



NAVODILA ZA UPORABO

Spajkalnik Ersa Multi-TC

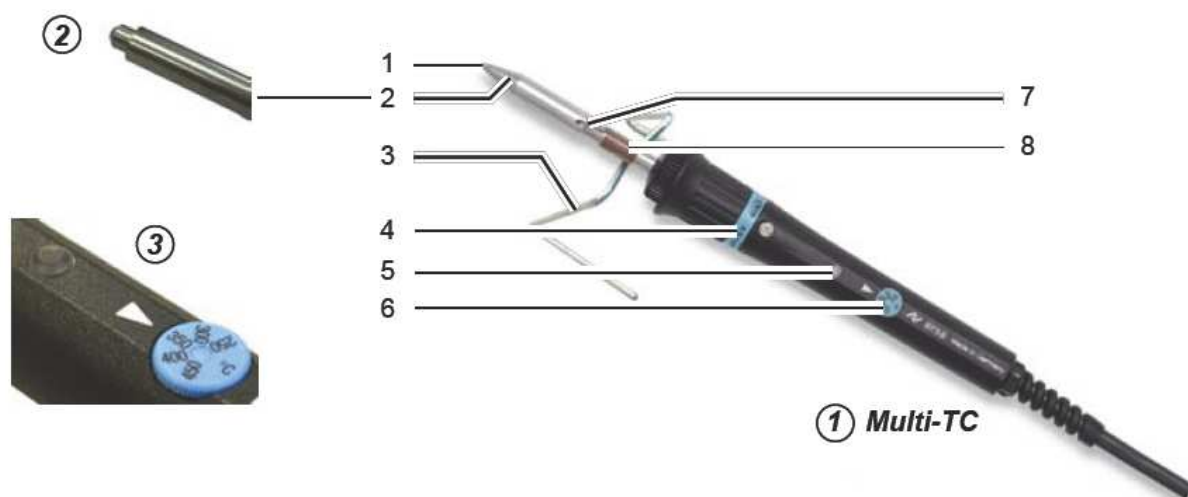
Kataloška št.: 81 25 65



Kazalo

Sestavni deli	2
Značilnosti	2
Varnostni napotki	3
Pred pripravo naprave na uporabo	3
Priprava na uporabo	3
Prikaz dovajanja toplote in izbira primerne spajkalne konice	3
Pozor!	4
Delo z občutljivimi komponentami	4
Tehnični podatki	4
Elektromagnetna združljivost (EMC)	5
Prenapetostna zaščita	5
Rezervni deli in podatki za naročilo	5
Trajne spajkalne konice ERSADUR	5
Izključitev odgovornosti	7
Garancijski list	8

Sestavni deli



1. Spajkalna konica
2. Položaj temperaturnega tipala (slika 2)
3. Stojalo za odlaganje
4. Oznaka tipa, napajalna napetost in moč
5. Prikaz dovajanja toplote (LED)
6. Nastavitveni gumb za temperaturo (slika 3)
7. Zareza za zaščito pred sukanjem (na spodnji strani)
8. Vzmetno držalo za spajkalno konico

Značilnosti

Spajkalnik Multi-TC je zmogljivo orodje z visokoobčutljivim temperaturnim senzorjem, ki je nameščen daleč spredaj v spajkalni konici. S tem se temperatura meri zelo blizu mesta spajkanja, grelni sistem pa se lahko takoj odzove na izgubo toplote s hitrim dodatnim segrevanjem.

Kombinacija temperaturnega senzorja, ki se nahaja v spajkalni konici, in natančne regulirne elektronike, ki je vgrajena v ročaj, omogoča profesionalno izvajanje tako najbolj finih del spajkanja na občutljivih elektronskih komponentah kot tudi del spajkanja z zelo veliko potrebo po toploti (npr. spajkanje s tehniko Tiffany).

Z napredno tehniko spajkalnika Ers Multi-TC lahko dosežete najboljše rezultate spajkanja!

Varnostni napotki

Prosimo, da pred pripravo na uporabo obvezno upoštevate priložene varnostne napotke.

Spajkalnike Ers izdelujemo in testiramo v skladu z varnostnimi predpisi VDE 0700.

Pred pripravo naprave na uporabo

1. Podatek o napetosti na tipskem obroču se mora skladati z virom napetosti.
2. Preverite prileganje spajkalne konice. Zareza za zaščito pred sukanjem mora biti pravilno zaskočena, vzmetno držalo mora biti napeto in zanesljivo vpeto.
S tem je zagotovljeno, da se spajkalna konica dobro prilega temperaturnemu senzorju, tako da lahko naprava natančno regulira temperaturo spajkalne konice.
Spajkalnika ne uporabljajte brez spajkalne konice.

Priprava na uporabo

1. Spajkalnik postavite na stojalo za odlaganje.
2. Z nastavitvenim gumbom za temperaturo (slika 3) nastavite želeno temperaturo. Nastavitveni gumb je poglobljen v ročaju, saj je tako učinkovito preprečeno nenamerno spreminjanje temperature.
3. Spajkalnik priključite na varnostno vtičnico.
4. Spajkalno konico tik pred spajkanjem obrišite z vlažno gobico iz viskoze. Nikoli je ne brišite po spajkanju, saj preostala spajka preprečuje oksidacijo spajkalnega traku.
5. Pri premorih med delom spajkalnik vedno postavite na stojalo za odlaganje.
Uporaba spajkalnika je dovoljena samo v suhih, zaprtih prostorih.

Prikaz dovajanja toplote in izbira primerne spajkalne konice

Prikaz dovajanja toplote (LED) vam nudi pomembne informacije za učinkovito spajkanje.

1. Potem ko napravo priključite na elektroenergetsko omrežje, LED najprej neprekinjeno sveti. LED neha svetiti, potem ko je dosežena nastavljena temperatura.
2. Pri premorih med delom je potrebnih samo nekaj kratkih ogrevalnih impulzov, da se temperatura spajkalne konice ohranja na nastavljeni vrednosti. LED v nekaterih primerih utripa v večjih časovnih presledkih – v odvisnosti od nastavljene temperature in velikosti spajkalne konice.
3. Pri mestih spajkanja z zelo veliko potrebo po toploti morate izbrati dovolj veliko spajkalno konico, da izkoristite polno grelno moč spajkalnika Multi-TC.
Če pri takšnih mestih spajkanja LED preklopi iz neprekinjenega svetlenja na utripanje, preden se spajka celotnega mesta spajkanja stali, to signalizira, da ste izbrali premajhno spajkalno konico, ki ni sposobna prenašati polne grelne moči spajkalnika na mesto spajkanja.
Prosimo, da v tem primeru izberete primerno spajkalno konico za svoje delo iz pregleda v teh navodilih za uporabo.

Pozor!

Ne posegajte v spajkalnik in ga ne spreminjajte.

Če je priključni kabel poškodovan, ga mora zamenjati proizvajalec, njegova servisna služba ali podobna pooblaščen oseba, saj se lahko le tako izognete nevarnostim.

Popravila lahko izvajajo izkušeni in pooblašчени strokovnjaki samo z uporabo originalnih rezervnih delov Ersas. Naprava vsebuje dele, po katerih tečeta tok in napetost.

Pri nepravilnih posegih obstaja življenjska nevarnost.

Delo z občutljivimi komponentami

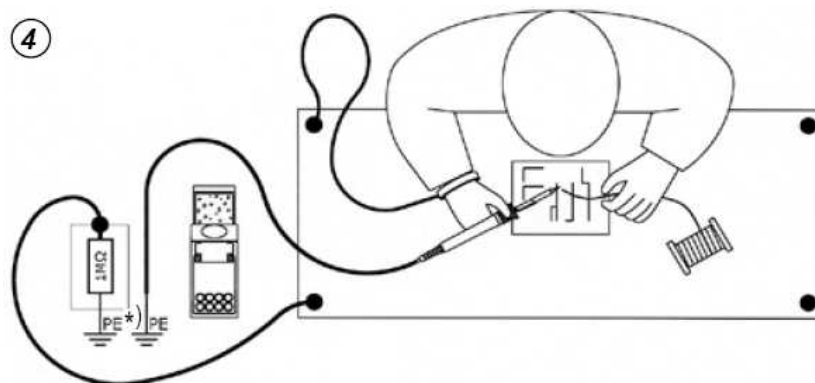
Elektrostatične razelektritve lahko poškodujejo nekatere komponente (prosimo, upoštevajte opozorila ne embalažah ali pa povprašajte pri proizvajalcu oz. dobavitelju). Za zaščito teh komponent je primerno delovno mesto z ESD-zaščito (ESD = elektrostatična razelektritev).

To okolje lahko ustvarite z deli, ki so v skladu s standardom IEC 61340-5-1.

Prevodno delovno podlogo ESD prek ozemljitvenega vtiča ESD (z vgrajenim 1 M Ω varnostnim uporom) priključite na kontakt za zaščitni vodnik (PE) iste razdelilne letve, na katero je priključen tudi zaščitni vodnik (PE) spajkalnika Multi-TC (glejte sliko 4).

Oba ozemljitvena kabla ESD, ki sta priključena na delovno podlogo ESD, morata imeti vgrajena 1 M Ω varnostna upora.

*) Spajkalnik z zaščitnim razredom 1 (zaščitni vodnik) in ozemljitveni vtič ESD v isti razdelilni letvi



Tehnični podatki

Obratovalna napetost: 230 V~
Frekvenca: 50-60 Hz
Poraba moči: pribl. 75 W/350 °C
Grelna moč: do 285 W
Čas segrevanja: pribl. 34 s na 280 °C
Regulirna tehnika: SENSOTRONIC
Temperaturno območje: 250-450 °C
Prikaz dovajanja toplote: rdeča LED
Teža brez kabla: pribl. 60 g

Kabel: 1,5 m; 3 x 075 mm² (izjemno fleksibilen, odporen na vročino)
 Izvedba: zaščitni razred 1

Elektromagnetna združljivost (EMC)

Naprava dosega elektromagnetno združljivost v skladu z DIN ES 55014-2.

Prenapetostna zaščita

Spajkalnik Multi-TC lahko priključite samo na elektroenergetska omrežja, ki imajo prenapetostne zaščite z minimalno srednjo zaščito.

Ne smete prekoračiti naslednjih zaščitnih nivojev:

Zaščitni nivo vodnik-vodnik ≤ 1 kV

Zaščitni nivo vodnik-zemlja ≤ 2 kV

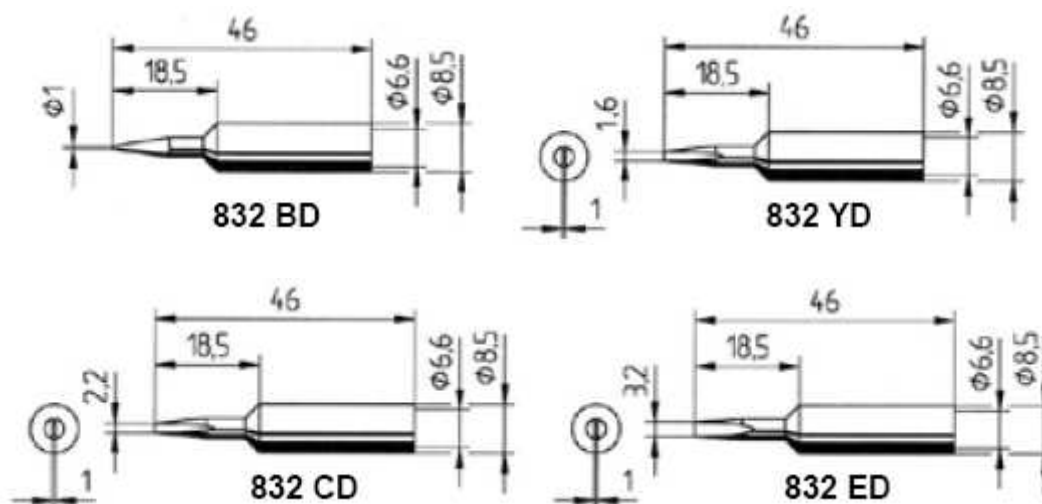
Rezervni deli in podatki za naročilo

Opis	Št. izdelka
Spajkalnik Multi-TC s spajkalno konico 842CD	0760CD
Stojalo za odlaganje **) z gobico iz viskoze in držalom za 8 spajkalnih konic	0A28
Rezervna gobica iz viskoze	003B
Medeninasta čistilna krtačka za cev ročaja in spajkalno konico	3 ZT 000 51

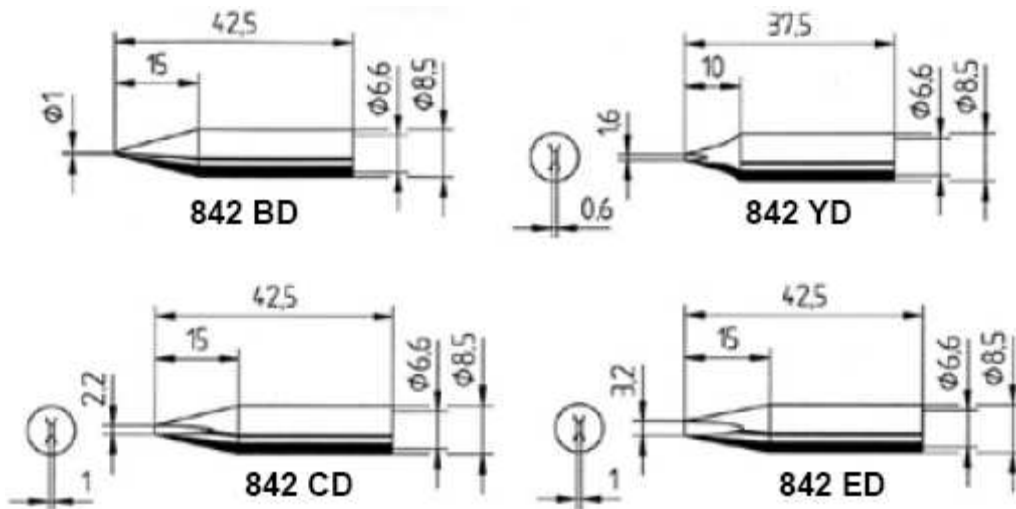
Trajne spajkalne konice ERSADUR*

Sortirane glede na naloge spajkanja (PRIMER)!

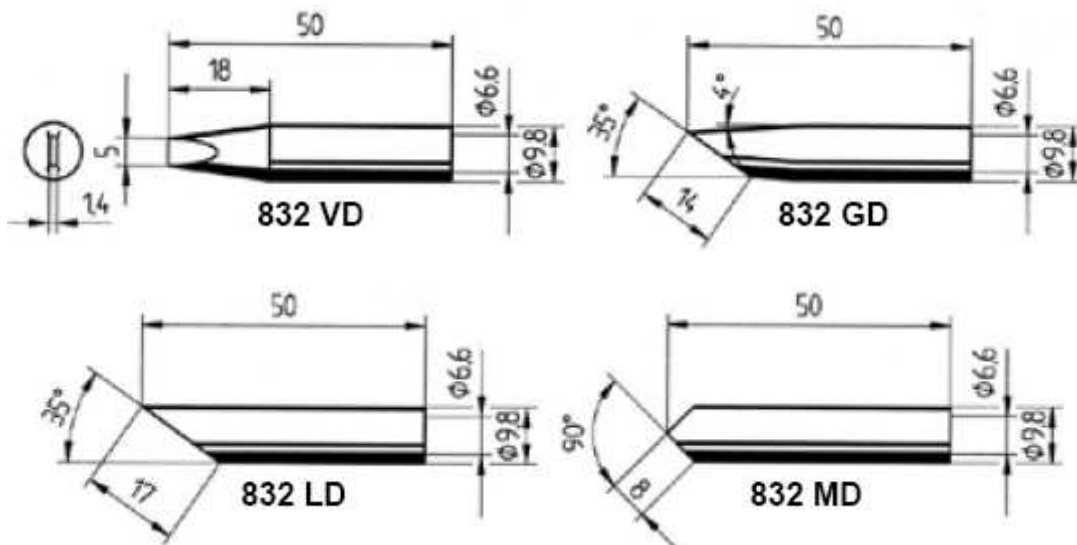
Mesta spajkanja z **majhno do srednjo** potrebo po toploti (elektronske komponente, žice in vodniki do pribl. 1,5 mm²)



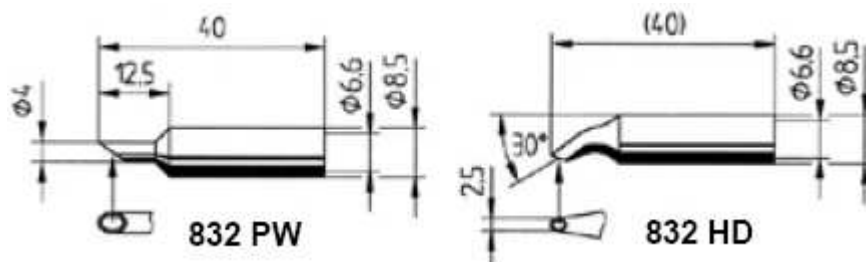
Mesta spajkanja s **srednjo do veliko** potrebo po toploti
(srednje velike masne površine, večslojna tiskana vezja, žice in vodniki do pribl. 4 mm²)



Mesta spajkanja z **zelo veliko** potrebo po toploti
(dela s tehniko Tiffany, velike masne površine, srednje velike zaslonske pločevine, žice in vodniki do pribl. 6 mm²)



Posebne oblike



* Za **popolni seznam** z več kot 50 različnimi trajnimi spajkalnimi/odspajkalnimi konicami (serije 832 in 842) in majhnimi spajkalnimi koriti, ki jih je možno adaptirati na spajkalnik Multi-TC, ter dodatne informacije nam pošljite povpraševanje.

Izključitev odgovornosti

Grelni elementi in spajkalne oz. odspajkalne konice so obrabljivi deli, za katere garancija ne velja.

Podjetje Erska je sestavilo ta navodila za uporabo z veliko mero skrbnosti. Vendar pa ne moremo prevzeti odgovornosti za vsebino, popolnost in kakovost podatkov v teh navodilih za uporabo. Vsebinsko redno pregledujemo in jo prilagajamo trenutnim danostim.

Vsi podatki, ki so navedeni v teh navodilih za uporabo, ter podatki o izdelkih in postopkih, so bili pridobljeni z uporabo najsodobnejših tehničnih pripomočkov in po najboljšem znanju. Ti podatki so neobvezujoči in uporabnika ne razbremenjujejo lastnega odgovornega preverjanja pred uporabo naprave. Ne prevzemamo odgovornosti za kršenje pravic intelektualne lastnine tretjih oseb za načine uporabe in postopanja brez vnaprejšnje izrecne in pisne potrditve. Pridržujemo si pravico do tehničnih sprememb v namen izboljšanja izdelka. V okviru zakonskih možnosti ne jamčimo za neposredno škodo, posledično škodo in škodo tretjih oseb, ki so posledica nakupa tega izdelka.

Vse pravice pridržane. Brez pisnega dovoljenja podjetja Erska GmbH teh navodil za uporabo ni dovoljeno reproducirati, prenašati ali prevajati v drug jezik, tudi ne samo deloma.

**) Stojalo za odlaganje A 28 z držalom za 8 spajkalnih konic



Ersa GmbH
Leonhard-Karl-Str. 24
97877 Wertheim/Germany
Nemčija

Telefon: +49 (0) 9342/800-0
Faks: -127
E-pošta: service.tools@kurtzersa.de
www.ersa.com



Conrad Electronic d.o.o. k.d.
Ljubljanska c. 66, 1290 Grosuplje
Fax: 01/78 11 250, Tel: 01/78 11
248
www.conrad.si, info@conrad.si

GARANCIJSKI LIST

Izdelek: **Spajkalnik Ersa Multi-TC**
Kat. št.: **81 25 65**

Garancijska izjava:

Proizvajalec jamči za kakovost oziroma brezhibno delovanje v garancijskem roku, ki začne teči z izročitvijo blaga potrošniku. **Garancija velja na območju Republike Slovenije.**

Garancija za izdelek je 1 leto.

Izdelek, ki bo poslan v reklamacijo, vam bomo najkasneje v skupnem roku 45 dni vrnili popravljenega ali ga zamenjali z enakim novim in brezhibnim izdelkom. Okvare zaradi neupoštevanja priloženih navodil, nepravilne uporabe, malomarnega ravnanja z izdelkom in mehanske poškodbe so izvzete iz garancijskih pogojev. **Garancija ne izključuje pravic potrošnika, ki izhajajo iz odgovornosti prodajalca za napake na blagu.**

Vzdrževanje, nadomestne dele in priklopne aparate proizvajalec zagotavlja še 3 leta po preteku garancije.

Servisiranje izvaja proizvajalec sam na sedežu firme CONRAD ELECTRONIC SE, Klaus-Conrad-Strasse 1, Nemčija.

Pokvarjen izdelek pošljete na naslov: Conrad Electronic d.o.o. k.d., Ljubljanska cesta 66, 1290 Grosuplje, skupaj z izpolnjenim garancijskim listom.

Prodajalec: _____

Datum izročitve blaga in žig prodajalca:

Garancija velja od dneva izročitve izdelka, kar kupec dokaže s priloženim, pravilno izpolnjenim garancijskim listom.