

Navodila za spajkalnik ERSA 11 Kat. štev. 81 00 53

ELEMENTI ZA UPORABO

- | | | |
|-----------------------------|------------------------|-------------------------------------|
| 1. oskrbovalnik | 7. goba iz viskoze | 13. prikaz uporabe |
| 2. priključni kabel | 8. držalo za gobo | 14. temperaturna lestvica |
| 3. vtič | 9. konica | 15. vrtljivi gumb |
| 4. izravnalna doza | 10. spajkalnik | 16. varovalka / držalo za varovalko |
| 5. izravnalni potenciometer | 11. odlagalna površina | 17. priključni kabel |
| 6. omrežno stikalo | 12. lijak | 18. omrežno stikalo |

Pred prvo uporabo preverite vsebino embalaže: napajalnik / priključni kabli / spajkalnik in konice za spajkanje / odlagalna površina z gobo iz viskoze / navodilo

UPORABA

Preverite, če je napetost pravilna. Stikalo postavite na 0 (element 6/slika 1). Povežite priključne kable (el. 17/slika 1) z vtičem (el. 18/slika 1) na zadnji strani naprave. Vtič vtaknite v dozo. Priključite spajkalnik (el. 10/slika 1) na napajalnik in ga položite na odlagalno površino. NASVET! S spajkalnikom ne udarjajte ob trde predmete, ker se keramični grelnik lahko zlomi.

Gobo (el. 7/slika 1) dobro navlažite in položite v držalo za gobo (el. 8/slika 1). Vključite napravo. Nastavite zeleno temperaturo z vrtljivim gumbom (el.15/slika 1).

POZOR! Konica za spajkanje se segreje do 450°C:

- Pred uporabo spajkalnika preverite, če je vzmet za pritrditev konice pravilno nameščena.
- Konica naj ne pride v stik s kožo ali materiali, ki so občutljivi na toploto.
- Odstranite vnetljive pline, tekočine in predmete iz delovnega območja.
- Če spajkalnika ne uporabljate ga odložite na odlagalno površino.

NASVETI ZA SPAJKANJE

Mesta za spajkanje morajo biti vedno čista in nemastna. Časi spajkanja naj bodo po možnosti čim krajši, vendar morajo biti spajkana mesta kljub temu dobro segreta, da je zagotovljena dobra povezava. Pred spajkanjem rahlo obrišite konico ob vlažno gobo. Segrejte mesto za spajkanje tako, da konico enakomerno približate in staknete z mestom spajkanja. Ponovite postopek. Od časa do časa obrišite konico ob vlažno gobo. Nečiste konice podaljšajo čas spajkanja. Po končanem spajkanju ne obrišite konice, ker ostanki spajkanja ščitijo konico pred oksidacijo.

DELO Z OBČUTLJIVIMI MATERIALI

Nekateri elementi so lahko poškodovani zaradi elektrostaticnega praznjenja. Za zaščito teh materialov je primerno ESD-zaščiteno delovno mesto (ESD = elektrostaticno praznjenje). Spajkalnik lahko brez težav vgradite v tako okolje. Preko izravnalne doze (el. 1/slika2) lahko konico visokoohmsko (220 k Ω) povežete z prevodno delovno podlago. Spajkalniki z oznako »A« na koncu opisa tipa so povsem antistatični.

ZAMENJAVA KONIC ZA SPAJKANJE

Ko se konica obrabi, jo morate zamenjati. Zamenjava je možna tudi v segretem stanju. Oskrbovalnik morate izključiti, ker se lahko grelno telo brez konice pregreje. Kljuko za vzmet premaknite iz luknje (el. 1/slika 3a) in potegnite konico ven s kleščami (el. 2/slika 3a). Odložite segreto konico na negorljivo površino ali na odlagalno površino na spajkalniku. Namestite drugo konico (slika 3b). Pazite na pravilno namestitev konice v kovinsko cev, da zagotovite varno vrtenje. Spet zatakните kljuko vzmeti s kleščami v odprtino konice. Da zagotovite dobro delovanje spajkalnika morate včasih odstraniti konico in očistiti jašek grelnega telesa s ščetko.

KALIBRIRANJE

Načeloma kalibriranje postaje ni priporočljivo. Če želite uporabiti posebno konico in delati z natančno nastavljeno temperaturo, ravnajte sledeče:

- Namestite zeleno konico in nastavite zeleno temperaturo.
- Z merilno napravo ugotovite temperaturo na konici. Če je nastavljena temperatura stabilna, primerjajte to vrednost z nastavljeno temperaturo.
- Če je izmerjena temperatura prenizka, zavrtite izravnalni potenciometer (el. 5/slika 1; el. 1/slika 4) na desno, v nasprotnem primeru pa na levo.

Da se izognete napakam pri merjenju, pazite na čiste konice in mirno ozračje. Odprta okna, premikajoče osebe,... lahko vplivajo na meritve.

MOTNJE

Če spajkalnik ne deluje zadovoljivo, preverite sledeče:

- Napajanje (ali sta priključni kabel z dozo in napravo pravilno povezana)?
- Ali je varovalka poškodovana?
- Ali je spajkalnik pravilno povezan z napajalnikom?

Če se kljub temu konica ne segreje, lahko grelno upornost in temperaturno tipalo preverite z merilnikom upornosti. Če ni prehoda, je grelno telo poškodovano in ga morate zamenjati. Če je prehod prisoten in kljub temu ne morete lokalizirati napake, se obrnite na strokovnjaka.

OPOZORILO! Popravila naj izvaja samo strokovnjak. V napravi se nahajajo prevodni deli. Življenjsko nevarno.

ZAMENJAVA GRELNEGA TELESA – BASIC TOOL 60

TEST PREHODNOSTI GRELNEGA TELESA (SLIKA 5)

Med merilnima točkama 1 in 3 morate izmeriti upornost 6 Ω (pri hladnem spajkalniku). Če pride do prekinitve, morate zamenjati grelno telo.

ZAMENJAVA GRELNEGA TELESA / PRIKLJUČNEGA KABLA (SLIKA 6)

Ločite spajkalnik od postaje. Ohlajeno konico (el. 1) in pritrditev za konico (el. 2) potegnite iz grelnega telesa (el. 3). Potezno razbremenitev (el. 8) odprite z vijakom v nasprotni smeri urinega kazalca. Odvijte vijake za pritrditev držala (el. 4). Snemite

držalo (el. 5). Zrahljajte klemno povezavo (el. 6) med grelnim telesom (el. 3) in priključnimi kabli (el. 7). Zamenjajte grelna telo oz. priključne kable (el. 9). Sestavite v nasprotnem vrstnem redu.

ZAMENJAVA GRELNEGA TELESA – ERGO TOOL

TEST PREHODNOSTI GRELNEGA TELESA (SLIKA 5)

Med merilnima točkama 1 in 3 morate izmeriti upornost 6 Ω (pri hladnem spajkalniku). Če pride do prekinitve, morate zamenjati grelna telo.

ZAMENJAVA GRELNEGA TELESA / PRIKLJUČNEGA KABLA (SLIKA 6)

Ločite spajkalnik od postaje. Ohlajeno konico (el. 1) in pritrditev za konico (el. 2) potegnite iz grelnega telesa (el. 3). Odvijte vijake za pritrditev držala (el. 4). Snemite držalo (el. 5). Zrahljajte povezavo (el. 6) med grelnim telesom (el. 3) in priključnimi kabli (el. 7). Zamenjajte grelna telo oz. priključne kable (el. 7). Sestavite v nasprotnem vrstnem redu.

ZAMENJAVA GRELNEGA TELESA – BASIC TOOL 80

TEST PREHODNOSTI GRELNEGA TELESA (SLIKA 10)

Med merilnima točkama 1 in 4 morate izmeriti upornost 6 Ω (pri hladnem spajkalniku). Če pride do prekinitve, morate zamenjati grelna telo.

TEST PREHODNOSTI TERMO TIPALA

Med merilnima točkama 2 in 3 morate izmeriti upornost 10 Ω (pri hladnem spajkalniku). Če pride do prekinitve, morate zamenjati grelna telo.

ZAMENJAVA GRELNEGA TELESA / PRIKLJUČNEGA KABLA (SLIKA 11)

Ločite spajkalnik od postaje. Ohlajeno konico (el. 1) in pritrditev za konico (el. 2) potegnite iz grelnega telesa (el. 3). Potezno razbremenitev (el. 7) odprite z vijakom v nasprotni smeri urinega kazalca. Odvijte vijake za pritrditev držala (el. 4). Snemite držalo (el. 5). Zrahljajte povezavo med grelnim telesom (el. 3) in priključnimi kabli (el. 6). Zamenjajte grelna telo oz. priključne kable (el. 8). Vzpostavite povezavo med grelnim telesom in priključnimi kabli (slika 12). Sestavite v nasprotnem vrstnem redu.

OPOZORILO! Bele in rdeče žile ne smete zamenjati!

ZAMENJAVA GRELNEGA TELESA – POWER TOOL

TEST PREHODNOSTI GRELNEGA TELESA (SLIKA 13)

Med merilnima točkama 1 in 6 morate izmeriti upornost 6 Ω (pri hladnem spajkalniku). Če pride do prekinitve, morate zamenjati grelna telo.

TEST PREHODNOSTI TERMO TIPALA

Med merilnima točkama 7 in 3 morate izmeriti upornost 10 Ω (pri hladnem spajkalniku). Če pride do prekinitve, morate zamenjati grelna telo.

ZAMENJAVA GRELNEGA TELESA / PRIKLJUČNEGA KABLA (SLIKA 14)

Ločite spajkalnik od postaje. Ohlajeno konico (el. 1) in pritrditev za konico (el. 2) potegnite iz grelnega telesa (el. 3). Odvijte vijake za pritrditev držala (el. 4). Snemite držalo (el. 5). Zrahljajte povezavo med grelnim telesom (el. 3) in priključnimi kabli (el. 6). Zamenjajte grelna telo oz. priključne kable (el. 7). Vzpostavite povezavo med grelnim telesom in priključnimi kabli (slika 15). Sestavite v nasprotnem vrstnem redu. **OPOZORILO! Bele in rdeče žile ne smete zamenjati!**

TEMPERATURE

Če so priporočene temperature: Po nastavitvi zelene temperature potegnite vrtljivi gumb. Odstranite zaščitno folijo iz prekrivalne ploščice. Prekrivalno ploščico z oznako nastavite na zeleno temperaturo in prilepite. Nepooblaščen spreminjanje temperature sedaj ni več možno.

TEHNIČNI PODATKI

Spajkalnik ANALOG 60 A	60 W antistatična	<u>Spajkalnik s konico 832 CD</u>	
<u>Oskrbovalna enota</u>		Moč	60 W / 80 W (350°C)
Moč	60 W / 80 W	Napajanje	24 V
Primarna	220 V, 50/60 Hz	<u>Čas segrevanja</u>	
Sekundarna napetost	24 V	Basic tool 60 / Ergo tool	ca. 60 s
Izvedba	izolirana	Basic tool 80 / Power tool	ca. 50 s (350°C)
Kabli	2 m PVC	<u>Teža brez kablov</u>	
Varovalka	315 mA / 400 Mat	Basic tool 60 / Ergo tool	ca. 60 g
		Basic tool 80 / Power tool	ca. 52 g
		Kabelska povezava	1.5 m silikon

Garancija: Za to napravo dajemo 1 letno garancijo. Garancija zajema brezplačno odpravo pomanjkljivosti, za katere je dokazano, da so posledica uporabe materialov, ki so oporečni ali posledica tovarniških napak. Pridržujemo si popravila, naknadne izboljšave, dobavo nadomestnih delov ali povračilo nakupne cene. Pri naslednjih kriterijih se popravila ne izvajajo oziroma preneha pravica iz garancije:

- pri spremembah in poizkusih popravila na aparatu
- pri nestrokovnem dodajanju konstrukcijskih sklopov, samovoljnem ožičenju elementov kot so stikala, potenciometri, vtiči itd.
- pri uporabi drugih elementov, ki originalno ne spadajo k aparatu
- pri poškodbah zaradi poseganja tujih oseb
- pri priklopu na napačno napetost ali vrsto toka
- pri napačnem upravljanju ali poškodbah zaradi malomarnega ravnanja
- pri defektih, ki nastanejo zaradi premostitve varovalk ali zaradi uporabe napačnih varovalk.

Garancijska Izjava: Garancija za vse izdelke razen žarnic, baterij in programske opreme je 1 leto. Izdelek, ki bo poslan v reklamacijo vam bomo v roku 45 dni vrnili popravljene ali ga zamenjali z novim. Okvare zaradi nepravilne uporabe, malomarnega ravnanja z izdelkom in mehanske poškodbe so izvzete iz garancijskih pogojev. Pokvarjen izdelek pošljete na naslov: Conrad Electronic d.o.o. k.d., Ljubljanska cesta 66, 1290 Grosuplje. Garancija ne velja za mehanske poškodbe razen tistih, ki so nastale pri transportu. Servis za izdelke izven garancije zagotavljamo za obdobje 7 let, če ni z zakonom drugače določeno. Servis je na naslovu: Conrad Electronic d.o.o. k.d., Ljubljanska cesta 66, 1290 Grosuplje.