



NAVODILA ZA UPORABO

Koordinatna miza Proxxon Micromot KT150

Kataloška št.: 82 60 95

KAZALO

UVOD	3
OPIS NAPRAVE.....	3
TEHNIČNI PODATKI	3
UPORABA	4
VZDRŽEVANJE NAPRAVE	7
SHEMA VSEH DELOV NAPRAVE	8
GARANCIJSKI LIST	9

UVOD

Spoštovani kupec!

Za vašo varnost pred uporabo naprave preberite in natančno upoštevajte naslednje varnostne napotke. S tem zaščitite sebe in druge.

- Delovno okolje imejte vedno čisto in urejeno.
- Če napravo uporabljate za vrtanje ali rezkanje, ne nosite nakita, kravata ali ohlapnih oblačil. Ohlapna oblačila se lahko zataknejo v vrteče dele in povzročijo resne telesne poškodbe. Dolge lase zaščitite z ustreznim pokrivalom.
- Naprave skupaj z orodjem ne uporabljate če se ne počutite dobro, če se ne morete koncentrirati ali če ste pod vplivom alkohola.
- Poskrbite, da so otroci umaknjeni iz delovnega območja.
- Obdelovana varno pritrdite ali vpnite na napravo.
- Preverite, da na napravi ni vidnih napak in zamenjajte poškodovane dele.
- Napajalnega kabla ne speljite po delovni površini.
- Vedno nosite zaščitna očala.
- Ne preobremenite naprave.
- Obdelovanca vedno vodite proti smeri rezanja rezkalnika.
- Po končanem delu napravo temeljito očistite.
- Neuporabljeno orodje hranite v zaklenjeni omari, izven dosega otrok.
- Uporabite le dodatke in nadomestne dele, ki so navedeni v teh navodilih za uporabo.

OPIS NAPRAVE

PROXXON koordinatna miza je namenjena za rezkanje, vrtanje, usmerjanje lesa, plastike in kovine. Mizo lahko brez težav namestite na katero koli na tržišču dostopno stojalo za vrtanje.

Vsaka stran je opremljena z vodili z natančno brušenimi tesno prilegajočimi se utori. Premikanje kontrolirate s pomočjo dveh vreten z nastavljivim ničelnim položajem. En navoj vretena je enak premiku 2 mm, pri čemer je en znak na lestvici enak 0,05 mm. Vodila se lahko prilagodijo brez razdalje. 90° in 45° prilegajoče luknje so namenjene zaključnemu vodilu.

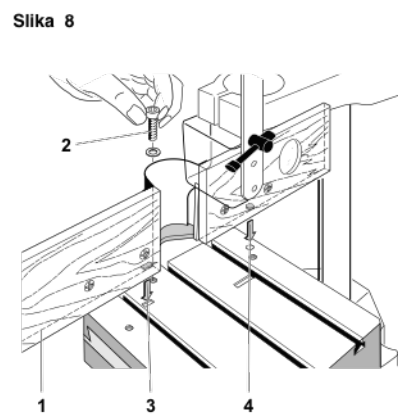
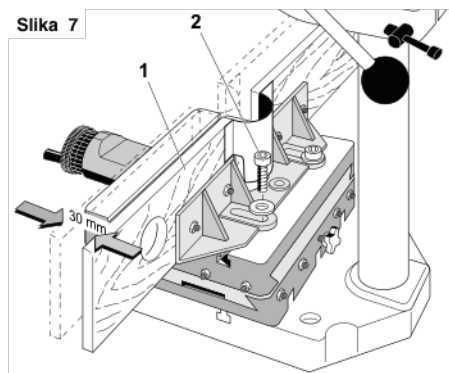
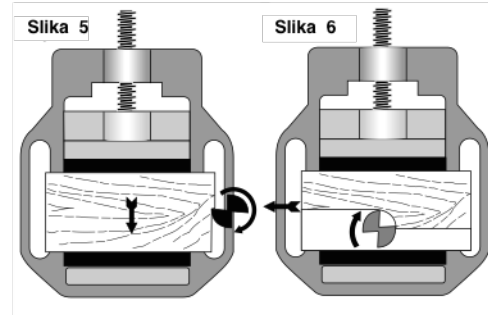
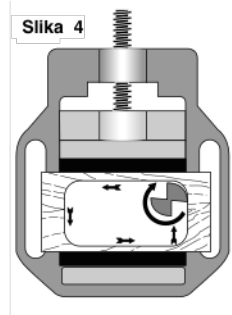
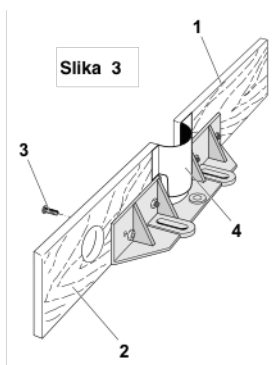
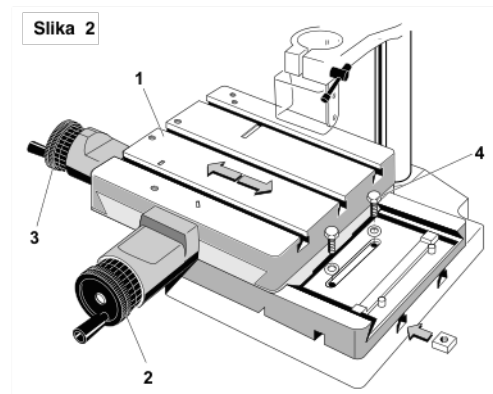
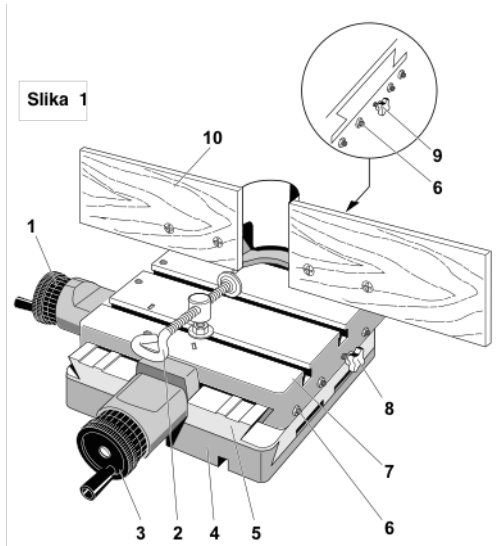
Obdelovanec lahko v T-utore enostavno pritrdite na prazno površino mize s pomočjo strojnega primeža ali z vpenjalnim vijakom.

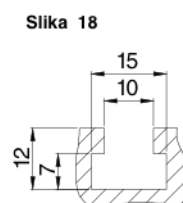
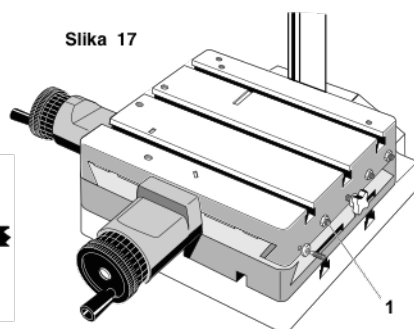
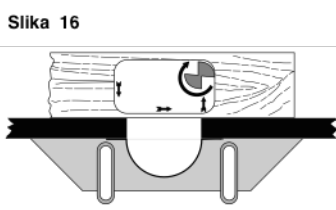
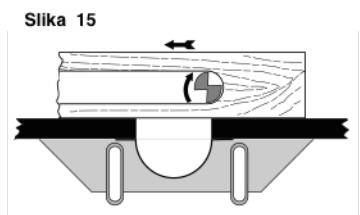
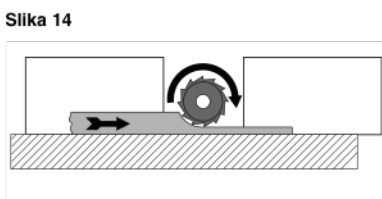
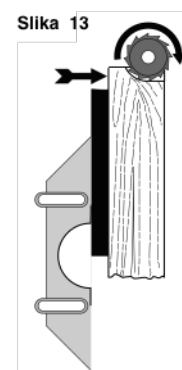
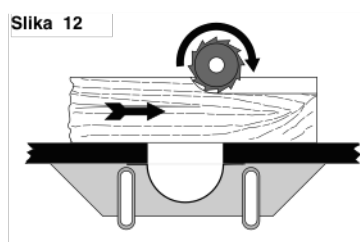
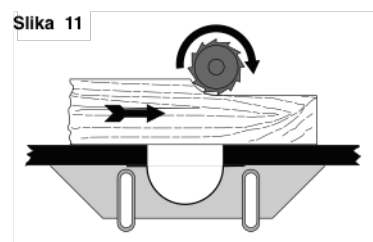
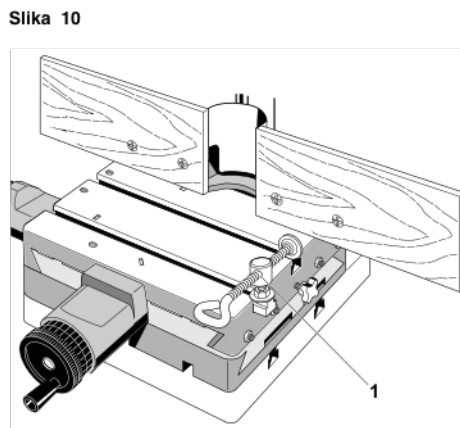
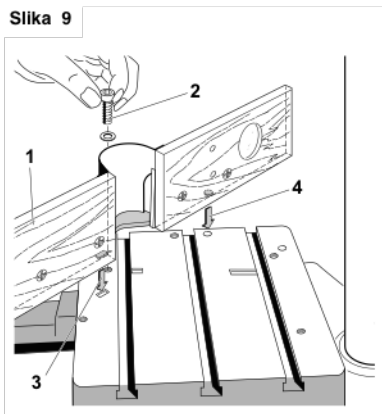
TEHNIČNI PODATKI

Delovna površina:	200 x 200 mm
Razpon premikanja:	največ 150 x 150 mm
Višina:	75 mm
Teža:	približno 5,9 kg
Premik:	2mm na zavoj

Fina nastavitev lestvice: 0,05 mm
Dimenzije T-utorov: glejte sliko 18

UPORABA





NAMESTITEV MIZE

Opomba: varno in natančno delo je možno samo če mizo pravilno pritrdite na vrh delovnega stojala za vrтанje.

Opozorilo! Če je koordinatna miza nameščena na stojalo za vrтанje, jo vedno pritrdite s 4 pritrdilnimi vijaki (slika 2).

1. Koordinatno mizo položite na mizo stojala za vrтанje. Drsnik s T-utori 1 (slika 2) morajo biti obrnjeni navzgor, vreteno (2) naprej, vreteno (3) pa v levo.

2. Vreteno (3) (slika 2) navijte, tako da drsnik porinete popolnoma v levo. Tako je vidna režna odprtina na desni strani. Podstavek z vijaki M8x20 (4) privijte na stojalo za vrtanje.
3. Vreteno (3) (slika 2) navijte, tako da drsnik porinete popolnoma v desno. Tako je vidna režna odprtina na desni strani. Podstavek z vijaki M8x20 (4) privijte na stojalo za vrtanje.

NAMESTITEV ZAKLJUČNEGA VODILA

1. Zatični plošči 1 in 2 (slika 3) s priloženimi vreznimi vijaki (3) pritrдите na aluminijevo zaključno vodilo.
Opozorilo! Glave vijakov (3) do konca privijte v les (slika 3).
2. Zaščito (4) z dvema lesnima vijakom pritrдите na zadnjo stran (slika 3).

OBDELAVA KOVIN ALI PLASTIKE

1. Primež naprave s šesterkotnimi vijaki M8 pritrдите v enega od T-utorov na mizi.
2. Vpnite obdelovanca.
3. Zatični vpenjalni vijak 8 ali 9 (slika 1) pritrдите v mizo, da se ne premika.
Opozorilo! Vedno je potrebno obdelovanca premikati proti rezalniku.
4. Smer dela pri rezkanju desnih kotov (slika 4).
5. Smer dela pri rezkanju kotov (slika 5).
6. Smer dela pri brazdanju (slika 6).

DELO Z LESOM

Opomba: Leseni obdelovanec lahko pritrдите tudi s pomočjo zaključnega vodila 10 (slika 1) in vpenjalnega vijaka 2 (slika 1).

NORMALEN POLOŽAJ ZAKLJUČNEGA VODILA

1. Zaključno vodilo 1 (slika 7) s priloženimi vijaki (2) (M6x20) pritrдите na mizo.
Opomba: Reže v zaključnem vodilu omogočajo 30mm premikanje naprej in nazaj.

90° POLOŽAJ

2. Zaključno vodilo 1 (slika 8) pritrдите na mizo s priloženim vijakom (2) (M6x20). Prepričajte se, da se zatiča (3) in (4) zatakmeta na svoje mesto!

45° POLOŽAJ

3. Zaključno vodilo 1 (slika 9) pritrдите na mizo s priloženim vijakom (2) (M6x20). Prepričajte se, da se zatiča (3) in (4) zatakmeta na svoje mesto!

NAMESTITEV VPENJALNIH KLEŠČ

4. Vpenjalni vijak 1 (slika 10) pritrдите v želeni T-utor na mizi.

VPENJANJE OBDELOVANCA

5. Poravnajte obdelovanca na mizo, potisnite ga ob zaključno vodilo on ga pritrдите z vpenjalnim vijakom.
Opozorilo! Tudi tukaj je potrebno obdelovanca premikati proti smeri rezanja.
6. Za ne-premikanje mize pritrдите zatični vpenjalni vijak 8 ali 9 (slika 1).
7. Smer dela pri rezkanju vzdolžnega roba (slika 11).
8. Smer dela pri brazdanju (slika 12).
9. Smer dela pri rezkanju zatiča (slika 13).
10. Smer dela pri rezkanju profila (slika 14).
11. Smer dela pri rezkanju reže (slika 15).

12. Smer dela pri rezkanju pravokotnih oblik (slika 16).

VZDRŽEVANJE NAPRAVE

Opozorilo! Pred začetkom vzdrževalnih del vedno najprej izvlecite omrežni vtikač.

Splošno

1. Na drsne površine nanesite tanko plast visoko-kvalitetnega strojnega olja, še najbolje pred vsakim začetkom dela.

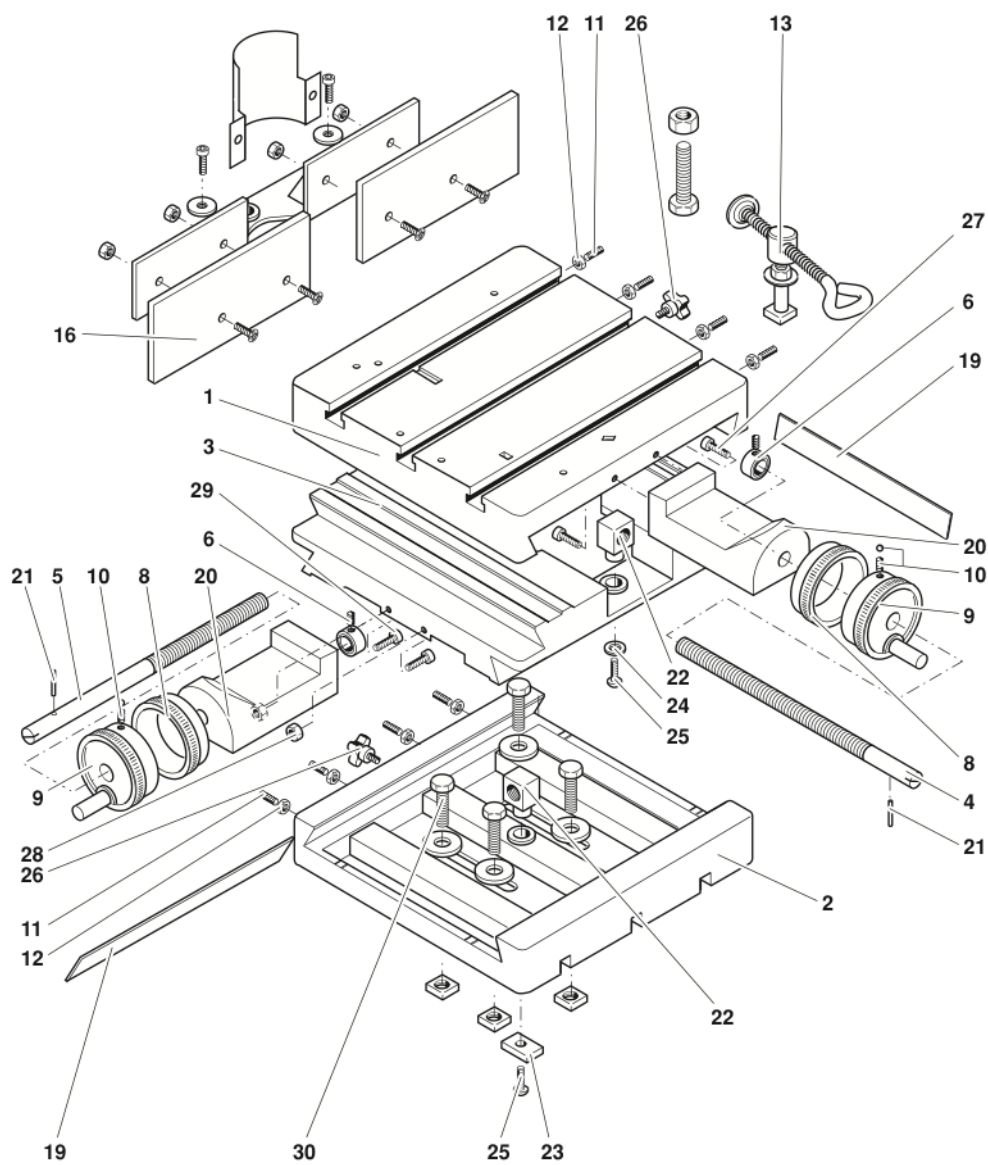
Prilagoditev vodila razdalje

2. Zrahljajte matice vijakov za nastavitvev 1 (slika 17), vse vijake enakomerno obrnite da se odpravi razdalja in pritrdite matice.

Po končanem delu

3. Po končanem delu z mize odstranite vse elemente in mizo očistite z mehko krpo.

SHEMA VSEH DELOV NAPRAVE





GARANCIJSKI LIST

Conrad Electronic d.o.o. k.d.
Ljubljanska c. 66, 1290 Grosuplje
Fax: 01/78 11 250, Tel: 01/78 11
248
www.conrad.si, info@conrad.si

Izdelek: **Koordinatna miza Proxxon Micromot KT150**
Kat. št.: **82 60 95**

Garancijska izjava:

Proizvajalec jamči za kakovost oziroma brezhibno delovanje v garancijskem roku, ki začne teči z izročitvijo blaga potrošniku. **Garancija velja na območju Republike Slovenije. Garancija za izdelek je 1 leto.**

Izdelek, ki bo poslan v reklamacijo, vam bomo najkasneje v skupnem roku 45 dni vrnili popravljenega ali ga zamenjali z enakim novim in brezhibnim izdelkom. Okvare zaradi neupoštevanja priloženih navodil, nepravilne uporabe, malomarnega ravnanja z izdelkom in mehanske poškodbe so izvzete iz garancijskih pogojev. **Garancija ne izključuje pravic potrošnika, ki izhajajo iz odgovornosti prodajalca za napake na blagu.** Vzdrževanje, nadomestne dele in priklopne aparate proizvajalec zagotavlja še 3 leta po preteku garancije.

Servisiranje izvaja proizvajalec sam na sedežu firme CONRAD ELECTRONIC SE, Klaus-Conrad-Strasse 1, Nemčija.

Pokvarjen izdelek pošljete na naslov: Conrad Electronic d.o.o. k.d., Ljubljanska cesta 66, 1290 Grosuplje, skupaj z izpolnjenim garancijskim listom.

Prodajalec: _____

Datum izročitve blaga in žig prodajalca:

Garancija velja od dneva izročitve izdelka, kar kupec dokaže s priloženim, pravilno izpolnjenim garancijskim listom.