

RAZLAGA SLIKE



= Uporabljajte zaščitna očala



= Uporabljajte zaščitno masko proti prahu



= Nosite zaščitne rokavice



= Preberite navodila za uporabo

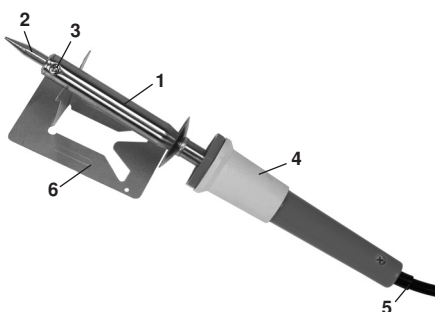
Varnostna opozorila za uporabo profesionalnega spajkalnika



- Lotanje pomeni spajanje kovinskih materialov s pomočjo raztaljenega lota. Spajkate lahko skoraj vse kovine in zlitine kovin, pretežno pa medenina, baker, železo itd. Razlikujemo med trdim in mehki spajkanjem.
- Trdo lotanje pomeni lotanje pri temperaturah nad 450 stopinj. Trdi loti, udarni loti (srebrni lot), so sestavljeni iz kovinskih zlitin, ki se talijo šele pri temperaturah, ki jih ni mogoče doseči z električnim spajkalnikom. Mehko spajkanje pomeni spajkanje pri temperaturah pod 400 stopinj. Spajkanje s spajkalnikom je mehko spajkanje.
- Pred priključevanjem na električno omrežje je potrebno preveriti, če se napetost omrežja vaše hišne inštalacije, ujema z napetostjo 230-240 V, ki je navedena na tipski ploščici.
- Pred segrevanjem preverite pritrjenost spajkalne konice. Ta mora biti zategnjena s pomočjo vpenjalnega vijaka.
- Priporočamo uporabo v bližini električne vtičnice, da bi v nujnem primeru lahko hitro odstranili/izvlekli vtič.
- Po vsaki uporabi obvezno izvlecite vtič električnega kabla iz vtičnice!
- Spajkalnik pustite, da se popolnoma ohladi! Za ohlajevanje ali med delovnimi odmori, je morate napravo odlagati na negorljivo podlago ali na priloženo stojalo in ga nadzorovati.
- Spajkalnika ne smete uporabljati, če so poškodovani ročaj, priključni kabel ali priključni vtič. Na popravilo ga pošljite v specializirano delavnico. Naprave nikoli ne odpirajte sami!
- Naprave ne izpostavljajte vlagi in ne dežju.
- Napravo smete uporabljati samo v zaprtih prostorih.
- Pazite na to, da nikakršna tekočina ne vdre v napravo.
- Spajkalno konico lahko odstranite le, če je spajkalnik izklopljen in konica ohlajena. Ne uporabljajte prevelike moči ali sile, da bi novo spajkalno konico porinili do omejila in jo pritrčili z vpenjalnim vijakom.
- Nikoli ne segrevajte spajkalnika brez vstavljenega spajkalne konice.
- Med obratovanjem se ne dotikajte vroče konice spajkalnika. Nevarnost opeklin!
- Poskrbite za dobro prezračevanje. Pri spajkanju lahko nastajajo dražeči hlapi, ki imajo lahko za posledico poškodbo sluznice ali celo kronična obolenja dihalnih poti.
- Ker lahko spajkalni cin vsebuje svinec, odsvetujemo, da me spajkanjem jeste in pijete. Po delu obvezno temeljito operite roke!
- Uporabljen električni kabel je zelo kakovosten kabel, ki se ne sme poškodovati. Pri delu pazite, da se ga ne boste dotaknili s spajkalnikom. Če je električni kabel, poškodovan, ga ni mogoče zamenjati, naprave ne smete več uporabljati in ga je treba odstraniti med odpadke v skladu z navedbami pod "Recikliranje".
- **Ta naprava ni primerna, da bi jo uporabljale osebe (vključno z otroki), ki imajo omejene fizične, čutne ali duševne sposobnosti ali ki nimajo zadostnih izkušenj in/ali znanja, razen, če jih nadzorujejo osebe, ki so odgovorne za njihovo varnost, ali če so prejele navodila za pravilno uporabo naprave. Otroke je treba zmeraj nadzorovati in tako zagotoviti, da se ne igrajo z napravo.**

OZNAKE SESTAVNIH DELOV

- 1 Spajkalnik
- 2 Konica za spajkanje
- 3 Vijak za pritržitev konice spajkalnika
- 4 Ročaj
- 5 Električni kabel z vtičem
- 6 Stojalo



NAMENSKA UPORABA

Spajkalniki so namenjeni, da s pomočjo staljene spajke spajajo kovinske materiale. Spajkate lahko skoraj vse kovine in zlitine kovin, pretežno pa medenina, baker, železo itd. Spajkanje s spajkalnikom je mehko spajkanje. Mehko spajkanje pomeni spajkanje pri temperaturah pod 400° Celzija.

TEHNIČNI PODATKI



Model: HS-060A-15, HS-060A-25, HS-060A-40, HS-060A-60 HS-060A-80, HS-060A-100

Nazivna napetost	230-240 V~ / 50 Hz
Moč	15 W, 25 W, 40 W, 60 W, 80 W, 100 W
	Razred zaščite I

PRIKLJUČITEV NA OMREŽJE



Aparat je zgrajen za obratovanje z enofaznim izmeničnim tokom 230-240 V~ / 50 Hz in zaščitno izoliran. Pred priključevanjem naprave se prepričajte, da se razpoložljiva električna napetost ujema z električno napetostjo, ki je navedena na tipski ploščici.

Če območje dela ni v bližini električnega priključka, uporabljajte kabelski podaljšek z ustreznim presekom (najmanj 1,5 mm²).

Kabelski podaljšek naj bo po možnosti čim krajši.

VKLOP/IZKLOP

Ko vtaknete vtič električnega kabla (5) začne naprava delovati.

Ko iztaknete vtič električnega kabla (5) preneha naprava delovati.

ZAČETEK UPORABE

1. Preverite ujemanje podatkov o napetosti na tipski ploščici z izvorom električnega toka.
2. Pred segrevanjem preverite ležišče konice spajkalnika (2). Pritrdilni vijak (3) mora biti zategnjen.
3. Spajkalnik (1) priključite na mrežno vtičnico.
4. Spajkalnika ne segrevajte brez konice.
5. Konico spajkalnika (2) smete odstranjevati samo v izklopljenem stanju spajkalnika in brez uporabe sile. Novo konico vstavite do omejitelja.
6. Pustite, da se spajkalnik po spajkanju ohladi na zraku (ne polivajte ga z vodo).
7. Pri delovnih odmorih mora biti spajkalnik odložen na svoje stojalo (6).

POZOR!

Uporabljen električni kabel je zelo kakovosten kabel, ki se ne sme poškodovati. Pri delu pazite, da se ga ne boste dotaknili s spajkalnikom. Če je električni kabel, poškodovan, ga ni mogoče zamenjati, naprave ne smete več uporabljati in ga je treba odstraniti med odpadke v skladu z navedbami pod "Recikliranje".

POZOR!

- Da bi se izognili nevarnosti požara, uporabljajte za odlaganje spajkalnika samo specialno stojalo spajkalnika ali drugačno ognjevarno podlogo.
- Po končanem lotanju, kabel spajkalnika vedno odstranite iz vtičnice. Preden spajkalnik shranite, ga pustite, da se ohladi na zraku.
- Otroci naj bodo na varni razdalji.

DELO Z NAPRAVO

Spajke in tekoča sredstva

Uporabne mehke spajke se za področje sam svoj mojster izdelujejo skoraj samo v obliki žice.

Obstajata dve vrsti žic za spajkanje:

1. Enostavna, votla žica za spajkanje.
2. Polnjena žica za lotanje, s tekočim polnilom.

Sredstva za lotanje odstranjujejo okside in preprečujejo nastajanje oksidov med lotanjem na spojenem mestu lotanja.

Tekoča sredstva so paste za lotanje, voda za lotanje, katera se naj po za lotanju skrbno odstrani s krtačo ali krpo in smole (kolofonija), katerih ni potrebno odstranjevati.

Sredstvo za spajkanje

Radjski lot	Elektronska spajka tališče pribl. 185 ° C Uporaba na področju elektronike.
Radjski lot	Radjska spajka Uporaba pri izdelavi modelov itd. in pri finem spajkanju. Tališče pribl. 235 ° C
Mehki lot	Za vsa potrebna spajkalna dela.
Kamen salmiaka	Za čiščenje konice spajkalnika.
Pasta za spajkanje	Tekoče sredstvo za nanašanje v obliki paste.
Voda za spajkanje	Tekoče sredstvo za težje dostopna mesta lotanja.

PRIPRAVA SPAJKALNIKA IN MESTA SPAJKANJA

- Dele, ki jih želite lotati, je potrebno v vsakem slučaju očistiti. Za to uporabite ustrezno topilo (npr. razredčilo) ali dele do čistega operite. Oksidacijsko plast nekoliko odstranite z luženjem ali mehansko z brušenjem, s piljenjem ali strganjem.
- Pri luženju se naj nestrokovnjak odpoveduje agresivnim kislinam, kot so solne žveplene ali solitrove kisline. Zaradi tega je za običajna dela primerna 10 % citronska kislina, s katero se obdelava izvaja toplo ali vroče. Po čiščenju se spajkanega mesta ne smete več dotikati s prsti.
- Pravilna temperatura spajkanja je dosežena, ko spajka teče po konici spajkalnika kot film. Če nastanejo kepice, to pomeni, da konica spajkalnika ni dovolj vroča. Če se pojavi penjenje, je konica zamazana.

SPAJKANJE

Aparat je primeren le za uporabo v zaprtih prostorih.

Spajkalnik je pretežno primeren za spajkanje električnih povezav na elektronskih sklopih na tiskanih vezjih, kot tudi za dela povezana s popravili na manjših električnih aparatih.

Spajkanje na prostem, kot tudi spajkanje večjih predmetov na ta način ni možno.

- Mesto spajkanja segrejte s spajkalnikom, spajko držite na spajkanem mestu, da prične ta teči.
- Dvignite konico spajkalnika in počakajte, da se spajkano mesto strdi.
- Spajkanih delov ne smete premikati, dokler spajkano mesto ni ohlajeno.

ODSPAJKANJE S SPAJKALNO PLETENICO

- Pletenico za odspajkanje potopite v mast spajke.
- Mesto spajkanja segrejte s spajkalnikom, spajkalno pletenico držite v tekoči kositrovi spajki.
- Spajkalna pletenica prevzame spajko.
- Porabljeno spajkalno pletenico odrežite.

VZDRŽEVANJE

ZAMENJAVA ELEKTRIČNEGA KABLA

Uporabljen električni kabel je zelo kakovosten kabel, ki se ne sme poškodovati. Pri delu pazite, da se ga ne boste dotaknili s spajkalnikom. Če je električni kabel, poškodovan, ga ni mogoče zamenjati, naprave ne smete več uporabljati in ga je treba odstraniti med odpadke v skladu z navedbami pod "Recikliranje".

VZDRŽEVANJE

Konica (2) se po določenem času izrabi in jo je potrebno zamenjati.

Za to morate odviti vijak (3) na kovinskem plašču spajkalnika, nato izvlecite izrabljeno konico ter jo zamenjate z ustrežno novo konico. Vijak (3) ponovno dobro zategnite.

RECIKLAŽA



Ta simbol pomeni, da tega izdelka v skladu s smernicami o električnih in elektronskih odpadnih napravah (2002/96/ES) in državnimi zakoni ni dovoljeno odstraniti med odpadke skupaj z navadnimi gospodinjstvi odpadki. Ta izdelek je treba oddati na ustreznem zbirnem mestu. Napravo lahko oddate pri nakupu podobnega izdelka, lahko pa ga oddate na pooblaščenem zbirnem mestu za ponovno predelavo električnih in elektronskih starih naprav. Neustrezno ravnanje s starimi napravami lahko škodljivo vpliva na okolje in zdravje ljudi zaradi nevarnih snovi, ki so pogosto v električnih in elektronskih napravah. S predpisanim odstranjevanjem tovrstnih izdelkov med odpadke pripomorete poleg tega k učinkoviti uporabi naravnih virov. Informacije o zbirnih mestih za stare naprave lahko dobite na svoji mestni upravi, pooblaščenem zbirnem mestu za predelavo električnih in elektronskih odpadnih naprav, pooblaščenem mestu za odstranjevanje električnih in elektronskih odpadnih naprav med odpadke ali na svojem komunalnem podjetju.