



NAVODILA ZA UPORABO

Dekupirna žaga Proxxon DSH 28 092

Kataloška št.: 80 50 84

PROXXON

Kazalo

Uvod	3
1 Mehanska dekupirna žaga - ilustracije.....	4
2 Sestavni deli naprave	6
3 Opis naprave	6
4 Tehnični podatki	7
Podatki o hrupu/vibracijah	8
5 Nastavitve in zagon žage.....	8
5.1 Odpiranje paketa.....	8
5.2 Nastavitev žage.....	9
5.3 Prilagoditev in nastavitev prikaza kota	9
5.4 Namestitev zračne šobe.....	9
5.5 Zaščita žaginega lista.....	9
5.6 Priključitev sesalnika	10
5.7 Žagini listi	10
5.7.1 Pritrditev žaginega lista	10
5.7.2 Natančna nastavitev pravilnega napenjanja žage	11
6 Delo z žago.....	12
6.1 Splošne informacije za delo z mehansko dekupirno žago.....	12
6.1.1 Izbira žaginega lista.....	12
6.1.2 Izbira hitrosti	13
6.1.3 Možni vzroki za napake	13
6.2 Žaganje	14
6.2.1 Notranji rezi	14
6.2.2 Rezanje pod kotom.....	15
7 Servis in vzdrževanje.....	15
Čiščenje in nega	15
8. Odstranjevanje	16
9. Varnostni napotki.....	16
Seznam rezervnih delov	17
Garancijski list	20
Prevod izvirne izjave EU o skladnosti.....	21
Izvirna izjava EU o skladnosti	22

Uvod

Spoštovani uporabnik!

Uporaba teh navodil za uporabo

- olajša seznanjanje z napravo,
- preprečuje okvare, ki bi nastale zaradi nepravilnega ravnanja in
- podaljšuje življenjsko dobo naprave.

Ta navodila za uporabo naj vam bodo vedno na voljo.

Napravo uporabljajte le, če ste natančno razumeli navodila za uporabo, poleg tega pa vedno upoštevajte vsa navodila.

Podjetje PROXXON ne prevzema odgovornosti za varno delovanje naprave v primerih:

- ravnanja, ki ni v skladu z običajno uporabo,
- namenov uporabe, ki niso določeni v navodilih za uporabo,
- neupoštevanja varnostnih opozoril in napotkov.

Do garancijskih zahtevkov niste upravičeni v primeru:

- napak s strani uporabnika,
- neustreznega vzdrževanja.

Za lastno varnost natančno upoštevajte varnostna navodila in napotke.

Uporabljajte samo originalne nadomestne dele PROXXON.

Pridržujemo si pravico do izboljšav v povezavi razvojem tehnologije.

Želimo vam veliko uspeha pri uporabi naprave.

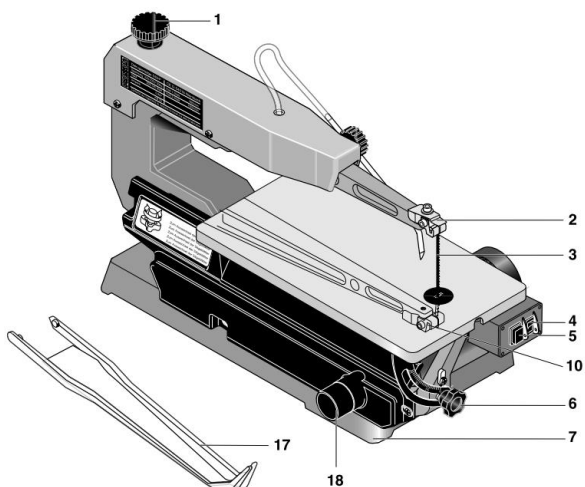
POZOR!

Preberite vsa varnostna opozorila in navodila. Neupoštevanje vseh spodaj navedenih varnostnih opozoril in navodil lahko vodi do električnega udara, požara in/ali hudih telesnih poškodb.

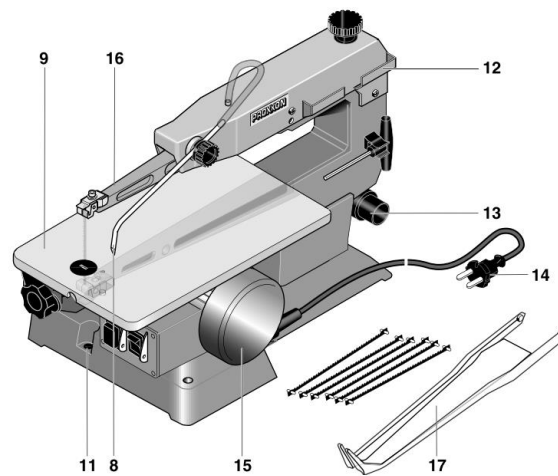


SHRANITE VSA VARNOSTNA OPOZORILA IN NAPOTKE ZA PRIHODNJO RABO!

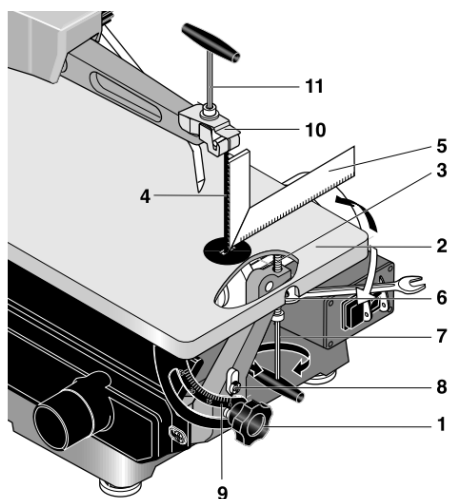
1 Mehanska dekupirna žaga - ilustracije



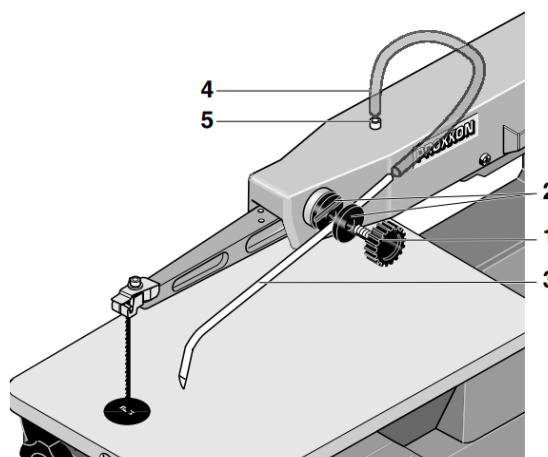
Slika 1a



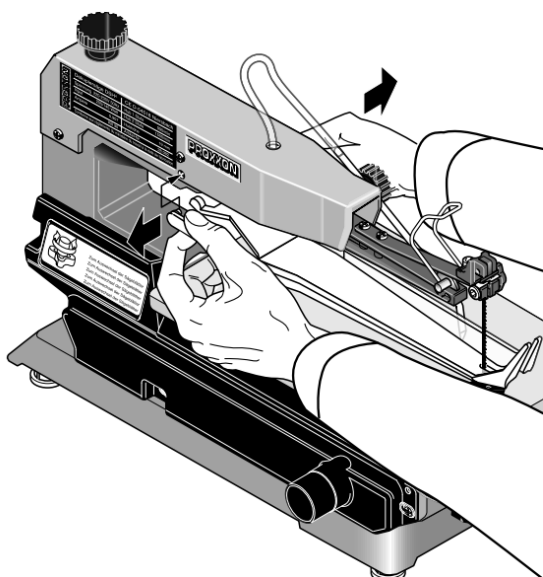
Slika 1b



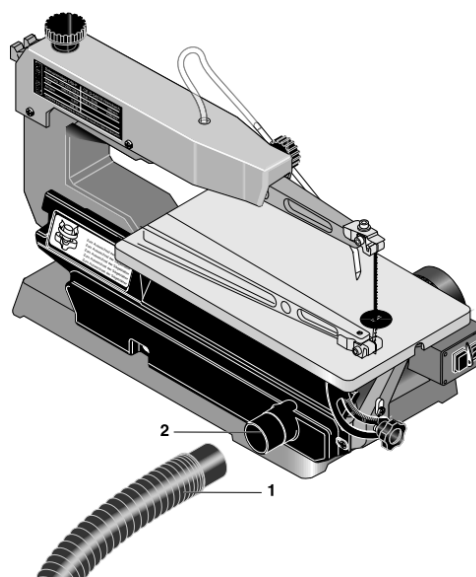
Slika 2



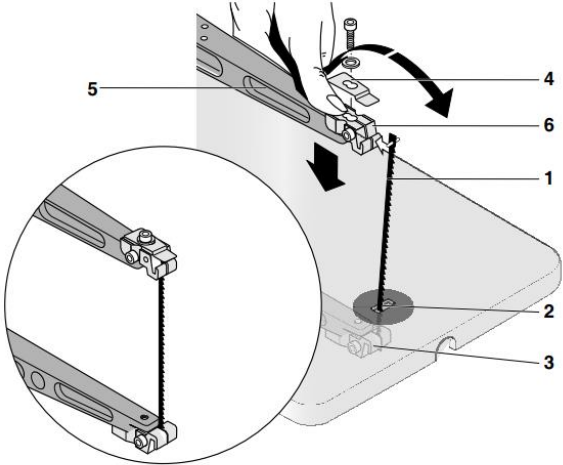
Slika 3



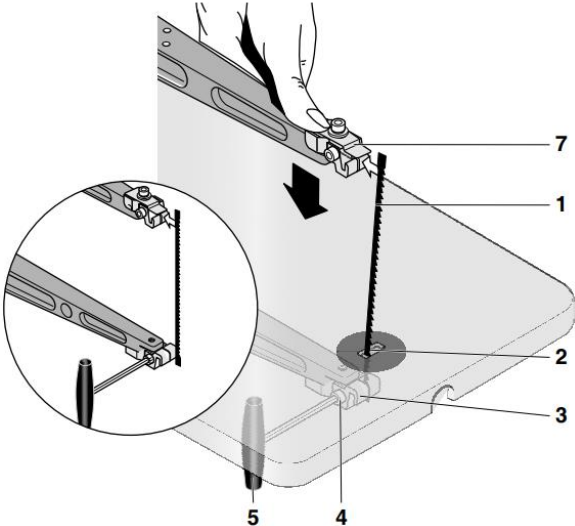
Slika 3a



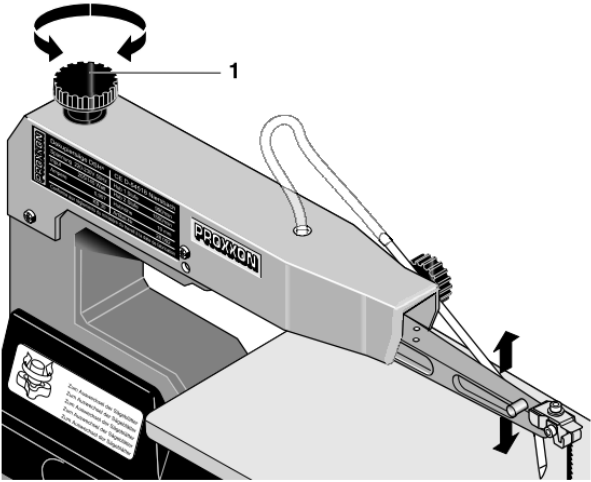
Slika 4



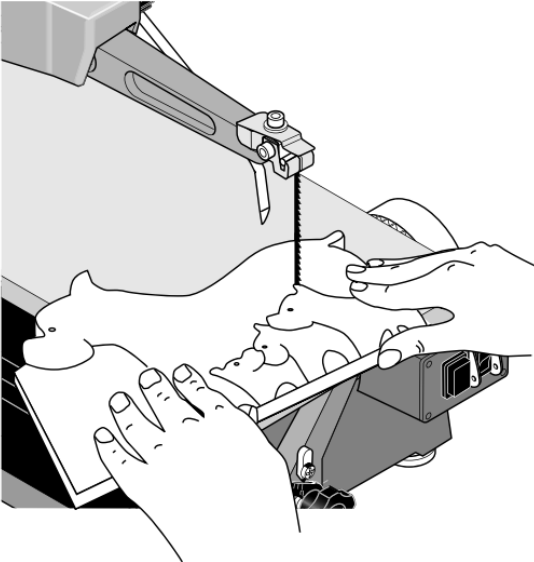
Slika 5a



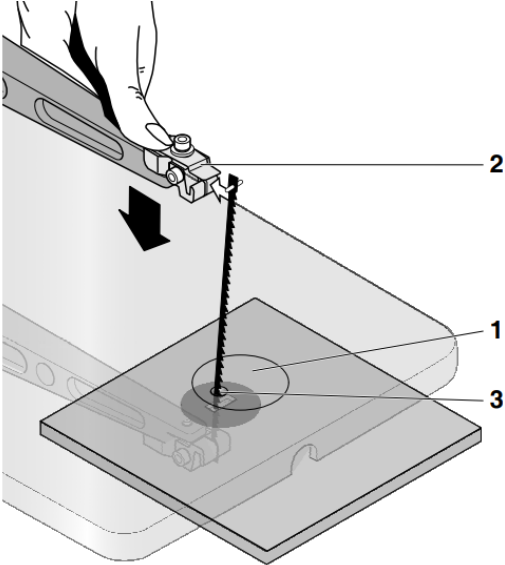
Slika 5b



Slika 6



Slika 7



Slika 8

2 Sestavni deli naprave

(Glejte sliko 1)

1. Nastavitveni gumb za napenjanje žaginega lista
2. Nosilec za žagin list, zgornji
3. Žagin list
4. Stikalo za vklop in izklop
5. Gumb za nastavitev hitrosti
6. Pritrdilni vijak za nagib delovne mize
7. Noga iz litega jekla
8. Šoba za zrak
9. Miza za žaganje
10. Nosilec za žagin list, spodnji
11. Odprtine za pritrdilne vijake
12. Predal za shranjevanje žaginih listov
13. Priključek za sesalnik
14. Omrežni kabel
15. Indukcijski motor
16. Ročica žage (zgornja)
17. Zaščita za žagin list
18. Priključek za sesalnik

3 Opis naprave

(Glejte tudi sliko 1a in 1b)

Mehanska dekupirna žaga PROXXON je zelo trdna in robustno zasnovana naprava. Težka osnova iz litega materiala (element 7) predstavlja trdno podlago za drag mehanizem stroja, ki ga prefinjeno in natančno podpira in poganja posebno tih in zanesljiv indukcijski motor z dvema nastavljivima hitrostma (900/1400 vrtljajev/min). Področje uporabe je vsestransko. Vaša DSH-naprava je še posebej primerna za izdelavo kalupov, izdelavo modelov finega inženirstva in izdelavo igrač. Zato je ravno pravšnje orodje za oblikovalce, arhitekta (gradnja modelov) in mizarje.

Velika površina mize za žaganje (9), ki se lahko za poševne reze nagne do 45°, je bila za največjo natančnost in stabilnost izdelana iz tlačno litega aluminija, nato pa je bila brušena za optimalno drsenje površine.

Razporeditev nosilcev za žagine liste (2 in 10) omogoča uporabo žaginih listov s prečnim zatičem ali brez njega, odvisno od področja uporabe in materiala orodja. V programu dodatne opreme PROXXON boste našli ustrezne žagine liste za posamezno nalogo.

Priporočamo, da uporabljate samo žagine liste PROXXON!

Nadomestni žagini listi so shranjeni v »skladišču« za žagine liste (12), ob strani obloge zgornje ročice.

DSH-naprava je namenjena žaganju mehkega lesa do debeline 50 mm, plastike do 30 mm in barvnih kovin do 10 mm.

Žago lahko brez težav uporabljate tudi za rezanje pleksi stekla, stekloplastike, pene, gume, usnja in plute.

Da vam med delom prah ne bi zakrival pogleda na linijo rezanja, so na voljo samodejno gnani mehovi z nastavljivo zračno šobo (8). Priključite lahko tudi dodatni sesalnik. Priključni kos (13) je zaradi varčevanja s prostorom nameščen pod kotom 90°.

To vam bo zagotovilo čisto delo.

4 Tehnični podatki

Število premikov:	900 ali 1400/min
Višina premika:	19 mm
Največja globina rezanja:	50 mm
(v les) pri 45°:	25 mm
Dolžina žaginega lista:	127 mm (s prečnim zatičem)
	125-130 mm (brez prečnega zatiča)
Razvoj hrupa:	< 70 dB(A)
Splošna merilna negotovost	K=3 dB
Vibracije:	< 2,5 m/s

Mere:

D x Š x V:	53 x 27 x 33 cm
Miza:	360 x 180 mm
Polmer okvirja žage:	400 mm

Motor:

Napetost:	230 V, 50/60 Hz
Poraba električne energije:	145/205 W

Izključno za uporabo v suhem okolju



Nevarnost poškodb!

Nikoli ne delajte brez zaščitne maske proti prahu in brez zaščitnih očal. Nekatere vrste prahu lahko povzročajo nevarne posledice! Obdelava materialov, ki vsebujejo azbest, ni dovoljena!



Za vašo varnost med delom vedno uporabljajte zaščito za sluh!



Ne odlagajte naprave med navadne odpadke!



Podatki o hrupu/vibracijah

Podatki o emisiji vibracij in hrupa so bili določeni v skladu s predpisanimi standardiziranimi in normativnimi merilnimi metodami in se lahko uporabljajo za medsebojno primerjavo električnih naprav in orodij.

Te vrednosti omogočajo tudi predhodno oceno obremenitev, ki jih povzročajo vibracije in emisije hrupa.

Pozor!

Glede na delovne pogoje med uporabo naprave se lahko dejansko nastale emisije razlikujejo od zgoraj navedenih vrednosti!

Upoštevajte, da lahko emisije vibracij in hrupa glede na pogoje uporabe orodja odstopajo od vrednosti, ki so navedene v teh navodilih za uporabo. Slabo vzdrževano orodje, neustrezna delovna metoda, različni obdelovani kosi, premočno vodenje ali neustrezni obdelovani kosi ali materiali oziroma neustrezni nastavki in rezila (tukaj: žagini listi) lahko znatno povečajo obremenitev z vibracijami in emisijo hrupa v celotnem delovnem obdobju.

Za natančnejšo oceno dejanske obremenitve z vibracijami in hrupom upoštevajte tudi čas, ko je naprava izklopljena ali deluje, vendar se dejansko ne uporablja. S tem se lahko obremenitev z vibracijami in hrupom v celotnem delovnem obdobju občutno zmanjša.

Pozor:

- Poskrbite za redno in pravilno vzdrževanje orodja
- Če se pojavijo premočne vibracije, takoj prenehajte z uporabo orodja!
- Neustrezni nastavki in rezila lahko povzročijo prekomerne vibracije in hrup. Uporabljajte samo primerne nastavke in rezila!
- Pri delu z napravo si po potrebi vzemite odmor!

5 Nastavitve in zagon žage

5.1 Odpiranje paketa

(Glejte slike 1a in 1b)

1. Odprite paket in napravo odstranite iz embalaže. Pazite, da naprave ne dvignete za plastično oblogo okoli zgornje ročice (16).
2. Zaradi prevoza je mizica za žaganje (9) zložena pod kotom približno 45°. Za nagibanje mize nazaj v vodoravni položaj odvijte pritrdilni vijak (6) (natančna nastavitev je opisana v nadaljevanju). Nato pritrdilni vijak (6) ponovno privijte.

5.2 Nastavitev žage

Opomba:

Varno in natančno delo je možno le s pravilno pritrditvijo!

1. Žago z dvema vijakoma (\varnothing 6 mm, nista vključena v obseg dobave) čvrsto pritrdite na trdno delovno mizo. Pri tem uporabite za to namenjene odprtine (11, slika 1), ki se nahajajo na sprednji in zadnji strani podstavka žage.

5.3 Prilagoditev in nastavitev prikaza kota

(Glejte sliko 2)

1. Rahlo popustite pritrdilni vijak (1, slika 2) in zložite mizo za žaganje (2) do zapornega vijaka (3).
2. Pritrdite žagin list (4). Glej ustrezno poglavje 5.7.1 v teh navodilih za uporabo. Pozor! Mrežni vtič ne sme biti priključen na električno omrežje!
3. S pomočjo kotnega merila (5) na mizi za žaganje (2) preverite desni kot do žaginega lista. Zaustavitveni vijak je prednastavljen. Če pa ga je potrebno prilagoditi, lahko nastavitev izvedete sami s pomočjo imbusnega ključa (7), kot je prikazano na sliki 2. Pred tem morate zrahljali nasprotno matico. Po pravilni nastavitvi ponovno zategnite nasprotno matico. Pri tem pazite, da se zaporni vijak ne premakne iz položaja.
4. Bodite pozorni na nastavitev »nič« na indikatorju (8) in jo po potrebi popravite, po tem ko ste zrahljali pritrdilni vijak. Za natančnost delovanja žago najprej preizkusite na testnem vzorcu.
5. Iz kosa lesa izrežite vzorec, nato pa ponovno preverite kot in po potrebi nastavite mizo za žaganje (2), indikator (8) ali zaporni vijak (3), kot je prikazano na sliki 2.

5.4 Namestitev zračne šobe

(Glejte sliko 3)

1. Iz vrečke vzemite dele za pritrditev zračnih šob.
2. V okvir žage privijte navojni vijak (1) z vpenjalnimi deli (2).
3. Cevko zračne šobe (3) vpeljite v odprtino na odprtih vpenjalnih delih, nastavite cevko in rahlo zatisnite vijak (1).
4. Zračno cevko (4) namestite na cevko (3) in nastavek (5).

5.5 Zaščita žaginega lista

Pozor!

V paketu vaše žage je vključeno tudi varovalo za žagin list.

To je enostavno nameščeno na zgornji plastični del ročice žage.

Na sliki 3a je prikazano, kako namestiti varovalo za žagin list. Oba zatiča pri varovalu žaginega lista je potrebno vpeti v za to namenjene luknjice. Upoštevajte, da je

varovalo za žagin list pomembno zaščitno orodje in da žage brez njega ne smete uporabljati! Lahko pride do poškodb.

V nadaljevanju so opisane dejavnosti, pri katerih se lahko varovalo hitro razstavi. Vendar je potrebno nujno opozoriti, da morate po končanem delu varovalo žaginega lista ponovno namestiti: delovanje žage brez tega pomembnega zaščitnega pripomočka ni dovoljeno!

Preostale ilustracije v teh navodilih za uporabo včasih prikazujejo napravo brez varovala za žagin list. Tvrsten prikaz služi le kot slikovno pojasnilo prikazanih postopkov in nikakor ne pomeni, da je napravo dovoljeno uporabljati brez varovala za žagin list!

5.6 Priključitev sesalnika

(Glejte sliko 4)

1. Sesalno cev (1) sesalnika vstavite v priključni element (2).
2. Sesalnik vklopite preden začnete z žaganjem, da se takoj začne sesanje žagovine in se na tak način sesalna naprava ne zamaši. Iz praktičnih razlogov je priporočljiva uporaba naprave za nadzor sesanja PROXXON.

5.7 Žagini listi

Pozor!

Pred začetno izvajati tu opisane dejavnosti, vedno izvlecite vtič iz električnega omrežja.

5.7.1 Pritrditev žaginega lista

(Glejte slike 5a in 5b)

V nosilec žaginega lista lahko pritrdite standardna rezila s prečnimi zatiči in ročne (listne) žage brez prečnega zatiča.

Poškodovane ali obrabljene žagine liste takoj zamenjajte. Predstavljajo varnostno tveganje in poslabšajo rezultate dela. Najboljšo zmogljivost in natančnost rezanja je mogoče doseči le z žaginimi listi v brezhibnem stanju.

Uporabljajte originalne žagine liste PROXXON in skrbno izberite ustrezne žagine liste za predvideni namen in material, ki ga želite rezati. Pri podjetju PROXXON so na voljo tudi različna rezila z drobnimi zobmi, ravna in okrogla rezila ter rezila s prečnim zatičem ali brez njega. Predloge boste našli v teh navodilih za uporabo.

5.7.1.1 Žagini lističi s prečnim zatičem

(Glejte sliko 5a)

Žagini lističi s prečnim zatičem so še posebej primerni za delo s številnimi zaprtimi notranjimi rezi. Žagin list je mogoče hitro in enostavno odstraniti z zgornjega nosilca,

ga vstaviti skozi obdelovani material in ga nato ponovno namestiti. Natančneje informacije boste našli v poglavju »Notranji rezi«.

Pozor!

Žagine liste s prečnimi zatiči lahko za namestitev v položaj le obesite. Žaginih listov s prečnimi zatiči ne pritrjujte dodatno s pomočjo vpenjalnih vijakov. Nevarnost zloma!

1. Vrtljivi gumb (1, slika 6) za napenjanje žaginega lista obrnite v levo, dokler žagin list ni več napet.
2. Po potrebi rahlo pritisnite na zgornjo ročico (5, slika 5a) in odstranite žagin list, ki je že v držalu.
3. Žagin list (1) z zobmi, usmerjenimi navzdol, vstavite skozi odprtino na mizi (2) in ga namestite v spodnji nosilec (3).
4. Rahlo pritisnite na zgornjo ročico (5) in namestite rezilo v zgornji nosilec (6, glejte sliko 5a).
5. Sprostite ročico in z vrtenjem vrtljivega gumba (1, slika 6) v desno nastavite napetost žaginega lista.
6. Po potrebi natančno nastavite vpenjalnik žaginega lista, kot je opisano v poglavju 5.7.2.

5.7.1.2 Žagini listi z ravnimi konci ali listnati žagini listi

(Glejte sliko 5b)

1. Vrtljivi gumb (1, slika 6) za napenjanje žaginega lista obrnite v levo, dokler žagin list ni več napet.
2. Odprite vpenjalne vijake (4) s »T« imbus ključem (5) in odstranite žagin list skozi odprtino mize.
3. Žagin list (1) z zobmi navzdol vstavite skozi odprtino mize (2) in ga namestite v spodnji nosilec (3). Nato rezilo vpenite v nosilec tako, da zategnete vpenjalni vijak (4) s priloženim »T« imbus ključem (5).
Pozor: Prepričajte se, da je rezilo res vpeto daleč naprej! Tam je sila vpenjanja največja.
4. Rahlo pritisnite na zgornjo ročico (6), žagin list vstavite v držalo (7) in ga na enak način napnite.
5. Sprostite ročico in nastavite napetost žaginega lista z obračanjem vrtljivega gumba (1, slika 6) v desno.
6. Po potrebi nastavite vpenjalnik žaginega lista, kot je opisano v poglavju 5.7.2.

5.7.2 Natančna nastavitvev pravilnega napenjanja žage

(Glejte sliko 6)

Pravilno napenjanje žage je bistven dejavnik pri doseganju dobrega rezultata vašega dela. Zato je treba žago natančno nastaviti. Če je žagin list preveč ali premalo napet, lahko rahlo razpoka. Za nastavitvev napenjanja obračajte vrtljivi gumb (1). Če gumb zavrtite v desno (v smeri urinega kazalca), bo rezilo žage bolj napeto. Če ga zavrtite v levo (v nasprotni smeri urinega kazalca), bo rezilo bolj ohlapno. Pravilno napeto rezilo zazveni z rahlim tonom, če ga »pobrenkate« kot struno.

6 Delo z žago

6.1 Splošne informacije za delo z mehansko dekupirno žago

Mehanska žaga je stroj, ki je namenjen predvsem žaganju krivin in delov, kjer je potrebna natančnost. Tipična uporaba je prikazana na sliki 7. Uporabnik naprave mora skrbno voditi obdelovani predmet.

Opomba: Mehanske dekupirne žage se običajno uporabljajo brez omejevalnika dolžine, saj žagin list izgubi svojo linijo, če nanj deluje sila, zlasti v primeru letnic v lesu.

Upoštevajte, da žagin list žaga le v vzratnem gibanju v smeri, v katero kažejo zobje.

Za dobre rezultate upoštevajte naslednje točke:

- Pri žaganju pritisnite obdelovani predmet na delovno ploščo (slika 7), vodite z občutkom in z majhno močjo. Večji pritisk naj bo na delovno ploščo, manjši pritisk pa na žagin list.
- Prepričajte se, da obdelovani predmet pravilno leži na mizi za žaganje (brez ostružkov ali žagovine)
- Prilagodite vodenje predmeta glede na zahteve žaginega lista ter hitrost in material obdelovanega predmeta.
- Kombinacija trdih materialov, finih žaginih listov in debelejših predmetov obdelave ne »prenaša« tako močnega vodenja kot kombinacija mehkih materialov, grobih žaginih listov in tankih predmetov obdelave. Eksperimentirate lahko tudi z različnimi hitrostmi delovanja.
- Obdelovani predmet počasi vodite do žaginega lista, zlasti če je list zelo tanek in so zobje zelo drobni ali če je obdelovani predmet zelo debel.
- Uporabljajte samo žagine liste v brezhibnem stanju.
- Naprave ne puščajte delovati brez nadzora.
- Previdno označite/blokirajte kontrolno črto.
- Poskrbite za dobro osvetlitev.
- Vedno delajte s priključenim sesalnikom in skrbno nastavljeno zračno šobo (8, slika 1).
- Najboljše rezultate boste dosegli, če je debelina lesa manjša od 25 mm.
- Pri debelini lesa, ki je večja od 25 mm, morate predmet, ki ga obdelujete, voditi zelo previdno, da se žagin list ne zatakne, upogne, zasuka ali zlomi.
- Pri natančnem rezanju upoštevajte, da bo žagin list vedno poskušal slediti smeri vlaken (to velja zlasti za tanke žagine liste).

6.1.1 Izbira žaginega lista

Kot že omenjeno, pravilna izbira materiala zelo vpliva na kakovost rezultata. Spodnja razpredelnica naj vam služi kot enostavno vodilo. Obsežne izkušnje z različnimi materiali in vrstami žaginih listov so pri izbiri seveda vedno v pomoč. Tu lahko eksperimentirate.

Nasvet: Žagini listi so večinoma bolj obrabljeni le na mestih, kjer so zobje pri žaganju močneje obremenjeni in zato zelo hitro otopijo. Če želite »izrabiti« neobrabljene zobe in s tem podaljšati življenjsko dobo robov žaginih listov, lahko nosilno površino za obdelovani predmet umetno nekoliko »dvignete«.

To storite tako, da na mizo za žaganje preprosto pritrdite gladko podlogo potrebne debeline v velikosti mize. To lahko na primer storite z obojestranskim lepilnim trakom. Sedaj bodo lahko predmet, ki ga obdelujete, žagali neobrabljeni deli žaginega lista. To je še posebej smiselno, če s tankimi rezili pogosto žagate zelo trde materiale, ki hitro obrabijo rezila.

Številčni podatki za opredelitev »finosti« nazobčanja so povezani s številom zob na palec dolžine žaginega lista:

Zobje/palec	Material
Približno 10-14	Mehek in trd les (od približno 6 do 50 mm), plastika, mehki materiali, debelejši predmeti obdelave
Približno 17-18	Delo, ki zahteva natančnejše žaganje, les (do 6 mm), plastika, mehki materiali, tanjši predmeti obdelave
Približno 25-28	Plastika, stekloplastika, barvne kovine, pleksi steklo, železo z omejitvijo Pertinax
Približno 41	Železo, Pertinax

Okrogle žagine liste (s ploščatimi konci) je najbolje uporabljati za plastiko, trd in mehek les. Režejo z vseh strani, zato pri žaganju ni potrebno obračati obdelovanega predmeta.

Na splošno upoštevajte:

Nastavki in rezila PROXXON so bili za optimalno uporabo zasnovani za delovanje z našimi stroji.

Ne prevzemamo nikakršne odgovornosti za varno in pravilno delovanje naših naprav, če so bile v uporabi z nastavki in rezili drugih proizvajalcev!

6.1.2 Izbira hitrosti

Ta predstavitev seveda daje le navodila za splošne usmeritve. Tako kot v prejšnjem poglavju morate tudi tu nekoliko »eksperimentirati«, da boste lahko našli optimalen rezultat. Ustrezna hitrost je seveda odvisna tudi od uporabljenega rezila, materiala obdelovanega predmeta, vodenja itd.

Raven	Material
900 premikov/min	Jeklo, medenina, barvne kovine, stekloplastika, plastika
1400 premikov/min	Aluminij, les, polistiren, guma, usnje, pluta

6.1.3 Možni vzroki za napake

List žage se lahko zlomi zaradi naslednjih vzrokov:

- list je preveč ali premalo napet,
- mehanska preobremenitev lista zaradi prehitrega vodenja,
- upogibanje ali zvijanje rezila pri prehitrem obračanju obdelovanega predmeta med rezanjem krivin,
- dosežena je meja obrabe žaginega lista,
- na žaginih listih s prečnim zatičem so bili zatisnjeni vijaki.

6.1.3.1 Nastavitev poravnave žaginega lista

(Glejte sliko 2)

V zelo redkih primerih (poševen rezalni rob v obdelovanem predmetu, močan pomik lista med delovanjem) bo morda potrebno opraviti manjše nastavitve poravnave lista na zgornjem nosilcu žaginega lista (glejte 2, slika 2). Z vrtenjem nosilca žaginega lista boste po želji spremenili poravnavo žaginega lista.

1. Žagin list vpnite in preverite vzporednost žaginega lista s pomočjo uporabe kotnega merila ((5) ali kotov obdelovanega predmeta), ki naj bo poravnano, kot je prikazano na sliki.
2. Po potrebi lahko žagin list poravnate. S pomočjo imbus ključa sprostite vijak (11) in obrnite nosilec žaginega lista v pravi len položaj, da se žagin list poravnava vzporedno s kotnim merilom.
3. S pomočjo imbusnega ključa (11) privijte nosilec žaginega lista v pravilno nastavljen položaj.

6.2 Žaganje

(Glejte sliko 7)

Po tem ko ste žago pritrdili na delovni prostor, nastavili delovno mizo, pripravili odvod prahu in zračno šobo ter pritrdili ustrezen žagin list, vključite stroj in vodite obdelovani predmet, kot je prikazano na sliki 7.

Ne pozabite: Vodenje predmeta prilagodite glede na material, žagin list in debelino obdelovanega predmeta. Kombinacija trdih materialov, finih žaginskih listov in debelejših predmetov obdelave ne »prenaša« tako močnega vodenja kot kombinacija mehkih materialov, grobih žaginskih listov in tankih predmetov obdelave.

Eksperimentirate lahko tudi z različnimi hitrostmi.

Opomba: Varno in natančno delo je možno le s pazljivo pritrditvijo!

Mehanska žaga je stroj, ki je namenjen predvsem žaganju krivin.

Za dobre rezultate upoštevajte naslednje točke:

Upoštevajte:

- Uporabljajte samo žagine liste v brezhibnem stanju.
- Pri skrbi za napravo in pri vzdrževalnih delih vedno izvlecite vtič iz električnega omrežja.
- Naprave nikoli ne puščajte delovati brez nadzora.

6.2.1 Notranji rezi

(Glejte sliko 8)

Pozor!

Preden sprostite žagin list vedno izvlecite omrežni vtič.

Če morate med delom z mehansko dekupirno žago rezati tudi v notranjosti, sledite spodnjim korakom:

1. Izvrtajte luknjo v notranji del (1), ki ga želite izrezati iz obdelovanega predmeta.

2. Žagin list vzemite iz zgornjega vodila žaginega lista (2).
3. Žagin list potisnite skozi izvrtano luknjo. Žagin list ponovno pritrdite na zgornji del. Ponovno pravilno napnite žagin list.
4. Izrežite odprtino in odstranite obdelovani predmet, po tem ko ste večkrat odstranili žagin list.

Nasvet: Če luknjo izvrtate tako, da se ne dotika končnega notranjega obrisa, lahko pustite, da linija žage teče tangencialno v obris. Tako boste dobili lep enakomeren rob žaganja.

6.2.2 Rezanje pod kotom

Za rezanje pod kotom se miza po potrebi preprosto nagne za želeni kot. To poteka na sledeči način:

1. Rahlo popustite pritrdilni vijak (1, slika 2) in z uporabo lestvice (9) na indikatorju (8) poravnajte mizo za žaganje (2) na želeno vrednost.
2. Privijte pritrdilni vijak (1).
3. Za rezanje pod kotom obdelovani predmet posebej močno pritisnite ob mizo.

7 Servis in vzdrževanje

Pozor!

Pred kakršnimikoli nastavitvami, vzdrževalnimi deli ali popravili izvlecite vtič iz električnega omrežja!

Z izjemo potrebe po rednem čiščenju (glejte spodaj) žaga ne potrebuje vzdrževanja. Popravila sme izvajati le usposobljeno strokovno osebje ali še bolje centralni servis podjetja PROXXON! Nikoli ne popravljajte električnih delov, vedno jih zamenjajte za originalne nadomestne dele proizvajalca PROXXON!

Čiščenje in nega

Pozor: Pred vsakim vzdrževanjem, čiščenjem in popravili vedno izvlecite omrežni vtič.

Da bi zagotovili dolgo življenjsko dobo naprave, jo po vsaki uporabi očistite z mehko krpo, ročno ščetko ali krtačo, pri tem pa je priporočljiva tudi uporaba sesalnika. Zunanost ohišja lahko nato očistite z mehko, po možnosti vlažno krpo. Uporabite lahko blago milo ali drugo primerno čistilno sredstvo. Izogibajte se čistilnim sredstvom, ki vsebujejo topila ali alkohol (na primer bencin, čistilni alkohol itd.), saj lahko poškodujejo plastično ohišje.

8. Odstranjevanje

Naprave ne odlagajte med gospodinjske odpadke! Naprava vsebuje dragocene materiale, ki jih je mogoče reciklirati. Če imate kakršna koli vprašanja, se obrnite na lokalno podjetje za odstranjevanje odpadkov ali druge ustrezne občinske organe.

9. Varnostni napotki

Napravo lahko uporabljajo otroci, starejši od 8 let, in osebe z zmanjšanimi fizičnimi, senzoričnimi ali umskimi sposobnostmi ali s premalo izkušenj in znanja, če jih pri uporabi nadzira oseba, ki je zadolžena za njihovo varnost, ali so prejele navodila za varno uporabo in razumejo z njimi povezane nevarnosti.

Naprava in njena priključna vrvica ne smeta biti na dosegu otrok, mlajših od 8 let.

Otroci ne smejo izvajati čiščenja in vzdrževanja naprave, razen če so starejši od 8 let in pod nadzorom.

Izključitev odgovornosti

Vsi izdelki PROXXON so bili po proizvodnji temeljito pregledani. Če se kljub temu pojavi napaka, se obrnite na prodajalca, pri katerem ste izdelek kupili. Samo prodajalec je odgovoren za obravnavo vseh zakonitih garancijskih zahtevkov, ki se nanašajo izključno na napake materiala in proizvajalca. Nepravilna uporaba, kot so preobremenitev zmogljivosti, poškodbe zaradi zunanjih vplivov in običajna obraba, so izključene iz garancije. Dodatne opombe v povezavi s servisom in rezervnimi deli naprave lahko najdete na spletni strani www.proxxon.com.

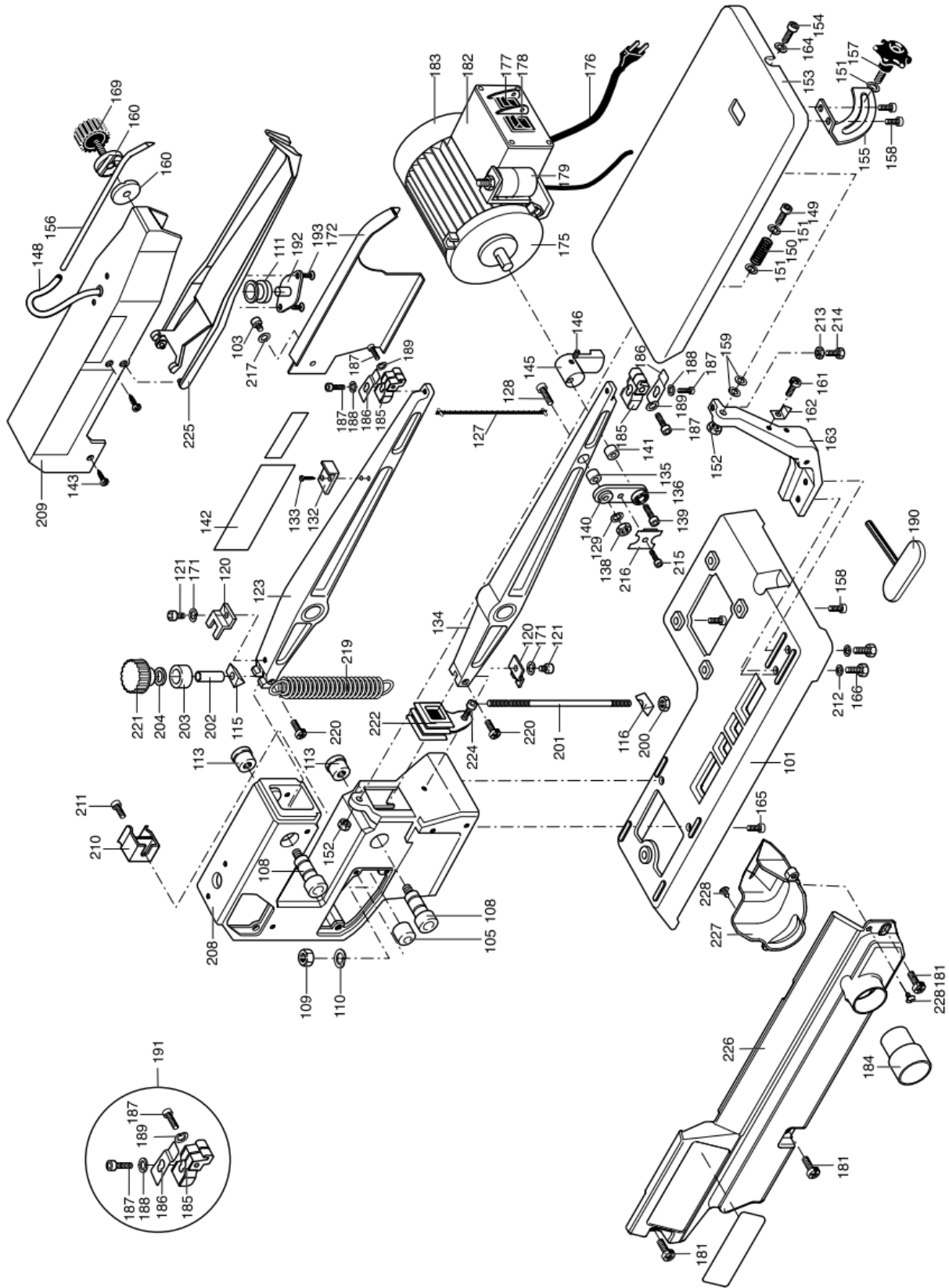
Revizija 7/2019

Seznam rezervnih delov

Dekupirna žaga PROXXON DSH, Izdelek št. 28092

Št. rezervnega dela:	Oznaka
28092 - 101	Noga
28092 - 103	Vijak
28092 - 105	Gumijasti omejevalnik
28092 - 108	Zatič
28092 - 109	Šestroba matica
28092 - 110	Vzmetna podložka
28092 - 111	Meh
28092 - 113	Vložek
28092 - 115	Spenjalna sponka (zgoraj)
28092 - 116	Spenjalna sponka (spodaj)
28092 - 120	Zadrževalna sponka
28092 - 121	Imbus vijak
28092 - 123	Zgornja ročica žage
28092 - 127	List žage
28092 - 128	Imbus vijak
28092 - 129	Vzmetna podložka
28092 - 132	Kotno merilo
28092 - 133	Samorezni vijak
28092 - 134	Spodnja ročica žage
28092 - 135	Puša
28092 - 136	Kroglični ležaj
28092 - 138	Šestroba matica
28092 - 139	Vijak
28092 - 140	Oje
28092 - 141	Puša
28092 - 142	Oznaka tipa
28092 - 143	Vijak
28092 - 145	Protiutež
28092 - 146	Nastavitveni vijak
28092 - 148	Cevka za zrak
28092 - 149	Imbus vijak
28092 - 150	Kompresijska vzmet
28092 - 151	Podložka
28092 - 152	Šestroba matica
28092 - 153	Miza za žaganje
28092 - 154	Imbus vijak
28092 - 155	Nosilec z merilom
28092 - 156	Šoba za zrak
28092 - 157	Zvezdasti gumb
28092 - 158	Vijak
28092 - 159	Podložka
28092 - 160	Vpenjalni kos
28092 - 161	Križni vijak
28092 - 162	Kazalec
28092 - 163	Nosilec

28092 - 164	Vzmetna podložka
28092 - 165	Vijak
28092 - 166	Vijak
28092 - 169	Narebričen vijak
28092 - 171	Vzmetna podložka
28092 - 172	Plošča
28092 - 175	Motor
28092 - 176	Napajalni kabel
28092 - 177	Vklopno stikalo
28092 - 178	Stikalo za stopnjo hitrosti
28092 - 179	Kondenzator
28092 - 181	Vijak
28092 - 182	Ohišje za stikala
28092 - 183	Pokrov za ventilator
28092 - 184	Cevka
28092 - 185	Adapter
28092 - 186	Zadrževalna sponka za žagin list
28092 - 187	Vijak
28092 - 188	Podložka
28092 - 189	Vzmetna podložka
28092 - 190	T-ročaj
28092 - 191	Nosilec lista žage, komplet
28092 - 192	Priključek za cev
28092 - 193	Pritrdilni vijak
28092 - 199	Navodila za uporabo (ni prikazano)
28092 - 200	Matica
28092 - 201	Povezovalni člen
28092 - 202	Cev
28092 - 203	Izravnalnik
28092 - 204	Podložka
28092 - 208	Ohišje
28092 - 209	Pokrov za ročico žage
28092 - 210	Držalo za imbus ključ
28092 - 211	Vijak
28092 - 212	Podložka
28092 - 213	Nasprotna matica
28092 - 214	Vijak
28092 - 215	Vijak
28092 - 216	Pokrov
28092 - 217	Podložka
28092 - 219	Spiralna vzmet
28092 - 220	Križni vijak
28092 - 221	Nastavitveni gumb
28092 - 222	Gumijasti meh
28092 - 224	Vijak
28092 - 225	Zaščita žage
28092 - 226	Sesalni priključek
28092 - 227	Usmerjevalnik zračnega toka
28092 - 228	Vijak





Conrad Electronic d.o.o. k.d.
Pod Jelšami 14, 1290 Grosuplje
Faks: 01/78 11 250
Telefon: 01/78 11 248
www.conrad.si, info@conrad.si

GARANCIJSKI LIST

Izdelek: **Dekupirna žaga Proxxon DSH 28 092**
Kat. št.: **80 50 84**

Garancijska izjava:

Dajalec garancije Conrad Electronic d.o.o. k.d., jamči za kakovost oziroma brezhibno delovanje v garancijskem roku, ki začne teči z izročitvijo blaga potrošniku. **Garancija velja na območju Republike Slovenije. Garancija za izdelek je 1 leto.**

Izdelek, ki bo poslan v reklamacijo, vam bomo najkasneje v skupnem roku 45 dni vrnili popravljenega ali ga zamenjali z enakim novim in brezhibnim izdelkom. Okvare zaradi neupoštevanja priloženih navodil, nepravilne uporabe, malomarnega ravnanja z izdelkom in mehanske poškodbe so izvzete iz garancijskih pogojev. **Garancija ne izključuje pravic potrošnika, ki izhajajo iz odgovornosti prodajalca za napake na blagu.**

Vzdrževanje, nadomestne dele in priklopne aparate proizvajalec zagotavlja še 3 leta po preteku garancije.

Servisiranje izvaja družba CONRAD ELECTRONIC SE, Klaus-Conrad-Strasse 1, 92240 Hirschau, Nemčija.

Pokvarjen izdelek pošljete na naslov: Conrad Electronic d.o.o. k.d., Pod Jelšami 14, 1290 Grosuplje, skupaj z računom in izpolnjenim garancijskim listom.

Prodajalec:

Datum izročitve blaga in žig prodajalca:

Garancija velja od dneva izročitve izdelka, kar kupec dokaže s priloženim, pravilno izpolnjenim garancijskim listom.

Prevod izvirne izjave EU o skladnosti

Izjava ES o skladnosti

Ta izjava o skladnosti je izdana na lastno odgovornost proizvajalca.

Naziv in naslov proizvajalca:

PROXXON S.A.
6-10, Härebiërg
L-6868 Wecker

Model izdelka: DSH
Št. izdelka: 28092

Na lastno odgovornost izjavljamo, da je ta izdelek v skladu z naslednjimi direktivami in normativnimi dokumenti:

Direktiva EMC 2004/108/ES

DIN ES 55014-1/08.2018
DIN ES 55014-2/01.2016
DIN ES 61000-3-2/03.2015
DIN ES 61000-3-3/036.2014

Direktiva o strojih 2006/42/ES

DIN ES 62841-1/ 07.2016

Datum: 18.07.2019

Dipl. inž. Jörg Wagner

PROXXON S.A.
Oddelek za varnost naprav

Pooblašèena oseba za izdajo dokumentacije CE je enaka podpisniku.

Izvirna izjava EU o skladnosti

9 EC Declaration of Conformity

Name and address of the manufacturer:

PROXXON S.A.
6-10, Härebiërg
L-6868 Wecker

Product designation: DSH
Article No.: 28092

In sole responsibility, we declare that this product conforms to the following directives and normative documents:

EU EMC Directive 2004/108/EC

DIN EN 55014-1/08.2018
DIN EN 55014-2/01.2016
DIN EN 61000-3-2/03.2015
DIN EN 61000-3-3/03.2014

EU Machinery Directive 2006/42/EC

DIN EN 62841-1/07.2016

Date: 18.07.2019



Dipl.-Ing. Jörg Wagner

PROXXON S.A.
Machine Safety Department

The CE document authorized agent is identical with the signatory.