



NAVODILA ZA UPORABO

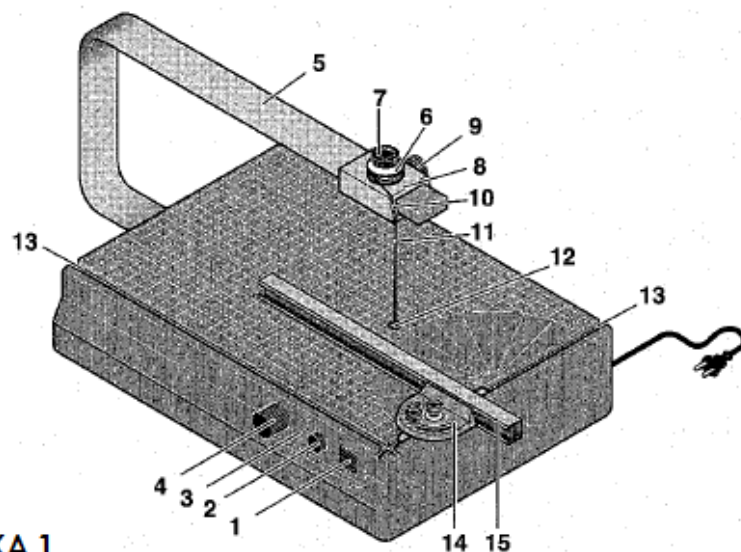
Naprava za rezanje z vročo žico Proxxon Micromot Thermocut 27 080

Kataloška št.: 81 25 17

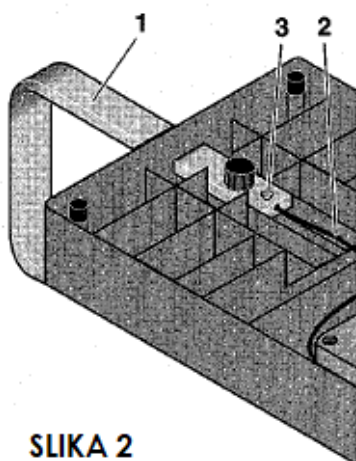
KAZALO VSEBINE

1 SLIKOVNA SHEMA NAPRAVE	3
2 PREDSTAVITEV	4
3 SESTAVNI DELI NAPRAVE – SLIKA 1	4
4 OPIS NAPRAVE	4
5 TEHNIČNI PODATKI	4
6 DODATNA VARNOSTNA NAVODILA	4
6.1 VARNOSTNO OPOZORILO.....	5
7 SESTAVLJANJE NAPRAVE.....	5
8 DELOVANJE	5
8.1 NAMESTITEV REZALNE ŽICE.....	5
8.2 REZANJE	5
8.3 MITRO REZANJE.....	5
9 POMEMBNI NAMIGI.....	6
10 ČIŠČENJE NAPRAVE.....	6
GARANCIJSKI LIST.....	7
PREVOD IZVIRNE IZJAVE EU O SKLADNOSTI	8
IZVIRNA IZJAVA EU O SKLADNOSTI	9

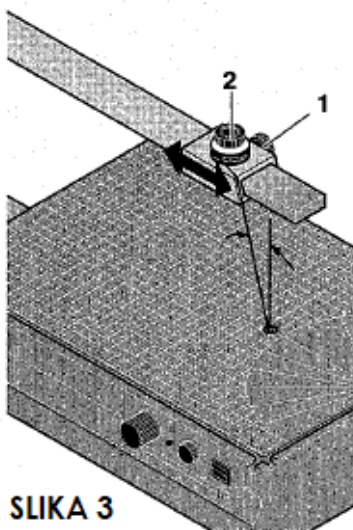
1 SLIKOVNA SHEMA NAPRAVE



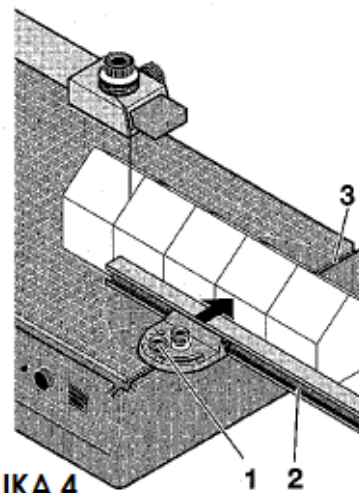
SLIKA 1



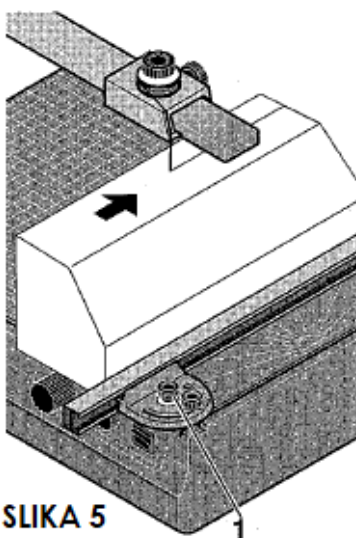
SLIKA 2



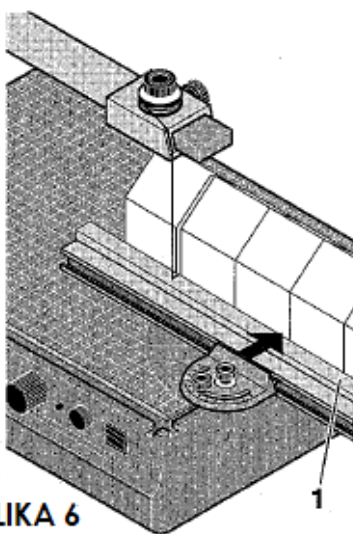
SLIKA 3



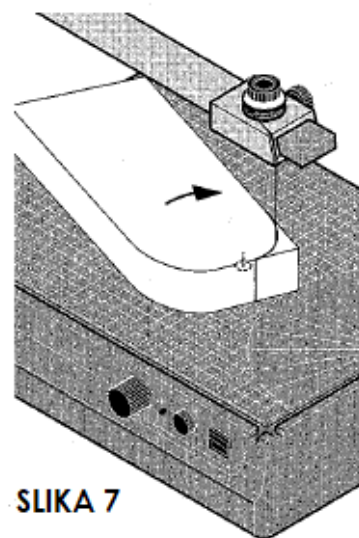
SLIKA 4



SLIKA 5



SLIKA 6



SLIKA 7

2 PREDSTAVITEV

Dragi kupec! Pred prvo uporabo Proxxon Thermocut preberite priložena varnostna navodila za uporabo, in tako zagotovite varno in pravilno uporabo.

3 SESTAVNI DELI NAPRAVE – SLIKA 1

1. Stikalo za vklop in izklop
2. Regulator temperature
3. LED indikator stanja pripravljenosti
4. Navojni vijak za vpenjanje rezilne žice
5. Objemka
6. Žična tuljava
7. Vijak za žično tuljavo
8. Nosilec tuljave
9. Vijak za nosilec tuljave
10. Vodilna reža
11. Rezalna žica
12. Spodnji vodnik žice
13. Reža za kotno zaustavitev
14. Kotni omejevalnik
15. Podaljšek

4 OPIS NAPRAVE

S Proxxon Thermocut lahko na čist in varen način režete stiropor in podobne materiale. Standardna oprema vključuje tuljavo z rezilno žico (premer 0,2 mm, dolžina 30 m) in nastavljivim kotnim omejevalnikom s podaljškom.

5 TEHNIČNI PODATKI

- Napetost:
 - Primarna 220 - 240 voltov, 50/60Hz
 - Sekundarna največ 10,5 voltov, 50/60Hz
- Nazivna moč: največ 20 vatov
- Sekundarni tok: največ 1,0 A
- Dimenzije delovne površine: 370x260 mm
- Največja višina reza: 140mm
- Delovno območje: 350 mm
- Teža: 2,9 kg

6 DODATNA VARNOSTNA NAVODILA

1. Pri uporabi naprave poskrbite za dobro prezračevanje.
2. Pri rezanju upoštevajte varnostna navodila dobaviteljev materiala.
3. Rezalna žica je vroča. Nevarnost opeklin na koži!
4. Naprave ne uporabljajte v bližini zaves ali drugih gorljivih materialov.
5. Naprave ne puščajte brez nadzora, ko je vklopljena.
6. Uporabljajte samo priloženo rezilno žico ali originalno nadomestno žico Proxxon, sicer lahko pride do preobremenitve transformatorja!
7. Po uporabi napravo izklopite.

6.1 VARNOSTNO OPOZORILO

Napravo lahko uporabljajo otroci, starejši od 8 let, in osebe z zmanjšanimi fizičnimi, senzoričnimi ali umskimi sposobnostmi ali s premalo izkušenj in znanja, če jih pri uporabi nadzira oseba, ki je zadolžena za njihovo varnost, ali so prejele navodila za varno uporabo in razumejo z njimi povezane nevarnosti. Naprava in njena priključna vrvica ne smeta biti na dosegu otrok, mlajših od 8 let. Otroci ne smejo izvajati čiščenja in vzdrževanja naprave, razen če so starejši od 8 let in pod nadzorom.

7 SESTAVLJANJE NAPRAVE

S pomočjo priloženega navojnega vijaka namestite objemko (1) (slika 2) na spodnjo stran naprave. Kabel (2) pritrdite na sponko z vijakom 3. Vijak dobro privijte, da zagotovite dober električni stik (nizka napetost 10,5 voltov). Potisnite nosilec tuljave (8) (slika 1) na roko in ga pritrdite z vijakom (9).

8 DELOVANJE

8.1 NAMESTITEV REZALNE ŽICE

1. Izklopite napravo.
2. Previdno odvijte približno 20 centimetrov rezilne žice.
3. Odvijte spodnji vodnik žice tako, da zavrtite navojni vijak (4) (slika 1).
4. Žico privijte približno 5 centimetrov v spodnji vodnik žice.
5. Žico privijte tako, da zavrtite vijak (4).
6. Z levo roko rahlo potisnite ročico (5) navzdol, žico vtaknite skozi vodilno režo. (10) in privijte žico (6) tako, da se žica rahlo napne.
7. Sprostite roko. Žica je napeta z vzmetno silo roke.
8. Preverite, ali je žica pod pravim kotom glede na delovno površino.
9. Priključite omrežni vtič. Vaša naprava je zdaj pripravljena za uporabo.

8.2 REZANJE

10. Napravo vklopite s stikalom (1) (slika 1) (transformator bo pričel oddajati brneč zvok).

Opomba:

Normalno je, da se žica nekoliko raztegne, ko se prvič segreje. Žico rahlo napnite s prvim segrevanjem in jo nato ponovno napnite. Žica bo zdaj ohranila svojo dolžino.

11. Prilagodite temperaturo z regulatorjem (2). Tabela na sprednji strani naprave služi kot vodilo. Najboljši način za iskanje idealne temperature je, da sami preizkusite različne temperature. Za preproste, naravne reze uporabljate visoko temperaturo, za zapletene oblike pa nižjo temperaturo. Upoštevajte, da bodo previsoke temperature povzročile razcefrane robove.
12. Sedaj premikajte penasto plastiko skozi žico z lahkim pritiskom in enakomerno hitrostjo. Zavedajte se, da bo previsok pritisk v smeri reza pri rezanju zapletenih oblik nagibal žico.

8.3 MITRO REZANJE

Mitro rezanje lahko s Thermocutom opravite na dva načina: s prilagajanjem nosilca tuljave ali s prilagodljivim kotnim omejevalnikom.

Prilagoditev nosilca tuljave: odvijte vijaka (1 in 2) (slika 3) in z drsnim nosilcem koluta izberite želeni kot. Ponovno privijte vijak (1) in napnite žico kot običajno.

Opomba:

Prilagoditev nosilca tuljave bo podaljšala ogrevan del žice in s tem povečala električni upor. Temperaturo je treba ustrezno prilagoditi.

Delo z omejevalnikom: Na kotnem omejevalniku izberite želeno točko in fiksirajte nastavitev z vijakom (1) (slika 4). Premaknite podaljšek (2), da boste lahko brez težav prešli rezilno žico. Pritisnite penasto plastiko proti omejevalniku in omejevalnik vodite vzdolž reže (3).

9 POMEMBNI NAMIGI

- Pri rezanju dveh slojev (na primer pri izdelavi strehe) ne odstranjujte rezanega materiala po prvem rezanju. Uporabite ga kot podlago za drugi rez.
- Žica ima višjo temperaturo na izhodni strani penaste plastike, kar lahko povzroči taljenje površine. Da to preprečite, lahko žico ohladite s pihanjem nanjo.
- Majhne odseke dolgih profilov je najbolje razrezati tako, da med omejevalnik in obdelovanc položite odpadni kos (1) (slika 6) in nato režite proti omejevalniku. Rezalna žica nato zareže na odpadni kos, robovi pa ostanejo čisti.
- Za rezanje krožnih segmentov lahko sami naredite preprosto napravo. S kosom traku pritrdite risalni žebliček na sredini potrebnega kroga na delovni mizi. Pritrdite obdelovanc na risalni žebliček in ga zavrtite okoli risalnega žeblička (slika 7).
- Rezalna žica se običajno pretrga nad vodilno pušo. Žico vstavite nekaj centimetrov naprej v spodnji vodnik žice in jo nato v enakomernih presledkih znova pritrdite, da preprečite nadaljnje zlome žice.

10 ČIŠČENJE NAPRAVE

Redno čistite žico in pušo, da preprečite nepotrebno izhlapevanje ostankov penaste plastike. Pozor: Najprej izklopite napravo!



Conrad Electronic d.o.o. k.d.
Ljubljanska c. 66, 1290 Grosuplje
Fax: 01/78 11 250, Tel: 01/78 11 248
www.conrad.si, info@conrad.si

GARANCIJSKI LIST

Izdelek: **Naprava za rezanje z vročo žico Proxxon Micromot THERMOCUT 27 080**
Kat. št.: **81 25 17**

Garancijska izjava:

Dajalec garancije Conrad Electronic d.o.o.k.d., jamči za kakovost oziroma brezhibno delovanje v garancijskem roku, ki začne teči z izročitvijo blaga potrošniku. **Garancija velja na območju Republike Slovenije. Garancija za izdelek je 1 leto.**

Izdelek, ki bo poslan v reklamacijo, vam bomo najkasneje v skupnem roku 45 dni vrnili popravljenega ali ga zamenjali z enakim novim in brezhibnim izdelkom. Okvare zaradi neupoštevanja priloženih navodil, nepravilne uporabe, malomarnega ravnanja z izdelkom in mehanske poškodbe so izvzete iz garancijskih pogojev. **Garancija ne izključuje pravic potrošnika, ki izhajajo iz odgovornosti prodajalca za napake na blagu.**

Vzdrževanje, nadomestne dele in priklopne aparate proizvajalec zagotavlja še 3 leta po preteku garancije.

Servisiranje izvaja družba CONRAD ELECTRONIC SE, Klaus-Conrad-Strasse 1, 92240 Hirschau, Nemčija.

Pokvarjen izdelek pošljete na naslov: Conrad Electronic d.o.o. k.d., Ljubljanska cesta 66, 1290 Grosuplje, skupaj z računom in izpolnjenim garancijskim listom.

Prodajalec: _____

Datum izročitve blaga in žig prodajalca:

Garancija velja od dneva izročitve izdelka, kar kupec dokaže s priloženim, pravilno izpolnjenim garancijskim listom.

PREVOD IZVIRNE IZJAVE EU O SKLADNOSTI

Izrecno izjavljamo, da ta izdelek ustreza določbam naslednjih smernic ES:

EC smernica 73/23/EGS za nizko napetost

- EN 60335-1
- EN 60335-2-45

EC/EMC smernica 89/336/EGS

- EN 55014: 1993, EN 55014-1 / A1:1997
- EN 55014-2:1997
- EN 61000-3-2:1995
- EN 61000-3-3:1995

Dipl. ing. Martin Faßbender
področje varnosti izdelkov

IZVIRNA IZJAVA EU O SKLADNOSTI

EC conformity declaration

We declare with sole responsibility that this product meets the provisions of the following EC guidelines:

- **EC low voltage guideline 73/23/EEC**
- EN 60335-1
- EN 60335-2-45

- **EC-EMC guideline 89/336/EEC**
- EN 55014: 1993, EN 55014-1/A1: 1997
- EN 55014-2: 1997
- EN 61000-3-2: 1995
- EN 61000-3-3: 1995

Dipl.-Ing. Martin Faßbender



PROXXON S.A.
Business area Product safety