



NAVODILA ZA UPORABO

Digitalna spajkalna postaja Basetech ZD-931

Kataloška št.: 14 60 697



BASETech

Kazalo

1. Uvod	2
Servisna služba	3
2. Razlaga simbolov	3
3. Predvidena uporaba	3
4. Vsebina paketa	4
Aktualna navodila za uporabo	4
5. Značilnosti in funkcije	4
6. Varnostni napotki	4
a) Splošno	4
b) Električni kabel/omrežna napetost	5
c) Mesto postavitve	5
d) Delovanje	6
7. Priprava na uporabo in upravljanje	8
8. Menjava spajkalne konice	11
9. Menjava varovalke	12
10. Servisiranje in vzdrževanje	12
11. Odpravljanje napak	13
12. Odstranjevanje	14
13. Tehnični podatki	14
a) Splošno	14
b) Spajkalna postaja	14
c) Spajkalnik	14
Garancijski list	15

1. Uvod

Spoštovana stranka,

zahvaljujemo se vam za nakup tega izdelka.

Ta izdelek izpolnjuje zakonske, državne in evropske zahteve.

Za ohranitev tega stanja in za zagotovitev varne uporabe morate kot uporabnik tega izdelka upoštevati priložena navodila za uporabo!



Ta navodila za uporabo sodijo k temu izdelku. Vsebujejo pomembne napotke za pripravo na delovanje in uporabo izdelka. Na to bodite pozorni tudi v primeru, če nameravate ta izdelek predati v uporabo tretji osebi. Navodila za uporabo shranite, če jih boste morda hoteli kasneje ponovno prebrati!

Servisna služba

Za tehnično podporo se obrnite na našo servisno službo:

Telefon: 01 78 11 240

Faks: 01 78 11 250

Elektronska pošta: tehnik@conrad.si

Pon. - čet.: 9.00-17.00
Pet.: 9.00-16.00

2. Razlaga simbolov



Symbol s strelo v trikotniku se uporablja, če je lahko ogroženo vaše zdravje, npr. zaradi električnega udara.



Symbol s klicajem v trikotniku opozarja na pomembne napotke v teh navodilih za uporabo, ki jih je obvezno treba upoštevati.



Symbol s puščico opozarja na posebne namige in nasvete glede uporabe izdelka.



Upoštevajte napotke v navodilih za uporabo.

3. Predvidena uporaba

Digitalna spajkalna postaja je namenjena izvajanju spajkalnih del na področju elektrike in elektronike v kombinaciji z različnimi mehkimi spajkami (svinčeva/srebrova spajka). Temperatura spajkanja je nastavljiva, spajkalna konica je zamenljiva. Velik LCD-prikazovalnik prikazuje tako nastavljeno temperaturo kot tudi trenutno temperaturo, ki je bila izmerjena na spajkalni konici.

Na strani spajkalne postaje je pritrjeno držalo za spajkalnik, v katerem se nahaja izvlečni predal z gobico (za čiščenje vroče spajkalne konice; gobico je treba navlažiti z vodo).

Spajkalna postaja je primerna samo za priključitev na omrežno napetost (230 V/AC, 50 Hz).

Izdelek lahko uporabljate samo v zaprtih prostorih. Uporaba na prostem torej ni dovoljena. Obvezno je treba preprečiti stik z vlogo, npr. v kopalnici ipd. Vendar pa lahko vročo spajkalno konico spajkalnika čistite z gobico, ki je navlažena z vodo.

Iz varnostnih razlogov in iz razlogov skladnosti predelava in/ali spreminjanje izdelka nista dovoljena. Če boste izdelek uporabljali v namene, ki niso v skladu z zgoraj opisanimi, se lahko izdelek poškoduje. Poleg tega lahko neustrezna uporaba izdelka pripelje do nevarnosti kot so npr. kratek stik, požar, električni udar itd. Natančno preberite navodila za uporabo in jih shranite, če jih boste morda želeli kasneje ponovno prebrati. Izdelek lahko predate v uporabo tretji osebi samo skupaj s temi navodili za uporabo.

Vsa imena podjetij in poimenovanja izdelkov v teh navodilih za uporabo so blagovne znamke svojih lastnikov. Vse pravice pridržane.

4. Vsebina paketa

- Spajkalna postaja
- Navodila za uporabo

Aktualna navodila za uporabo

Aktualna navodila za uporabo si lahko prenesete z naše spletne strani www.conrad.com/downloads ali pa skenirate QR-kodo, ki jo vidite desno. Upoštevajte napotke na spletni strani.



5. Značilnosti in funkcije

- Temperatura spajkalne konice je nastavljiva z dvema tipkama (+150 °C do +450 °C, v korakih po 1 °C); nazadnje nastavljena temperatura ostane shranjena tudi po izklopu spajkalne postaje
- Velik prikazovalnik s prikazom temperature za nastavljenou temperaturo in trenutno izmerjeno temperaturo v greljem elementu
- Fiksno pritrjeno držalo za spajkalnik na strani spajkalne postaje za varno odlaganje vročega spajkalnika pri premorih med delom
- Izvlečni predal z gobico (za čiščenje vroče spajkalne konice; gobico je treba navlažiti z vodo)
- Kakovosten PTC gredni element iz keramike
- Zamenljiva spajkalna konica
- Zamenljiva varovalka (fina varovalka, 5 x 20 mm, 250 V, 1 A, hitra sprožilna karakteristika)
- Spajkalna postaja odda zvočno opozorilo, ko spajkalnik ni priključen ali pa je pokvarjen

6. Varnostni napotki



Pozorno preberite navodila za uporabo in upoštevajte predvsem varnostne napotke. Če ne boсте upoštevali varnostnih napotkov in napotkov za pravilno ravnanje z izdelkom v teh navodilih za uporabo, proizvajalec ne prevzema odgovornosti za poškodbe oseb in materialno škodo, ki lahko nastane pri tem. Poleg tega v takšnih primerih izgubite pravico do uveljavljanja garancije.

a) Splošno

- Iz varnostnih razlogov in iz razlogov skladnosti predelava in/ali spreminjanje izdelka na lastno pest nista dovoljena. Izdelka nikoli ne razstavljate (razen pri postopku menjave spajkalne konice ali pregorele varovalke, ki je opisan v teh navodilih za uporabo)!
- Izdelek ni igrača. Poskrbite, da se ne bo nahajal v bližini otrok in domačih živali.
- Izdelek lahko uporabljajo otroci, starejši od 8 let, in osebe z zmanjšanimi fizičnimi, senzoričnimi ali umskimi sposobnostmi ali s pre malo izkušenj in znanja, če jih pri uporabi nadzira oseba, ki je zadolžena za njihovo varnost, ali so prejele navodila za varno uporabo in razumejo z njimi povezane nevarnosti.

- Naprava in njena priključna vrvica ne smeta biti na dosegu otrok, mlajših od 8 let.
- Čiščenja in vzdrževanja naprave ne smejo izvajati otroci, razen če so starejši od 8 let in pod nadzorom.
- Pazite, da embalaže ne boste pustili nenadzorovano ležati. Vašim otrokom je lahko nevarna igrača. Nevarnost zadušitve!
- V šolah, izobraževalnih ustanovah, hobi delavnicah in delavnicih samopomoči mora uporabo izdelka odgovorno nadzorovati izobraženo osebje.
- V obrtnih obratih je trebaupoštevati predpise za preprečevanje nesreč za električne naprave in obratna sredstva Sindikata obrtnih delavcev.
- Z izdelkom ravnajte pazljivo. Lahko se poškoduje ob sunkih, udarcih ali že ob padcu z majhne višine.
- V primeru dvomov o delovanju, varnosti ali priključitvi izdelka se obrnite na strokovnjaka.
- Vzdrževalna dela, prilagoditve in popravila lahko izvajajo izključno strokovnjaki oz. specializirane delavnice.
- Če imate še dodatna vprašanja, vendar v teh navodilih za uporabo ne najdete odgovorov, prosimo, da se obrnete na našo servisno službo ali drugega strokovnjaka.

b) Električni kabel/omrežna napetost

- Izdelek je izdelan tako, da izpolnjuje zahteve zaščitnega razreda I. Kot vir napajanja za izdelek lahko uporabite samo pravilno nameščeno varnostno vtičnico.
- Pred priključitvijo spajkalne postaje se prepričajte, da se omrežna napetost v vašem gospodinjstvu sklada s podatki na tipski tablici.
- Električna vtičnica, na katero priključite električni kabel, mora biti enostavno dostopna.
- Ko električni vtič vlecete iz električne vtičnice, nikoli ne vlecite za kabel.
- Če imata električni kabel ali spajkalna postaja vidne znake poškodb, se ju ne dotikajte, saj obstaja tveganje za življenjsko nevaren električni udar! Najprej prekinite napajanje ustrezne električne vtičnice, na katero je priključen električni kabel (izključite ustrezno avtomatsko varovalko oz. odvijte varovalko, nato izključite zaščitno stikalo na diferenčni tok (FID-stikalo), tako da je električna vtičnica ločena od omrežne napetosti na vseh polih). Šele nato izvlecite električni vtič iz električne vtičnice.
- Če je spajkalna postaja poškodovana, je več ne uporabljajte. Spajkalno postajo pošljite na popravilo v specializirano delavnico ali pa jo odstranite okolju prijazno.
- Poškodovan električni kabel lahko zamenja samo strokovnjak.

c) Mesto postavitve

- Spajkalno postajo lahko uporabljate samo v suhih, zaprtih prostorih. Izdelek zaščitite pred vlago in mokrotou. V primeru vlage/mokrote na električnem kablu/električnem vtiču oz. spajkalni postaji obstaja tveganje za življenjsko nevaren električni udar!

Upoštevajte:

Na spodnjem območju držala za spajkalnik se nahaja izvlečni predal z gobico, ki je spravljena v majhni kovinski kadi. To gobico lahko navlažite z vodo. S pomočjo gobice lahko odstranite ostanke talila z vroče spajkalne konice. Vendar pa spajkalne konice ali spajkalnika nikoli ne potapljaljite v vodo.

Ko navlažite gobico, pazite, da v spajkalno postajo nikoli ne zaide voda!

- Preprečite izpostavljenost neposredni sončni svetlobi, hudi vročini ali mrazu. Spajkalno postajo zaščitite pred prahom in umazanjem.
- Za spajkalno postajo izberite stabilno, ravno, čisto in dovolj veliko mesto postavitve. Spajkalne postaje nikoli ne postavljajte gorljivo površino (npr. preprog, namizni prti). Vedno uporabite ustrezen negorljivo podlogo, ki je odporna na vročino.
- Spajkalne postaje ne nameščajte v bližini gorljivih oz. lahko vnetljivih materialov (npr. zaves).
- Nikoli ne pokrivajte prezračevalnih rež. Obstaja nevarnost pregrevanja oz. požara. Poskrbite za zadostno zračenje pri uporabi.
- V prezračevalne reže spajkalne postaje ne vstavljajte predmetov. Obstaja tveganje za življenjsko nevaren električni udar!
- Spajkalne postaje ne postavljate na dragocene površine pohištva brez ustreznega zaščite. V nasprotnem primeru lahko povzroči praske, odtise, obarvanje ali ožgana mesta.
- Izdelek lahko postavite, uporabljate ali shranjujete samo na takšnem mestu, kjer ga otroci ne morejo doseči. Otroke je treba nadzorovati, saj lahko le tako zagotovite, da se z napravo ne bodo igrali. Nevarnost opeklin!
- Izogibajte se postavitvi v neposredni bližini močnih magnetnih ali elektromagnetnih polj, oddajnih anten ali visokofrekvenčnih generatorjev. To lahko namreč vpliva na krmilno elektroniko.
- Prepričajte se, da se kabli ne nahajajo na takšnem mestu, kjer se lahko ukleščijo ali poškodujejo na ostrih robovih. Na kable ne postavljajte predmetov.
- Na spajkalno postajo oz. električni kabel ali v njuni neposredni bližini ne postavljajte posod, ki vsebujejo tekočine, vaz ali cvetličnih lončev.

Če te tekočine zaidejo v spajkalno postajo, se spajkalna postaja uniči, poleg tega pa obstaja zelo visoko tveganje za življenjsko nevaren električni udar ali požar.

Če v spajkalno postajo zaide tekočina, najprej prekinite napajanje ustrezne električne vtičnice, na katero je priključena spajkalna postaja (izključite ustrezeno avtomatsko varovalko oz. odvijte varovalko, nato izključite ustrezeno FID-stikalo, tako da je električna vtičnica ločena od omrežne napetosti na vseh polih). Šele nato izvlecite električni vtič električnega kabla iz električne vtičnice.

Izdelka nato več ne uporabljajte, temveč ga pošljite na popravilo v specializirano delavnico ali ga odstranite okolju prijazno.

d) Delovanje

- Spajkalne postaje ne uporabljate v prostorih ali v neugodnih pogojih okolice, kjer so prisotni vnetljivi plini, hlapi ali prah, ali kjer obstaja možnost, da so te snovi prisotne! Obstaja nevarnost eksplozije!
- Na spajkalno postajo ne pritrjuite predmetov. Spajkalne postaje nikoli ne pokrivajte, saj obstaja nevarnost požara!
- Pred priključitvijo in vklopom spajkalne postaje mora biti spajkalnik priključen na spajkalno postajo.
- Prepričajte se, da je spajkalna konica pravilno pritrjena na spajkalnik in dobro fiksirana. Spajkalnika nikoli ne uporabljajte brez spajkalne konice, saj to vodi do poškodb grelnega elementa in temperaturnega tipala, posledica tega pa je izguba pravice do uveljavljanja garancije!

- Spajkalna postaja je predvidena za priključitev na omrežno napetost (230 V/AC, 50 Hz). Spajkalno postajo prek električnega kabla priključite samo na ustrezeno električno vtičnico javnega elektroenergetskega omrežja.
- Na spodnjem območju držala za spajkalnik se nahaja izvlečni predal z gobico, ki je spravljena v majhni kovinski kadi. To gobico navlažite s čisto, mrzlo vodo. S pomočjo gobice lahko nato kasneje očistite ostanke talila z vroče spajkalne konice. Ko navlažite gobico, pazite, da v spajkalno postajo nikoli ne zaide voda! Iz tega razloga nikoli ne nalivajte vode neposredno v predal za gobico spajkalne postaje, temveč iz njega vzemite gobico in jo nato navlažite z vodo. Nato jo položite nazaj v predal za gobico.
Vroče spajkalne konice nikoli ne čistite s suho gobico, saj se gobica pri tem poškoduje!
- Pred prvo uporabo je treba vročo spajkalno konico pokositrati. Dodajte malce spajke (spajka s talilom) na spajkalno konico (sprednjih 5 mm), tako da se na konici tvori enakomerna plast spajke.
- Ostankov spajke na spajkalni konici ne odstranjujte s trkanjem ob ohišje spajkalne postaje!
- Spajkalnika nikoli ne uporabljajte za segrevanje tekočin.
- Nikoli ne spajkajte na komponentah ali na elementih, ki so pod napetostjo. Pred tem vedno izključite napajanje.

Previdno!

Pri dotikanju ali pri spajkanju kondenzatorjev (ali podobnih komponent) ali z njimi povezanih kablov/sledi lahko pride do življenjsko nevarnega električnega udara! Kondenzatorji so lahko pod napetostjo še več ur zatem, ko ste izklopili obratovalno napetost!

- V odvisnosti od obdelovanca oz. postopka spajkanja je treba obdelovanec fiksirati z ustreznimi vpenjalnimi pripomočki. Tako imate obe roki prosti za postopek spajkanja.
- Skrbite za čisto delovno mesto.
- Delajte samo takrat, ko je delovno mesto dovolj osvetljeno.
- Poskrbite za zadostno zračenje med spajkanjem. Hlapi spajk in talila so lahko zdravju škodljivi.
- Po delu s spajko z vsebnostjo svinca si temeljito umijte roke.
- Spajke ne vnašajte v usta, med spajkalnimi deli ne jezte ali pijte.
- Med spajkanjem nosite ustreza zaščitna oblačila in zaščitna očala. Tekoča spajka, brizgljaji spajke itd. lahko privedejo do hudih opeklin ali poškodb oči!
- Pri spajkanju nikoli ne uporabljajte spajkalnih masti, spajkalnih kislin ali podobnih pripomočkov. Ta sredstva vodijo do slabega spoja, poleg tega pa lahko poškodujejo spajkalno konico. Po možnosti uporabite spajkalno žico z jedrom iz talila (t. i. cevasta spajka).
- Pri delu s spajkalnikom z roko ne segajte čez otipljivo oznako, ki označuje konec ročaja na spajkalniku. Nevarnost opeklin!
- Spajkajte samo na negorljivih površinah. Bodite pozorni na materiale bližnjih predmetov, ki se lahko zaradi vročine poškodujejo.
- Izdelek uporabljajte le v zmernem podnebju in nikoli v tropskem podnebju. Upoštevajte dovoljene pogoje okolice, ki so navedeni v poglavju „Tehnični podatki“.
- Izdelka nikoli ne začnite uporabljati takoj, ko ste ga prinesli iz hladnega v topel prostor. Kondenzna voda, ki pri tem nastane, lahko povzroči motnje v delovanju ali škodo na napravi! Poleg tega v primeru prisotnosti vlage na spajkalni postaji,

električnem kablu ali električnem vtiču obstaja možnost življenjsko nevarnega električnega udara!

Pred uporabo izdelka počakajte, da se izdelek segreje na sobno temperaturo. To lahko traja več ur!

- Ko varna uporaba naprave več ni možna, jo nehajte uporabljati in jo zaščitite pred nenamerno uporabo. Varna uporaba naprave več ni možna, ko opazite naslednje:
 - vidne poškodbe na napravi,
 - naprava več ne deluje pravilno,
 - naprava je bila dalj časa shranjena pod neugodnimi pogoji okolice ali
 - je bila izpostavljena znatnim obremenitvam pri prevozu.

7. Priprava na uporabo in upravljanje



Upoštevajte napotke v poglavju „Varnostni napotki“!

- Kot mesto postavitve spajkalne postaje izberite vodoravno, stabilno in dovolj veliko površino.
- Površine, ki so občutljive na vročino, zaščitite z ustrezno podlogo. Spajkalne postaje nikoli ne postavljajte na dragocene površine pohištva ali tla. Nikoli je ne postavite na preprogo. Poskrbite za zadostno razdaljo od gorljivih ali lahko vnetljivih predmetov (npr. zaves).
- Spajkalnik vstavite v držalo za spajkalnik, tako da spajkalnik ne more pasti ven.
- Povežite vtič na kablu spajkalnika z ustreznim priključkom na sprednji strani spajkalne postaje. Nato z roko zategnjte varnostno matico (ne uporabite orodja).



Pravilna je samo ena usmeritev vtiča. Zareza na vtiču se mora skladati z nasprotnim delom v priključku na spajkalni postaji. Pri priključevanju in tudi pri privijanju varnostnega obroča ne uporabljajte sile.

- Izvlecite vstavljen del, ki se nahaja pod držalom za spajkalnik.
- Vzemite gobico iz kovinske posodice (predal za gobico) in jo navlažite s čisto, hladno vodo. Pustite, da se gobica odcedi. Nato gobico spet položite v kovinsko posodico.



Ko navlažite gobico, pazite, da v spajkalno postajo nikoli ne zaide voda! Iz tega razloga nikoli ne nalivajte vode neposredno v predal za gobico spajkalne postaje, temveč iz njega vzemite gobico in jo nato navlažite z vodo. Nato jo položite nazaj v predal za gobico.

- Električni vtič spajkalne postaje povežite s pravilno nameščeno varnostno vtičnico.
- Spajkalno postajo vključite s pomočjo stikala za vklop/izklop (polozaj stikala „I“ = vklop).



Ko spajkalnik ni priključen na spajkalno postajo (ali ko je spajkalnik pokvarjen), spajkalna postaja odda zvočno opozorilo, na prikazovalniku pa utripa napis „ERROR“.

- Po vklopu se aktivira LCD-prikazovalnik.

Na spodnjem območju prikazovalnika je prikazana nastavljena temperatura („SET“), na zgornjem območju pa je prikazana temperatura, ki jo je izmerilo temperaturno tipalo v spajkalniku („TEMP.“).

- Pri postopku segrevanja temperatura na spajkalniku kratkotrajno naraste nad nastavljeno temperaturo. To je običajen pojav. Med postopkom segrevanja je desno zgoraj na prikazovalniku prikazan napis „HEAT ON“.

Ko je izmerjena temperatura za več kot 10 °C višja od nastavljene temperature, se na prikazovalniku pojavi napis „WAIT“. To velja kot opozorilo, da morate pred začetkom spajkanja malce počakati, tako da se npr. občutljive komponente ne poškodujejo.

- S puščičnima tipkama lahko nastavite želeno temperaturo (nastavljena temperatura ostane shranjena tudi po izklopu spajkalne postaje):

Puščična tipka „ Δ “ = povečanje temperature

Puščična tipka „ ∇ “ = zmanjšanje temperature

- Za hitro spremjanje vrednosti ustreznou tipko dalj časa držite.

- Temperaturo nastavite glede na postopek spajkanja, ki ga želite izvesti. Temperatura mora biti vsekakor višja od tališča spajke.

Da se spajka hitro stali in je možno hitro izvesti spajkanje, je treba na spajkalni postaji nastaviti najmanj za 50 °C višjo temperaturo od tališča spajke.

- Predolgotrajno spajkanje pri številnih komponentah vodi do poškodb zaradi dolgotrajnega učinkovanja vročine. Iz tega razloga je ponavadi priporočljivo, da izberete višjo temperaturo spajkalne konice, da je postopek spajkanja karseda kratek.

Previsoka temperatura pa lahko vodi tudi do težav oz. do poškodb komponente.

- Ko morate segreti večje količine spajke (npr. za veliko mesto spajkanja; ali za mesto spajkanja z dobim odvajanjem toplote kot je hladilna pločevina), potem lahko nastavite višjo temperaturo.

- Ko nastavite želeno temperaturo, spajkalna postaja potrebuje nekaj sekund, da se izvede postopek segrevanja in spajkalna konica doseže želeno temperaturo.

- Zaradi konstrukcije spajkalnika, položaja temperaturnega tipala v gelnem elementu in odvajanja toplote pri postopku spajkanja ter ostalih razlogov dejanska temperatura rahlo odstopa od nastavljene temperature.

- Spajkalnik izvlecite iz držala za odlaganje.



Spajkalnika se vedno dotikajte samo za ročaj iz umetne mase. Nikoli se ne dotikajte vroče konice oz. kovinskega držaja, sicer obstaja nevarnost opeklin/telesnih poškodb!

- Ko se spajka dotakne spajkalne konice, potem se mora ta hitro staliti. Če se razvije dim, potem gre za uparjeno talilo, ki se nahaja v notranjosti spajke (t. i. cevasta spajka).
- Pri večjih spojih povečajte temperaturo, tako da boste lahko hitreje izvedli postopek spajkanja.

→ Spajkalno postajo pri najvišji nastaviti temperaturi (+450 °C) uporabljajte samo tako dolgo, kot je to potrebno, da preprečite prekomerno obremenitev spajkalne konice.

- Pri premorih med delom zmanjšajte temperaturo spajkalnika. S tem boste prihranili električno energijo in podaljšali življenjsko dobo spajkalne konice.
- Spajkalnik med segrevanjem, ohlajanjem in v času premorov med spajkanjem vedno v celoti odložite v držalo za odlaganje.
- Pri premorih med spajkanjem ali tudi pred izklopom spajkalne postaje poskrbite za to, da je spajkalna konica dobro pokositrana.
- Poskrbite, da bodo spajkani kontakti obdelovanca čisti. Uporabljajte izključno spajko za elektroniko. Spajka z vsebnostjo kislin lahko uniči spajkalno konico ali obdelovanec.
- Pri postopku spajkanja segrejte mesto spajkanja s spajkalno konico in hkrati dodajajte spajko. Spajko odstranite z mesta spajkanja. Nato z mesta spajkanja odstranite še spajkalno konico. Postopek spajkanja hitro izvedite, sicer lahko pride do poškodb obdelovanca (npr. odstopanje sledi, pregrete komponente itd.).
- Počakajte, da se spoj po postopku spajkanja ohladi. Da se spajka strdi, lahko v odvisnosti od velikosti spoja traja pribl. 1-2 sekundi. V tem času prispajkane komponente ali kabla ne premikajte, sicer boste povzročili tako imenovan "hladni spoj". V tem primeru je spoj mat srebrne barve in ne nudi dobrega električnega kontakta ali dobrega mehanskega fiksiranja.
- Ravno nasprotno pa se pravilen spoj sveti podobno kot krom.
- S spajkalne konice občasno obrišite ostanke talila na vlažni gobici. Pri tem spajkalno konico samo kratko potegnite po gobici.



Spajkalne konice ne pritiskajte v gobicu in je tudi nikoli predolgo ne držite ob oz. v gobicu, sicer se ta poškoduje.

Vedno skrbite za to, da je gobia dovolj vlažna. Spajkalne konice nikoli ne čistite s suho gobicu.

Mehanska poškodba spajkalne konice uniči zaščitno plast, ki se nahaja na njej, s čimer močno zmanjša njeno življenjsko dobo. Iz tega razloga spajkalne konice ne čistite z ostrimi predmeti ali kovinsko krtačo.

- Preden zaključite s spajkanjem, je treba s spajkalne konice očistiti ostanke talila (glejte zgoraj). Nato morate pokositrati spajkalno konico. Dodajte malce spajke na spajkalno konico, tako da se na konici tvori enakomerna plast spajke. To preprečuje korozijo spajkalne konice.

Nato vstavite spajkalnik v držalo za odlaganje. Nato spajkalno postajo izključite (položaj stikala „O“ = izklop).



Spajkalnik za popolno ohladitev potrebuje približno 10-15 minut. V tem času se ne dotikajte spajkalne konice ali držala za odlaganje, sicer obstaja nevarnost opeklin!

Preden spajkalno postajo pospravite, se mora ta popolnoma ohladiti! Če tega ne upoštevate, obstaja nevarnost požara!

8. Menjava spajkalne konice

V odvisnosti od posameznega primera spajkanja je treba uporabiti primerno spajkalno konico (izdelku je priložena srednje fina konica, ostale konice lahko naročite kot opremo).

→ Ustrezno opremo najdete na spletni strani www.conrad.si na strani z opisom izdelka (v iskalno vrstico vnesite kataloško številko spajkalne postaje).

Uporablajte izključno spajkalne konice, ki so priporočljive za spajkalno postajo.

Pri uporabi drugih spajkalnih konic lahko pride ne samo do napačne meritve temperature (dejanska temperatura spajkalne konice se ne sklada s prikazom temperature), temveč tudi do poškodb gelnega elementa, posledica tega pa je izguba pravice do uveljavljanja garancije!

Pri delih na majhnih komponentah je treba uporabiti zelo fino spajkalno konico. Ko pa izvajate spajkanje na večjih komponentah, potem je treba uporabiti spajkalno konico, ki je širša/bolj ploščata. Večja spajkalna konica lahko prenaša več toplote, s čimer je možna hitrejša izvedba spajkanja.

→ Tehnično pogojeno pri postopku spajkanja prihaja do mehanske in tudi termične obremenitve spajkalne konice. Predvsem pri zelo finih spajkalnih konicah to vodi do tega, da spajkalna konica sčasoma postane topa, tako da natanko spajkanje manjših komponent več ni možno.

Življenska doba spajkalne konice je odvisna od različnih dejavnikov. Predvsem visoke temperature spajkanja lahko vodijo do močno skrajšane življenske dobe.

Pri menjavi spajkalne konice upoštevajte naslednje napotke:

- Izključite spajkalno postajo in počakajte, da se spajkalnik popolnoma ohladi.
- Odvijte narebričeno varnostno matico na kovinskem držaju spajkalne konice in jo odstranite.

→ Zaradi postopkov segrevanja in ohlajanja se lahko zgodi, da varnostna matica zablokira.

V tem primeru previdno odvijte varnostno matico s pomočjo ustreznih klešč. Vendar pri tem nikoli ne uporablajte sile, sicer lahko pride do poškodb

grelnega elementa, posledica tega pa je izguba pravice do uveljavljanja garancije!

- Odstranite spajkalno konico z grelnega elementa.
- Na grelni element nataknite novo spajkalno konico.
- Ponovno namestite varnostno matico in jo zategnite z roko. Pri zategovanju ne uporabljajte sile!

9. Menjava varovalke

Varovalka ščiti napravo pred preobremenitvijo. Pri običajni uporabi se varovalka ne bi smela sprožiti.

Varovalka se lahko sproži v primeru pokvarjenega spajkalnika ali kratkega stika v kablu med spajkalnikom in spajkalno postajo. Varovalka se lahko sproži tudi v primeru okvare spajkalne postaje.

Pri menjavi pregorele varovalke upoštevajte naslednje napotke:

- Izključite spajkalno postajo. Če je spajkalnik še vroč, počakajte, da se popolnoma ohladi.
- Ločite spajkalno postajo od omrežne napetosti, tako da izvlečete električni vtič iz električne vtičnice.
- Obrnite spajkalno postajo, tako da gledate na zadnjo stran. V celoti odvijte držalo varovalke z uporabo ustreznega križnega izvijača (vrtite v levo v nasprotni smeri urnega kazalca).
- Vzemite varovalko iz držala za varovalko.
- Z ustreznim merilnikom (npr. digitalni multimeter) preverite varovalko.
Če je varovalka pregorela, potem jo nadomestite z novo identično varovalko (fina varovalka, 5 x 20 mm, 250 V, 1 A, hitra sprožilna karakteristika).



Nikoli ne uporabite varovalke z drugimi tehnični podatki. Pregorele varovalke nikoli ne smete premostiti!

Obstaja nevarnost požara!

- V držalo za varovalko vstavite novo varovalko. Držalo z varovalko vstavite nazaj v spajkalno postajo in ga spet privijte.
- Spajkalno postajo lahko spet začnete uporabljati.



Če se po vklopu ponovno sproži varovalka, potem naj celotno spajkalno postajo preveri strokovnjak.

10. Servisiranje in vzdrževanje

- Z izjemo občasne menjave spajkalne konice, gobice ali varovalke vam spajkalne postaje ni treba vzdrževati. Vzdrževalna dela ali popravila sme izvajati samo strokovnjak.

- Pred čiščenjem je treba spajkalno postajo izključiti in ločiti od omrežne napetosti, tako da električni vtič izvlečete iz električne vtičnice.
- Nato počakajte, da se spajkalnik in spajkalna postaja popolnoma ohladita.
- Zunanje površine spajkalne postaje lahko brišete samo s čisto, mehko in suho krpo.
- V nobenem primeru ne smete uporabljati agresivnih čistilnih sredstev ali kemičnih raztopin, saj lahko ta sredstva poškodujejo ohišje (obarvanje) ali celo negativno vplivajo na delovanje naprave.
- Spajkalna konica ne potrebuje posebnega čiščenja. Zadostuje, da med postopkom spajkanja z nje občasno odstranite ostanke talila ali odvečno spajko s pomočjo vlažne gobice.
- Preden spajkalno postajo izključite, je treba spajkalno konico dobro pokositri. S tem preprečite korozijo spajkalne konice.

11. Odpravljanje napak

Težava	Rešitev
Na prikazovalniku ni prikaza.	<ul style="list-style-type: none"> • Ali je spajkalna postaja povezana z omrežno napetostjo in vključena? • Ali se je sprožila varovalka spajkalne postaje?
Zaslišite zvočno opozorilo, na prikazovalniku pa utripa napis „ERROR“.	<ul style="list-style-type: none"> • Ali je spajkalnik pravilno priključen na spajkalno postajo? • Morda je spajkalnik pokvarjen (kabel, geln element ali temperaturno tipalo).
Nastavljena temperatura je bila pri postopku segrevanja za kratek čas prekoračena.	<ul style="list-style-type: none"> • To je tehnično pogojeno in je običajen pojav. Ko nastavite npr. temperaturo +300 °C (spodnja vrstica prikazovalnika „SET“), bo temperatura, ki je prikazana v zgornji vrstici („TEMP.“) in ki jo meri temperaturno tipalo v gelnem elementu, kratkotrajno dosegla npr +310 °C.
Spajka ne postane tekoča.	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura je prenizko nastavljena. • Toplota spajkalnika se prehitro odvaja (npr. pri delu na večjih obdelovancih). Nastavite višjo temperaturo oz. uporabite spajkalno konico z večjo/bolj ploščato konico. • Spajkalnik ni primeren za ta primer spajkanja (npr. spajkanje žlebov). • Spajkalna postaja je primerna samo za delo z mehkimi spajkami.
Nastavljena temperatura ni dosežena.	<ul style="list-style-type: none"> • Ko temperaturo spajkalne konice preverite s kakovostnim merilnikom, konstrukcijsko pogojeno prihaja do manjših odstopanj (temperaturno tipalo meri temperaturo v gelnem elementu, merilnik pa meri temperaturo na zunanjji strani spajkalne konice).
Na spajkalni konici nastaja dim.	<ul style="list-style-type: none"> • Med postopkom spajkanja izpareva talilo, ki ga vsebuje spajka s talilom. To je običajen pojav. Poskrbite za zadostno prezračevanje na delovnem mestu in ne vdihujte hlapov talila.

12. Odstranjevanje



Odslužene elektronske naprave vsebujejo reciklažne materiale in ne sodijo med gospodinjske odpadke.



Izdelek ob koncu njegove življenjske dobe odstranite v skladu z veljavnimi zakonskimi določili.

13. Tehnični podatki

a) Splošno

Temperatura okolice: -6 °C do +46 °C

Vlažnost zraka okolice: 10-90 % rel. vl., brez kondenzacije

b) Spajkalna postaja

Obratovalna napetost: 230 V/AC, 50 Hz

Poraba moči: 48 W

Zaščitni razred: I

Varovalka: fina varovalka, 5 x 20 mm, 250 V, 1 A,
..... hitra sprožilna karakteristika

Mere: (Š x V x G) 185 x 100 x 165 mm

Teža: 1.603 g

c) Spajkalnik

Obratovalna napetost: 24 V/AC

Temperatura spajkalne konice: nastavljava na spajkalni postaji,
..... +150 °C do +450 °C (v korakih po 1 °C)

Natančnost temperature: ±5 %

Grelni element: PTC, keramični

Dolžina kabla: pribl. 112 cm

Teža: 126 g

Ta navodila za uporabo so publikacija podjetja Conrad Electronic d.o.o. k.d., Ljubljanska cesta 66, 1290 Grosuplje.

Pridržujemo si vse pravice vključno s prevodom. Za kakršnokoli reproduciranje, npr. fotokopiranje, snemanje na mikrofilm ali zajemanje z elektronskimi sistemi za obdelavo podatkov, je potrebno pisno dovoljenje izdajatelja. Ponatiskovanje, tudi delno, je prepovedno.

Ta navodila za uporabo so v skladu s tehničnim stanjem izdelka v času tiskanja navodil. Pridržujemo si pravico do sprememb tehnike in opreme.

© 2017 by Conrad Electronic d.o.o. k.d.



GARANCIJSKI LIST

Conrad Electronic d.o.o. k.d.
Ljubljanska c. 66, 1290 Grosuplje
Faks: 01/78 11 250
Telefon: 01/78 11 248
www.conrad.si, info@conrad.si

Izdelek: **Digitalna spajkalna postaja Basetech ZD-931**

Kat. št.: **14 60 697**

Garancijska izjava:

Proizvajalec jamči za kakovost oziroma brezhibno delovanje v garancijskem roku, ki začne teči z izročitvijo blaga potrošniku. **Garancija velja na območju Republike Slovenije. Garancija za izdelek je 1 leto.**

Izdelek, ki bo poslan v reklamacijo, vam bomo najkasneje v skupnem roku 45 dni vrnili popravljenega ali ga zamenjali z enakim novim in brezhibnim izdelkom. Okvare zaradi neupoštevanja priloženih navodil, nepravilne uporabe, malomarnega ravnanja z izdelkom in mehanske poškodbe so izvzete iz garancijskih pogojev. **Garancija ne izključuje pravic potrošnika, ki izhajajo iz odgovornosti prodajalca za napake na blagu.**

Vzdrževanje, nadomestne dele in priklopne aparate proizvajalec zagotavlja še 3 leta po preteku garancije.

Servisiranje izvaja proizvajalec sam na sedežu firme CONRAD ELECTRONIC SE, Klaus-Conrad-Strasse 1, Nemčija.

Pokvarjen izdelek pošljete na naslov: Conrad Electronic d.o.o. k.d., Ljubljanska cesta 66, 1290 Grosuplje, skupaj z izpolnjenim garancijskim listom.

Prodajalec:

Datum izročitve blaga in žig prodajalca:

Garancija velja od dneva izročitve izdelka, kar kupec dokaže s priloženim, pravilno izpolnjenim garancijskim listom.