

TECKENFÖRKLARING



= Bär skyddsglasögon



= Bär dammfilterskydd



= Bär skyddshandskar



= Läs bruksanvisningen

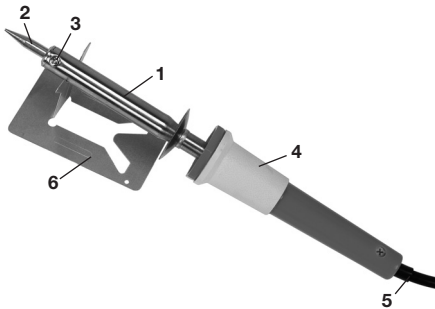
Säkerhetsanvisningar för användning av din Profi-lödkolv



- Lödning är en sammanfogning av metaller med hjälp av ett smält lod. Nästan alla metaller och metall-legeringar kan lödas, men företrädesvis mässing, koppar, järn etc. Man skiljer mellan hård- och mjuklödning.
- Hårdlödning sker vid temperaturer över 450 grader. Lodet hårdlod, slaglod (silverlod) består av metall-legeringar, som smälter först vid temperaturer som man inte kan komma upp i med en elektrisk lödkolv. Mjuklödning är lödning vid temperaturer under 400 grader. Lödningen med lödkolven är mjuklödning.
- Före anslutning ska kontrolleras om nätspänningen i ditt hus överensstämmer med den på märkplåten angivna spänningen 230-240 V.
- Kontrollera lödspetsen före uppvärmning. Denna måste vara åtdragen med hjälp av låsskruven.
- Det rekommenderas att man använder lödkolven i närheten av nätkontakten, för att i nödfall snabbt kunna dra ur kontakten.
- Dra ovillkorligen ur stickkontakten efter varje användning!
- Låt lödkolven ligga till dess den har svalnat helt! För avkyllning eller under arbetspauser ska apparaten läggas ned på det medföljande stativet på ett obrännbart underlag och hållas under uppsikt.
- Använd inte lödkolven om handtaget, nätkabeln eller stickkontakten är skadade. Skicka den till en auktoriserad verkstad för reparation. Öppna aldrig själv apparaten!
- Utsätt inte apparaten för fukt och regn.
- Apparaten får endast användas i slutna rum.
- Se till att inga vätskor kommer in i apparaten.
- Lödspetsen får endast tas bort när lödkolven är avstängd och kall. Använd ingen överdriven kraft eller våld för att skjuta fast den nya lödspetsen in till stoppet och dra åt med låsskruven.
- Värm aldrig upp lödkolven utan lödspets.
- Vidrör aldrig lödspetsen under användning. Risk för brännskador!
- Sörj för god ventilation. Vid lödning kan irriterande ångor uppkomma, vilka kan leda till skador på slemhinnorna upp till kroniska sjukdomar i andningsvägarna.
- Eftersom lödtenn innehåller bly, skall man inte äta eller dricka när man löder. Tvätta ovillkorligen händerna grundligt efter arbetet!
- Den nätanslutningskabel som används är en kvalitetskabel, som inte får skadas. Se, under arbetet, till att denna inte kommer i beröring med den heta lödkolven. Vid skador på nätanslutningskabeln kan denna inte ersättas, apparaten får inte användas längre och måste kasseras på ett fackmässigt sätt enligt uppgifterna under "Recycling".
- **Denna apparat är inte avsedd att användas av personer (inklusive barn) med nedsatt fysisk, sensorisk eller psykisk kapacitet eller bristande erfarenhet och/eller kunskap, om det inte sker under uppsikt av en person som ansvarar för säkerheten eller har fått anvisningar av denne om hur apparaten ska användas. Barn ska hållas under uppsikt för att säkerställa att de inte leker med apparaten.**

KOMPONENTBETECKNING

- 1 Lödkolv
- 2 Lödspets
- 3 Fästskruv för lödspets
- 4 Handtag
- 5 Kabel med stickkontakt
- 6 Munstycke





ANVÄNDNINGSMÅL

Lödkolven är avsedd för att, med hjälp av ett smält lod, sammanfoga metaller. Nästan alla metaller och metall-legeringar kan lödas, men företrädesvis mässing, koppar, järn etc. Lödningen med den här lödkolven är mjuklödning. Mjuklödning är lödning vid temperaturer under 400° Celsius.

TEKNISKA DATA



Modell: HS-060A-15, HS-060A-25, HS-060A-40, HS-060A-60 HS-060A-80, HS-060A-100

Nominell spänning	230-240 V~ / 50 Hz
Effekt	15 W, 25 W, 40 W, 60 W, 80 W, 100 W
	 skyddsklass I

NÄTANSLUTNING



Maskinen är byggd för drift med enfas-växelström 230-240 V~ / 50 Hz och är skyddsisolerad. Kontrollera om nätspänningen stämmer överens med den som anges på apparatens märkplåt.

Om arbetsområdet inte ligger i närheten av nätanslutningen, skall en förlängningskabel med tillräckligt tvärsnitt användas (minst 1,5 mm²).

Förlängningskabeln skall hållas så kort som möjligt.

KOPPLA PÅ / AV

Genom att stoppa i stickkontakten (5) tas apparaten i drift.
Genom att dra ur stickkontakten (5) tas apparaten ur drift.

IDRIFTTAGANDE

1. Kontrollera att uppgiften om spänning på typskylten överensstämmer med strömkällan.
2. Kontrollera innan uppvärmning lödspetsens (2) placering. Låsskruven (3) måste vara åtdragen.
3. Anslut lödkolven (1) till vägguttaget.
4. Värm inte upp lödkolven utan spets.
5. Lödspetsen (2) får bara tas bort när lödkolven är avstängd och utan våld. Skjut in den nya spetsen ända till stoppet.
6. Låt lödkolven, efter avslutat lödarbete, svalna av i luften (snabbkyl den inte med vatten).
7. Vid arbetspauser måste lödkolven läggas ner på sitt avläggningsstativ (6).

VARNING!

Den nätanslutningskabel som används är en kvalitetskabel, som inte får skadas. Se, under arbetet, till att denna inte kommer i beröring med den heta lödkolven. Vid skador på nätanslutningskabeln kan denna inte ersättas, apparaten får inte användas längre och måste kasseras på ett fackmässigt sätt enligt uppgifterna under "Recycling".

VARNING!

- För att undvika brandrisk får bara det speciella lödkolvsväggstativet eller något annat brandtåligt underlag användas till att lägga ned lödkolven på.
- Dra alltid ur lödkolvets stickkontakt efter avslutat lödningsarbete. Låt lödkolven svalna i luften innan den läggs undan för förvaring.
- Håll barn borta.

ATT ARBETA MED APPARATEN

Lod och flussmedel

De vanligaste mjukloten för hemmabrukaren tillverkas nästan uteslutande i trådform.

Det finns två typer av lodtråd:

1. Enkel, inte fylld lodtråd.
2. Fylld lodtråd med en flussmedelsfyllning.

Lodmedel undanröjer oxider och förhindrar, under lödning, oxidbildning på de ställen som skall sammanbindas.

Flussmedel är lödfetter, lödvatten, som efter lödning noga måste tas bort med borste eller trasa samt harts (kolofonium), som inte måste tas bort.

Lödmedel

Elektronik-lod	Smältpunkt ca 185° C Användning i elektronikområden.
Radio-lod	För användning inom modellbyggnation etc. och vid finlödningar. Smältpunkt ca 235° C
Mjuklod	För alla förekommande lödningsarbeten.
Salmiaksten	För rengöring av lödspetsen.
Lödfett	Flussmedel för applicering i pastaform.
Lödvatten	Flussmedel för svårillgängliga lödställen.

FÖRBEREDELSE LÖDKOLV OCH LÖDSTÄLLE

De delar som skall lödas måste alltid vara rena. Använd för detta ett lösningsmedel (t.ex. förtunning) eller också tvättar du delarna så att de blir rena. Beta upp oxidskikten något eller ta bort mekaniskt med smärgelduk, fil eller skrapa.

- Vid betning skall en hemmabrukare undvika aggressiva syror som t.ex. salt-, svavel- och salpetersyra. I stället för dessa lämpar sig för de vanligaste arbeten en 10 %-ig citronsyra, som bearbetas varm eller het. Efter rengöring skall lödstället inte längre vidröras med fingrarna.
- Den riktiga lödtemperaturen har uppnåtts när lodet flyter ut som film på lödspetsen. Om det uppstår klumpar är lödspetsen ännu inte tillräckligt varm. Vid pårbildning är spetsen smutsig.

LOD

Apparaten är endast avsedd för användning i slutna rum.

Lödkolven är i första hand avsedd för lödning av elektriska ledningar, elektroniska komponenter på tryckta anslutningar, såväl som för reparationer av elektriska små-apparater.

Lödning ute i det fria såväl som lödning av stora föremål kan inte göras.

- Värm upp lödstället med lödkolven, håll lodet på delen som skall lödas till dess att det flyter.
- Ta bort lödspetsen och låt lodet kallna.
- Låt inte de delar som svetsats röra sig innan lodet är kallt.

AVLÖDNING MED AVLÖDNINGSTRÅDEN

- Doppa avlödningstråden i lödfettet.
- Värm upp lödkolven, håll den infettade avlödningstråden på det flytande lödtennet.
- Lödtennet tar upp lodet.
- Skär bort förbrukad lodtråd.

UNDERHÅLL

UTBYTE AV ANSLUTNINGSKABELN

Den nätanslutningskabel som används är en kvalitetskabel, som inte får skadas. Se, under arbetet, till att denna inte kommer i beröring med den heta lödkolven. Vid skador på nätanslutningskabeln kan denna inte ersättas, apparaten får inte användas längre och måste kasseras på ett fackmässigt sätt enligt uppgifterna under "Recycling".

UNDERHÅLL

Spetsen (2) slits ut efter någon tid och måste bytas ut.

Lossa för detta skruven (3) på lödkolvets metallskaf, dra ut den förbrukade spetsen och byt ut denna mot en ny. Skruva fast skruven (3) ordentligt igen.

ÅTERVINNING



Denna symbol betyder att produkten, enligt direktiven för förbrukade el- och elektronikartiklar (2002/96/EG) samt nationella lagar, inte får kastas i hushållssoporna. Den här produkten måste lämnas till ett därför avsett uppsamlingsställe. Detta kan ske t.ex. genom återlämning vid köp av en liknande produkt eller genom att lämna den hos ett auktoriserat uppsamlingsställe för återvinning av förbrukade el- och elektronikapparater. Ofackmässig hantering av förbrukade apparater kan på grund av potentiellt farliga ämnen, som ofta förekommer i förbrukade el- och elektronikapparater, verka negativt på miljön och människors hälsa. Genom fackmässig återvinning av denna produkt bidrar du dessutom till att naturens resurser används effektivt. Information om uppsamlingsställen för förbrukade apparater får du hos kommunens miljöenhet, hos ett auktoriserat ställe för återvinning av el- och elektronikartiklar eller hos ditt sophanteringsföretag.