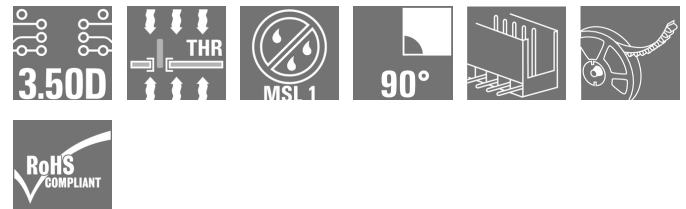


**OMNIMATE Signal – serie B2L/S2L 3.50 – 2-radig
S2L-SMT 3.50/10/90 3.2SN BK RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Produktillustration

Avbildning liknande

Stiftlisten har plats för märkningar och kan kodas.

Allmänna beställningsdata

Typ	S2L-SMT 3.50/10/90 3.2SN BK RL
Art.nr.	1807390000
Artikelbeteckning	Kretskortsstickanslutning, Stiftlist, öppen på sidan, THT/THR lödanslutning, 3.50 mm, Antal poler: 10, 90°, Lödstiftlängd (l): 3.2 mm, förtennad, svart, Tape
GTIN (EAN)	4032248278688
Frp	235 Stük
Produktparametrar	IEC: 160 V / 10 A UL: 150 V / 10 A
Förpackning	Tape

**OMNIMATE Signal – serie B2L/S2L 3.50 – 2-radig
S2L-SMT 3.50/10/90 3.2SN BK RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Tekniska data**Mått och vikter**

Bredd	17,5 mm	Byggbredd (tum)	0,689 inch
Höjd	14 mm	Bygghöjd (tum)	0,551 inch
Höjd lägstbyggande	10,8 mm	Djup	14,2 mm
Byggdjup (tum)	0,559 inch	Nettovikt	4,03 g

Packaging

Förpackning	Tape	VPE-längd	35 mm
VPE-bredd	330 mm	VPE-höjd	330 mm
Tape depth (T2)	15,1 mm	Tape width (W)	32 mm
Tape pocket depth (K0)	14,6 mm	Tape pocket height (A0)	14,6 mm
Tape pocket width (B0)	22,1 mm	Tape pocket separation (P1)	20 mm
Tape hole separation (E)	1,75 mm	Tape pocket separation (F)	14,2 mm
Tape reel diameter \varnothing (A)	330 mm	Surface resistance	$R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$

Systemparametrar

Produktfamilj	OMNIMATE Signal – serie B2L/S2L 3.50 – 2-radig	Anslutningstyp	Kretskortanslutning
Montering på kretskortet	THT/THR lödanslutning	Delning i mm (P)	3,5 mm
Delning i tum (P)	0,138 inch	Anslutningsvinkel	90°
Antal poler	10	Antal lödstift per pol	1
Lödstiftlängd (l)	3,2 mm	Tolerans för lödstiftsposition	$\pm 0,15$ mm
Dimensioner för lödstift	d = 1,0 mm, oktagonal	Diameter bestyckningshål (D)	1,3 mm
Tolerans diameter bestyckningshål (D)	+ 0,1 mm	Ytterdiameter för löddyna	2,1 mm
Schablonhålsdiameter	1,9 mm	L1 i mm	14 mm
L1 i tum	0,551 inch	Antal rader	1
Polradstal	2	Beröringsskydd enligt DIN VDE 57	beröringssäker för baksidan av handen
Beröringsskydd enligt DIN VDE 0470	IP 10	Koderbar	Ja
Stickcykler	25	Max. instickskraft/pol	3 N
Max. dragkraft/pol	6 N		

Materialdata

Isoleringsmaterial	LCP GF	Färgkod	svart
Färgtabell (jämförbar)	RAL 9011	Isoleringsmaterialgrupp	IIIb
CTI	≥ 175	Isolationshållfasthet	$\geq 10^8 \Omega$
Moisture Level (MSL)	1	Brännbarhetsklass enligt UL 94	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Kontaktmaterial	Kopparlegering	Kontaktyta	förtennad
Skiktstruktur för lödanslutningen	2-3 μ m Ni / 5-7 μ m Sn glansig	Lagertemperatur, min.	-25 °C
Lagertemperatur, max.	55 °C	relativ fuktighet vid lagring, max	80 %
Driftstemperatur, min.	-50 °C	Driftstemperatur, max	100 °C
Temperaturområde Montage, min.	-30 °C	Temperaturområde Montage, max.	100 °C

**OMNIMATE Signal – serie B2L/S2L 3.50 – 2-radig
S2L-SMT 3.50/10/90 3.2SN BK RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Tekniska data**Märkdata enligt CSA**

Institut (CSA)



Certifikat nr. (CSA)

200039-1176845

Märkspänning (användargrupp B / CSA) 150 V

Märkspänning (användargrupp C / CSA) 50 V

Märkspänning (användargrupp D / CSA) 150 V

Märkström (användargrupp B / CSA) 5 A

Märkström (användargrupp C / CSA) 9,5 A

Märkström (användargrupp D / CSA) 9,5 A

Hänvisning till godkännandevärden
 Specifikationerna avser maxvärden. För detaljer – se typgodkännandeintyg.

Märkdata enligt UL 1059

Institut (UR)



Certifikat nr. (UR)

E60693

Märkspänning (användargrupp B / UL 1059) 150 V

Märkspänning (användargrupp C / UL 1059) 50 V

Märkström (användargrupp B / UL 1059) 10 A

Märkström (användargrupp C / UL 1059) 10 A

Hänvisning till godkännandevärden
 Specifikationerna avser maxvärden. För detaljer – se typgodkännandeintyg.

Märkdata enligt IEC

testad enligt standard IEC 60664-1, IEC 61984

Märkström, min. antal poler (Tu=20°C) 10 A

Märkström, max. antal poler (Tu=20°C) 10 A

Märkström, min. antal poler (Tu=40°C) 9 A

Märkström, max. antal poler (Tu=40°C) 8,5 A

Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad II/2 160 V

Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/2 125 V

Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/3 50 V

Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad II/2 1,5 kV

Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/2 1,5 kV

Märkstötspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/3 2,5 kV

Korttidströmhållfasthet 3 x 1s mit 77 A

Klassificeringar

ETIM 4.0 EC002637

ETIM 5.0 EC002637

ETIM 6.0 EC002637

UNSPSC 30-21-18-10

eClass 5.1 27-26-07-01

eClass 6.2 27-26-07-04

eClass 7.1 27-44-04-02

eClass 8.1 27-44-04-02

eClass 9.0 27-44-04-02

eClass 9.1 27-44-04-02

**OMNIMATE Signal – serie B2L/S2L 3.50 – 2-radig
S2L-SMT 3.50/10/90 3.2SN BK RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Tekniska data**Anmärkningar**

Anmärkningar	<ul style="list-style-type: none"> • Förgyllda kontaktytor på förfrågan • Märkström relaterad till märkarea och min. antal poler. • Avstånd mellan rader: se hållayout • Märkström relaterad till märkarea och min. antal poler. • Lödhålsdiameter D=1,3+0,1 mm • P på ritningen = raster • Märkdata avser respektive byggdel. Luft- och krypträckor till andra byggdelar skall utformas i enlighet med de relevanta normerna.
IPC-konformitet	Konformitet: Produkterna utvecklas, tillverkas och levereras i enlighet med internationellt erkända standarder och normer, och uppfyller de egenskaper som garanteras i databladet resp. har designegenskaper i enlighet med IPC-A-610 "Klass 2". Övriga anspråk gällande produkterna kan bedömas på begäran.

Godkännanden

Godkännanden



ROHS

Uppfyllelse

Downloads

Broschyr/Katalog

[FL DRIVES EN](#)
[MB SMT EN](#)
[FL DRIVES DE](#)
[MB DEVICE MANUF. EN](#)
[FL BUILDING SAFETY EN](#)
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)
[FL INDUSTR.CONTROLS EN](#)
[FL MACHINE SAFETY EN](#)
[FL HEATING ELECTR EN](#)
[FL APPL INVERTER EN](#)
[FL_BASE_STATION_EN](#)
[FL ELEVATOR EN](#)
[FL POWER SUPPLY EN](#)
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)

Godkännande/Certifikat/Dokument om överensstämmelse

[Declaration of the Manufacturer](#)

SMT, white paper

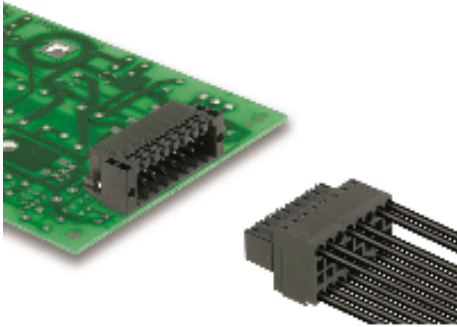
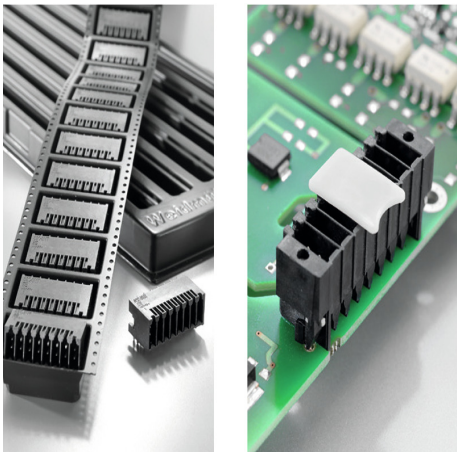
[Download Whitepaper](#)

Teknikuppgifter Data

[S2L-SMT.zip](#)

Datablad**OMNIMATE Signal – serie B2L/S2L 3.50 – 2-radig
S2L-SMT 3.50/10/90 3.2SN BK RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Ritningar**Exempel på användning****Exempel på användning****Produktfördel**

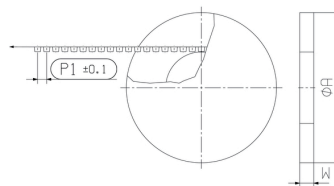
Optimised for the SMT process
Safe board-to-board connection

**OMNIMATE Signal – serie B2L/S2L 3.50 – 2-radig
S2L-SMT 3.50/10/90 3.2SN BK RL**

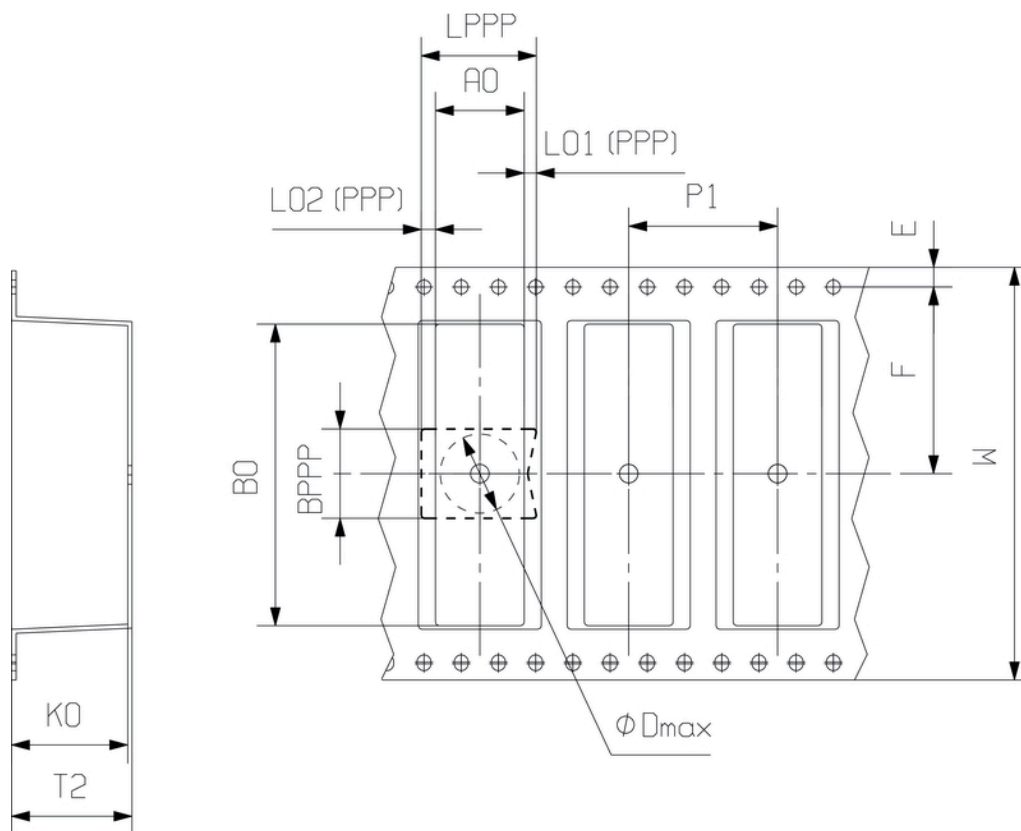
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Ritningar

Dimensional drawing



Dimensional drawing



DIRECTION OF UNREELING →

MASSE OHNE TOLERANZ SIND KEINE PRUEFMASSE
 DIMS. WITHOUT TOLERANCE ARE NOT CONTROL DIMS.

DIE DEUTSCHE VERSION IST VERBINDLICH
 THE GERMAN VERSION IS BINDING

Technical Data

Rev.

Materials

Tape	polystyrene
colour	black
electrical properties	electric conductive
Cover Tape	polyester / polyethylene
colour	transparent
electrical properties	antistatic
Reel	polystyrene
colour	black
electrical properties	antistatic

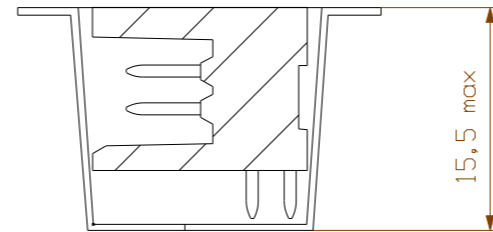
System characteristic values

Pitch / Row distance	mm	3.5 / 20
Solder pin length	mm	see order sheet

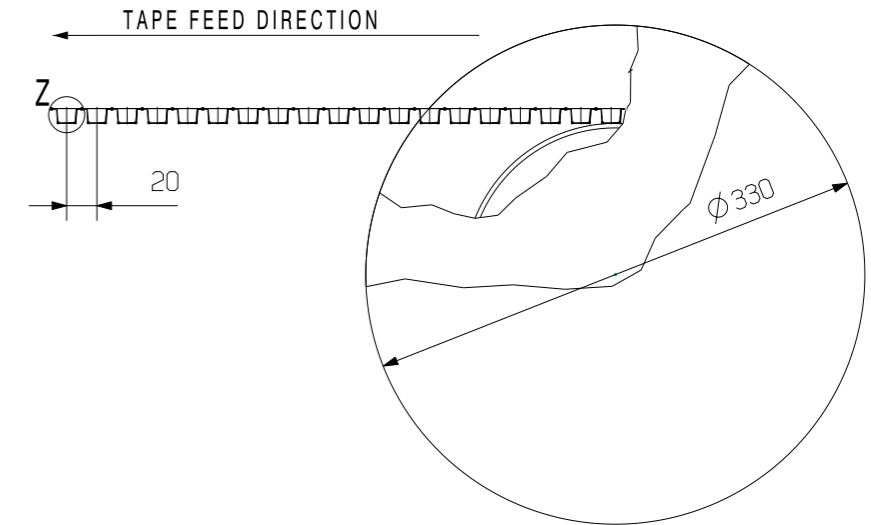
Downloads

[www.weidmueller.de/...](http://www.weidmueller.de/)

Z 2/1

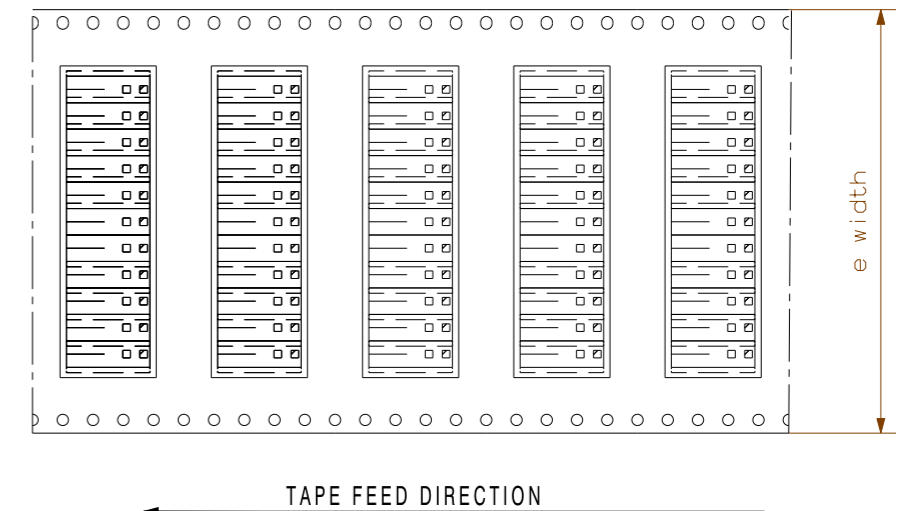


1/5



NO OF POLES MATSCHING IN TAPE														
OPEN ENDED					CLOSED ENDED					SOLDER FLANGE ENDED				
w					w					w				
32mm	44mm	56mm	72mm	88mm	32mm	44mm	56mm	72mm	88mm	32mm	44mm	56mm	72mm	88mm
4					4					4				
6					6					6				
8					8					8				
10						10				10				
	12					12				12				
	14					14				14				
	16					16					16			
	18					18					18			
		20					20					20		
		22					22						22	
		24					24						24	
			26					26						26
			28					28						28
			30					30						30
			32					32						32
				34					34					34
				36					36					36
				38					38					38
				40					40					40

SHOWN: S2L-SMT 3.5/11/90°



ORDER NUMBERS SEE SHEET NO. 2

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data given in the catalogue relates only to the connection elements. The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to VDE 0110. The current-carrying capacity is to be determined according to DIN IEC 326 part 3. Weidmüller connectors are tested to the DIN VDE 0627 standard, and are valid for its field of application. Provided that the connectors are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

TAPE AND REEL ACCORDING TO IEC 286-3 (EN 60286-3)

	80058/3 20.01.15 HELIS_MA 00		CAT.NO.: .	
	MODIFICATION			
	DRAWN	26.11.2007	HELIS_MA	S2L-SMT 3.50/.../90...RL STIFTLISTE / TAPE PIN HEADER / TAPE
	RESPONSIBLE		LANG_T	
	CHECKED	21.01.2015	HERTEL_S	
SCALE: 1/1	CHECKED		LANG_T	PRODUCT FILE: S2L-SMT 3.5
SUPERSEDES: 3 33277/04	APPROVED			7272

WEITERGABE SOWIE VERVIELFÄLTIGUNG DIESES DOKUMENTS, VERWERTUNG UND MITTEILUNG SEINES INHALTS SIND VERBOTEN, SOWEIT NICHT AUSDRUECKLICH GESTATET.
 ZUWIDERHANDLUNGEN VERPFLICHTEN ZU SCHADENERSATZ. ALLE RECHTE FUER DEN FALL DER PATENT-, GEBRAUCHSMUSTER- ODER GESCHMACKSMUSTEREINTRAGUNG VORBEHALTEN.
 THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT AS WELL AS THE COMMUNICATION OF ITS CONTENTS TO OTHERS WITHOUT EXPLICIT AUTHORIZATION IS PROHIBITED.
 OFFENDERS WILL BE HELD LIABLE FOR THE PAYMENT OF DAMAGES. WEIDMUELLER EXCLUSIVELY RESERVES THE RIGHT TO FILE FOR PATENTS, UTILITY MODELS OR DESIGNS.
 © WEIDMUELLER INTERFACE GmbH & Co.KG

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klängenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.