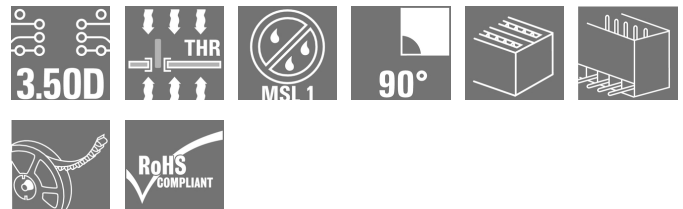


**OMNIMATE Signal – serie B2C/S2C 3.50 – 2-radig
S2C-SMT 3.50/08/90G 1.5SN BK RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Produktillustration

Avbildning liknande

Högtemperaturlålig stiftlist

- Fingersäker
- Kan jackas i hylsdelen B2CF 3.50 PUSH IN
- **Anslutningsriktning vinkelrätt mot eller parallellt med kretskortet (180°/90°)**
-

Byggformer: (G) och med
lödfäns (LF)

- **Förpackad i en kartong (BX) eller antistatiskt på rulle (Tape-on-Reel, RL)**
-

För reflow- och våglödnings-
applikationer

- Stiftlängd 1,5 mm eller 3,2 mm

Allmänna beställningsdata

Typ	S2C-SMT 3.50/08/90G 1.5SN BK RL
Art.nr.	1359600000
Artikelbeteckning	Kretskortsstickanslutning, Stiftlist, stängd på sidan, THT/THR lödanslutning, 3.50 mm, Antal poler: 8, 90°, Lödstiftlängd (l): 1.5 mm, förtennad, svart, Tape
GTIN (EAN)	4050118162776
Frp	235 Stück
Produktparametrar	IEC: 200 V / 13.4 A UL: 150 V / 10 A
Förpackning	Tape

**OMNIMATE Signal – serie B2C/S2C 3.50 – 2-radig
S2C-SMT 3.50/08/90G 1.5SN BK RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Tekniska data**Mått och vikter**

Bredd	15,4 mm	Byggbredd (tum)	0,606 inch
Höjd	12,3 mm	Bygghöjd (tum)	0,484 inch
Höjd lägstbyggnad	10,8 mm	Djup	14,2 mm
Byggdjup (tum)	0,559 inch	Nettovikt	2,314 g

Packaging

Förpackning	Tape	VPE-längd	45 mm
VPE-bredd	330 mm	VPE-höjd	330 mm
Tape depth (T2)	15,1 mm	Tape width (W)	44 mm
Tape pocket depth (K0)	14,6 mm	Tape pocket height (A0)	14,5 mm
Tape pocket width (B0)	32,9 mm	Tape pocket separation (P1)	20 mm
Tape hole separation (E)	1,75 mm	Tape pocket separation (F)	20,2 mm
Tape reel diameter Ø (A)	330 mm	Surface resistance	$R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$

Systemparametrar

Produktfamilj	OMNIMATE Signal – serie B2C/S2C 3.50 – 2-radig	Anslutningstyp	Kretskortanslutning
Montering på kretskortet	THT/THR lödanslutning	Delning i mm (P)	3,5 mm
Delning i tum (P)	0,138 inch	Anslutningsvinkel	90°
Antal poler	8	Antal lödstift per pol	1
Lödstiftlängd (l)	1,5 mm	Tolerans för lödstiftsposition	$\pm 0,1$ mm
Dimensioner för lödstift	d = 1,0 mm, oktagon	Diameter bestyckningshål (D)	1,3 mm
Tolerans diameter bestyckningshål (D)	+ 0,1 mm	Ytterdiameter för löddyna	2,1 mm
Schablonhålsdiameter	1,9 mm	L1 i mm	10,5 mm
L1 i tum	0,413 inch	Antal rader	1
Polradstal	2	Beröringsskydd enligt DIN VDE 57	touch-safe on connector face, safe to back of hand above the printed circuit board
Beröringsskydd enligt DIN VDE 0470	IP 20	Koderbar	Ja
Stickcykler	25	Max. instickskraft/pol	3,5 N
Max. dragkraft/pol	2,5 N		

Materialdata

Isoleringsmaterial	LCP GF	Färgkod	svart
Färgtabell (jämförbar)	RAL 9011	Isoleringsmaterialgrupp	IIIb
CTI	≥ 175	Isolationshållfasthet	$\geq 10^8 \Omega$
Moisture Level (MSL)	1	Brännbarhetsklass enligt UL 94	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Kontaktmaterial	Kopparlegering	Kontakttyta	förtennad
Skiktstruktur för lödanslutningen	1-3 µm Ni / 2-5 µm Sn matt	Lagertemperatur, min.	-25 °C
Lagertemperatur, max.	55 °C	relativ fuktighet vid lagring, max	80 %
Drifttemperatur, min.	-50 °C	Drifttemperatur, max	120 °C
Temperaturområde Montage, min.	-40 °C	Temperaturområde Montage, max.	120 °C

**OMNIMATE Signal – serie B2C/S2C 3.50 – 2-radig
S2C-SMT 3.50/08/90G 1.5SN BK RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Tekniska data**Märkdata enligt CSA**

Institut (CSA)



Certifikat nr. (CSA)

200039-1121690

Märkspänning (användargrupp B / CSA) 150 V

Märkspänning (användargrupp D / CSA) 150 V

Märkström (användargrupp C / CSA) 9,5 A

Hänvisning till godkännandevärden
 Specifikationerna avser
 maxvärden. För detaljer –
 se typgodkännandeintyg.

Märkspänning (användargrupp C / CSA) 50 V

Märkström (användargrupp B / CSA) 9,5 A

Märkström (användargrupp D / CSA) 9,5 A

Märkdata enligt UL 1059

Institut (cURus)



Certifikat nr (cURus)

E60693

Märkspänning (användargrupp B / UL 1059) 150 V

Märkström (användargrupp B / UL 1059) 10 A

Hänvisning till godkännandevärden
 Specifikationerna avser
 maxvärden. För detaljer –
 se typgodkännandeintyg.

Märkspänning (användargrupp C / UL 1059) 50 V

Märkström (användargrupp C / UL 1059) 10 A

Märkdata enligt IEC

testad enligt standard IEC 60664-1, IEC 61984

Märkström, min. antal poler (Tu=40°C) 12 A

Märkspänning vid överspänningsk./ Nedsmutningsgrad III/2 160 V

Märkspänning vid överspänningsk./ Nedsmutningsgrad II/2 2,5 kV

Märkstötspänning vid överspänningsk./ Nedsmutningsgrad III/3 2,5 kV

Märkström, min. antal poler (Tu=20°C) 13,4 A

Märkspänning vid överspänningsk./ Nedsmutningsgrad II/2 200 V

Märkspänning vid överspänningsk./ Nedsmutningsgrad III/3 80 V

Märkspänning vid överspänningsk./ Nedsmutningsgrad II/2 2,5 kV

Korttidströmhållfasthet 3 x 1s mit 80 A

Klassificeringar

ETIM 4.0 EC002637

ETIM 6.0 EC002637

eClass 7.1 27-44-04-02

eClass 9.0 27-44-04-02

ETIM 5.0 EC002637

eClass 6.2 27-26-07-04

eClass 8.1 27-44-04-02

eClass 9.1 27-44-04-02

Anmärkningar

Anmärkningar

- Förgyllda kontaktytor på förfrågan
- Märkström relaterad till märkarea och min. antal poler.
- Avstånd mellan rader: se hållayout
- P på ritningen = raster
- Märkdata avser respektive byggdel. Luft- och krypsträckor till andra byggdelar skall utformas i enlighet med de relevanta normerna.

IPC-konformitet

Konformitet: Produkterna utvecklas, tillverkas och levereras i enlighet med internationellt erkända standarder och normer, och uppfyller de egenskaper som garanteras i databladet resp. har designegenskaper i enlighet med IPC-A-610 "Klass 2". Övriga anspråk gällande produkterna kan bedömas på begäran.

OMNIMATE Signal – serie B2C/S2C 3.50 – 2-radig S2C-SMT 3.50/08/90G 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Tekniska data

Godkännanden

Godkännanden



ROHS

Uppfyllelse

Downloads

Broschyr/Katalog

[FL DRIVES EN](#)
[MB SMT EN](#)
[FL DRIVES DE](#)
[MB DEVICE MANUF. EN](#)
[CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN](#)
[FL BUILDING SAFETY EN](#)
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)
[FL INDUSTR.CONTROLS EN](#)
[FL MACHINE SAFETY EN](#)
[FL HEATING ELECTR EN](#)
[FL APPL INVERTER EN](#)
[FL_BASE_STATION_EN](#)
[FL ELEVATOR EN](#)
[FL POWER SUPPLY EN](#)
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)

Godkännande/Certifikat/Dokument om
överensstämmelse

[Declaration of the Manufacturer](#)

SMT, white paper

[Download Whitepaper](#)

Teknikuppgifter Data

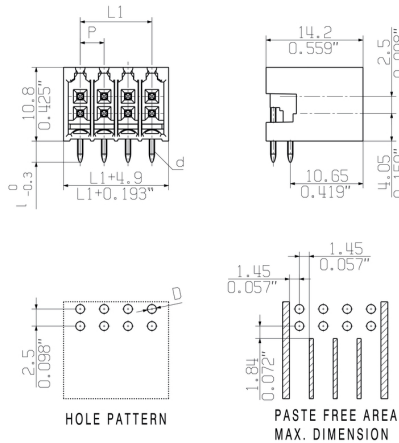
[STEP](#)

OMNIMATE Signal – serie B2C/S2C 3.50 – 2-radig S2C-SMT 3.50/08/90G 1.5SN BK RL

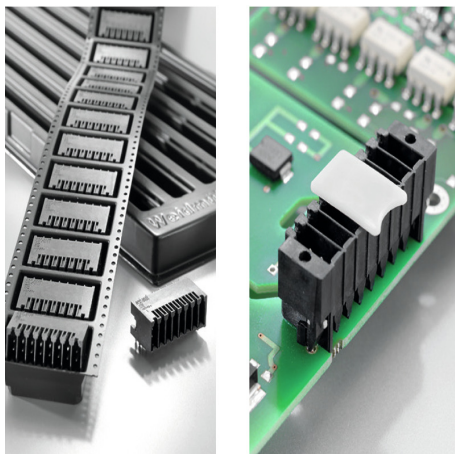
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Ritningar

Dimensional drawing



Produktförel



Optimised for the SMT process
Safe board-to-board connection

**OMNIMATE Signal – serie B2C/S2C 3.50 – 2-radig
S2C-SMT 3.50/08/90G 1.5SN BK RL**

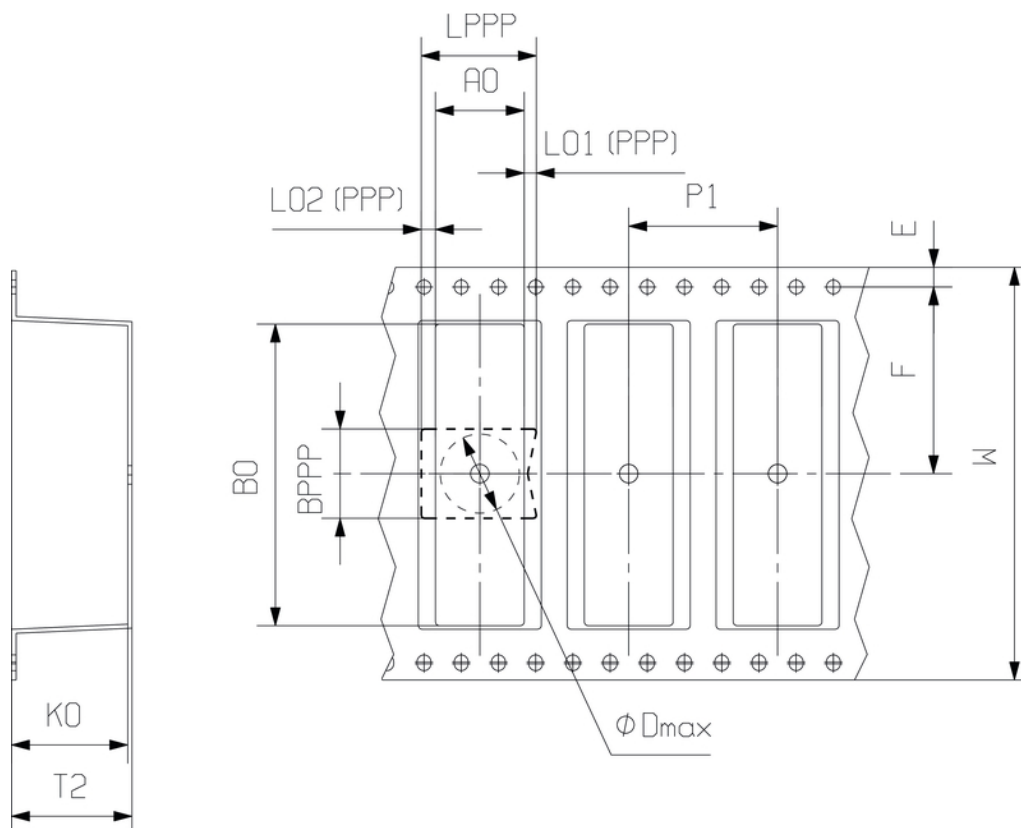
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Ritningar

Dimensional drawing



Dimensional drawing



DIRECTION OF UNREELING →

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.