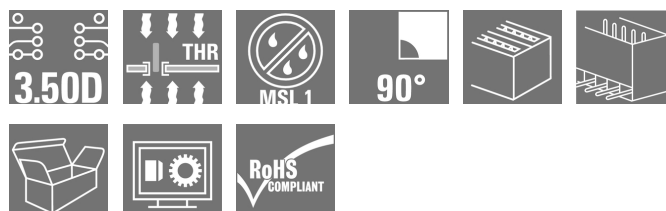


**OMNIMATE Signal – serie B2C/S2C 3.50 – 2-radig
S2C-SMT 3.50/08/90G 3.2SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Produktillustration**Högtemperaturtålig stiftlist**

- Fingersäker
- Kan jackas i hylsdelen B2CF 3.50 PUSH IN
- **Anslutningsriktning vinkelrätt mot eller parallellt med kretskortet (180°/90°)**

•

Byggformer: (G) och med lödfäns (LF)

- **Förpackad i en kartong (BX) eller antistatiskt på rulle (Tape-on-Reel, RL)**

•

För reflow- och våglödnings-applikationer

- Stiftlängd 1,5 mm eller 3,2 mm

Allmänna beställningsdata

Typ	S2C-SMT 3.50/08/90G 3.2SN BK BX
Art.nr.	1289280000
Artikelbeteckning	Kretskortsstickanslutning, Stiftlist, stängd på sidan, THT/THR lödanslutning, 3.50 mm, Antal poler: 8, 90°, Lödstiftlängd (l): 3.2 mm, förtennad, svart, Box
GTIN (EAN)	4050118081596
Frp	120 Stück
Produktparametrar	IEC: 200 V / 13.4 A UL: 150 V / 10 A
Förpackning	Box

**OMNIMATE Signal – serie B2C/S2C 3.50 – 2-radig
S2C-SMT 3.50/08/90G 3.2SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Tekniska data**Mått och vikter**

Bredd	15,4 mm	Byggbredd (tum)	0,606 inch
Höjd	14 mm	Bygghöjd (tum)	0,551 inch
Höjd lägstbyggande	10,8 mm	Djup	14,2 mm
Byggdjup (tum)	0,559 inch	Nettovikt	3,01 g

Packaging

Förpackning	Box	VPE-längd	30 mm
VPE-bredd	135 mm	VPE-höjd	350 mm

Systemparametrar

Produktfamilj	OMNIMATE Signal – serie B2C/S2C 3.50 – 2-radig	Anslutningstyp	Kretskortanslutning
Montering på kretskortet	THT/THR lödanslutning	Delning i mm (P)	3,5 mm
Delning i tum (P)	0,138 inch	Anslutningsvinkel	90°
Antal poler	8	Antal lödstift per pol	1
Lödstiftlängd (l)	3,2 mm	Tolerans för lödstiftsposition	± 0,1 mm
Dimensioner för lödstift	d = 1,0 mm, oktagonal	Diameter bestyckningshål (D)	1,3 mm
Tolerans diameter bestyckningshål (D)	+ 0,1 mm	Ytterdiameter för löddyna	2,1 mm
Schablonhålsdiameter	1,9 mm	L1 i mm	10,5 mm
L1 i tum	0,413 inch	Antal rader	1
Polradstal	2	Beröringsskydd enligt DIN VDE 57	touch-safe on connector face, safe to back of hand above the printed circuit board
Beröringsskydd enligt DIN VDE 0470	IP 20	Koderbar	Ja
Stickcykler	25	Max. instickskraft/pol	3,5 N
Max. dragkraft/pol	2,5 N		

Materialdata

Isoleringsmaterial	LCP GF	Färgkod	svart
Färgtabell (jämförbar)	RAL 9011	Isoleringsmaterialgrupp	IIIb
CTI	≥ 175	Isolationshållfasthet	≥ 10 ⁸ Ω
Moisture Level (MSL)	1	Brännbarhetsklass enligt UL 94	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Kontaktmaterial	Kopparlegering	Kontaktyta	förtennad
Skiktstruktur för lödanslutningen	1-3 µm Ni / 2-5 µm Sn matt	Lagertemperatur, min.	-25 °C
Lagertemperatur, max.	55 °C	relativ fuktighet vid lagring, max	80 %
Drifttemperatur, min.	-50 °C	Drifttemperatur, max	120 °C
Temperaturområde Montage, min.	-40 °C	Temperaturområde Montage, max.	120 °C

**OMNIMATE Signal – serie B2C/S2C 3.50 – 2-radig
S2C-SMT 3.50/08/90G 3.2SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Tekniska data**Märkdata enligt CSA**

Institut (CSA)



Certifikat nr. (CSA)

200039-1121690

Märkspänning (användargrupp B / CSA) 150 V

Märkspänning (användargrupp D / CSA) 150 V

Märkström (användargrupp C / CSA) 9,5 A

Hänvisning till godkännandevärden
 Specifikationerna avser
 maxvärden. För detaljer –
 se typgodkännandeintyg.

Märkspänning (användargrupp C / CSA) 50 V

Märkström (användargrupp B / CSA) 9,5 A

Märkström (användargrupp D / CSA) 9,5 A

Märkdata enligt UL 1059

Institut (cURus)



Certifikat nr (cURus)

E60693

Märkspänning (användargrupp B / UL 1059) 150 V

Märkström (användargrupp B / UL 1059) 10 A

Hänvisning till godkännandevärden
 Specifikationerna avser
 maxvärden. För detaljer –
 se typgodkännandeintyg.

Märkspänning (användargrupp C / UL 1059) 50 V

Märkström (användargrupp C / UL 1059) 10 A

Märkdata enligt IEC

testad enligt standard IEC 60664-1, IEC 61984

Märkström, min. antal poler (Tu=40°C) 12 A

Märkspänning vid överspänningsk./ Nedsmutningsgrad III/2 160 V

Märkspänning vid överspänningsk./ Nedsmutningsgrad II/2 2,5 kV

Märkstötspänning vid överspänningsk./ Nedsmutningsgrad III/3 2,5 kV

Märkström, min. antal poler (Tu=20°C) 13,4 A

Märkspänning vid överspänningsk./ Nedsmutningsgrad II/2 200 V

Märkspänning vid överspänningsk./ Nedsmutningsgrad III/3 80 V

Märkspänning vid överspänningsk./ Nedsmutningsgrad II/2 2,5 kV

Korttidströmhållfasthet 3 x 1s mit 80 A

Klassificeringar

ETIM 4.0 EC002637

ETIM 6.0 EC002637

eClass 7.1 27-44-04-02

eClass 9.0 27-44-04-02

ETIM 5.0 EC002637

eClass 6.2 27-26-07-04

eClass 8.1 27-44-04-02

eClass 9.1 27-44-04-02

Anmärkningar

Anmärkningar

- Förgyllda kontaktytor på förfrågan
- Märkström relaterad till märkarea och min. antal poler.
- Avstånd mellan rader: se hållayout
- P på ritningen = raster
- Märkdata avser respektive byggdel. Luft- och krypsträckor till andra byggdelar skall utformas i enlighet med de relevanta normerna.

IPC-konformitet

Konformitet: Produkterna utvecklas, tillverkas och levereras i enlighet med internationellt erkända standarder och normer, och uppfyller de egenskaper som garanteras i databladet resp. har designegenskaper i enlighet med IPC-A-610 "Klass 2". Övriga anspråk gällande produkterna kan bedömas på begäran.

OMNIMATE Signal – serie B2C/S2C 3.50 – 2-radig S2C-SMT 3.50/08/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Tekniska data

Godkännanden

Godkännanden



ROHS

Uppfyllelse

Downloads

Broschyr/Katalog

[FL DRIVES EN](#)
[MB SMT EN](#)
[FL DRIVES DE](#)
[MB DEVICE MANUF. EN](#)
[CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN](#)
[FL BUILDING SAFETY EN](#)
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)
[FL INDUSTR.CONTROLS EN](#)
[FL MACHINE SAFETY EN](#)
[FL HEATING ELECTR EN](#)
[FL APPL INVERTER EN](#)
[FL_BASE_STATION_EN](#)
[FL ELEVATOR EN](#)
[FL POWER SUPPLY EN](#)
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)

Godkännande/Certifikat/Dokument om
överensstämmelse

[Declaration of the Manufacturer](#)

SMT, white paper

[Download Whitepaper](#)

Teknikuppgifter

[EPLAN, WSCAD](#)

Teknikuppgifter Data

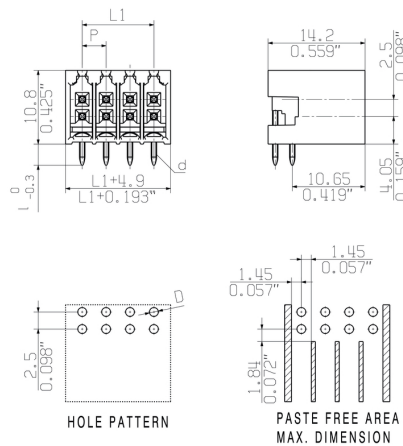
[STEP](#)

OMNIMATE Signal – serie B2C/S2C 3.50 – 2-radig S2C-SMT 3.50/08/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Ritningar

Dimensional drawing



The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicit authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. Weidmüller exclusively reserves the right to file for patents, utility models or designs.

© Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Dimensions without tolerances are no check dimensions

The English version is binding



SHOWN: S2C-SMT 3.50/08/90G 3.2



SHOWN: S2C-SMT 3.50/08/90LF 3.2



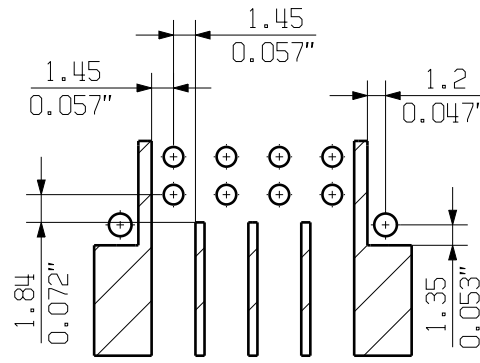
HOLE PATTERN



PASTE FREE AREA
MAX. DIMENSION



HOLE PATTERN



PASTE FREE AREA
MAX. DIMENSION

M 1/1
S2C-SMT 3.50/08/90G 1.5

M 1/1
S2C-SMT 3.50/08/90G 3.2

M 1/1
S2C-SMT 3.50/08/90LF 1.5

M 1/1
S2C-SMT 3.50/08/90LF 3.2



P = 3.50 RASTER
PITCH

D* = Ø1.3 +0.1
0.051"

d = 0.8x0.8
0.031"x0.031"

* from n (no of poles) 26
D = 1.4mm +0.1

S2C-SMT 3.50...180LF 3.5	3.5	0.126
S2C-SMT 3.50...180LF 1.5	1.5	0.059
S2C-SMT 3.50...180G 3.5	3.2	0.126
S2C-SMT 3.50...180G 1.5	1.5	0.059
TYP		
PART NAME	[mm]	[inch]

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data relates only to the PCB components alone.

The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to IEC 664 / VDE 0110.

The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller PCB components are tested to the DIN EN 61984 standard, and are valid for its field of application.

Provided that the components are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

36	59.5	2.343	± 0.2
34	56.0	2.205	
32	52.5	2.067	
30	49.0	1.929	
28	45.5	1.791	
26	42.0	1.654	± 0.15
24	38.5	1.516	
22	35.0	1.378	
20	31.5	1.240	
18	28.0	1.102	± 0.1
16	24.5	0.965	
16	24.5	0.965	
14	21.0	0.827	
12	17.5	0.689	
10	14.0	0.551	
8	10.5	0.413	
6	7.00	0.276	
4	3.50	0.138	
n	POLZAHL POLES	L1 [mm] L1 [inch]	TOLERANZ TOLERANCE

Cat.no.: .

GENERAL TOLERANCE:
DIN ISO 2768-m

Max. nos.

99681/4
22.03.18 AMANN_A 01

Modification

Weidmüller

3 50160 **06**

Drawing no. Issue no.
Sheet 02 of 04 sheets



Date Name

Drawn 15.07.2011 FRIELING_L

Responsible AMANN_A

Checked 04.04.2018 HELIS_MA

Approved LANG_T

Scale: 2/1

Supersedes: .

S2C-SMT 3.50/.../...

STIFTELEISTE
MALE HEADER

Product file: B2CF/S2C

7400

allgemeinguetliche Kundenzeichnung, aktueller Stand nur auf Anfrage
general customer drawing, topical version only if required

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.