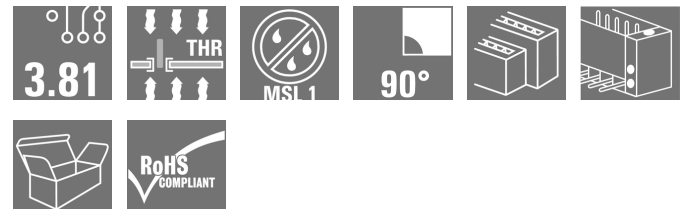


**OMNIMATE Signal – serie BC/SC 3.81
SCDN-THR 3.81/04/90F 3.2SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Produktillustration

Avbildning liknande

Särskilt platt, högtemperaturbeständig stiftlist i två våningar SCDN-THR för reflow-lödning.

- Användning av två kompakta gränssnitt med den platta hylslisten BCF 3.81 (Push-In).
- finns som 90° (liggande)
- Anslutningar i ett plan och möjliggör montage i frontplåt.
- Plats för märkning och kan kodas.
- Förpackning i kartong

Weidmüller stiftlistor i delning 3,81 mm (0.15") har en layout som är kompatibel med vanligen förekommande stiftlistor och har plats för märkning samt kan kodas.

Allmänna beställningsdata

Typ	SCDN-THR 3.81/04/90F 3.2SN BK BX
Art.nr.	1039440000
Artikelbeteckning	Kretskortsstickanslutning, Stiftlist, Fläns, THT/THR lödanslutning, 3.81 mm, Antal poler: 4, 90°, Lödstiftlängd (l): 3.2 mm, förtennad, svart, Box
GTIN (EAN)	4032248772742
Frp	50 Stück
Produktparametrar	IEC: 320 V / 17.5 A UL: 300 V / 10 A
Förpackning	Box

**OMNIMATE Signal – serie BC/SC 3.81
SCDN-THR 3.81/04/90F 3.2SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Tekniska data**Mått och vikter**

Bredd	18,01 mm	Byggbredd (tum)	0,709 inch
Höjd	18,4 mm	Bygghöjd (tum)	0,724 inch
Höjd lägstbyggande	15,2 mm	Djup	13,3 mm
Byggdjup (tum)	0,524 inch	Nettovikt	4,034 g

Environmental Product Compliance

REACH SVHC	Lead 7439-92-1
------------	----------------

Packaging

Förpackning	Box	VPE-längd	495 mm
VPE-bredd	355 mm	VPE-höjd	182 mm

Systemparametrar

Produktfamilj	OMNIMATE Signal – serie BC/SC 3.81	Anslutningstyp	Kretskortanslutning
Montering på kretskortet	THT/THR lödanslutning	Delning i mm (P)	3,81 mm
Delning i tum (P)	0,15 inch	Anslutningsvinkel	90°
Antal poler	4	Antal lödstift per pol	1
Lödstiftlängd (l)	3,2 mm	Tolerans för stiftlängd	+0,02 / -0,02 mm
Tolerans för lödstiftsposition	± 0,1 mm	Dimensioner för lödstift	d = 1,0 mm, oktagon
Dimensioner för lödstift = d-tolerans	0 / -0,03 mm	Diameter bestyckningshål (D)	1,3 mm
Tolerans diameter bestyckningshål (D)	+ 0,1 mm	Ytterdiameter för löddyna	2,1 mm
Schablonhålsdiameter	1,9 mm	L1 i mm	3,81 mm
L1 i tum	0,15 inch	Antal rader	2
Polradstal	2	Beröringsskydd enligt DIN VDE 57	fingersäker
Beröringsskydd enligt DIN VDE 0470	IP 20	Genomgångsmotstånd (6)	6,00 mΩ
Koderbar	Ja	Stickcykler	25

Materialdata

Isoleringsmaterial	LCP GF	Färgkod	svart
Färgtabell (jämförbar)	RAL 9011	Isoleringsmaterialgrupp	IIla
CTI	≥ 175	Isolationshållfasthet	≥ 10 ⁸ Ω
Moisture Level (MSL)	1	Brännbarhetsklass enligt UL 94	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Kontaktmaterial	Kopparlegering	Kontaktyta	förtennad
Lagertemperatur, min.	-25 °C	Lagertemperatur, max.	55 °C
relativ fuktighet vid lagring, max	80 %	Driftstemperatur, min.	-50 °C
Driftstemperatur, max	120 °C	Temperaturområde Montage, min.	-25 °C
Temperaturområde Montage, max.	120 °C		

Märkdata enligt CSA

Märkspänning (användargrupp B / CSA)	300 V	Märkspänning (användargrupp D / CSA)	300 V
Märkström (användargrupp B / CSA)	11 A	Märkström (användargrupp D / CSA)	11 A

Märkdata enligt UL 1059

Märkspänning (användargrupp B / UL 1059)	300 V	Märkspänning (användargrupp D / UL 1059)	300 V
Märkström (användargrupp B / UL 1059)	10 A	Märkström (användargrupp D / UL 1059)	10 A

Skapandedatum den 10 juli 2019 17:12:29 CEST

**OMNIMATE Signal – serie BC/SC 3.81
SCDN-THR 3.81/04/90F 3.2SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klängenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Tekniska data**Märkdata enligt IEC**

testad enligt standard	IEC 60664-1, IEC 61984	Märkström, min. antal poler (Tu=20°C)	17,5 A
Märkström, max. antal poler (Tu=20°C)	13,2 A	Märkström, min. antal poler (Tu=40°C)	17 A
Märkström, max. antal poler (Tu=40°C)	12,2 A	Märkspänning vid överspänningsk./ Nedsmutningsgrad II/2	320 V
Märkspänning vid överspänningsk./ Nedsmutningsgrad III/2	160 V	Märkspänning vid överspänningskat./ Nedsmutningsgrad III/3	160 V
Märkspänning vid överspänningsk./ Nedsmutningsgrad II/2	2,5 kV	Märkspänning vid överspänningsk./ Nedsmutningsgrad III/2	2,5 kV
Märkstötspänning vid överspänningsk./ Nedsmutningsgrad III/3	2,5 kV	Korttidströmhållfasthet	3 x 1s mit 76 A

Klassificeringar

ETIM 4.0	EC002637	ETIM 5.0	EC002637
ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-26-07-04
eClass 7.1	27-44-04-02	eClass 8.1	27-44-04-02
eClass 9.0	27-44-04-02	eClass 9.1	27-44-04-02

Anmärkningar

Anmärkningar	<ul style="list-style-type: none"> • Märkström relaterad till märkarea och min. antal poler. • Märkdata avser respektive byggdel. Luft- och krypsträckor till andra byggdelar skall utformas i enlighet med de relevanta normerna. • P på ritningen = raster
IPC-konformitet	Konformitet: Produkterna utvecklas, tillverkas och levereras i enlighet med internationellt erkända standarder och normer, och uppfyller de egenskaper som garanteras i databladet resp. har designegenskaper i enlighet med IPC-A-610 "Klass 2". Övriga anspråk gällande produkterna kan bedömas på begäran.

Godkännanden

Godkännanden



ROHS

Uppfyllelse

Downloads

Broschyr/Katalog	FL DRIVES EN MB DEVICE MANUF. EN FL DRIVES DE CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FL INDUSTR.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL INVERTER EN FL_BASE_STATION_EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN
Godkännande/Certifikat/Dokument om överensstämmelse	Declaration of the Manufacturer
SMT, white paper	Download Whitepaper

Skapandedatum den 10 juli 2019 17:12:29 CEST

Katalogversion 07.06.2019 / Tekniska ändringar förbehållna

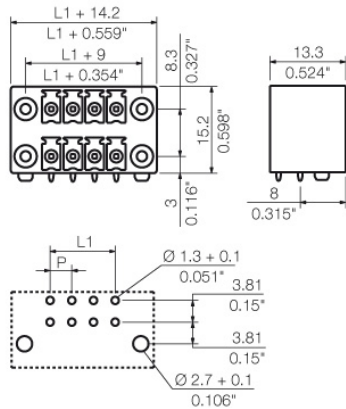
3

**OMNIMATE Signal – serie BC/SC 3.81
SCDN-THR 3.81/04/90F 3.2SN BK BX**

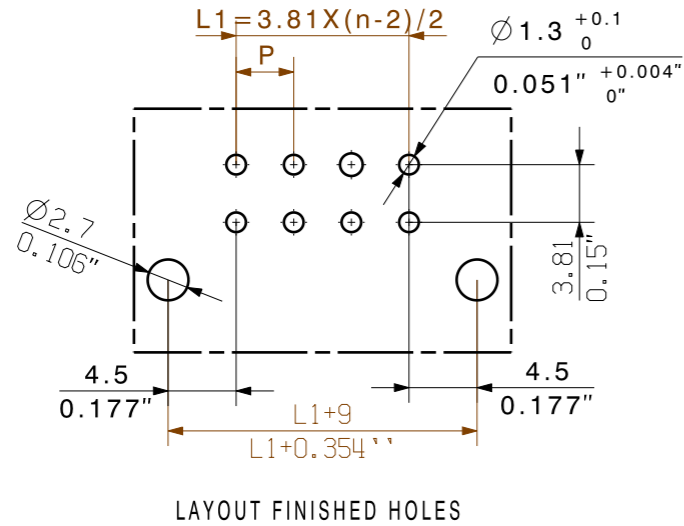
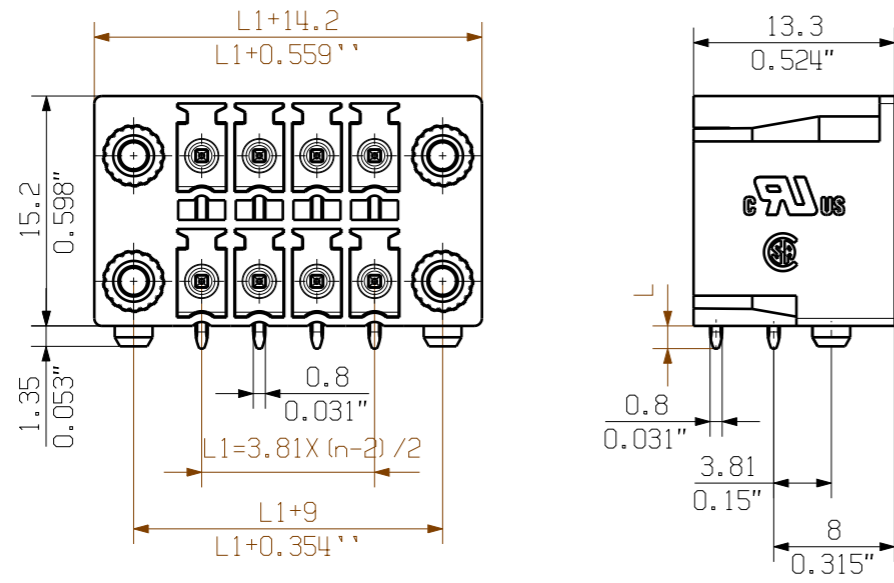
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Ritningar

Dimensional drawing

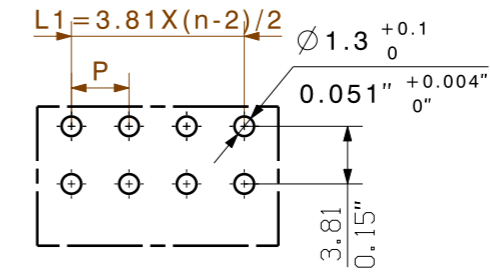
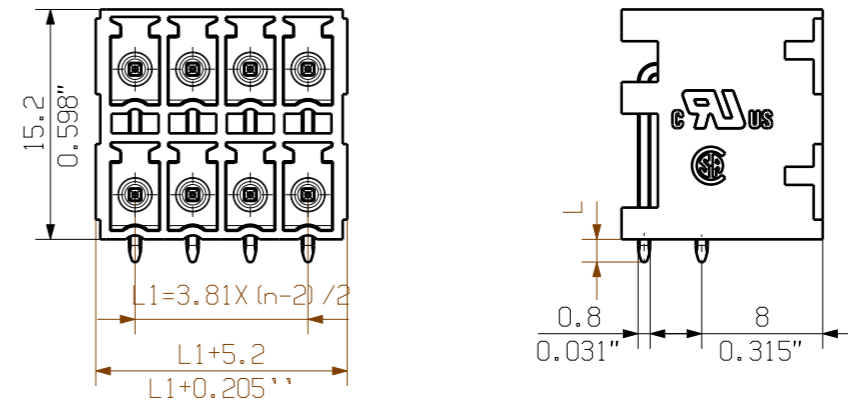


SCDN-THR 3.81/.../90F ...SN



LAYOUT FINISHED HOLES

SCDN-THR 3.81/.../90G ...SN



LAYOUT FINISHED HOLES

NOTE:

n=NO OF POLES
P=PITCH

KUNDENZEICHNUNG
CUSTOMER DRAWING

32	57.15	2.250
30	53.34	2.100
28	49.53	1.950
26	45.72	1.800
24	41.91	1.650
22	38.10	1.500
20	34.29	1.350
18	30.48	1.200
16	26.67	1.050
14	22.86	0.900
12	19.05	0.750
10	15.24	0.600
8	11.43	0.450
6	7.62	0.300
4	3.81	0.150
n	L1 [mm]	L1 [inch]

3.2±0.2	0.126"±0.008"	SCDN-THR 3.81/.../90F 3.2...
3.2±0.2	0.126"±0.008"	SCDN-THR 3.81/.../90G 3.2...
1.5 _{-0.2} ⁰	0.059" _{-0.008} ⁰	SCDN-THR 3.81/.../90F 1.5...
1.5 _{-0.2} ⁰	0.059" _{-0.008} ⁰	SCDN-THR 3.81/.../90G 1.5...
PIN LENGTH L(mm)	PIN LENGTH L(inch)	TYP PRODUCT NAME

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data given in the catalogue relates only to the connection elements. The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to VDE 0110. The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller connectors are tested to the DIN VDE 0627 standard, and are valid for its field of application. Provided that the connectors are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

GENERAL TOLERANCE: DIN ISO 2768-m		78721/5 06.11.14 MA_J 01		CAT.NO.: .	
RoHS COMPLIANT	MAX. NRN./NOS.	MODIFICATION		Weidmüller	
DRAWN 08.01.2009 GE_G		DATE		DRAWING NO. C 46288 03	
RESPONSIBLE XU_S		NAME		SHEET 02 OF 03 SHEETS	
CHECKED 25.11.2014 ZHOU_N		DATE		ISSUE NO.	
APPROVED XU_S		NAME		SCDN... 3.81/.../90...	
SCALE: 3/1		DATE		THR-LOETANSCHLUSS STIFTLISTE	
SUPERSEDES: .		NAME		THR SOLDER CONNECTION PIN HEADER	
		DATE		PRODUCT FILE: SCDN 3.81 7086	

WEITERGABE SOWIE VERVIELFÄLTIGUNG DIESES DOKUMENTS, VERWERTUNG UND MITTEILUNG SEINES INHALTS SIND VERBOTEN, SOWEIT NICHT AUSDRUECKLICH GESTATTET. ZUWIDERHANDLUNGEN VERPFLICHTEN ZU SCHADENERSATZ. ALLE RECHTE FUER DEN FALL DER PATENT-, GEBRAUCHSMUSTER- ODER GESCHMACKSMUSTERENTRAGUNG VORBEHALTEN. THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT AS WELL AS THE COMMUNICATION OF ITS CONTENTS TO OTHERS WITHOUT EXPLICIT AUTHORIZATION IS PROHIBITED. OFFENDERS WILL BE HELD LIABLE FOR THE PAYMENT OF DAMAGES. WEIDMUELLER EXCLUSIVELY RESERVES THE RIGHT TO FILE FOR PATENTS, UTILITY MODELS OR DESIGNS. © WEIDMUELLER INTERFACE GmbH & Co.KG

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.