



NAVODILA ZA UPORABO

Naprava za rezanje z vročo žico Proxxon Micromot Thermocut 12/E

Kataloška št.: 82 10 35

KAZALO

UVOD.....	3
OPIS NAPRAVE.....	3
VSEBINA PAKETA	4
TEHNIČNI PODATKI	4
SESTAVNI DELI NAPRAVE	4
DELOVANJE NAPRAVE THERMOCUT 12/E	5
IZJAVA O SKLADNOSTI	6
GARANCIJSKI LIST	7

UVOD

Spoštovani kupec,
ta navodila za uporabo imejte vseskozi v bližini. Napravo uporabljajte le ob poznavanju in skladno z navodili za uporabo.

Proxxon ne prevzema odgovornosti za varno delovanje naprave če:

- z napravo ne ravnate skladno namenu uporabe.
- napravo uporabljate za drugačen namen kot je to opisano v navodilih za uporabo.
- ne upoštevate varnostnih napotkov.

Garancija ne velja za:

- napake pri uporabi.
- pomanjkljivo vzdrževanje.

Za vašo varnost upoštevajte varnostne napotke.

Uporabljajte le originalne Proxxon nadomestne dele.

Vse pravice za razvoj naprave v tehničnem smislu so pridržane. Želimo vam veliko uspehov pri uporabi naprave.

OPIS NAPRAVE

Thermocut 12/E reže v penaste materiale kot so polistiren, z vroči žico ki ima največ 400°C. Žica, ki jo lahko upognete v katerokoli obliko in možnost prilagodljivega zlaganja pritrdilne zaponke omogoča visoko stopnjo fleksibilnosti in s tem največjo možno svobodo pri oblikovanju izdelka. Zgornji nosilec lahko nastavite pod različne kote, ročice pa je mogoče tudi raztegniti. Na ta način imate proste možnosti za oblikovanje profilov.

Okvir je na zadnji strani sploščen, zato da lahko režete večje kose. Tako potrebujete manj prostora in napravo lažje vstavite v odprtino. Večja višina omogoča tudi obdelavo debelejših kosov ali izdelavo širokih profilov.

Za bolj natančno vodenje naprave je ročaj oblikovan ergonomično in udobno, kar omogoča daljše delo brez napora. Zato je Thermocut 12/E izvrsten za železniške diorame, delo na arhitekturnih maketah in modelih, pri izdelavi prototipov in podobno.

Brezstopenjsko temperaturno rezanje žice je prilagodljivo različnim pogojem. Z malo prakse je zagotovljen optimalen rezultat.

Nadomestna žica za rezanje je na voljo pod številko izdelka 28082. Tudi pri tej je dolžina x premer = 200 x 0,85 mm.

VSEBINA PAKETA

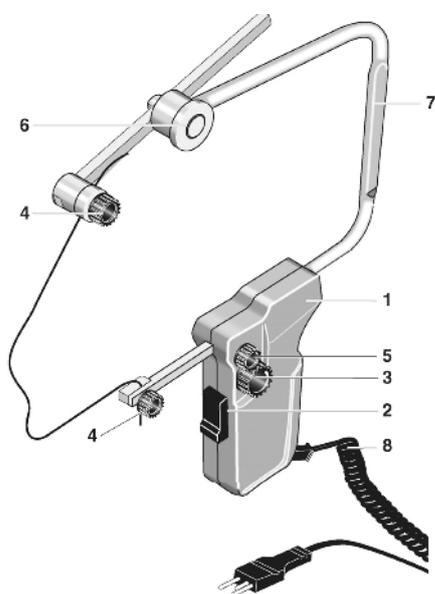
- Naprava Thermocut 12/E
- 5 žic za rezanje dimenzije 200 x 0,85 mm

TEHNIČNI PODATKI

Napetost:	12V
Izhodna moč:	60W
Temperatura rezanja žice:	nastavljiva od približno 150 do 400°C
Čas segrevanja:	1 sekunda
Debelina žice za rezanje:	0,85 mm
Dolžina žice za rezanje:	200 mm
Širina prehoda:	100 mm
Največji razpon:	200 mm
Zaščita polaritete Proxxon 12V sistemski vtikač	

Za delovanje je priporočljiva uporaba Micromot napajanja s tokom 2,0 A.

SESTAVNI DELI NAPRAVE



- 1 ročaj
- 2 stikalo za vklop/izklop
- 3 gumb za uravnavanje temperature
- 4 vpenjalni vijak za vročo žico
- 5 vpenjalni vijak za spodnji nosilec žice
- 6 vpenjalni vijak za zgornji nosilec žice
- 7 pritrdilna zaponka
- 8 napajalni kabel

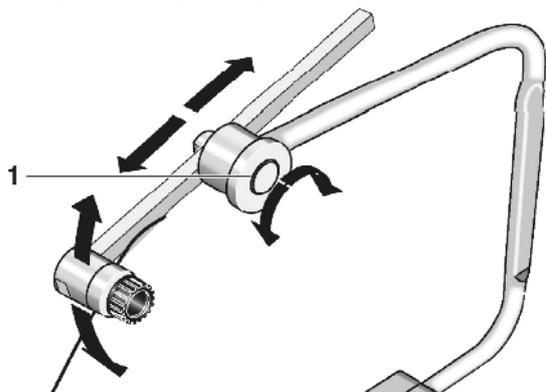
Upoštevajte:

- Med delovanjem naprave se žica lahko segreje do 400°C. Ne dotikajte se žice!
Nevarnost opeklin!
- Bodite pozorni, da se vroča žica za rezanje ne dotakne nobenih električnih kablov ali predmetov!
- Po uporabi električni vtikač vedno izvalcite iz vtičnice!

- Zadrževanje otrok v delovnem okolju je prepovedano!

DELOVANJE NAPRAVE THERMOCUT 12/E

Prilagoditev zgornjega nosilca za vročo žico:

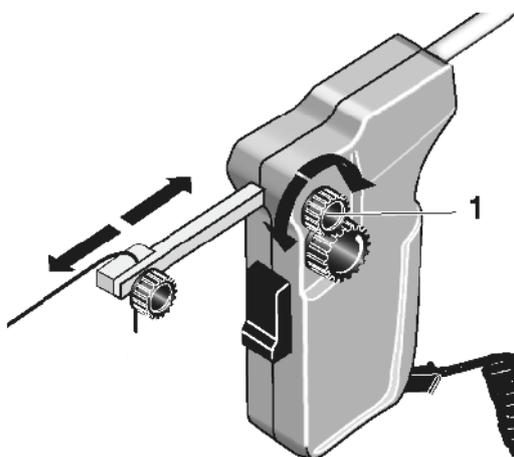


Previdnost!

To prilagoditev lahko opravite pred pričvrstitvijo žice, položaj pa lahko popravite tudi kasneje!

1. Odvijte vpenjalni vijak 1.
2. Nosilec žice lahko sedaj izvlečete ven ali potisnete ter tudi zavijete. Prilagodite ga po potrebi.
3. Položaj učvrstite s privitjem vpenjalnega vijaka 1.

Prilagoditev spodnjega nosilca za vročo žico:

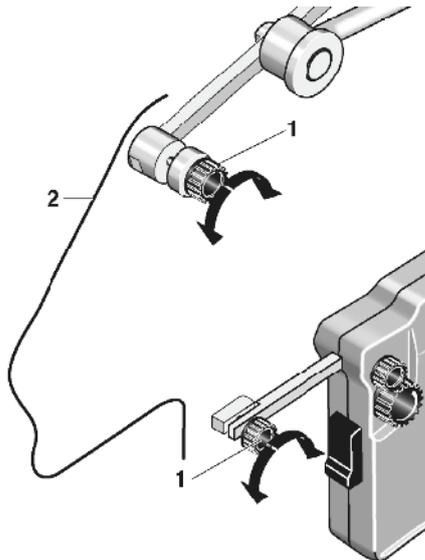


Previdnost!

To prilagoditev lahko opravite pred pričvrstitvijo žice, položaj pa lahko popravite tudi kasneje!

1. Odvijte vpenjalni vijak 1.
2. Nosilec žice lahko sedaj izvlečete ven ali potisnete notri. Prilagodite ga po potrebi.
3. Položaj učvrstite s privitjem vpenjalnega vijaka 1.

Pritrditev vroče žice



1. Odvijte vpenjalni vijak 1.
2. V vijačne reže vstavite žico 2 in jo namestite skladno željam.
3. Privijte vpenjalni vijak 1.

Uporabni napotki:

Nadomestne žice za rezanje lahko naročite pod številko 28082 (komplet 10 žic).

IZJAVA O SKLADNOSTI

Ime in naslov:
PROXXON SA
6-10, HärebiERG
L-6868 Wecker

Oznaka izdelka:
Thermocut 12/E
Št. izdelka: 27082

S polno odgovornostjo izjavljamo, da je ta izdelek v skladu z naslednjimi standardi in normativi dokumentov:

Direktiva EU-EMC 2004/108//EGS

DIN EN 55014-1 / 06.2007
DIN EN 55014-2 / 08.2002
DIN EN 61000-3-2 / 10.2006
DIN EN 61000-3-3 / 06.2006



GARANCIJSKI LIST

Conrad Electronic d.o.o. k.d.
Ljubljanska c. 66, 1290 Grosuplje
Fax: 01/78 11 250, Tel: 01/78 11 248
www.conrad.si, info@conrad.si

Izdelek: **Naprava za rezanje z vročo žico Proxxon Micromot Thermocut 12/E**
Kat. št.: **82 10 35**

Garancijska izjava:

Proizvajalec jamči za kakovost oziroma brezhibno delovanje v garancijskem roku, ki začne teči z izročitvijo blaga potrošniku. **Garancija velja na območju Republike Slovenije. Garancija za izdelek je 1 leto.**

Izdelek, ki bo poslan v reklamacijo, vam bomo najkasneje v skupnem roku 45 dni vrnili popravljenega ali ga zamenjali z enakim novim in brezhibnim izdelkom. Okvare zaradi neupoštevanja priloženih navodil, nepravilne uporabe, malomarnega ravnanja z izdelkom in mehanske poškodbe so izvzete iz garancijskih pogojev. **Garancija ne izključuje pravic potrošnika, ki izhajajo iz odgovornosti prodajalca za napake na blagu.**

Vzdrževanje, nadomestne dele in priklopne aparate proizvajalec zagotavlja še 3 leta po preteku garancije.

Servisiranje izvaja proizvajalec sam na sedežu firme CONRAD ELECTRONIC SE, Klaus-Conrad-Strasse 1, Nemčija.

Pokvarjen izdelek pošljete na naslov: Conrad Electronic d.o.o. k.d., Ljubljanska cesta 66, 1290 Grosuplje, skupaj z izpolnjenim garancijskim listom.

Prodajalec: _____

Datum izročitve blaga in žig prodajalca:

Garancija velja od dneva izročitve izdelka, kar kupec dokaže s priloženim, pravilno izpolnjenim garancijskim listom.