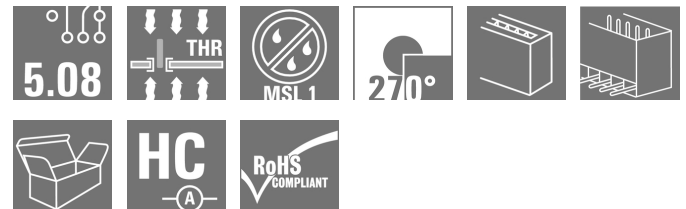


**OMNIMATE Signal – serie BL/SL 5.08
SL-SMT 5.08HC/06/270GL 3.2SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Avbildning liknande

Högtemperaturlålig, rak, öppen stiftlist Förpackning i box eller tejp. I tejp med 1,5 mm lödstift optimerad för automatbestyckning. Stiftlängd 3,2 mm för reflow- och våglödning Stiftlisten har plats för märkning och kan kodalas. HC = högström.

Allmänna beställningsdata

Typ	SL-SMT 5.08HC/06/270GL 3.2SN BK BX
Art.nr.	1877530000
Artikelbeteckning	Kretskortsstickanslutning, Stiftlist, stängd på sidan, THT/THR lödanslutning, 5.08 mm, Antal poler: 6, 270°, Lödstiftlängd (l): 3.2 mm, förtennad, svart, Box
GTIN (EAN)	4032248468157
Frp	50 Stück
Produktparametrar	IEC: 400 V / 27.5 A UL: 300 V / 18.5 A
Förpackning	Box

**OMNIMATE Signal – serie BL/SL 5.08
SL-SMT 5.08HC/06/270GL 3.2SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Tekniska data**Mått och vikter**

Bredd	33,68 mm	Byggbredd (tum)	1,326 inch
Höjd	11,7 mm	Bygghöjd (tum)	0,461 inch
Höjd lägstbyggande	8,5 mm	Djup	12 mm
Byggdjup (tum)	0,472 inch	Nettovikt	3,3 g

Packaging

Förpackning	Box	VPE-längd	35 mm
VPE-bredd	90 mm	VPE-höjd	125 mm

Systemparametrar

Produktfamilj	OMNIMATE Signal – serie BL/SL 5.08	Anslutningstyp	Kretskortanslutning
Montering på kretskortet	THT/THR lödanslutning	Delning i mm (P)	5,08 mm
Delning i tum (P)	0,2 inch	Anslutningsvinkel	270°
Antal poler	6	Antal lödstift per pol	1
Lödstiftlängd (l)	3,2 mm	Tolerans för stiftlängd	0 / -0,3 mm
Tolerans för lödstiftsposition	± 0,1 mm	Dimensioner för lödstift	d = 1,2 mm, oktagon
Diameter bestyckningshål (D)	1,4 mm	Tolerans diameter bestyckningshål (D)	+ 0,1 mm
L1 i mm	25,4 mm	L1 i tum	1 inch
Antal rader	1	Polradstal	1
Beröringsskydd enligt DIN VDE 57	fingers. instucken/ handryggss. ej inst.	Beröringsskydd enligt DIN VDE 0470	IP 20 ansluten / IP 10 ej ansluten
Koderbar	Ja	Stickcykler	25
Max. instickskraft/pol	9 N	Max. dragkraft/pol	7 N

Materialdata

Isoleringsmaterial	LCP GF	Färgkod	svart
Färgtabell (jämförbar)	RAL 9011	Isoleringsmaterialgrupp	IIIa
CTI	≥ 175	Isolationshållfasthet	≥ 10 ⁸ Ω
Moisture Level (MSL)	1	Brännbarhetsklass enligt UL 94	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Kontaktmaterial	CuMg	Kontaktyta	förtennad
Skiktstruktur för lödanslutningen	1-3 µm Ni / 2-4 µm Sn matt	Skiktstruktur för stiftkontakten	1-3 µm Ni / 2-4 µm Sn matt
Lagertemperatur, min.	-25 °C	Lagertemperatur, max.	55 °C
relativ fuktighet vid lagring, max	80 %	Drifttemperatur, min.	-50 °C
Drifttemperatur, max	100 °C	Temperaturområde Montage, min.	-30 °C
Temperaturområde Montage, max.	100 °C		

Märkdata enligt CSA

Institut (CSA)



Certifikat nr. (CSA)

200039-1176845

Märkspänning (användargrupp B / CSA) 300 V

Märkström (användargrupp B / CSA) 18,5 A

Hänvisning till godkännandevärden
 Specifikationerna avser
 maxvärden. För detaljer –
 se typgodkännandeintyg.


Märkspänning (användargrupp D / CSA) 300 V

Märkström (användargrupp D / CSA) 18,5 A

**OMNIMATE Signal – serie BL/SL 5.08
SL-SMT 5.08HC/06/270GL 3.2SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Tekniska data**Märkdata enligt UL 1059**

Institut (UR)		Certifikat nr. (UR)	E60693
Märkspänning (användargrupp B / UL 1059)	300 V	Märkspänning (användargrupp D / UL 1059)	300 V
Märkström (användargrupp B / UL 1059)	18,5 A	Märkström (användargrupp D / UL 1059)	10 A
Hänvisning till godkännandevärden	Specifikationerna avser maxvärden. För detaljer – se typgodkännandeintyg.		

Märkdata enligt IEC

testad enligt standard	IEC 60664-1, IEC 61984	Märkström, min. antal poler (Tu=20°C)	27,5 A
Märkström, max. antal poler (Tu=20°C)	19 A	Märkström, min. antal poler (Tu=40°C)	24 A
Märkström, max. antal poler (Tu=40°C)	16,5 A	Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad II/2	400 V
Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/2	320 V	Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/3	250 V
Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad II/2	4 kV	Märkspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/2	4 kV
Märkstötspänning vid överspänningsk./Nedsmutningsgrad III/3	4 kV		

Klassificeringar

ETIM 3.0	EC001284	ETIM 4.0	EC002637
ETIM 5.0	EC002637	ETIM 6.0	EC002637
UNSPSC	30-21-18-10	eClass 5.1	27-26-07-04
eClass 6.2	27-26-07-04	eClass 7.1	27-44-04-02
eClass 8.1	27-44-04-02	eClass 9.0	27-44-04-02
eClass 9.1	27-44-04-02		

Anmärkningar

Anmärkningar	<ul style="list-style-type: none"> Förgyllda kontaktytor på förfrågan Märkström relaterad till märkarea och min. antal poler. P på ritningen = raster Märkdata avser respektive byggdel. Luft- och krypsträckor till andra byggdelar skall utformas i enlighet med de relevanta normerna.
IPC-konformitet	Konformitet: Produkterna utvecklas, tillverkas och levereras i enlighet med internationellt erkända standarder och normer, och uppfyller de egenskaper som garanteras i databladet resp. har designegenskaper i enlighet med IPC-A-610 "Klass 2". Övriga anspråk gällande produkterna kan bedömas på begäran.

Godkännanden

Godkännanden	  
--------------	---

ROHS	Uppfyllelse
------	-------------

**OMNIMATE Signal – serie BL/SL 5.08
SL-SMT 5.08HC/06/270GL 3.2SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Tekniska data**Downloads**

Broschyr/Katalog	FL DRIVES EN MB SMT EN FL DRIVES DE MB DEVICE MANUF. EN CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FLIndustr.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL INVERTER EN FL_BASE_STATION_EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN
Godkännande/Certifikat/Dokument om överensstämmelse	Declaration of the Manufacturer
SMT, white paper	Download Whitepaper
Teknikuppgifter Data	STEP

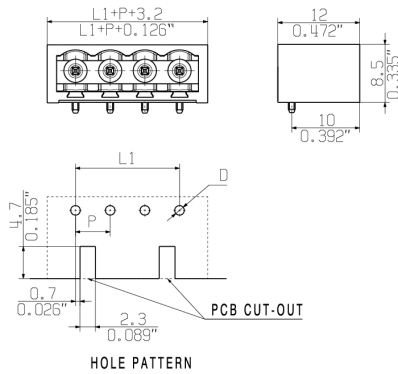
Datablad

**OMNIMATE Signal – serie BL/SL 5.08
SL-SMT 5.08HC/06/270GL 3.2SN BK BX**

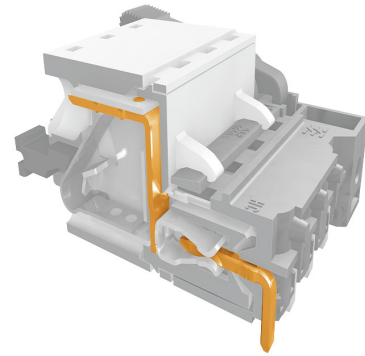
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Ritningar

Dimensional drawing



Produktfördel



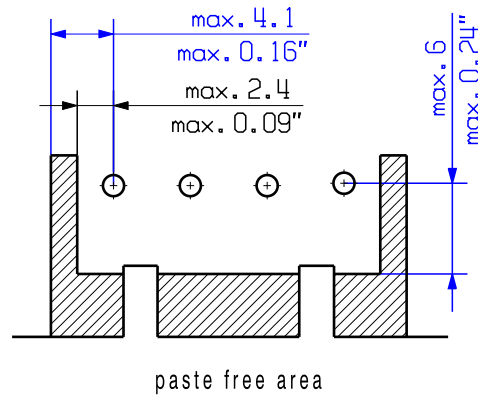
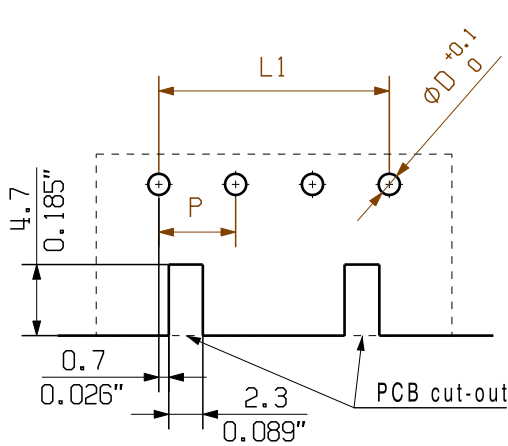
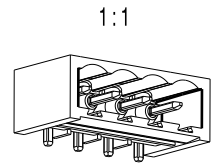
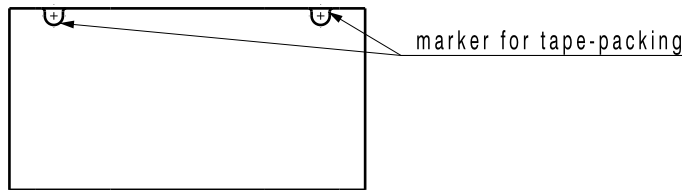
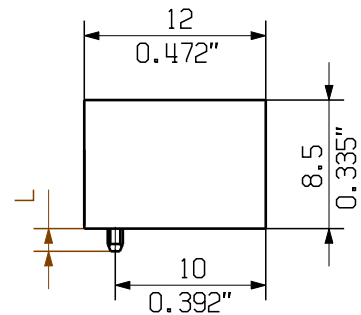
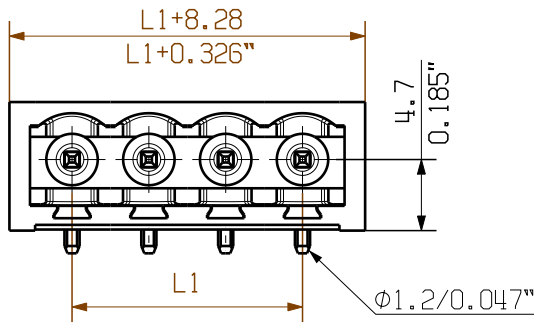
Safe power transmission
Proven properties

Produktfördel



The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents without explicit authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. Weidmüller exclusively reserves the right to file for patents, utility models or designs.

© Weidmüller Interface GmbH & Co. KG



hole pattern

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data given in the catalogue relates only to the connection elements. The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to VDE 0110. The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

1,5	0 -0.3
3,2	0.1 -0.3
pin lenght L	tolerance

Weidmüller connectors are tested to the DIN VDE 0627 standard, and are valid for its field of application. Provided that the connectors are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

D=1.4/0.055" (reflow soldering)
recommendation for automatic assembly
(1.4mm for n=2...8)

P= Pitch

shown: SL-SMT 5.08HC/04/270GL

8	35,56	1,400	±0.1
7	30,48	1,200	
6	25,40	1,000	
5	20,32	0,800	
4	15,24	0,600	
3	10,16	0,400	
2	5,08	0,200	
n	L1 [mm]	L1 [Inch]	

GENERAL TOLERANCE: DIN ISO 2768-m 		91033/4 03.02.17 HERTEL_S 00 Modification		Cat.no.:		
				3 37899 17 Drawing no. Issue no. Sheet 01 of 06 sheets		
	Drawn	23.03.2004	DOMRATH_M	SL-SMT 5.08HC/.. /270... STIFTLISTE MALE HEADER		
	Responsible		HERTEL_S			
	Checked	06.02.2017	HELIS_MA			
Approved		LANG_T				
Scale: 2/1	Supersedes: .			Product file: SL-SMT 5.08		
			7313			

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klängenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.