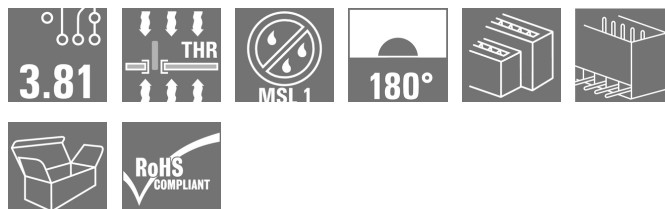


**OMNIMATE Signal – serie BC/SC 3.81
SCD-THR 3.81/30/180G 3.2SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Produktillustration

Avbildning liknande

Högtemperaturbeständig stiftlist i två våningar SCD-THR till reflow-lödnings.

- Möjliggör användning av två gränssnitt på samma yta och i ett arbetsmoment.
- Utgångsriktning: 90° (liggande)
- Anslutningar i ett plan och för en åtkomst ansluten till frontplattan.
- Plats för märkning och kan kodas.
- Förpackning i kartong

Weidmüller stiftlistor i delning 3,81 mm (0.15") har en layout som är kompatibel med vanligen förekommande stiftlistor och har plats för märkning samt kan kodas.

Allmänna beställningsdata

Typ	SCD-THR 3.81/30/180G 3.2SN BK BX
Art.nr.	1031090000
Artikelbeteckning	Kretskortsstickanslutning, Stiftlist, stängd på sidan, THT/THR lödanslutning, 3.81 mm, Antal poler: 30, 180°, Lödstiftlängd (l): 3.2 mm, förtennad, svart, Box
GTIN (EAN)	4032248760169
Frp	20 Stück
Produktparametrar	IEC: 320 V / 17.5 A UL: 300 V / 10 A
Förpackning	Box

**OMNIMATE Signal – serie BC/SC 3.81
SCD-THR 3.81/30/180G 3.2SN BK BX****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com

Tekniska data**Mått och vikter**

Bredd	58,54 mm	Byggbredd (tum)	2,305 inch
Höjd	25,1 mm	Bygghöjd (tum)	0,988 inch
Höjd lägstbyggande	21,9 mm	Djup	22,7 mm
Byggdjup (tum)	0,894 inch	Nettovikt	25,144 g

Packaging

Förpackning	Box	VPE-längd	495 mm
VPE-bredd	355 mm	VPE-höjd	182 mm

Systemparametrar

Produktfamilj	OMNIMATE Signal – serie BC/SC 3.81	Anslutningstyp	Kretskortanslutning
Montering på kretskortet	THT/THR lödanslutning	Delning i mm (P)	3,81 mm
Delning i tum (P)	0,15 inch	Anslutningsvinkel	180°
Antal poler	30	Antal lödstift per pol	1
Lödstiftlängd (l)	3,2 mm	Tolerans för stiftlängd	+0,02 / -0,02 mm
Tolerans för lödstiftsposition	± 0,20 mm	Dimensioner för lödstift	d = 1,0 mm, oktagonal
Dimensioner för lödstift = d-tolerans	0 / -0,03 mm	Diameter bestyckningshål (D)	1,3 mm
Tolerans diameter bestyckningshål (D)	+ 0,1 mm	Ytterdiameter för löddyna	2,1 mm
Schablonhålsdiameter	1,9 mm	L1 i mm	53,34 mm
L1 i tum	2,1 inch	Antal rader	2
Polradstal	2	Beröringsskydd enligt DIN VDE 57	fingersäker
Beröringsskydd enligt DIN VDE 0470	IP 20	Genomgångsmotstånd (6)	6,00 mΩ
Koderbar	Ja	Stickcykler	25
Max. instickskraft/pol	8 N	Max. dragkraft/pol	5,5 N

Materialdata

Isoleringsmaterial	LCP GF	Färgkod	svart
Färgtabell (jämförbar)	RAL 9011	Isoleringsmaterialgrupp	IIIa
CTI	≥ 175	Isolationshållfasthet	≥ 10 ⁸ Ω
Moisture Level (MSL)	1	Brännbarhetsklass enligt UL 94	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Kontaktmaterial	Kopparlegering	Kontaktyta	förtennad
Lagertemperatur, min.	-25 °C	Lagertemperatur, max.	55 °C
relativ fuktighet vid lagring, max	80 %	Drifttemperatur, min.	-50 °C
Drifttemperatur, max	120 °C	Temperaturområde Montage, min.	-25 °C
Temperaturområde Montage, max.	120 °C		

Märkdata enligt CSA

Märkspänning (användargrupp B / CSA) 300 V	Märkström (användargrupp B / CSA)	11 A
--	-----------------------------------	------

**OMNIMATE Signal – serie BC/SC 3.81
SCD-THR 3.81/30/180G 3.2SN BK BX****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com

Tekniska data**Märkdata enligt UL 1059**

Institut (cURus)



Certifikat nr (cURus)

E60693

Märkspänning (användargrupp B / UL 1059)

300 V

Märkspänning (användargrupp D / UL 1059)

300 V

Märkström (användargrupp B / UL 1059)

10 A

Märkström (användargrupp D / UL 1059)

10 A

Hänvisning till godkännandevärden

Specifikationerna avser maxvärden. För detaljer – se typgodkännandeintyg.

Märkdata enligt IEC

testad enligt standard

IEC 60664-1, IEC 61984

Märkström, max. antal poler (Tu=20°C)

9,4 A

Märkström, min. antal poler (Tu=20°C)

17,5 A

Märkström, min. antal poler (Tu=40°C)

17 A

Märkström, max. antal poler (Tu=40°C)

8,1 A

Märkspänning vid överspänningsk./

Nedsmutningsgrad II/2

320 V

Märkspänning vid överspänningsk./

Nedsmutningsgrad III/2

160 V

Märkspänning vid överspänningsk./

Nedsmutningsgrad III/3

160 V

Märkspänning vid överspänningsk./

Nedsmutningsgrad II/2

2,5 kV

Märkspänning vid överspänningsk./

Nedsmutningsgrad III/2

2,5 kV

Märkstötspänning vid överspänningsk./

Nedsmutningsgrad III/3

2,5 kV

Korttidströmhållfasthet

3 x 1 s mit 76 A

Klassificeringar

ETIM 4.0

EC002637

ETIM 5.0

EC002637

ETIM 6.0

EC002637

eClass 6.2

27-26-07-04

eClass 7.1

27-44-04-02

eClass 8.1

27-44-04-02

eClass 9.0

27-44-04-02

eClass 9.1

27-44-04-02

Anmärkningar

Anmärkningar

- Märkström relaterad till märkarea och min. antal poler.
- Märkdata avser respektive byggdel. Luft- och krypsträckor till andra byggdelar skall utformas i enlighet med de relevanta normerna.
- P på ritningen = raster

IPC-konformitet

Konformitet: Produkterna utvecklas, tillverkas och levereras i enlighet med internationellt erkända standarder och normer, och uppfyller de egenskaper som garanteras i databladet resp. har designegenskaper i enlighet med IPC-A-610 "Klass 2". Övriga anspråk gällande produkterna kan bedömas på begäran.

Godkännanden

Godkännanden



ROHS

Uppfyllelse

OMNIMATE Signal – serie BC/SC 3.81 SCD-THR 3.81/30/180G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Tekniska data

Downloads

Broschyr/Katalog

[FL DRIVES EN](#)
[MB DEVICE MANUF. EN](#)
[FL DRIVES DE](#)
[CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN](#)
[FL BUILDING SAFETY EN](#)
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)
[FL INDUSTR.CONTROLS EN](#)
[FL MACHINE SAFETY EN](#)
[FL HEATING ELECTR EN](#)
[FL APPL INVERTER EN](#)
[FL BASE STATION EN](#)
[FL ELEVATOR EN](#)
[FL POWER SUPPLY EN](#)
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)

Godkännande/Certifikat/Dokument om
överensstämmelse

[Declaration of the Manufacturer](#)

SMT, white paper

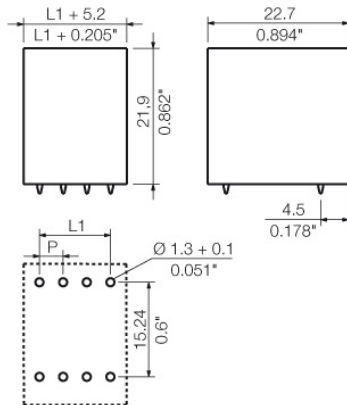
[Download Whitepaper](#)

OMNIMATE Signal – serie BC/SC 3.81 SCD-THR 3.81/30/180G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Ritningar

Dimensional drawing



Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

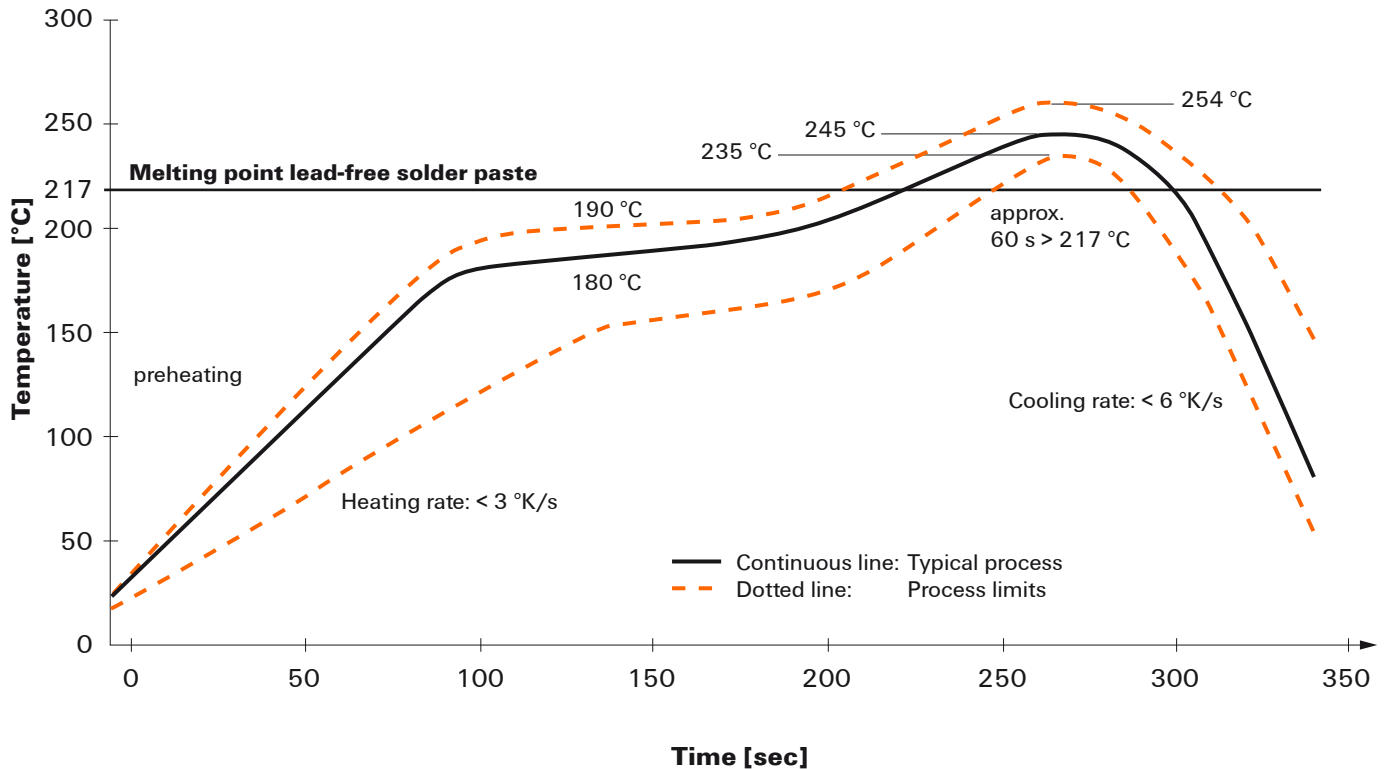
- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.