



**LEPILNO SREDSTVO ZA NAMESTITEV VIJAKOV LOCTITE 243 5 ML**

**Št. izdelka: 826389**

## OPIS IZDELKA

<b>Tehnologija</b>	akrilat
Kemična osnova	dimetakrilat
Izgled	moder, tekoč
Fluorescenčen	da, pod UV svetlobo
Komponente	enokomponentni, mešanje ni potrebno
Viskoznost	srednja
<b>Strditev</b>	anaerobna
Sekundarna strditev	aktivator
<b>Uporaba</b>	Vijačna varovalka
Trdnost	srednja

Lepilno sredstvo LOCTITETE 243 se uporablja za varovanje in tesnjenje vijakov, ki jih je potrebno odstraniti z ročnim orodjem. Izdelek se strdi neprepustno za zrak med dvema kovinskima površinama in preprečuje samodejno odvijanje in netesnjenje zaradi udarcev in vibracij. Z njegovim tiksotropnim obnašanjem lepilno sredstvo LOCTITE 243 zmanjša odtekanje tekočega izdelka po nanosu na element. Lepilno sredstvo LOCTITE dosega robustne zmogljivosti strjevanja. Izdelek ne more biti uporabljen samo na aktivnih kovinah (npr. medenina, baker), temveč tudi na pasivnih delih, kot je legirano jeklo in platenih površinah. Izdelek dosega visoko obstojnost na temperature in olje. Izdelek dopušča majhno umazanost površin zaradi različnih olj, kot so mazalna olja, olja proti nastanku korozije in zaščitna olja.

### NSF internacionalno

**Dopustno po NSF kategoriji P1** za uporabo kot tesnilo v območjih obdelave živil, kjer kontakt z živili ni možen. **Napotek:** To je regionalno dovoljenje. Če potrebujete nadaljnje informacije se obrnite na vašo pristojno tehnično službo.

### LASTNOSTI MATERIALA

Posebna tesnitev pri 25°C: 1,08

Viskoznost, 25°C, mPa·s (cP):

Vijak 3, pri 20 obratih / minuto: 1300 do 3000

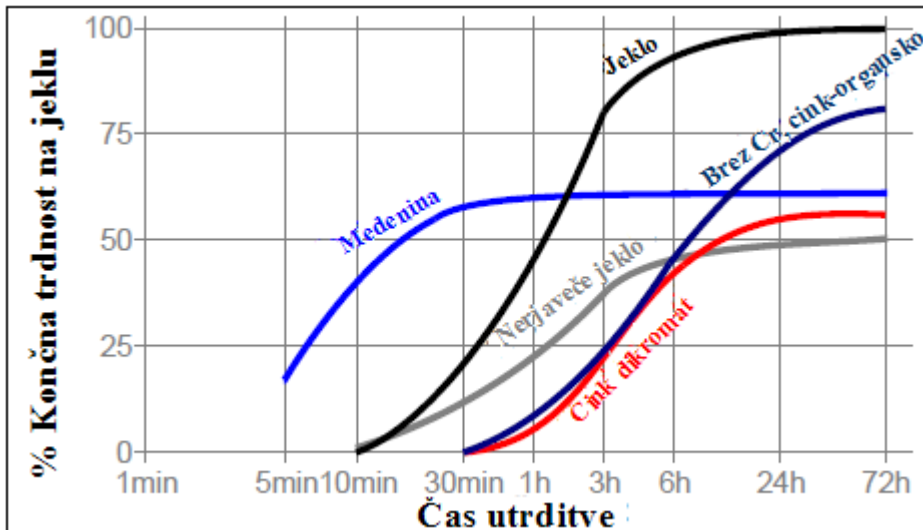
Viskoznost, sistem stožca-plošče, 25°C, mPa·s (cP):

Stožec 35/2°Ti pri hitrosti rezanja 129s<sup>-1</sup>: 350

## TIPIČNE LASTNOSTI STRDITVE

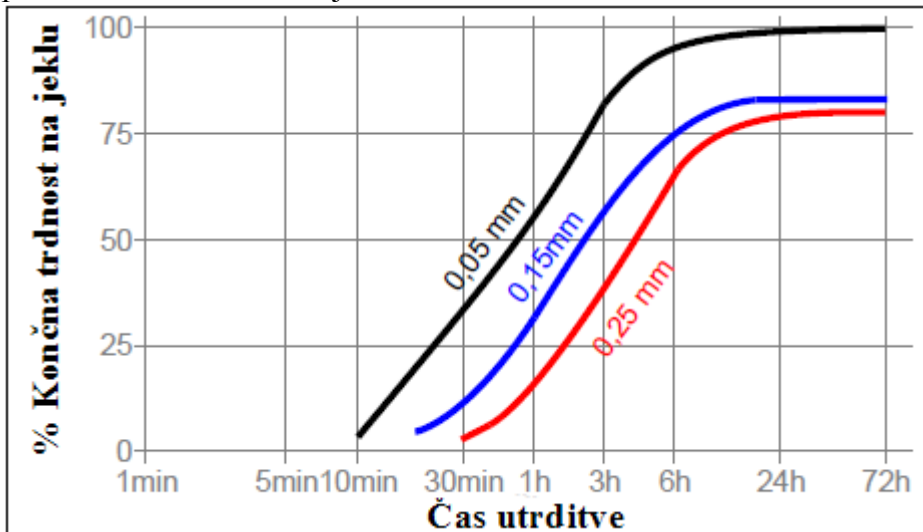
### Hitrost strjevanja v odvisnosti od materiala

Hitrost strjevanja je odvisna uporabljene površine materiala. Spodaj prikazan diagram prikazuje časovni razvoj trdnosti na odlom pri jeklenih vijakih in maticah M10 primerjano z drugimi materiali. Preverjeno ustrezno z ISO 10964.



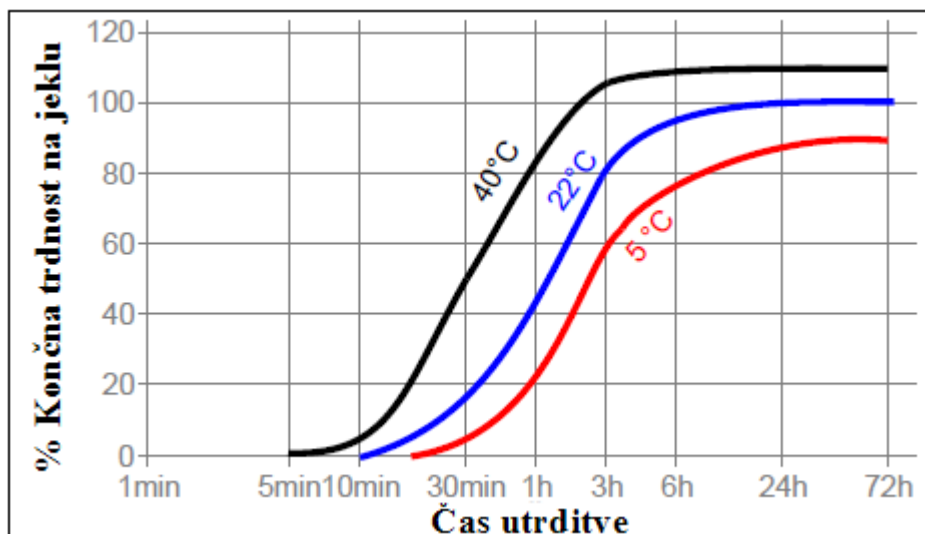
### Hitrost strjevanja v odvisnosti od reže

Hitrost strjevanja je odvisna od reže lepljenja. Reže v navojnih spojih so neodvisne od tipa navoja, kakovosti in velikosti. Sledeč diagram prikazuje časovni razvoj trdnosti na gredeh in pestih iz jekla pri različnih režah. Preverjeno ustrezno z ISO 10123.



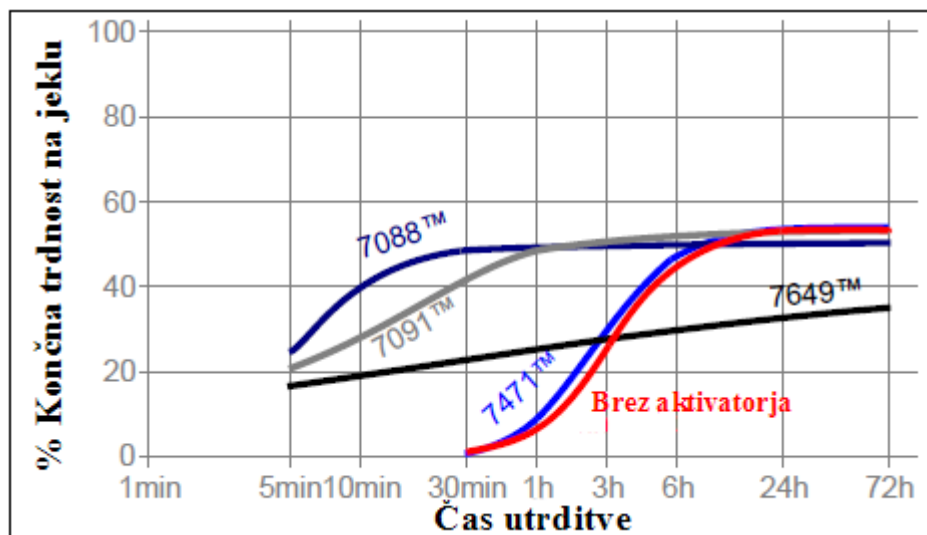
### Hitrost strjevanja v odvisnosti od temperature

Hitrost strjevanja je odvisna od temperature. Spodaj prikazan diagram prikazuje časovni razvoj trdnosti na odlom pri jeklenih vijakih in maticah M10 pri različnih temperaturah. Preverjeno ustrezno z ISO 10964.



### Hitrost strjevanja v odvisnosti aktivatorja

Če je hitrost strjevanja prepočasna ali če so prisotne prevelike reže, je lahko z uporabo aktivatorja strjevanje pospešeno. Spodaj prikazan diagram prikazuje časovni razvoj trdnosti na odlom pri jeklenih vijakih in maticah M10 pri uporabi aktivatorja 7471™, 7649™, 7088™ in 7091™. Preverjeno ustrezno z ISO 10964.



## ZMOGLJIVOSTI V STRJENEM STANJU

### Lastnosti

Čas strjevanja 24 ur pri 22°C.

Trenutek zloma brez prednapenjanja, ISO 10964, brez prednapenjanja:

Jekleni vijaki in matice M10	N-m	26
	(lb.in.)	(230)
Jekleni vijaki in matice M6	N-m	3
	(lb.in.)	(26)
Jekleni vijaki in matice M16	N-m	44
	(lb.in.)	(390)
Jekleni vijaki in matice, 3/8 x 16	N-m	12
	(lb.in.)	(106)

Nadaljnji vrtilni navor pri 180°, ISO 10964, brez prednapenjanja:

Jekleni vijaki in matice M10	N-m	5
	(lb.in.)	(40)
Jekleni vijaki in matice M6	N-m	1
	(lb.in.)	(8)
Jekleni vijaki in matice M16	N-m	13
	(lb.in.)	(115)
Jekleni vijaki in matice, 3/8 x 16	N-m	3
	(lb.in.)	(26)

Nadaljnji vrtilni navor pri 180°, ISO 10964, zatezni moment 5N-m

Jekleni vijaki in matice M10	N-m	4
	(lb.in.)	(35)
Jekleni vijaki in matice, 3/8 x 16	N-m	3,5
	(lb.in.)	(30)

Odpornost na pritisk, ISO 10123:

Gredi in pesta iz jekla	N/mm <sup>2</sup>	≥7,6 <sup>LMS</sup>
	(psi)	(≥1.100)

Čas strjevanja 1 teden pri 22°C, ISO 10964, zatezni moment 5 N-m:

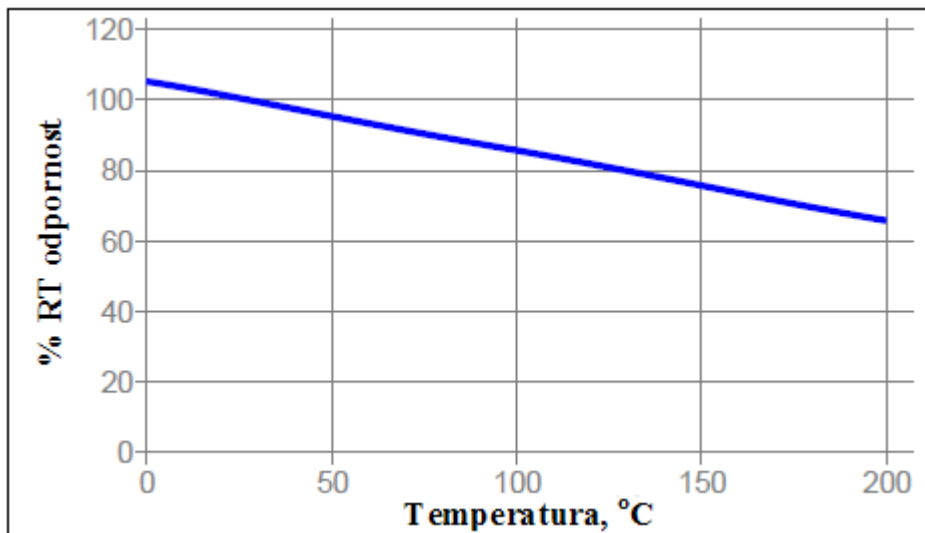
Pocinkane matice in vijaki M10	N-m	26
	(lb.in.)	(230)
Vijaki in matice iz legiranega jekla	N-m	17
	(lb.in.)	(150)

## ODPORNOST PROTI VPLIVOM OKOLJA

Čas strjevanja 1 teden pri 22°C, ISO 10964, zatezni moment 5 N-m:  
Pocinkane matice in vijaki M10

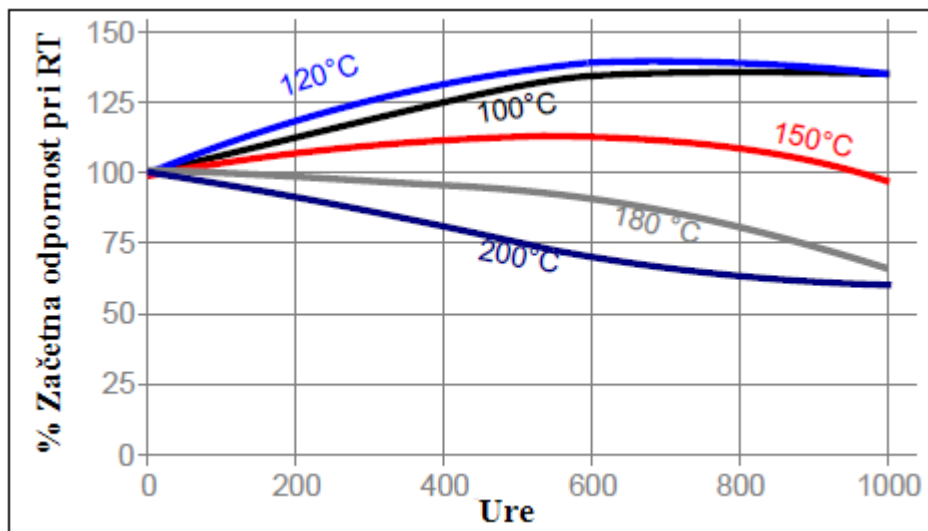
### Odpornost na temperaturo

Preverjeno pri vsakokratni temperaturi



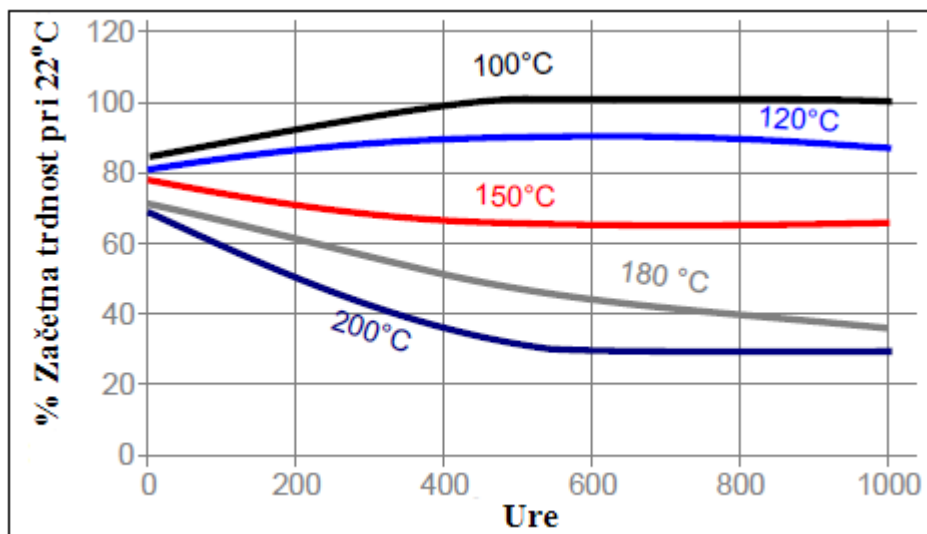
### Toplotno staranje

Starano pri vsakokratni temperaturi in preverjeno pri 22°C



## Toplotno staranje / odpornost na temperaturo

Starano in preverjeno pri vsakokratni temperaturi



## Odpornost na medije

Odporno na staranje in preverjeno pri 22°C.

Medij	°C	% Začetna odpornost	
		500h	1000h
Motorno olje	125	110	115
Neosvinčen bencin	22	100	95
Zavorna tekočina	22	105	110
Voda / glikol 50/50	87	120	125
Aceton	22	85	85
Etanol	22	95	90
E85 etanol pogonsko gorivo	22	95	100
B100 biodizel	22	110	110

Moment zloma pod podnapetostjo, ISO 10964, zatezni moment 5 N-m:

Vijaki in matice iz legiranega jekla M10

Medij	°C	% Začetna odpornost	
		500h	1000h
Natrijev hidroksid, 20%	22	105	105
Fosforna kislina, 10%	22	110	105

## SPLOŠNE INFORMACIJE

Ta izdelek ni primeren za sisteme čistega kisika in / ali sisteme, ki so obogateni z kisikom in ga ne uporabite za klorove ali močno oksidirane medije.

Če boste površine za lepljenje prej očistili z vodenim čistilom pazite na to, da je dano prenašanje med čistilom in lepilom oziroma tesnilom. V nekaterih primerih lahko ta vodena čistila vplivajo na strjevanje oziroma lastnosti lepila.

Ta izdelek ni priporočljiv za umetne materiale (posebej pri termoplastičnih materialih se lahko pojavijo risi). Uporabniku se priporoča, da prej preveri prenašanje s takšnimi materiali.

## NAPOTKI ZA UPORABO

### Montaža

1. Za doseg optimalnih rezultatov vseh površin (notri in zunaj) očistite z Loctite® čistilom in pustite posušiti.
2. Pri prepočasni hitrosti strjevanja uporabite primeren aktivator. Glejte tudi diagram »hitrost strjevanja v odvisnosti od aktivatorja«. Po potrebi pustite, da se aktivator posuši.
3. Izdelek pred uporabo dobro pretresite.
4. Za preprečitev zamašitve šobe zaradi strnjene izdelka, se konica pri nanosu ne sme dotikati kovinskih površin.
5. Pri prehodnih luknjah dajte več kapljic na mesto vijaka, kjer bo nameščena matica.
6. Pri slepih luknjah dajte več kapljic v spodnjo tretjino notranjega navoja ali na dno luknje.
7. Pri uporabah tesnjenja izdelek v obliki kroga za 360° nanesite na začetek navoja zunanega navoja, pri tem pustite prvi del navoja prost. Material nanesite do dna navoja, da vmesne prostor dobro zapolnite. Pri večjih navojih in vmesnih prostorih ustrezno prilagodite količino izdelka in izdelek tudi nanesite na notranji navoj.
8. Dele kot običajno namestite in privijte.

### Demontaža

1. Odstranljivo z normalnimi ročnimi orodji.
2. V redkih primerih, ko ročna orodja pri vijakih z zelo velikim razmerjem vpenjalne dolžine, lahko vijak ali matico lokalno segrete na približno 250°C. Demontažo izvedite v segretem stanju.

### Čiščenje

1. Strjen izdelek lahko vstavite s položitvijo v Loctite® razredčilo in ga nato odstranite z mehansko obdelavo, npr. z žičnato krtačko.





## GARANCIJSKI LIST

Izdelek:  
Kat. št.:

Conrad Electronic d.o.o. k.d.  
Ljubljanska c. 66, 1290 Grosuplje  
Fax: 01/78 11 250, Tel: 01/78 11 248  
[www.conrad.si](http://www.conrad.si), [info@conrad.si](mailto:info@conrad.si)

### **Garancijska Izjava:**

Proizvajalec jamči za kakovost oziroma brezhibno delovanje v garancijskem roku, ki začne teči z izročitvijo blaga potrošniku. **Garancija velja na območju Republike Slovenije. Garancija za izdelek je 1 leto.**

Izdelek, ki bo poslan v reklamacijo, vam bomo najkasneje v skupnem roku 45 dni vrnili popravljenega ali ga zamenjali z enakim novim in brezhibnim izdelkom. Okvare zaradi neupoštevanja priloženih navodil, nepravilne uporabe, malomarnega ravnanja z izdelkom in mehanske poškodbe so izvzete iz garancijskih pogojev. **Garancija ne izključuje pravic potrošnika, ki izhajajo iz odgovornosti prodajalca za napake na blagu.**

Vzdrževanje, nadomestne dele in priklopne aparate proizvajalec zagotavlja še 3 leta po preteku garancije.

Servisiranje izvaja proizvajalec sam na sedežu firme CONRAD ELECTRONIC SE, Klaus-Conrad-Strasse 1, Nemčija.

Pokvarjen izdelek pošljete na naslov: Conrad Electronic d.o.o. k.d., Ljubljanska cesta 66, 1290 Grosuplje, skupaj z izpolnjenim garancijskim listom.

**Prodajalec:** \_\_\_\_\_

**Datum izročitve blaga in žig prodajalca:**

\_\_\_\_\_

**Garancija velja od dneva nakupa izdelka, kar kupec dokaže s priloženim, pravilno izpolnjenim garancijskim listom.**