naravnan na to spajkalno postajo (natančnost temperature). Če je potrebna menjava spajkalnika, potem je treba izvesti novo naravno.

Visokohovski priključek za izenačitev potenciala omogoča uporabo spajkalne postaje na MOS-komponentah ali delovnih mestih z elektrostatično zaščito in tako ščiti pred elektrostatičnim nabojem med postopkom spajkanja.

Spajkalna postaja je izdelana v skladu z zaščitnim razredom II (dvojna ali ojačana izolacija) in jo lahko priključite in napajate samo na omrežni napetosti, ki je običajna za gospodinjstva (230 V/AC, 50 Hz).

Spajkanje na delih, ki so pod napetostjo, ni dovoljeno.

Uporaba v neugodnih pogojih okolice ni dovoljena.

Neugodni pogoji okolice so:

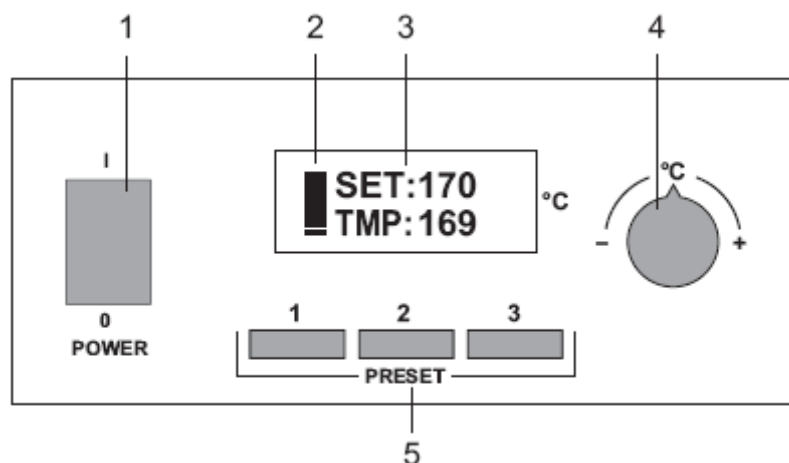
- mokrota ali previsoka vlažnost zraka,
- prah in gorljivi plini, hlapi ali topila,
- močne vibracije.

Drugačna uporaba od zgoraj opisane ni dovoljena in lahko privede do poškodb izdelka. Poleg tega so s tem povezane tudi nevarnosti kot so npr. kratek stik, požar, električni udar itd.

Celotnega izdelka ne smete spreminjati oz. predelovati!

Nujno je treba upoštevati varnostne napotke!

Upravljalni elementi



- 1 Stikalo za delovanje
- 2 Prikaz grelne moči
- 3 Osvetljen prikazovalnik
- 4 Temperaturni regulator
- 5 Večfunkcijske tipke

Razlaga simbolov



Simbol s strelo se uporablja, če je lahko ogroženo vaše zdravje, npr. zaradi električnega udara.



Simbol s klicajem opozarja na posebne nevarnosti pri uporabi, delovanju ali upravljanju naprave.



Simbol z roko opozarja na posebne nasvete in napotke za upravljanje.

Varnostni napotki



Pri škodi, nastali zaradi neupoštevanja teh navodil za uporabo, izgubite pravico do uveljavljanja garancije! Prav tako ne prevzemamo odgovornosti za posledično škodo!



Ne jamčimo za materialno škodo ali telesne poškodbe oseb, ki nastane/jo zaradi neustrezne uporabe naprave ali zaradi neupoštevanja varnostnih napotkov. V takšnih primerih izgubite pravico do uveljavljanja garancije.

- Iz varnostnih razlogov in iz razlogov skladnosti (CE) predelava in/ali spreminjanje izdelka na lastno pest nista dovoljena. Izdelka nikoli ne razstavljajte.
- Izdelek ni igrača. Naprave z napajanjem prek električnega omrežja ne sodijo v otroške roke. Iz tega razloga bodite v navzočnosti otrok še posebej previdni. Izdelek uporabljajte tako, da ga otroci ne bodo mogli doseči.
- Izdelek je primeren samo za uporabo v suhih, zaprtih prostorih.
- Izdelek je izdelan v skladu z zaščitnim razredom II.
- Električna vtičnica, na katero priključite električni vtič, mora biti enostavno dostopna.
- Ko električni vtič vlečete iz vtičnice, nikoli ne vlecite za kabel.
- Spajkalne postaje ne uporabljate v prostorih ali v neugodnih pogojih okolice, kjer so prisotni vnetljivi plini, hlapi ali prah, ali kjer obstaja možnost, da so te snovi prisotne! Obstaja nevarnost eksplozije!
- Na spajkalno postajo ne pritrjujte predmetov. Spajkalne postaje nikoli ne pokrivajte, saj obstaja nevarnost požara!
- Ostanke spajke na spajkalni konici ne odstranjujte s trkanjem na ohišje spajkalne postaje, sicer boste poškodovali spajkalnik (grelni element) in spajkalno postajo.
- Spajkalno postajo zaščitite pred vlago in mokroto. Če želite za brisanje spajkalne konice uporabiti vlažno gobico, potem jo lahko vstavite samo v ustrezno odprtino na stojalu za spajkalnik.
- Spajkalnika nikoli ne uporabljajte za segrevanje tekočin.
- Nikoli ne spajkajte na komponentah ali na elementih, ki so pod napetostjo. Pred tem vedno izključite napajanje. Previdno! Pri dotikanju ali pri spajkanju kondenzatorjev (ali podobnih komponent) ali z njimi povezanih kablov/sledi lahko pride do življenjsko nevarnega električnega udara! Kondenzatorji so lahko pod napetostjo še več ur zatem, ko ste izklopili obratovalno napetost!
- V odvisnosti od obdelovanca oz. postopka spajkanja je treba obdelovanec fiksirati z ustreznimi vpenjalnimi pripomočki. Tako imate obe roki prosti za postopek spajkanja.
- Skrbite za čisto delovno mesto.
- Delajte samo takrat, ko je delovno mesto dovolj osvetljeno.
- Poskrbite za zadostno zračenje med spajkanjem. Hlapi spajk in talila so lahko zdravju škodljivi.

- Po delu s spajko si temeljito umijte roke. To velja predvsem pri uporabi spajke z vsebnostjo svinca.
Spajke ne vnašajte v usta, med spajkalnimi deli ne jejte ali pijte.
- Med spajkanjem nosite ustrezna zaščitna oblačila in zaščitna očala. Tekoča spajka, brizgljaji spajke itd. lahko privedejo do hudih opeklin ali poškodb oči!
- Pri spajkanju nikoli ne uporabljajte spajkalnih masti, spajkalnih kislin ali podobnih pripomočkov. Ta sredstva vodijo do slabega spoja, poleg tega pa lahko poškodujejo spajkalno konico. Po možnosti uporabite spajkalno žico z jedrom iz talila (t. i. cevasta spajka).
- Pri delu s spajkalnikom z roko ne segajte čez otipljivo oznako, ki označuje konec ročaja na spajkalniku. Obstaja nevarnost opeklin!
- Spajkajte samo na negorljivih površinah. Bodite pozorni na materiale bližnjih predmetov, ki se lahko zaradi vročine poškodujejo.
- Ko ga ne potrebujete, vroč spajkalnik vedno vstavite v stojalo za odlaganje spajkalnika.
- Če imata izdelek oz. električni kabel znake poškodb, se ju ne dotikajte, saj obstaja nevarnost življenjsko nevarnega električnega udara!
Najprej prekinite napajanje ustrezne električne vtičnice, na katero je priključen izdelek (izključite ustrezno avtomatsko varovalko oz. odvijte varovalko, nato izključite ustrezno FID štikalo, tako da je električna vtičnica ločena od omrežne napetosti na vseh polih).
Šele nato izvlecite električni vtič iz električne vtičnice. Izdelka več ne uporabljajte, temveč ga pošljite na popravilo v specializirano delavnico ali ga odstranite okolju prijazno.
- Vzdrževalna dela ali popravila sme izvajati samo strokovnjak.
- Izdelka nikoli ne začnete uporabljati takoj, ko ste ga prinesli iz hladnega v topel prostor. Kondenzna voda, ki pri tem nastane, lahko uniči izdelek. Poleg tega obstaja nevarnost življenjsko nevarnega električnega udara!
Počakajte, da bo temperatura izdelka enaka sobni temperaturi, šele nato ga lahko priključite na napajanje in začnete uporabljati. To lahko traja več ur.
- Na mestu postavitve ali pri prevozu izdelka preprečite naslednje neugodne pogoje okolice:
 - prah ali vnetljivi plini, hlapi ali razredčila,
 - močne vibracije, trki, udarci,
 - močna magnetna polja, npr. v bližini strojev ali zvočnikov.
- Če izdelka dalj časa ne nameravate uporabljati (npr. shranjevanje), ga ločite od napajanja, tako da električni vtič izvlečete iz električne vtičnice.
- Pri postavljanju izdelka bodite pozorni na to, da kablov ne boste prepognili ali zmečkali.
- Z izdelkom ravnajte pazljivo, saj se lahko poškoduje ob sunkih, udarcih ali že ob padcu z majhne višine.
- Če domnevate, da varna uporaba izdelka več ni možna, prenehajte z uporabo izdelka in ga zavarujte pred nenamerno uporabo. Nato naj izdelek preveri strokovnjak.
Da varna uporaba več ni možna, lahko predpostavljate v naslednjih primerih:
 - naprava je vidno poškodovana,
 - naprava več ne deluje,
 - naprava je bila dalj časa shranjena v neugodnih pogojih,
 - je prišlo do težkih obremenitev pri prevozu.
- Pazite, da embalaže ne boste pustili nenadzorovano ležati, saj je vašim otrokom lahko nevarna igrača.
- V obrtnih obratih je treba upoštevati predpise za preprečevanje nesreč za električne naprave in obratna sredstva Sindikata obrtnih delavcev.
- Če imate še dodatna vprašanja, vendar v teh navodilih za uporabo ne najdete odgovorov, prosimo, da se obrnete na našo servisno službo ali drugega strokovnjaka.

Priprava na uporabo

- Spajkalno postajo vzemite iz embalaže in preverite, če je kateri izmed njenih sestavnih delov poškodovan. Poškodovanih sestavnih delov ne smete uporabljati.
- Stojalo za odlaganje spajkalnika postavite na stran spajkalne postaje.
- Spajkalnik priključite na 5-polni priključek spajkalne postaje. Moški konektor lahko priključite na ženski konektor samo z upoštevanjem pravilne polarnosti.
- Spajkalnik postavite v stojalo za odlaganje. Upoštevajte, da se pri tem kovinska posoda stojala za odlaganje dolgoročno segreva.
- Spajkalno postajo namestite na stabilno in neobčutljivo površino.
- Električni vtič povežite z vtičnico, ki je pod napetostjo, in vključite spajkalno postajo prek omrežnega stikala (I = VKLOP, 0 = IZKLOP).
- S temperaturnim regulatorjem nastavite želeno temperaturo spajkalne konice (pribl. 270-360 °C za spajko z vsebnostjo svinca).
- Druga možnost je, da temperaturo nastavite s funkcijskimi tipkami (PRESET 1-3) z enostavnim pritiskom. Tipke so tovarniško programirane z naslednjimi temperaturami:
PRESET 1 = 150 °C (stanje pripravljenosti)
PRESET 2 = 270 °C
PRESET 3 = 360 °C
Za preklop enega tovarniško nastavljenega položaja zadostuje kratek pritisk na drugo tipko. Tovarniško nastavljen položaj zapustite s spremembo temperature na temperaturnem regulatorju.



Temperaturno tipalo je vgrajeno v grelnem elementu in ne v zamenljivi spajkalni konici.

Iz tega razloga spajkalna konica potrebuje še nekaj časa, da se segreje na nastavljeno temperaturo.

- Stolpčni diagram (2) prikazuje grelno moč spajkalnika. Število črtic se zmanjša, ko je dosežena nastavljena temperatura. Če je temperatura pri ponovnem nastavljanju prek regulatorja previsoka, ta prikaz preneha svetiti in začne svetiti šele takrat, ko je spet na voljo ustrezna temperatura.



Spajkalnika se dotikajte samo na ročaju. Nikoli se ne dotikajte vroče spajkalne konice ali tulca. Obstaja nevarnost opeklin!

Spajkalnik med segrevanjem in v času premorov med spajkanjem vedno odložite v stojalo za odlaganje spajkalnika.

Poskrbite, da bodo spajkalni kontakti obdelovanca čisti.

- Na segreto spajkalno konico nanesite spajko. Odvečno spajko obrišite na pripomočku za suho čiščenje.
- Segrejte mesto spajkanja in dodajte spajko.
- Počakajte, da se spoj ohladi.
- Spajkalno konico po vsakem postopku spajkanja očistite na pripomočku za suho čiščenje.
- Po zaključenem spajkanju spajkalnik odložite v stojalo za odlaganje in izključite spajkalno postajo s pomočjo stikala za delovanje.
- Spajkalne konice ne pilite, sicer jo boste uničili.



Po uporabi počakajte, da se spajkalnik ohladi.

Ne potaplajte ga v vodo.


Nastavitev funkcijskih tipk

Digitalna spajkalna postaja omogoča, da tri pogosto uporabljene temperature shranite na tri funkcijske tipke. S tem nastavljanje s temperaturnim regulatorjem odpade.

Tipke so že tovarniško programirane in jih lahko poljubno nastavite.

Pri novi nastavitvi upoštevajte naslednje korake:

- Pritisnite in držite zeleno tipko PRESET.
- Čez pribl. tri sekunde je na prikazovalniku prikazano naslednje (PS2 = PRESET 2):



PS2:280
-TMP:441

- S temperaturnim regulatorjem nastavite zeleno temperaturo.
- Zgornja vrednost za PS1 / PS2 / PS3 prikazuje nastavljeno temperaturo za posamezno spominsko mesto.
- Potem ko izpustite tipko PRESET, se nova vrednost shrani. Ta postopek ponovite za ostale tipke.
- Shranjene vrednosti se ohranijo tudi po izklopu.

Preklapljanje med prikazom v °C/°F

Pri preklapljanju upoštevajte naslednje korake:

1. Pritisnite in držite tipko „PS3“ = PRESET 3.
2. Vključite spajkalno postajo.
3. Če je bilo zadnje delovanje v °C, se nato na prikazovalniku pojavi napis „SEL: °F“ (= Selected Mode °F = izbran način °F).
4. Izključite spajkalno postajo in jo čez pribl. 2 sekundi ponovno vključite.

Spajkalna postaja nato deluje z vrednostmi °F na prikazovalniku.

Če se želite vrniti na delovanje v °C, ponovite postopek (pri točki 3 se nato na prikazovalniku pojavi „SEL: °C“).

Popravek temperature spajkalne konice

Temperaturni prikaz je bil naravnano na uporabo spajkalnih konic z 0° odstopanjem. Pri uporabi drugih spajkalnih konic temperatura, ki je prikazana na prikazovalniku, odstopa od dejanske temperature spajkalne konice za 10 °C. Kar pomeni, da ko je na prikazovalniku prikazana temperatura 270 °C, dejanska temperatura spajkalne konice znaša samo 260 °C.

To odstopanje vodi do slabih spojev in ga lahko popravite na spajkalni postaji.

Upoštevajte naslednje korake:

- Hkrati pritisnite in držite tipko „PRESET1“ in „PRESET3“.
- Čez pribl. tri sekunde se pojavi naslednji prikaz:

SET:+00
≡ TMP:---

- Izpustite tipki.
- Želena vrednost popravka lahko nastavite s tipko „PRESET 1“ za negativno vrednost do maks. -20 °C oz. s tipko „PRESET 3“ za pozitivno vrednost do maks. +30 °C.
- Na prikazovalniku se pojavi na primer:

SET:-10
≡ TMP<---

- Za shranjevanje kratko pritisnite tipko „PRESET 2“.
- Vrednost se shrani. Na prikazovalniku se pojavi na primer:

SET:280
≡ TMP<279

- Puščica za „TMP“ prikazuje aktivni popravek vrednosti (< negativen/> pozitiven).



Negativna vrednost pomeni, da spajkalna konica odvzema več toplote grelnemu elementu. Za nastavljen temperaturo je potrebna večja grelna moč. Za nastavljen temperaturo je potrebna večja grelna moč.

Nastavitev se ohrani tudi po izklopu spajkalne postaje.

Kalibracija

Za doseganje največje možne natančnosti temperaturnega prikaza je bila spajkalna postaja tovarniško naravnana na priložen spajkalnik.

Če je treba spajkalnik nadomestiti ali zamenjati, potem je treba izvesti nov postopek kalibracije. Postopek traja pribl. 8 minut in je razdeljen na tri stopnje.

Pri kalibraciji upoštevajte naslednje korake:

- Izključite spajkalno postajo in počakajte, da se spajkalnik ohladi.
- Odslužen spajkalnik nadomestite z novim spajkalnikom istega tipa in iste moči.
- Nov spajkalnik postavite v stojalo za odlaganje.
- Pritisnite in držite tipko „PRESET 1“ in „PRESET 3“.
- Vključite spajkalno postajo. Aktivira se kalibracijski meni. Na prikazovalniku se pojavi naslednje:

SET:RUN
≡ TMP: 015

- Izpustite tipki.



Začne se kalibracijski program s fazo segrevanja. Ta traja pribl. tri minute in je v vrstici z napisom TMP prikazana z odštevanjem od 15 do 1. Ob poteku tega časa temperatura spajkalne konice znaša pribl. 270 do 400 °C.

- Druga stopnja se samodejno aktivira.
- Pri tem poteka regulacija temperature spajkalne konice. To je ponovno prikazano z odštevanjem od 24 do 0.

```
SET:RUN
TMP: 024
```

- Čez pribl. pet minut je temperatura spajkalne konice stabilna. Temperatura je pri tem nižja od 220 °C.



V fazi kalibracije nujno preprečite prepih. To lahko negativno vpliva na postopek kalibracije.

- Tretja stopnja se prav tako samodejno aktivira. Vrednosti temperature je nato treba izmeriti in nastaviti.
- Prikazovalnik je videti takole:

```
SET:150
-TMP:---
```

- Vrstica „TMP“ prikazuje tri črtice, vrstica „SET“ pa prikazuje vrednost temperaturnega regulatorja v odvisnosti od njegovega trenutnega položaja.
- Nato s pomočjo natančnega merilnega tipala izmerite temperaturo na spajkalni konici in odčitajte dejansko temperaturo na termometru.



Za merjenje uporabite majhno merilno tipalo, saj lahko velikopovršinska tipala prikazujejo napačen rezultat. Za to s primerna temperaturna tipala tipa K.

- Na temperaturnem regulatorju nastavite vrednost, ki ste jo odčitali. Z vrtenjem se spremeni vrednost v vrstici „SET“.

```
SET:170
-TMP:---
```

- Kratko pritisnite tipko „PRESET 2“. Naprava zapusti nastavitveni meni in prikazana je trenutna temperatura spajkalne konice.

```
SET:170
TMP: 169
```

- Za zaključek pritisnite in dalj časa držite tipko „PRESET 2“. Naprava nastavi temperaturo na predhodno nastavljeno temperaturo pod „PRESET 2“. Kalibracija novega spajkalnika je v obeh primerih uspešno zaključena. Ko spajkalne postaje ne uporabljate, jo izključite.



Postopek kalibracije, ki ste ga pomotoma aktivirali, lahko kadarkoli prekinete, tako da izključite napravo, v kolikor seveda še niste pritisnili tipke „PRESET 2“. Predhodno nastavljene vrednosti se ohranijo.

Menjava spajkalne konice

Načeloma pri postopku spajkanja prihaja do mehanske obremenitve spajkalne konice. To vodi do tega, da spajkalna konica postane topa, tako da natančno spajkanje manjših komponent več ni možno. V tem primeru lahko spajkalno konico nadomestite z novo (ni priložena, lahko jo naročite posebej).



Poleg tega so kot oprema na voljo spajkalne konice različne oblike. Manjša kot je spajkalna konica, bolj fino spajkanje je možno. Široke spajkalne konice so predvidene za večja spajkalna dela.

Pri menjavi spajkalne konice upoštevajte naslednje korake:

- Izključite spajkalno postajo in počakajte, da se spajkalnik popolnoma ohladi.
- Odvijte narebričeno varnostno matico iz kovine na spajkalniku in odstranite držalo.
- Spajkalno konico počasi in ravno ločite od keramičnega grelnega elementa spajkalnika.



Keramičnega grelnega elementa ne smete mehansko obremenjevati. Pri zlomu keramičnega grelnega elementa izgubite pravico do uveljavljanja garancije!

- Na keramični grelni element natakните novo spajkalno konico.
- Natakните držalo in previdno privijte kovinsko varnostno matico. Vendar pri tem ne uporabljajte sile in pri privijanju ne uporabite orodja!

Menjava varovalke

Če omrežno stikalo v vključenem stanju ne sveti, čeprav je električna vtičnica pod napetostjo, potem izvlcite električni vtič iz električne vtičnice.

V dnu spajkalne postaje se nahaja držalo varovalke, ki ima vstavljeno varovalko.

Odstranite držalo varovalke, tako da ga s pomočjo ustreznega izvijača zavrtite malce v levo v nasprotni smeri urinega kazalca. Nato lahko odstranite vložek varovalke skupaj z vstavljeno varovalko.

Pregorelo varovalko nadomestite z novo varovalko istega tipa in z istimi nazivnimi vrednostmi (glejte napis na varovalki oz. na tipski tablici spajkalne postaje, glejte tudi poglavje „Tehnični podatki“).



Nikoli ne uporabite varovalke z drugačnimi nazivnimi vrednostmi. Varovalke nikoli ne smete premostiti! Obstaja nevarnost požara!

Vložek varovalke vstavite nazaj v spajkalno postajo in ga zaprite, tako da ga potisnete malce navznoter in ga zavrtite v desno v smeri urinega kazalca.

Če se varovalka ob začetku uporabe spajkalne postaje ponovno sproži, potem spajkalno postajo izključite iz izvlecite električni vtič iz električne vtičnice. Spajkalne postaje več ne uporabljajte, temveč naj jo preveri strokovnjak.

Vzdrževanje in čiščenje

- Z izjemo občasne menjave spajkalne konice vam spajkalne postaje ni treba vzdrževati.
- Pred čiščenjem je treba spajkalno postajo izključiti in ločiti od omrežne napetosti, tako da električni vtič izvlečete iz električne vtičnice.
Nato počakajte, da se spajkalnik in spajkalna postaja dovolj ohladita.
- Zunanje površine spajkalne postaje lahko brišete samo s čisto, mehko in suho krpo. V nobenem primeru ne smete uporabljati agresivnih čistilnih sredstev ali kemičnih raztopin, saj lahko ta sredstva poškodujejo ohišje (obarvanje) ali celo negativno vplivajo na delovanje naprave.
- Spajkalna konica ne potrebuje posebnega čiščenja. Zadostuje, da med postopkom spajkanja z nje odstranite ostanke talila ali odvečno spajko s pomočjo pripomočka za suho čiščenje.



Preden spajkalno postajo izključite, je treba spajkalno konico dobro pokositrati. S tem preprečite korozijo spajkalne konice.

Odstranjevanje



Električnih in elektronskih izdelkov ni dovoljeno metati med gospodinjske odpadke!

Odslužen izdelek odstranite v skladu z veljavnimi zakonskimi predpisi.


Odpravljanje težav

Z digitalno spajkalno postajo ste pridobili izdelek, ki je bil izdelan v skladu z najnovejšim stanjem tehnike, njegovo delovanje pa je varno.

Kljub temu pa lahko pride do težav ali napak v delovanju. V spodnji tabeli so opisane morebitne napake in kako jih lahko sami odpravite:



Nujno upoštevajte varnostne napotke!

Napaka	Možen vzrok
Ni prikaza temperature spajkalne konice. 	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura se nahaja izven merilnega območja. • Spajkalnik ni priključen • Spajkalnik je pokvarjen.
Naprava ne deluje.	<ul style="list-style-type: none"> • Ali ob vklopu sveti omrežno stikalo? Menjava varovalke.
Nerazumljivi znaki na prikazovalniku ali pa upravljanje ni več možno.	<ul style="list-style-type: none"> • Prišlo je do motenj v procesorju. Izključite napravo in jo ponovno vključite.



Drugačna popravila od zgoraj opisanih lahko izvaja izključno samo pooblaščen strokovnjak.

Tehnični podatki

Obratovalna napetost: 230 V/AC, 50 Hz
Poraba moči: maks. 75 W
Napetost spajkalnika: 26 V/AC
Moč spajkalnika: 50 W
Temperatura spajkalne konice: 150 °C do 450 °C (nastavljiva)
ESD-priključek/priključek za izravnavo potenciala: da (Ø 4 mm)
Vrsta varovalke: steklena cevasta varovalka, 5 x 20 mm
Vrednost varovalke: 250 V, 400 mA, počasna
Dolžina kabla spajkalnika: pribl. 110 cm
Mere spajkalne postaje (G x Š x V): 150 x 160 x 113 mm
Mere stojala za odlaganje spajkalnika (G x Š x V): 193 x 70 x 103 mm

Ta navodila za uporabo so publikacija podjetja Conrad Electronic d.o.o. k.d., Ljubljanska cesta 66, 1290 Grosuplje.

Pridržujemo si vse pravice vključno s prevodom. Za kakršnokoli reproduciranje, npr. fotokopiranje, snemanje na mikrofilm ali zajemanje z elektronskimi sistemi za obdelavo podatkov, je potrebno pisno dovoljenje izdajatelja. Ponatiskovanje, tudi delno, je prepovedano.

Ta navodila za uporabo so v skladu s tehničnim stanjem izdelka v času tiskanja navodil. Pridržujemo si pravico do sprememb tehnike in opreme.

© 2016 by Conrad Electronic d.o.o. k.d.



GARANCIJSKI LIST

Conrad Electronic d.o.o. k.d.
Ljubljanska c. 66, 1290 Grosuplje
Fax: 01/78 11 250, Tel: 01/78 11
248
www.conrad.si, info@conrad.si

Izdelek: **Digitalna spajkalna postaja Toolcraft ST-50D, 50 W**
Kat. št.: **79 17 87**

Garancijska izjava:

Proizvajalec jamči za kakovost oziroma brezhibno delovanje v garancijskem roku, ki začne teči z izročitvijo blaga potrošniku. **Garancija velja na območju Republike Slovenije.**

Garancija za izdelek je 1 leto.

Izdelek, ki bo poslan v reklamacijo, vam bomo najkasneje v skupnem roku 45 dni vrnili popravljenega ali ga zamenjali z enakim novim in brezhibnim izdelkom. Okvare zaradi neupoštevanja priloženih navodil, nepravilne uporabe, malomarnega ravnanja z izdelkom in mehanske poškodbe so izvzete iz garancijskih pogojev. **Garancija ne izključuje pravic potrošnika, ki izhajajo iz odgovornosti prodajalca za napake na blagu.**

Vzdrževanje, nadomestne dele in priklopne aparate proizvajalec zagotavlja še 3 leta po preteku garancije.

Servisiranje izvaja proizvajalec sam na sedežu firme CONRAD ELECTRONIC SE, Klaus-Conrad-Strasse 1, Nemčija.

Pokvarjen izdelek pošljete na naslov: Conrad Electronic d.o.o. k.d., Ljubljanska cesta 66, 1290 Grosuplje, skupaj z izpolnjenim garancijskim listom.

Prodajalec: _____

Datum izročitve blaga in žig prodajalca:

Garancija velja od dneva izročitve izdelka, kar kupec dokaže s priloženim, pravilno izpolnjenim garancijskim listom.