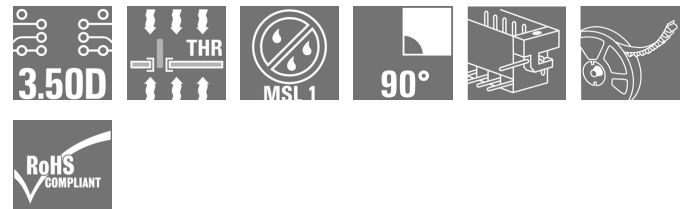


**OMNIMATE Signal – serie B2L/S2L 3.50 – 2-radig
S2L-SMT 3.50/10/90LF 3.2SN BK RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Produktillustration

Avbildning liknande

Stiftlisten har plats för märkningar och kan kodas.

Allmänna beställningsdata

Typ	S2L-SMT 3.50/10/90LF 3.2SN BK RL
Art.nr.	1807580000
Artikelbeteckning	Kretskortsstickanslutning, Stiftlist, Lödfläns, THT/THR lödanslutning, 3.50 mm, Antal poler: 10, 90°, Lödstiftlängd (l): 3.2 mm, förtennad, svart, Tape
GTIN (EAN)	4032248278879
Frp	235 Stük
Produktparametrar	IEC: 160 V / 10 A UL: 150 V / 10 A
Förpackning	Tape

**OMNIMATE Signal – serie B2L/S2L 3.50 – 2-radig
S2L-SMT 3.50/10/90LF 3.2SN BK RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Tekniska data**Mått och vikter**

Bredd	24,5 mm	Byggbredd (tum)	0,965 inch
Höjd	14,2 mm	Bygghöjd (tum)	0,559 inch
Höjd lägstbyggande	10,8 mm	Djup	14,2 mm
Byggdjup (tum)	0,559 inch	Nettovikt	5,57 g

Packaging

Förpackning	Tape	VPE-längd	65 mm
VPE-bredd	330 mm	VPE-höjd	330 mm
Tape depth (T2)	15,1 mm	Tape width (W)	44 mm
Tape pocket depth (K0)	14,6 mm	Tape pocket height (A0)	14,5 mm
Tape pocket width (B0)	32,9 mm	Tape pocket separation (P1)	20 mm
Tape hole separation (E)	1,75 mm	Tape pocket separation (F)	20,2 mm
Tape reel diameter \varnothing (A)	330 mm	Surface resistance	$R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$

Systemparametrar

Produktfamilj	OMNIMATE Signal – serie B2L/S2L 3.50 – 2-radig	Anslutningstyp	Kretskortanslutning
Montering på kretskortet	THT/THR lödanslutning	Delning i mm (P)	3,5 mm
Delning i tum (P)	0,138 inch	Anslutningsvinkel	90°
Antal poler	10	Antal lödstift per pol	1
Lödstiftlängd (l)	3,2 mm	Tolerans för lödstiftsposition	$\pm 0,15$ mm
Dimensioner för lödstift	d = 1,0 mm, oktagonal	Diameter bestyckningshål (D)	1,3 mm
Tolerans diameter bestyckningshål (D)	+ 0,1 mm	Ytterdiameter för löddyna	2,1 mm
Schablonhålsdiameter	1,9 mm	L1 i mm	14 mm
L1 i tum	0,551 inch	Antal rader	1
Polradstal	2	Beröringsskydd enligt DIN VDE 57	beröringssäker för baksidan av handen
Beröringsskydd enligt DIN VDE 0470	IP 10	Koderbar	Ja
Stickcykler	25	Max. instickskraft/pol	3 N
Max. dragkraft/pol	6 N		

Materialdata

Isoleringsmaterial	LCP GF	Färgkod	svart
Färgtabell (jämförbar)	RAL 9011	Isoleringsmaterialgrupp	IIIb
CTI	≥ 175	Isolationshållfasthet	$\geq 10^8 \Omega$
Moisture Level (MSL)	1	Brännbarhetsklass enligt UL 94	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Kontaktmaterial	Kopparlegering	Kontaktyta	förtennad
Skiktstruktur för lödanslutningen	2-3 μ m Ni / 5-7 μ m Sn glansig	Lagertemperatur, min.	-25 °C
Lagertemperatur, max.	55 °C	relativ fuktighet vid lagring, max	80 %
Driftstemperatur, min.	-50 °C	Driftstemperatur, max	100 °C
Temperaturområde Montage, min.	-30 °C	Temperaturområde Montage, max.	100 °C

**OMNIMATE Signal – serie B2L/S2L 3.50 – 2-radig
S2L-SMT 3.50/10/90LF 3.2SN BK RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Tekniska data**Märkdata enligt CSA**

Institut (CSA)



Certifikat nr. (CSA)

200039-1176845

Märkspänning (användargrupp B / CSA) 150 V

Märkspänning (användargrupp C / CSA) 50 V

Märkspänning (användargrupp D / CSA) 150 V

Märkström (användargrupp B / CSA) 5 A

Märkström (användargrupp C / CSA) 9,5 A

Märkström (användargrupp D / CSA) 9,5 A

Hänvisning till godkännandevärden
 Specifikationerna avser
 maxvärden. För detaljer –
 se typgodkännandeintyg.

Märkdata enligt UL 1059

Institut (UR)



Certifikat nr. (UR)

E60693

Märkspänning (användargrupp B / UL 1059) 150 V

Märkspänning (användargrupp C / UL 1059) 50 V

Märkström (användargrupp B / UL 1059) 10 A

Märkström (användargrupp C / UL 1059) 10 A

Hänvisning till godkännandevärden
 Specifikationerna avser
 maxvärden. För detaljer –
 se typgodkännandeintyg.

Märkdata enligt IEC

testad enligt standard IEC 60664-1, IEC 61984

Märkström, max. antal poler (Tu=20°C) 10 A

Märkström, min. antal poler (Tu=20°C) 10 A

Märkström, min. antal poler (Tu=40°C) 9 A

Märkström, max. antal poler (Tu=40°C) 8,5 A

Märkspänning vid överspänningsk./
Nedsmutningsgrad II/2 160 VMärkspänning vid överspänningsk./
Nedsmutningsgrad III/2 125 VMärkspänning vid överspänningskat./
Nedsmutningsgrad III/3 50 VMärkspänning vid överspänningsk./
Nedsmutningsgrad II/2 1,5 kVMärkspänning vid överspänningsk./
Nedsmutningsgrad III/2 1,5 kVMärkstötspänning vid överspänningsk./
Nedsmutningsgrad III/3 2,5 kVKorttidströmhållfasthet
3 x 1s mit 77 A**Klassificeringar**

ETIM 4.0 EC002637

ETIM 5.0 EC002637

ETIM 6.0 EC002637

UNSPSC 30-21-18-10

eClass 5.1 27-26-07-01

eClass 6.2 27-26-07-04

eClass 7.1 27-44-04-02

eClass 8.1 27-44-04-02

eClass 9.0 27-44-04-02

eClass 9.1 27-44-04-02

**OMNIMATE Signal – serie B2L/S2L 3.50 – 2-radig
S2L-SMT 3.50/10/90LF 3.2SN BK RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Tekniska data**Anmärkningar**

Anmärkningar	<ul style="list-style-type: none"> • Ytterligare färger finns på förfrågan. • Förgyllda kontaktytor på förfrågan • Avstånd mellan rader: se hållayout • Märkström relaterad till märkarea och min. antal poler. • P på ritningen = raster • Märkdata avser respektive byggdel. Luft- och krypträckor till andra byggdelar skall utformas i enlighet med de relevanta normerna.
IPC-konformitet	Konformitet: Produkterna utvecklas, tillverkas och levereras i enlighet med internationellt erkända standarder och normer, och uppfyller de egenskaper som garanteras i databladet resp. har designegenskaper i enlighet med IPC-A-610 "Klass 2". Övriga anspråk gällande produkterna kan bedömas på begäran.

Godkännanden

Godkännanden



ROHS

Uppfyllelse

Downloads

Broschyr/Katalog	FL DRIVES EN MB SMT EN FL DRIVES DE MB DEVICE MANUF. EN FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FLIndustr.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL INVERTER EN FL_BASE_STATION_EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN
Godkännande/Certifikat/Dokument om överensstämmelse	Declaration of the Manufacturer
SMT, white paper	Download Whitepaper
Teknikuppgifter Data	S2L-SMT.zip STEP

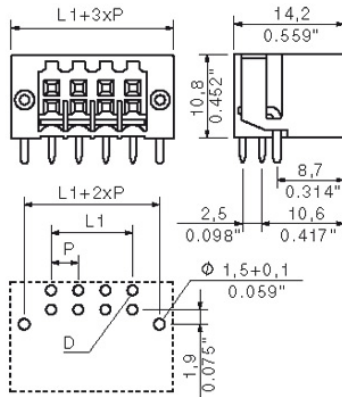
Datablad

**OMNIMATE Signal – serie B2L/S2L 3.50 – 2-radig
S2L-SMT 3.50/10/90LF 3.2SN BK RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Ritningar

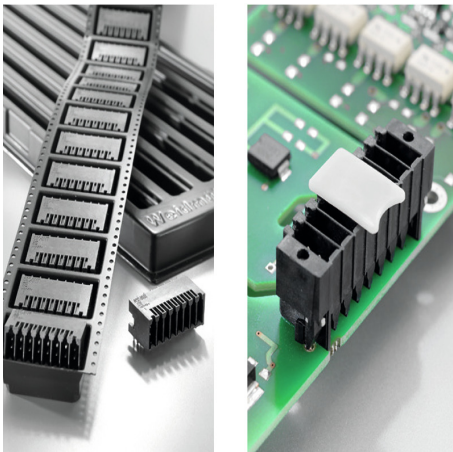
Dimensional drawing



Exempel på användning



Produktfördel



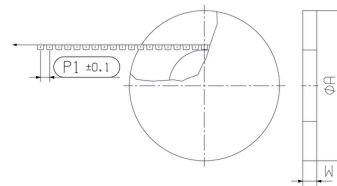
Optimised for the SMT process
Safe board-to-board connection

**OMNIMATE Signal – serie B2L/S2L 3.50 – 2-radig
S2L-SMT 3.50/10/90LF 3.2SN BK RL**

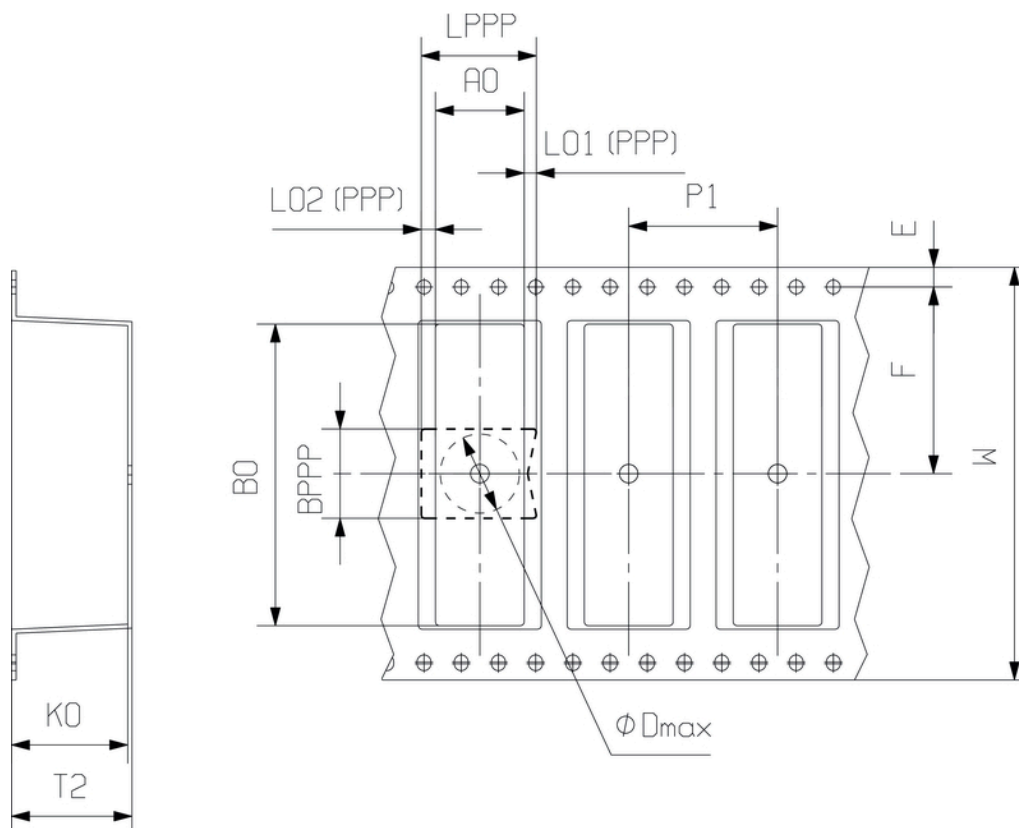
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Ritningar

Dimensional drawing



Dimensional drawing



Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klängenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.