

Innovation News

Das Magazin von Conrad Electronic 3/2026



CEO Ralf Bühler im Interview

„Invoice by Conrad – One Creditor Model*“ → 4

Mehr als einfach nur Technik → 6

Wie Conrad als Enabler für
moderne Arbeitswelten agiert

Logikmodule für Everyday Automation → 19

Logo! 9 – die nächste Generation der
bewährten Kleinststeuerung von Siemens

*Nur in Deutschland verfügbar

Bild: KI-generiert

Alle Teile des Erfolgs für Ihr Business



Liebe Geschäftskunden

Um als Unternehmen erfolgreich zu bleiben, müssen Sie wirtschaftlich denken, planen und agieren. Doch wie gelingt eine effiziente Beschaffung? Wie lassen sich zu hohe Prozesskosten vermeiden? Wie können komplexe Arbeitswelten sinnvoll geplant und eingerichtet werden? Antworten auf diese Fragen und jede Menge Technikinnovationen finden Sie in der vorliegenden Ausgabe.

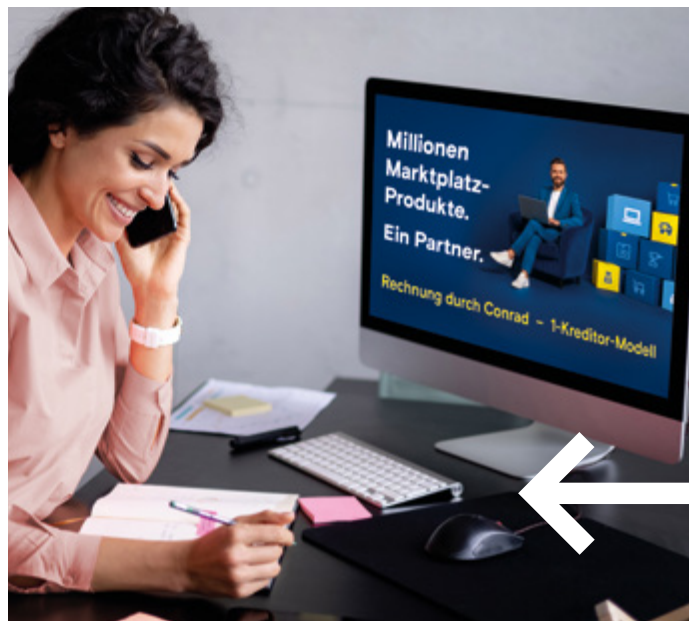
Versteckte Prozesskosten sind ein nicht zu unterschätzender Faktor bei der Beschaffung technischen Bedarfs. Deshalb unterstützt Conrad seine Kunden mit Lösungen, die den Einkauf schlanker und wirtschaftlicher machen. Dazu gehören **digitale, optimierte Schnittstellen** zu den Warenwirtschaftssystemen unserer Kunden.

Das **Project Business Team** von Conrad bietet umfassende Lösungen für die Planung, Beratung und Ausstattung moderner Arbeitswelten. Auf Seite 6 zeigen wir am Beispiel des **Makerspace der WISTA Management GmbH in Berlin**, wie eine erfolgreiche Zusammenarbeit in der Praxis aussehen kann.

Das Erfolgsmodell **LOGO! von Siemens** steht für moderne Automatisierungslösungen, die sich flexibel in der Gebäudeautomation, Infrastruktur und Industrie einsetzen lassen. Die neueste Generation **LOGO! 9** bietet noch mehr Spielraum für komplexe Automatisierungsaufgaben und zusätzliche Sicherheit. Mehr dazu auf Seite 19.

Lassen Sie sich inspirieren!
Herzliche Grüße

Ralf Bühler
CEO Conrad Electronic SE



Mehr als einfach nur Technik
Wie Conrad als Enabler für moderne
Arbeitswelten agiert

Inhalt

InnovationNews 3/2026

8

Joy-IT | Elektroniklösungen für Messen,
Entwickeln und Lernen

9

VOLTcraft | Normgerechte Prüfungen
elektrischer Anlagen

10

Rittal | Die Zukunft der Schaltschrank
Klimatisierung

11

Voltcraft | Netzwerke effizient prüfen
und Fehler finden

12

Chauvin Arnoux | Mehr Sicherheit
bei PV-Messungen

13

testo | Drei Messlösungen für Kälte,
Leckage und Thermografie

14

Netpeppers | Schnelle und normgerechte
Glasfasermessungen

15

Rohde & Schwarz | 10 Bit Auflösung für
präzise Signalanalyse

16

Senseca | Neue Messlösungen
für die Automatisierung

17

Conrad | Automatisierte
Instandhaltung & IoT-Retrofit

18

Weidmüller | Zuverlässige Stromversorgung
für den Schaltschrank

20

WAGO | Smart Home: professionell
installiert, flexibel organisiert

21

Phoenix Contact | Offene Gebäudeautomation
mit modularem Controller

22

Bulgin | Robuste Verbindungen
mit nachhaltigem Ansatz

23

Wieland | Sichere Elektroinstallation
und LED-Licht mit System

24

BOSCH Professional | Leistungsstark
und sicher arbeiten

25

Exact | Präzision trifft
Geschwindigkeit

26

Proxxon | Präzise Schnitte
durch Ultraschall

27

STAHLWILLE | Sicher verschrauben
mit spürbarem Feedback

28

KNIPEX | Vielseitige Crimplösung
für gedrehte Kontakte

29

fischer | Sicher befestigen im
Wärmedämmverbundsystem

30

Weller | Präzision für die nächste
Generation der Elektronik

31

Ledlenser | Adaptive Lichtsteuerung
für präziseres Arbeiten



Spezialthemen

4

Mehr Prozesseffizienz mit Digitalisierung und
Lieferantenkonsolidierung

6

Conrad Electronic | Conrad Project Business Team als
umfassender Lösungsanbieter in Kooperation mit der
WISTA Management GmbH

19

Siemens | Logikmodule für Everyday Automation



19

**Neue Möglichkeiten
für moderne Automatisierung**
Mit LOGO! 9 präsentiert Siemens
die nächste Generation der
bewährten Kleinststeuerung



„Invoice by Conrad – One Creditor Model*“



Foto: Daniel Tkatsch

➔ Bei Conrad stehen die Anforderungen unserer Kunden stets im Mittelpunkt. Deshalb entwickeln wir unsere Plattform konsequent weiter. Das wichtigste Anliegen: Die Beschaffung des technischen Bedarfs für Unternehmen noch einfacher und effizienter zu machen. Eine entscheidende Voraussetzung dafür sind Lieferantenkonsolidierung und Prozessdigitalisierung. Ganz aktuell hat Conrad für seine Geschäftskunden eine neue Lösung geschaffen, um den administrativen Aufwand entscheidend zu verschlanken. Im Interview erklärt der Conrad CEO Ralf Bühler, warum das wichtig ist und wie es funktioniert.

InnoNews: Herr Bühler, Sie sagen immer wieder, das nicht der Produktpreis der eigentliche Pain Point in der Beschaffung ist, sondern die Prozesse dahinter.

Was genau meinen Sie damit?

Ich spreche hier von den Prozesskosten, die bei jedem einzelnen Bestellvorgang anfallen. Diese Kosten sind in gewisser Weise unsichtbar, weil sie über mehrere Abteilungen verstreut generiert werden. Kaum einer sieht das grosse Ganze und deshalb schlummert dieses Problem häufig im Verborgenen. Der aktuelle BME-Benchmark hat das Thema jetzt an die Oberfläche geholt und eine beeindruckende Zahl veröffentlicht: 121,75 Euro Prozesskosten zahlt ein Unternehmen in Deutschland im Schnitt pro Bestellung. Sie übersteigen also häufig den Warenwert selbst und ver-einigen zugleich 80 % des Transaktionsaufwands auf sich.

InnoNews: Woraus setzen sich diese versteckten Kosten konkret zusammen?

Der Zeitaufwand, der hinter den Prozessen steckt, verursacht diese hohen Kosten. Und die tauchen auf keiner Rechnung auf. Da ist zunächst die Suche: Ein Bedarfsträger braucht ein Teil und es werden 15, 30 oder sogar 45 Minuten damit verbracht, den richtigen Artikel auf verschiedenen Portalen zu suchen. Dann werden unterschiedliche Rechnungsformate verwendet oder es gibt Unstimmigkeiten im Bestell- oder Lieferprozess und ständig muss jemand zum Hörer greifen – der nächste Zeitfresser. Und schliesslich sind da noch die Kosten bezogen aufs Lieferantenmanagement generell: Erfahrungswerte im Rahmen von Prozesskostenanalysen im operativen Einkauf legen nahe, dass jeder einzelne Lieferant das Unternehmen im Durchschnitt 900 € pro Jahr an Verwaltung kostet. Bei 500 Lieferanten zeigt sich die Dimension dieser Kostenposition.



InnoNews: Was genau kann man diesem Kostentreiber entgegenwirken?

Es gibt zwei grosse Stellschrauben und die heissen Digitalisierung und Lieferantenkonsolidierung. Schauen wir uns zunächst das Thema Digitalisierung an. Genau hier unterstützen wir unsere Kunden, indem wir ihnen das für Sie passende System zur Verfügung stellen. Dabei handeln wir nach dem Grundsatz „One size does not fit all“. Konkret heisst das: Kleinere Unternehmen ohne eigenes ERP-System kaufen entweder in unserem Webshop, den wir mit Blick auf die Bestellanforderungen unserer Geschäftskunden ständig optimieren. Oder sie nutzen unsere kostenfreie browserbasierte Lösung Conrad Smart Procure, um die Vorteile von E-Procurement – wie etwa die Verfügbarkeit in Echtzeit, Freigabeworkflows oder Analyse-Dashboards zu nutzen.



Mit „Alles auf einer Rechnung“ beschaffen Geschäftskunden ab sofort Millionen Produkte – und müssen nur noch einen einzigen Lieferanten und Rechnungssteller anlegen.

InnoNews: Nochmal zurück zum Einwand, dass „One size fits all“ nicht funktioniert. Was bedeutet das mit Blick aufs E-Procurement?

Das bedeutet, dass wir auch hier anbindungsoffen agieren und uns über unterschiedliche Schnittstellen in die Warenwirtschaftssysteme unserer Kunden integrieren können. Das Ergebnis ist die automatisierte Abwicklung von Bestellung, Auftragsbestätigung und Rechnung direkt aus dem ERP heraus. So behalten Einkaufsverantwortliche jederzeit den Überblick, Maverick Buying am Einkauf vorbei wird verhindert und die Prozesskosten in diesem Bereich werden um bis zu 30 % reduziert. Unsere Kunden nutzen diese Chance immer häufiger: Aktuell sind bereits 6.000 Kunden via E-Procurement an unsere Plattform angebunden.

InnoNews: Man stellt sich die Implementierung einer solchen E-Proc-Anbindung sehr komplex vor. Wie zeit- aufwändig und kompliziert ist der Vorgang?

Wir unterstützen unsere Kunden gerne bei diesem Prozess. Für die initiale Einrichtung einer OCI-Schnittstelle braucht es uns in der Regel jedoch gar nicht, da wir echt einfach durchzuführenden Self-Service anbieten. Kunden können dabei ihr technisches Setup, wie etwa die Zuordnung von Mengeneinheiten oder Produktkategorien eigenständig über unser Self-Service-Portal konfigurieren. Die Einrichtung erfolgt direkt nach der initialen Implementierung und erfordert danach kaum weitere manuelle Wartung, da sie in der Regel dauerhaft funktionsfähig ist. Das zeigt: Gerade im Mittelstand funktioniert Digitalisierung auch ohne Millionen-Invest in die IT.

InnoNews: Kommen wir zum zweiten Punkt: die Lieferantenkonsolidierung. Inwiefern kann Conrad hier unterstützen?

Ein Unternehmen, das 500 Lieferanten zu verwalten hat, stößt immer wieder an seine Kapazitätsgrenzen. Es geht also darum, die Lieferantenfragmentierung zu reduzieren. Und das geht mit einem Partner, der diese Komplexität stellvertretend für den Kunden bündelt. In unserem Fall bedeutet das über 10 Mio. Produktangebote auf einer Plattform, so dass die Kunden einen Grossteil ihres technischen Bedarfs bei nur einem Anbieter decken können. Das ist der eine Aspekt.

InnoNews: Und was ist der andere wichtige Aspekt?

Alles auf einer Rechnung zu haben, also nur einen Rechnungssteller verwalten zu müssen. Genau das haben wir jetzt für unsere Geschäftskunden realisiert. Sie können ab sofort das gesamte Marktplatz-Sortiment beschaffen – ohne einen einzigen neuen Lieferanten anzulegen. Wer jeden Marketplace-Partner separat koordinieren und abrechnen muss, verliert Zeit und Ressourcen, die im strategischen Einkauf besser aufgehoben wären. Mit „**Alles auf einer Rechnung**“ reduzieren wir diese administrative Komplexität. Ab jetzt ist Conrad für jeden Artikel auf der Plattform alleiniger Vertragspartner, Ansprechpartner und Rechnungssteller – über alle Vertriebskanäle hinweg. Damit gehen wir den nächsten Schritt in der Prozesseffizienz und machen die Conrad Sourcing Plattform für unsere Geschäftskunden deutlich einfacher nutzbar.





Foto: WISTA Management GmbH/berlin-eventfotograf.de

Inspirierender Space nicht nur für Startups: die ST3AM Arbeitswelten im Technologiepark Adlershof.

Mehr als einfach nur Technik

➔ Wie Conrad als Enabler für moderne Arbeitswelten agiert.

Echt jetzt? Conrad verkauft nicht einfach nur Technik und Elektronik, sondern begleitet Projekte als Full-Service-Partner? Das ist mir neu! – Solche Reaktionen sind für Dr. Jan Gerrit Lonnemann, Head of Project Business bei Conrad Electronic nicht ungewöhnlich, wenn er auf Messen unterwegs oder bei Kundenterminen ist. Sein Eindruck: „Viele Menschen da draussen kennen uns noch als Anlaufstelle für private Technik- und Elektroniknerds“. Doch das hat sich grundlegend gewandelt. Der Fokus liegt mittlerweile klar auf Unternehmen und der reibungslosen Deckung ihres technischen Bedarfs. Am Anspruch, mehr zu sein als einfach nur Händler, hat sich hingegen nichts verändert. Und so agiert Conrad als umfassender Lösungsanbieter, der sich im Zuge dessen auch um die Ausstattung komplexer Arbeitswelten kümmert.

Ein Makerspace entsteht

Ein exzellentes Beispiel für diese neue Art der Zusammenarbeit ist der Makerspace in den ST3AM Arbeitswelten im Berliner Technologiepark Adlershof. Hier verwandelte die WISTA Management GmbH ein Bestandsgebäude in eine moderne Arbeitswelt.

Die Projektleiter Robert Wingendorf und Olaf Koeppen standen vor einer komplexen Herausforderung: „Etwas in dieser Dimension hatten wir bislang nicht umgesetzt“, berichten sie. Im Project Business Team von Conrad fanden sie schliesslich den idealen Partner für die Begleitung dieser Aufgabe – und das Team von Dr. Jan Gerrit Lonnemann konnte zeigen, was in ihm steckt.



Holten Conrad als Partner ins Boot: Robert Wingendorf (links) und Olaf Koeppen (rechts) im ST3AM Makerspace.

Sieben Phasen auf dem Weg zum Erfolg

„Wie so oft bei unseren Projekten ging es hier nicht um den einfachen Verkauf einzelner Geräte und Komponenten, sondern um einen Prozess, der bei der Auftragsklärung beginnt und bis zur nachhaltigen Implementierung der Technik vor Ort reicht“, berichtet er. Generell lassen sich sieben Phasen unterscheiden, bei denen Conrad seine Projektpartner begleitet:

- ✓ **1. Auftragsklärung:**
Analyse der Bedarfe.
- ✓ **2. Konzeption:**
Herstellerunabhängige Beratung.
- ✓ **3. Raumplanung:**
Technisch fundierte Planung.
- ✓ **4. Selektion:**
Sortiments-Definition; bei Bedarf inkl. Sonderbeschaffung.
- ✓ **5. Bestellung:**
Auftragsabwicklung & Koordination der Anlieferung.
- ✓ **6. Aufbau:**
Montage und Einrichtung vor Ort.
- ✓ **7. Implementierung:**
Organisation von Schulungen.

Innovation aus dem Makerspace: Vom Prototyp zur Serie

Dass die Einrichtung professioneller Makerspaces echte Wettbewerbsvorteile für die Endnutzer – in diesem Fall Start-ups – schafft, beweist das Unternehmen tapeer.

Die Gründer nutzen den Makerspace für die Entwicklung und Produktion ihrer innovativen Selbstzapfanlagen. Geschäftsführer Ivan Malek betont, welchen Unterschied die Infrastruktur gemacht hat: „Der ST3AM-Makerspace war für uns ein echter Booster auf dem Weg vom Prototyp zur ersten Serie.“



Ivan Malek, Geschäftsführer tapeer GmbH

Die Projektleiter der WISTA bestätigen die Sinnhaftigkeit dieses umfassenden Full-Service-Ansatzes: „Unsere Ansprechpersonen bei Conrad waren jederzeit erreichbar und zur Stelle.“ Dieses Vertrauen in die Zusammenarbeit war massgeblich für den Erfolg des Projekts. Robert Wingendorf bringt es auf den Punkt: „Ich hatte während des gesamten Prozesses durchgängig das gute Gefühl, dass uns die Jungs von Conrad nichts verkaufen wollen, was wir nicht wirklich brauchen. Nichts Unnötiges und nichts unnötig Teures, sondern einfach das, was sinnvoll ist.“



„Standard-Business aus der Schublade gibt es im Projektgeschäft nicht“, sagt Dr. Jan Gerrit Lonnemann, Head of Project Business bei Conrad Electronic.

Engmaschige Betreuung aus einer Hand

Das Projekt ist kein Einzelfall, sondern genau das, was Dr. Jan Gerrit Lonnemann als Kernaufgabe definiert: „Standard-Business aus der Schublade gibt es im Projektgeschäft nicht.“ Hinter Conrad Project Business steht deshalb ein Team aus Ingenieuren und technischen Experten, die nicht nur bestellen, sondern verstehen. Sie begleiten die Ausstattung kompletter Labore, finden Lösungen für das Reengineering veralteter Komponenten oder entwickeln Sonderlösungen für industrielle Herausforderungen. Wenn Kunden mit Conrad zusammenarbeiten, erhalten sie Beratung, Komplexitätsreduktion, Prozessmanagement und Wissenstransfer aus einer Hand. Der Anspruch, als Lösungsanbieter zu agieren, ist für Conrad kein Marketing-Slogan, sondern operative Realität.

Zum Weiterlesen: Whitepaper „Projektgeschäft“

Sie wollen detaillierte Einblicke, wie Conrad komplexe Projekte von Grund auf plant und umsetzt? Unser kostenloses Whitepaper „Räume schaffen & Innovation leben“ ermöglicht genau das.

Einfach QR-Code scannen
und kostenlos downloaden.



Elektroniklösungen für Messen, Entwickeln und Lernen

➔ Innovative Elektroniklösungen für Labor, Entwicklung und Ausbildung vereinen Präzision, Zuverlässigkeit und einfache Bedienung. Ob programmierbare Messtechnik, flexible Stromversorgung oder praxisnahe Lernplattform. Alle Produkte von Joy-IT überzeugen durch hohe Funktionalität, vielseitige Einsatzmöglichkeiten und fortschrittliche Technologie für professionelle Anwendungen sowie den MINT-Unterricht.



3763164-2R

EL01 – Präzision für professionelle Prüfaufgaben

Das EL01 ist eine programmierbare elektronische Last mit 350 W Leistung für Labor, Entwicklung und Prüftechnik. Hohe Regelgenauigkeit, ein grosser Spannungs- und Strombereich sowie der integrierte Präzisionsmodus ermöglichen exakte Tests von Netzteilen, Batterien und anderen Energiequellen. USB- und SCPI-Anbindung, 40 speicherbare Testkonfigurationen sowie umfangreiche Schutzfunktionen sorgen für sichere und reproduzierbare Prüfabläufe.

PSM01 – Kompakte Leistung für maximale Flexibilität

Das PSM01 ist ein ultrakompaktes Labornetzteil mit bis zu 150 W Ausgangsleistung für Labor, Entwicklung und mobile Anwendungen. Die stufenlos regelbare Ausgangsspannung von 0 bis 30 V bei bis zu 5 A sowie die Unterstützung von Power Delivery (PD) und Quick Charge (QC) ermöglichen eine flexible Stromversorgung. Das 2,8-Zoll-Farbdisplay zeigt alle Messwerte übersichtlich an, während umfassende Schutzfunktionen einen sicheren Betrieb gewährleisten. Dank USB-C®- und DC-Eingang lässt sich das PSM01 flexibel in unterschiedlichste Anwendungen integrieren.



3451301-2R



3720966-2R

All in One Mikrocontroller-Lernkit – Praxisnah lernen

Das Arduino-kompatible Lernkit bietet einen einfachen Einstieg in Elektronik, Programmierung und Mikrocontroller-technik. Die integrierte Hardware mit robustem Gehäuse und vorverdrahteter Hauptplatine ist sofort einsatzbereit, ganz ohne Löten. Sensoren, Aktoren und ein LCD-Display ermöglichen vielfältige Experimente im MINT-Unterricht, in der Ausbildung oder im Selbststudium. Die Programmierung erfolgt über USB-C® mit der Arduino IDE. Erweiterbare Schnittstellen und eine umfangreiche Online-Dokumentation mit Anleitungen und Codebeispielen unterstützen den gesamten Lernprozess.



Joy-IT Neuheiten

Best.-Nr.	Bezeichnung	St. CHF
3763164-2R	Elektronische Last, 150 V/AC, 30 A, 350 W, RS232, SCPI, Modbus, USB, CSV, I-Monitor	510.-
3720966-2R	All in One Mikrocontroller - Lernkit - Arduino ATmega328P kompatibel	38.81
3451301-2R	PSM01 Kompakt-Netzteil – Präzision und Leistung im Miniaturformat	77.48





Messgeräte hier schnell
und einfach kalibrieren



2997219-2R

Normgerechte Prüfungen elektrischer Anlagen

➔ Ob Erstprüfung, Fehlersuche oder regelmässige Anlagenkontrolle – die Installationstester der VOLT CRAFT IST-Serie liefern zuverlässige Messergebnisse für unterschiedlichste Prüfaufgaben. Die drei Modelle bieten leistungsstarke Funktionen, eine intuitive Bedienung und unterstützen Fachkräfte bei der effizienten Durchführung normgerechter Messungen.

Die Installationstester der VOLT CRAFT IST-Serie unterstützen Elektrofachkräfte bei der normgerechten Prüfung elektrischer Anlagen gemäss VDE 0100. Die Modelle IST-1000, IST-3000 und IST-3000E eignen sich für Neubauten, Erweiterungen, Modernisierungen sowie Wartungs- und Wiederholungsprüfungen und bieten ein breites Spektrum an sicherheitsrelevanten Messfunktionen.

Umfangreiche Messfunktionen für normgerechte Prüfungen

Zum Funktionsumfang gehören unter anderem die Messung von Isolations- und Niederohmwiderstand, Schleifen- und

Leitungsimpedanz, Kurzschlussstrom sowie Durchgangs- prüfungen. Darüber hinaus ermöglichen die Geräte umfassende RCD/FI-Prüfungen inklusive Kontaktspannung, Auslösezeit, Auslösestrom und automatischem RCD-Test. Ergänzt wird das Leistungsspektrum durch Messungen von TRMS-Spannung, Frequenz, Drehfeld und Erdwiderstand (nur IST-3000 & IST-3000E). Das gut ablesbare Farbdisplay mit integrierten Hilfebildschirmen erleichtert die Bedienung und unterstützt eine sichere Durchführung der Messungen. Durch den umfangreichen Lieferumfang mit Messleitungen, Prüfspitzen, Krokodilklemmen und Tragetasche sind die Installationstester für den mobilen Einsatz im professionellen Elektrohandwerk bestens ausgestattet.

VOLT CRAFT

Installationstester der IST-Serie

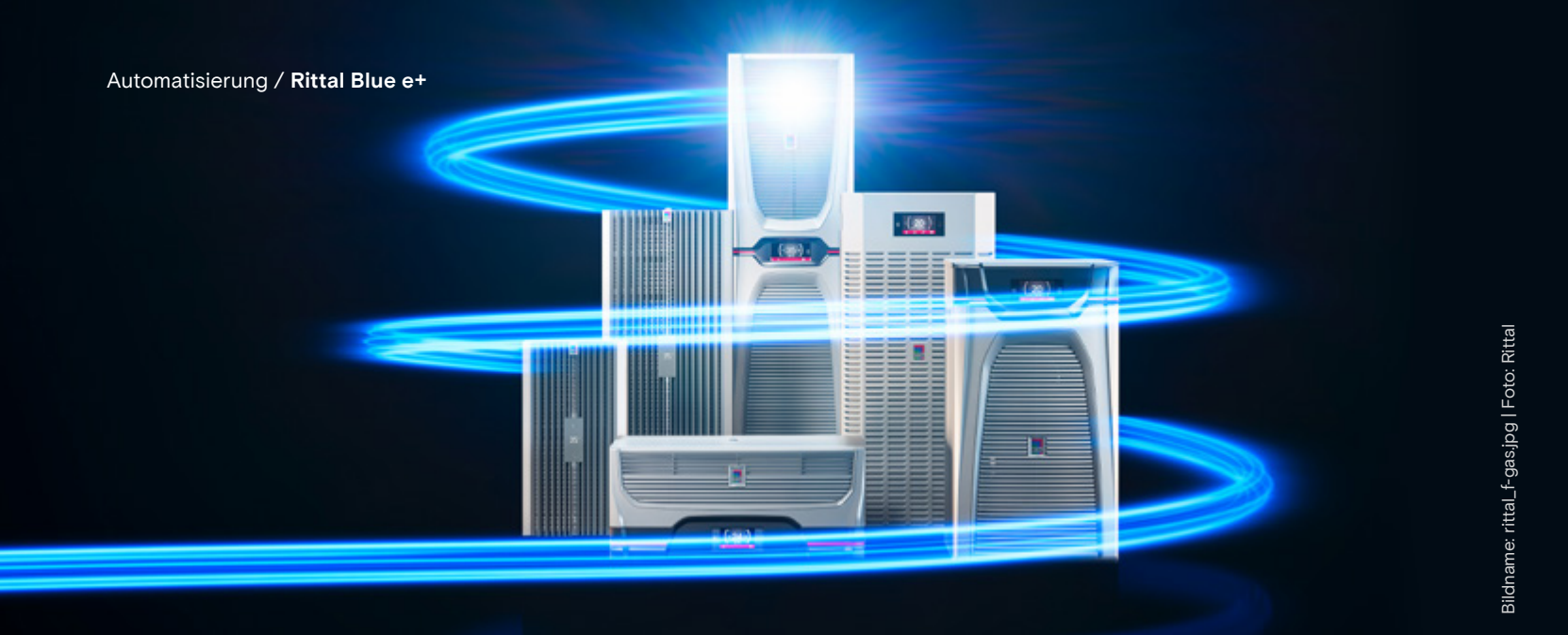
Funktion / Eigenschaft	IST-1000 (Basis)	IST-3000 (Profi)	IST-3000E (E-Mobility Set)
Grundprüfungen (RCD, Isolation, etc.)	Ja	Ja	Ja
Messwertspeicher	Nein	Ja (bis zu 1.000 Messungen)	Ja (bis zu 1.000 Messungen)
Erdungsmessung (3-/4-Draht)	Nein	Ja	Ja
PC-Auswertung (USB)	Nein	Ja	Ja
EVSE-Testkabel für Wallboxen	Nein	Nein	Ja
Best.-Nr. Werksstandard	2997220-2R	2997218-2R	2997219-2R
St. CHF	638.25	814.01	915.77
Best.-Nr. ISO-kalibriert	3768268-2R	3768273-2R	3768274-2R
St. CHF	795.51	962.03	1063.78



Foto: VOLT CRAFT



Gesamte Mess- und Prüftechnik
auf conrad.ch/voltcraft-vde



Bildname: rittal_f-gas.jpg | Foto: Rittal



Rittal Blue e+: Die Zukunft der Schaltschrank Klimatisierung

➔ Rittal steht als globaler Innovationsführer für zukunftssichere Infrastruktur- und Klimatisierungslösungen in der Industrie. Ein Meisterstück dieser Innovationskraft ist die Blue e+ Serie, die Effizienz und Nachhaltigkeit für Maschinen- und Anlagenbauer neu definiert.

F-Gase-Verordnung 2027: Handeln Sie jetzt

Ab dem 1. Januar 2027 verschärft die F-Gase-Verordnung (EU) 2024/573 die gesetzlichen Vorgaben für Kältemittel in Europa und der Schweiz massiv. Für viele Anwendungen sind dann nur noch Kältemittel mit einem Treibhauspotenzial (Global Warming Potential, GWP) < 150 erlaubt. Bisher weit verbreitete Standards wie R-513A oder R134a dürfen nicht mehr eingesetzt werden. Wer heute auf die richtige Technik setzt, sichert sich rechtliche Konformität und Flexibilität für morgen.



Bildname: rittal_blue-e.jpg | Foto: Rittal

Effizient, intelligent und langlebig

Die Blue e+ Serie ist die effizienteste Schaltschrankklimatisierung auf dem Markt.

Ihre Vorteile im Überblick:

- ✓ **Hybrid-Effizienz:** Die clevere Kombination aus passiver Heatpipe und Kompressor spart bis zu 75 % Energie ein und senkt CO₂-Emissionen drastisch.
- ✓ **Predictive Maintenance:** Integrierte IoT-Schnittstellen ermöglichen eine vorausschauende Wartung, wodurch Serviceeinsätze planbar werden und ungeplante Ausfälle entfallen.
- ✓ **Komponentenschutz:** Eine hochpräzise Temperaturregelung minimiert thermischen Stress und verlängert die Lebensdauer der sensiblen Elektronik im Schaltschrank spürbar.

R-1234yf: Konformität ohne Kompromisse

Um die kommenden gesetzlichen Anforderungen schon heute zu erfüllen, setzt Rittal bei den Blue e+ und Blue e+ S Lösungen auf das Kältemittel R-1234yf. Mit

einem GWP von lediglich 0,5 unterbietet es den gesetzlichen Grenzwert deutlich. Dabei garantiert diese Technologie weiterhin maximale Leistung, Effizienz und industrielle Alltagstauglichkeit.

Nahtloser und wirtschaftlicher Umstieg

Für Steuerungs- und Schaltanlagenbauer ist der Wechsel denkbar einfach: Die neuen Geräte mit R-1234yf besitzen exakt identische Masse, Montage Ausbrüche und Anschluss Positionen wie die Vorgängermodelle mit R-513A. Das bedeutet eine zukunftssichere und bewährte Umstellung – ganz ohne zeitaufwendigen konzeptionellen Mehraufwand.

Machen Sie Ihre Anlagen jetzt zukunftssicher

Rüsten Sie Ihre Schaltschränke rechtzeitig und normgerecht um. Entdecken Sie die F-Gas-konformen Rittal Blue e+ Klimatisierungslösungen direkt im Conrad Onlineshop und sichern Sie sich höchste Effizienz für Ihre Industrieanwendungen!



Weitere Infos
auf conrad.ch/rittal

VOLTcraft KT-300: Netzwerke effizient prüfen und Fehler finden

➔ Seit über 40 Jahren entwickelt die Conrad-Eigenmarke VOLTcraft Messtechnik für den Arbeitsalltag in Industrie, Handwerk und IT. Im Fokus stehen dabei Zuverlässigkeit, ein faires Preis-Leistungs-Verhältnis und praktische Services wie ISO-Kalibrierungen oder Langzeit-Garantien. Ein gutes Beispiel für diesen praxisnahen Ansatz ist der LAN-Kabeltester VOLTcraft KT-300.

Zeit sparen bei der Fehlersuche

Wenn IT-Teams oder Installationsbetriebe Netzwerke prüfen, kostet die Suche nach versteckten Fehlern oder unbeschrifteten Leitungen oft viel Zeit. Der KT-300 hilft dabei, diese Abläufe abzukürzen. Er bündelt die wichtigsten Messfunktionen für Telefon-, Netzwerk- und Koaxialkabel in einem handlichen Gerät, sodass man nicht für jede Aufgabe ein anderes Werkzeug zur Hand nehmen muss.

Fehlerortung per TDR-Technologie

Ob Twisted-Pair (CAT5E bis CAT7), Koaxial- oder Alarmleitungen: Die integrierte TDR-Technologie (Time Domain Reflectometry) ortet Fehlerquellen sehr genau.

- ✓ Distanzen zu Fehlstellen zeigt das Gerät bei Kabellängen von 0,5 bis 610 Metern an.
- ✓ Es misst den Widerstand, die Ausbreitungsverzögerung (Delay) und den zeitlichen Versatz (Skew).
- ✓ Durch die einstellbare Ausbreitungsgeschwindigkeit (VOP) passen sich die Messungen flexibel an verschiedene Kabeltypen an.

Netzwerke und PoE-Strukturen überprüfen

Um sicherzustellen, dass alles richtig verdrahtet ist, erstellt der KT-300 sogenannte Wiremaps und erkennt gängige Probleme wie Leitungsunterbrechungen, Kurzschlüsse oder getrennte Adernpaare (Split Pairs). Praktisch für aktuelle IT-Strukturen ist die PoE-Erkennung: Das Gerät unterscheidet direkt zwischen Endspan- und Midspan-Versorgungen. Für Alarmsysteme gibt es zudem einen integrierten 100-mA-Lasttest für 12-V-Batterien.

Kabel zuordnen und Ergebnisse dokumentieren

Gerade in grösseren Netzwerken oder bei unübersichtlicher Verkabelung erleichtern der Tongenerator und die acht mitgelieferten RJ45-Gegenstellen die Arbeit. Damit lassen sich bis zu acht Anschlussdosen oder Kabelwege gleichzeitig identifizieren. Die gemessenen Ergebnisse können direkt auf dem Gerät gespeichert werden (es ist Platz für bis zu 250 Berichte) und später per USB für die Dokumentation an den PC übertragen werden.



Foto: VOLTcraft

Ein verlässliches Werkzeug für den IT-Alltag

Der VOLTcraft KT-300 bündelt Präzision, Zeitersparnis und Langlebigkeit in einem kompakten Gerät. Für IT-Spezialisten und Installationsbetriebe bietet die Messtechnik damit eine effiziente und nachhaltige Lösung, um komplexe Netzwerke sicher zu prüfen und die täglichen Herausforderungen der Fehlerdiagnose professionell zu meistern.



VOLTcraft®

KT-300 LAN Kabeltester

Best.-Nr.	St. CHF
3499420-2R	131.31





Foto: Adobe Stock; Clayton D; KI-bearbeitet



Mehr Sicherheit bei PV-Messungen

➔ Die Vielfachmesszange F404T von Chauvin Arnoux wurde speziell für Photovoltaikanlagen entwickelt. Der patentierte Selbsttest erhöht die Sicherheit und bestätigt die Messbereitschaft vor jedem Einsatz.

Photovoltaikanlagen bestehen oft aus mehreren Strings, in denen Module in Reihe und/oder parallel verschaltet sind. Bei Wartungs- und Reparaturarbeiten müssen einzelne Anlagenteile getrennt werden, etwa beim Austausch von Modulen oder Steckern, bei defekten Kabeln sowie bei Arbeiten an Wechselrichtern oder Sicherungen. Dabei ist neben der Spannungsfreiheit insbesondere die Stromfreiheit zu prüfen.

Die Vielfachmesszange F404T von Chauvin Arnoux unterstützt Elektrofachkräfte bei dieser sicherheitsrelevanten Prüfung mit einer patentierten Autocheck-Funktion. Sie erzeugt einen Gleichstrom und ermöglicht damit die Kontrolle der ordnungsgemässen Funktion der Messzange. So lässt sich vor dem Eingriff überprüfen, ob die angezeigte Stromfreiheit zuverlässig ermittelt wurde.

Vielseitige Messtechnik für PV-Anlagen

Die F404T erfüllt die Sicherheitskategorien 1500 V CAT III und 1000 V CAT IV. Mit der Schutzart IP54 ist das Gerät gegen Staub und Spritzwasser geschützt. Die Messzange erfasst Wechselströme bis 1000 A und Gleichströme bis 1500 A; Gleichspannungen lassen sich bis 1700 V messen. Für einen einfacheren Messablauf erkennt die automatische AC/DC-Erkennung bei Strom- und Spannungsmessungen selbstständig die jeweilige Signalart.

Vielfachmesszange mit Diagnosefunktionen

Neben Strom und Spannung erfasst die F404T Widerstand, Frequenz und Temperatur und bietet eine akustische Durchgangsprüfung sowie einen Diodentest. Min-/Max-Messungen mit 100 ms Erfassungszeit helfen, Schwankungen zu erkennen. Mit Δ REL und Δ REL/R lassen sich aktuelle Messwerte mit einem gespeicherten Referenzwert vergleichen und Abweichungen absolut oder prozentual darstellen. Die True-Inrush-Funktion dient zur Messung von Überströmen, Motoranlaufströmen und Lastverläufen.



F404T AC/DC-Vielfachmesszange

Best.-Nr.	St. CHF
3804572-2R	555.-



Weitere Messzangen
auf conrad.ch/chauvin-arnoux

Drei Messlösungen für Kälte, Leckage und Thermografie

➔ Effiziente Arbeitsabläufe, zuverlässige Messergebnisse und eine einfache Dokumentation gewinnen im professionellen Einsatz zunehmend an Bedeutung. Testo erweitert sein Sortiment mit neuen Lösungen, die Fachkräfte bei anspruchsvollen Mess- und Prüfaufgaben unterstützen. Automatisierte Abläufe, intelligente Analysefunktionen, hohe Empfindlichkeit und robuste Konstruktionen stehen dabei im Mittelpunkt.

Temperaturunterschiede direkt erkennen

Das testo 860i Set macht die Wärmebildanalyse mobil: Die drahtlose Wärmebildkamera liefert mit 256 × 192 Pixeln scharfe Aufnahmen direkt auf das Smartphone. DeltaHeat und DeltaCool ermitteln Differenztemperaturen an Heizkörpern sowie Kälte- und Klimaanlage. Die testo Smart App übernimmt Bedienung, Anzeige und Dokumentation. Für flexible Einsätze lässt sich die Kamera am Smartphone befestigen oder separat nutzen.



Leckagen schnell und gezielt finden

Ob Kältemittel oder brennbare Gase: Der Kombi-Leckagedetektor testo 515 EX vereint beide Aufgaben in einem Gerät und reduziert damit den Bedarf an separater Messtechnik. Der flexible Schwanenhals erleichtert die Suche selbst an schwer zugänglichen Stellen. Schnelle Reaktionszeiten und eine übersichtliche Anzeige unterstützen dabei, Leckagen zügig einzugrenzen. Dank ATEX-Zertifizierung ist auch der Einsatz in Zone 2 möglich.



Evakuieren mit weniger manuellen Schritten

Die Vakuumpumpe testo 565i EX erleichtert Fachkräften die Evakuierung von Kälteanlagen und Wärmepumpen. In Verbindung mit der Vakuumsonde testo 552i läuft der Prozess ausserhalb von EX-Zonen automatisch bis zum gewünschten Zielwert und geht direkt in den Haltetest über. Das spart manuelle Arbeitsschritte und erleichtert die Dokumentation. Die ATEX-Zertifizierung ermöglicht zudem Arbeiten in Zone 2.



testo Smart-App
Eine App für Messung, Dokumentation und Berichte.

Wärmebildkamera, Leckagedetektor, Vakuumpumpe

Best.-Nr.	Bezeichnung	St. CHF
3389772-2R	testo 860i Set Wärmebildkamera für Smartphones	384.78
3787101-2R	testo 515 EX - Kombi-Leckagedetektor	999.03
3787096-2R	testo 565i EX - ATEX-zertifizierte Vakuumpumpe	1082.29

Hinweis: Rücknahme von Alt-Batterien und -Akkus finden Sie im Internet unter conrad.ch. Alle angegebenen Preise sind Onlinepreise zzgl. der gesetzlichen MwSt. zzgl. Versandkosten.



Weitere Modelle und Zubehör
auf conrad.ch/testo

Schnelle und normgerechte Glasfasermessungen

➔ **Maximale Effizienz für die Glasfaserzertifizierung: Der SpicyONE verbindet AutoTest in unter 5 Sekunden mit intelligenter App-Steuerung, digitaler Projektverwaltung und umfassender Nutzerrechtevergabe. Für Messprozesse mit minimalem Aufwand.**

Als weltweit erster vollständig App-gesteuerter LWL-Zertifizierer ermöglicht der SpicyONE die normgerechte Zertifizierung von Glasfaserverkabelungen nach ISO/IEC 11801/14673-3, DIN EN 50173-1 und TIA-568.3. Die kostenlose NP-Connect App für Android und iOS übernimmt die Gerätesteuerung, Messwertauswertung sowie die Erstellung und Verwaltung von Projekten und Prüfberichten. Umfangreiche Nutzerrechte erleichtern die Organisation von Teams und sorgen für eine strukturierte Dokumentation.

Leistungsstarke Messtechnik für den Praxiseinsatz

Die simultane Messung der Parameter Dämpfung, Laufzeitverzögerung, Länge und Polarität auf zwei Kanälen gewährleistet schnelle und zuverlässige Prüfergebnisse. Ein AutoTest in weniger als fünf Sekunden reduziert die Messzeit und steigert die Produktivität im Arbeitsalltag.

Flexibel ausgestattet für den täglichen Einsatz

Für präzise Messungen verfügt der SpicyONE über eine integrierte Singlemode-Laserlichtquelle mit den Wellenlängen 1310 und 1550 nm oder einer Multimode-Laserlichtquelle mit den Wellenlängen 850 und 1300 nm sowie ein optisches Power Meter. Die integrierte sichtbare Laserlichtquelle (VFL) unterstützt zusätzlich die schnelle Lokalisierung von Faserfehlern. Universelle Anschlussmöglichkeiten für ST-, FC-, SC- und LC-Steckverbinder in UPC- und APC-Ausführung gewährleisten maximale Flexibilität bei unterschiedlichsten Installationen. Die robuste und kompakte Bauweise macht den SpicyONE zum zuverlässigen Begleiter für den täglichen Einsatz auf Baustellen und bei Serviceeinsätzen.



NETPEPPERS

SpicyONE LWL-Zertifizierer

Best.-Nr.	Bezeichnung	St. CHF
3451993-2R	SpicyONE Singlemode LWL-Zertifizierer kalibriert	3098.94
3451992-2R	SpicyONE Multimode LWL-Zertifizierer kalibriert	3098.94
3451991-2R	SpicyONE QUAD LWL-Zertifizierer	5781.64



Messgeräte hier schnell und einfach kalibrieren



Weitere Zertifizierer
auf conrad.ch/netpeppers



10 Bit Auflösung für präzise Signalanalyse

➔ Ob im Universitätslabor, bei der Entwicklung von Embedded Designs oder im Service: Die R&S®RTB 2 Serie von Rohde & Schwarz unterstützt komplexe Messaufgaben mit vier analogen Eingängen, umfangreichen Analysefunktionen und intuitiver Touch-Bedienung.

Das „Power of Ten“-Konzept der R&S®RTB 2 Serie basiert auf einem 10-Bit-A/D-Wandler, grossem Messwertspeicher und einem 10,1-Zoll-Touchscreen. Der A/D-Wandler bietet die vierfache vertikale Auflösung eines herkömmlichen 8-Bit-Wandlers. Dadurch lassen sich Signaldetails differenziert erfassen, während durchgängig hohe Abtastraten für die Signalanalyse zur Verfügung stehen.

Signalereignisse gezielt untersuchen

Für umfangreiche Messungen verfügen die Oszilloskope über bis zu vier analoge Eingänge und eine Speichertiefe von 20 MPunkten pro Kanal. Mit der Funktion „History und segmentierter Speicher“ lassen sich zurückliegende Signalereignisse gezielt untersuchen – beispielsweise bei der

Fehlersuche an Embedded Designs während der Entwicklung.

Analoge und digitale Signale erfassen

Alle R&S®RTB 2 Modelle sind MSO-fähig. Mit entsprechenden Tastköpfen können zusätzlich bis zu 16 digitale Kanäle genutzt werden. Ein integrierter Arbiträrgenerator erweitert den Funktionsumfang um die Erzeugung frei definierbarer Signalformen.

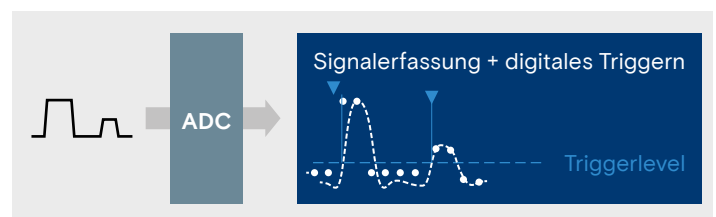
Der 10,1-Zoll-Touchscreen mit 1280 x 800 Pixeln bietet viel Fläche für Messkurven und Bedienfunktionen. Damit verbindet die Serie präzise Signalerfassung und vielseitige Analysewerkzeuge für Aufgaben in Entwicklung, Produktion, Labor und Service.

ROHDE & SCHWARZ



R&S®RTB 2 Digital-Oszilloskope

Best.-Nr.	Bezeichnung	St. CHF
3389180-2R	R&S®RTB24-70 Digital-Oszilloskop 70 MHz	2590.15
3389181-2R	R&S®RTB24-100 Digital-Oszilloskop 100 MHz	3098.94
3389182-2R	R&S®RTB24-100 Digital-Oszilloskop 200 MHz	3792.74
3389183-2R	R&S®RTB24-300 Digital-Oszilloskop 300 MHz	5319.10



Weitere Oszilloskope
auf conrad.ch/rohde-schwarz

Neue Messlösungen für die Automatisierung

→ Die Sensoren von Senseca sorgen für die zuverlässige Messung von Druck, Durchfluss und Füllstand. Durch den weitgehenden Verzicht auf mechanische Bauteile wie Flügelräder sind die Sensoren robust und wartungsarm. Zum Datenaustausch stehen je nach Modell verschiedene Schnittstellen bereit.



Foto: Senseca

Universeller Druckschalter

Die Precont PU4SK-Druckschalter decken die Messbereiche von 250 Millibar bis 600 Bar ab und ermöglichen die Kontrolle von Absolut- und Relativdruck bei Flüssigkeiten und Stäuben. Dabei können die robusten Sensoren auch in explosionsgefährdeten Umgebungen eingesetzt werden. Zum Datenaustausch stehen die Schnittstellen IO-Link, RS-485 (Modbus RTU) sowie ein analoger Port (4...20 mA, FSK 2-Leiter oder 0-10 V 3-Leiter) bereit.

Smarter Füllstandsensor

Der Radarcont RU4S ist ein kompakter Radarsensor zur berührungslosen Messung von Distanzen und Füllständen von Flüssigkeiten. Die 122-GHz-Radartechnologie ist weitgehend resistent gegen Störeinflüsse wie Dampf, Staub oder Nebel. Daten können wahlweise per IO-Link- oder RS-485-Schnittstelle ausgetauscht werden.

Intelligenter Durchflussmesser

Der LABOPLUS-F ist ein thermischer Sensor, der Temperatur und Durchfluss ohne bewegliche Teile misst. Damit sinkt das Ausfallrisiko, z. B. durch Verschmutzungen. Der Datenaustausch erfolgt wahlweise bidirektional via IO-Link oder klassisch über den Schalt-/Frequenzgang bzw. die analoge Schnittstelle. So wird der Einsatz in vielen Industrie-4.0-Anwendungen möglich.



Drucktransmitter, Strömungstransmitter und Füllstandsensoren

Best.-Nr.	Bezeichnung	St. CHF
3804412-2R	Drucktransmitter Precont PU4SK 0 bar bis 10 bar	279.33
3804413-2R	Drucktransmitter Precont PU4SK -1 bar bis 600 bar	279.33
3804408-2R	Strömungstransmitter LABOPLUS-F 489173, G1/2", Eintauchtiefe 29 mm	234.93
3804409-2R	Strömungstransmitter LABOPLUS-F 489537, G1/2", Eintauchtiefe 45 mm	392.19
3804410-2R	Radar-Füllstandsensor Radarcont RU4S 490499	684.51
3804411-2R	Radar-Füllstandsensor Radarcont RU4S 490500	888.03



Video zum Produkt
auf conrad.ch/emotion



In Kürze werden weitere Varianten
per Streckengeschäft auf conrad.ch
verfügbar sein



Weitere Produkte
auf conrad.ch/senseca



System-Upgrades während den Produktionspausen: Automatisierte Instandhaltung & IoT-Retrofit

➔ **Geplante Stillstände bieten die ideale Gelegenheit, bestehende Anlagen zu modernisieren. Mit IoT-Retrofit und automatisierter Instandhaltung wird die Produktion transparenter, planbarer und fit für die Zukunft, ohne gleich den gesamten Maschinenpark ersetzen zu müssen.**

Ob Betriebsferien, saisonale Unterbrechung oder geplanter Wartungszeitraum: Produktionspausen schaffen wertvolle Zeitfenster, um System-Upgrades durchzuführen, veraltete Komponenten zu ersetzen und bestehende Maschinen gezielt zu vernetzen.

Dabei spielt IoT-Retrofit eine zentrale Rolle. Statt bewährte Anlagen vollständig auszutauschen, werden sie mit moderner Sensorik, industriellen Schnittstellen und vernetzungsfähiger Hardware erweitert. Sensoren erfassen beispielsweise Vibrationen, Temperaturen, Drücke oder Stromwerte direkt an der Maschine.

Von festen Wartungsintervallen zum tatsächlichen Anlagenzustand

Klassische Instandhaltung erfolgt häufig nach festgelegten Zeitplänen oder erst dann, wenn bereits eine Störung aufgetreten ist. Vernetzte Systeme ermöglichen dagegen eine zustandsbasierte und zunehmend vorausschauende War-

tung. Veränderungen im Betriebsverhalten werden frühzeitig sichtbar, sodass Instandhaltungs-Teams gezielter reagieren können.

Geplante Stillstände intelligent nutzen

Während einer Produktionspause lassen sich mehrere Modernisierungsmassnahmen effizient miteinander verbinden: Sensoren nachrüsten, Steuerungs- und Schalttechnik aktualisieren, industrielle Netzwerke ausbauen oder die Energieversorgung absichern. Auch Verkabelung, Schnittstellenprüfung und Funktionstests können durchgeführt werden, bevor die Produktion wieder anläuft.

Nutzen Sie den nächsten geplanten Stillstand, um ungeplante Stillstände zu vermeiden. Entdecken Sie jetzt passende Lösungen für automatisierte Instandhaltung, IoT-Retrofit und zukunftsichere System-Upgrades auf unserer Themenseite.



Mehr Informationen
auf conrad.ch/amp

Zuverlässige Stromversorgung für den Schaltschrank

➔ Die zweite Generation der PROeco Schaltnetzgeräte von Weidmüller bietet eine zuverlässige und wirtschaftliche 24- und 48-V-Stromversorgung für industrielle Anwendungen. Hohe Effizienz, kompakte Bauform und einfache Systemintegration sorgen für maximale Anlagenverfügbarkeit.



PROeco – Kompakte Energieversorgung und maximale Verfügbarkeit.

Die PROeco Serie wurde für den zuverlässigen Dauerbetrieb in Industrie- und Automatisierungsanwendungen entwickelt. Mit einem Wirkungsgrad von bis zu 94,9 %, einem Einsatzbereich von -25°C bis $+70^{\circ}\text{C}$ sowie einer besonders schmalen Bauform lassen sich Energieverbrauch und Platzbedarf im Schaltschrank nachhaltig reduzieren. Aufgrund weltweiter Zulassungen ist die Serie auch für internationale Maschinen- und Anlagenkonzepte geeignet.

Einfache Überwachung und schnelle Verdrahtung

Dreifarbige LED-Statusanzeigen ermöglichen eine schnelle Diagnose des Betriebszustands und warnen bei 90 % Nennausgangsstrom. Dies sichert die Anlagenverfügbarkeit und unterstützt bei der vorausschauenden Wartung. Komfortabel ist auch die SNAP IN-Anschlusstechnik der PROeco-Serie: Leiter mit und ohne Aderendhülse werden einfach bis zum Einrasten in die geöffnete Anschlussstelle gesteckt. Ein hörbares Klicken und ein optisch-haptisches Feedback durch den herauspringenden grünen Pusher signalisieren die sichere Verbindung.

Mehr Effizienz im Anlagenbetrieb

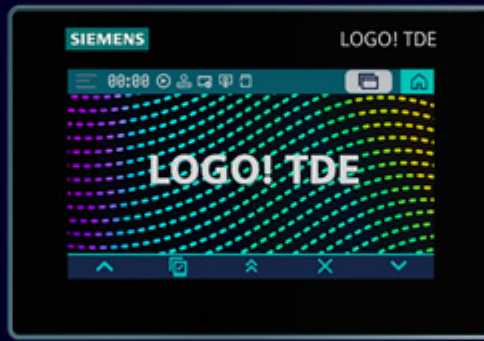
Die robuste Auslegung, hohe Energieeffizienz und einfache Handhabung machen PROeco zu einer wirtschaftlichen Stromversorgungslösung für platzoptimierte Schaltschränke. Anwendende profitieren von geringeren Betriebskosten, reduziertem Installationsaufwand und einer dauerhaft zuverlässigen Versorgung.

Weidmüller 

Schaltnetzgeräte

Best.-Nr.	Bezeichnung	St. CHF
3745791-2R	PRO ECO 120W 24V 5A II	72.11
3745792-2R	PRO ECO 240W 24V 10A II	107.27
3745793-2R	PRO ECO 480W 24V 20A II	172.02
3745790-2R	PRO ECO 72W 24V 3A II	57.31
3745846-2R	PRO ECO 72W 24V 3A II SI	42.51
3745794-2R	PRO ECO 960W 24V 40A II	260.83
3745795-2R	PRO ECO 960W 48V 20A II	320.03





Logikmodule für Everyday Automation

➔ Mit LOGO! 9 präsentiert Siemens die nächste Generation der bewährten Kleinststeuerung. Mehr Leistung, integrierte Security und hohe Skalierbarkeit eröffnen neue Möglichkeiten für moderne Automatisierung.

Mehr Leistung, mehr Flexibilität

LOGO! 9 bietet mit bis zu 800 Funktionsblöcken deutlich mehr Spielraum für komplexe Automatisierungsaufgaben. Die Erweiterbarkeit auf bis zu 64 digitale Eingänge, 60 digitale Ausgänge sowie 16 analoge Ein- und Ausgänge ermöglicht den flexiblen Einsatz in Gebäudeautomation, Infrastruktur und Industrie.

Komfortabel bedienen, präzise steuern

Das integrierte Farb-Touchdisplay erleichtert Bedienung, Diagnose und Visualisierung direkt am Basismodul. Optional steht das 4,3-Zoll LOGO! Textdisplay (TDE) zur Verfügung für mehr Visualisierungsmöglichkeiten und bessere Lesbarkeit an der Maschine. Neue Berechnungsfunktionen und die Unterstützung von Gleitkommazahlen sorgen für präzise Regelung und Messwertverarbeitung.

Sicher und effizient entwickeln

Secure Boot und Secure LOGO!-Kommunikation schützen vor Manipulation und unbefugtem Zugriff. Mit LOGO! Soft Comfort V9 inklusive Web Editor, Simulation und rollenbasierter Benutzerverwaltung lassen sich Projekte unter Windows, macOS und Linux erstellen. Das Ergebnis: kürzere Engineering-Zeiten, einfache Inbetriebnahme und eine zukunftssichere Plattform für skalierbare Lösungen.



Sicherheit und Nachhaltigkeit mitgedacht



Modernes Bedien- und Anzeigelerlebnis



Mehr Leistung und Applikationsraum

SIEMENS

LOGO! 9 Module

Best.-Nr.	Bezeichnung	Typ	St. CHF
3760670-2R	LOGO! 9 24CE, Logikmodul	6ED1052-1CC08-OBA3	138.72
3760673-2R	LOGO! 9 12/24RCE, Logikmodul	6ED1052-1MD08-OBA3	155.37
3760672-2R	LOGO! 9 24RCE, Logikmodul	6ED1052-1HB08-OBA3	155.37
3760671-2R	LOGO! 9 230RCE, Logikmodul	6ED1052-1FB08-OBA3	162.77
3760678-2R	LOGO! 9 DM8 230R Erweiterungsmodul	6ED1055-1FB00-OBA3	83.21
3760679-2R	LOGO! 9 DM8 12/24R Erweiterungsmodul	6ED1055-1MB00-OBA3	83.21
3760680-2R	LOGO! 9 AM4 AI AQ Erweiterungsmodul	6ED1055-1MF00-OBA3	142.42
3760681-2R	LOGO! TDE Textdisplay	6ED1055-4MH08-OBA3	175.72
3760683-2R	LOGO! SOFT Comfort V9 Einzellizenz für 1 Installation	6ED1058-OBA08-OYA3	66.56



Weitere Module
auf conrad.ch/siemens-logo9



Foto: Wago

Smart Home: professionell installiert, flexibel organisiert

➔ Mit „WAGO Home Automation“ steigt das Unternehmen Wago in die Smart-Home-Welt ein. Die Produktreihe setzt auf den Standard Matter® und wird von zwei neu entwickelten Apps begleitet, die Elektrofachkräfte und Endkunden bei der Installation unterstützen.

Smart-Home-Installationen bequem und günstig planen und einrichten und dabei Protokoll-Patchwork und Kompatibilitätsprobleme vermeiden? Die neuen Funkmodule von Wago vereinfachen die Installation neuer Smart-Home-Systeme und erleichtern ihre Nutzung und Erweiterung. Sie unterstützen den Smart-Home-Kommunikations-Standard „Matter“, der Geräten erlaubt, hersteller- und plattformunabhängig miteinander zu kommunizieren – je nach Ausführung über Thread (ein energieeffizientes, IP-basiertes Funkprotokoll) oder Wi-Fi (Einbindung über WLAN).

Unkomplizierte und sichere Installation

Für eine unkomplizierte und werkzeuglose Installation verfügen alle Funk-Module über die bewährte Hebeltechnologie. Der Anschluss erfolgt über die wartungsfreie Federklemmtechnik (Push-in CAGE CLAMP®). Zudem sind die Geräte VDE-zertifiziert und nach dem Industriestandard IEC 62443 für Cybersecurity entwickelt. Sie sind für den Einsatz in Unterputzdosen ausgelegt.

Inbetriebnahme, Dokumentation, Übergabe

Das „Home Set-up“-Feature unterstützt die Inbetriebnahme und Übergabe mit zwei getrennten Apps für Elektrohandwerk und Endkunden. In der „WAGO App“ öffnet die Elektrofachkraft das Projekt, scannt die Matter-QR-Codes der Geräte, vergibt Namen und ordnet sie Räumen zu. Daraus entsteht eine digitale Projektdokumentation mit den relevanten Informationen und Gerätecodes. Nach der Montage lässt sich dieses Set-up per Messenger oder E-Mail an den Endkunden übergeben. Dieser übernimmt die vorbereitete Konfiguration mit der „WAGO Home Setup App“ in seine Smart-Home-Zentrale. Damit bleibt die fachgerechte Erstinstallation beim Elektrohandwerk, während spätere Anpassungen auf Kundenseite möglich sind.



Home Automation



3804369-2R

Best.-Nr.	Bezeichnung	St. CHF
3804369-2R	Home Relay – Matter® over Wi-Fi® (16 A)	61.01
3804370-2R	Home Blind Control – Matter® over Wi-Fi® (3 A)	51.76
3804371-2R	Home Blind Control – Matter® over Thread® (3 A)	51.76
3804372-2R	Zentrale Smart Home Steuereinheit Weiss, 2757-1109	55.46
3804373-2R	Home Relay (6 A) – Matter® over Thread®	46.21
3804374-2R	Home Relay – Matter® over Thread® (16 A)	51.76
3804375-2R	Zentrale Smart Home Steuereinheit Weiss, 2757-1107	55.46
3804376-2R	Home Automation Dimmaktor, Funk-Aktor	51.76



Mehr Produkte von Wago
auf conrad.ch/wago

Offene Gebäudeautomation mit modularem Controller

➔ **Steigende Anforderungen an Vernetzung, Energieeffizienz und Flexibilität verlangen nach Steuerungslösungen, die sich nahtlos in bestehende Infrastrukturen integrieren lassen. Mit dem Catan C1 präsentiert Phoenix Contact eine modulare Plattform, die offene Architektur, Skalierbarkeit und Interoperabilität vereint.**

Basierend auf PLCnext Technology verbindet die Steuerung etablierte Automatisierungskonzepte mit modernen Softwaremethoden. Offene Schnittstellen und flexible Engineering-Werkzeuge unterstützen Planung, Inbetriebnahme und Wartung über den gesamten Lebenszyklus hinweg. So lassen sich bestehende Anlagen einfacher erweitern, Funktionen anpassen und Modernisierungsprojekte effizient realisieren. Gleichzeitig sinkt der Aufwand bei Projektierung, Service und späteren Anpassungen im Betrieb.

Eine Plattform, die mit den Anforderungen wächst

Ein modulares Hardwarekonzept sorgt für Variabilität. So eignet sich der Controller sowohl für die Automatisierung einzelner Räume als auch für komplexe, gewerkeübergreifende Gebäudeanwendungen. Display- und Erweiterungsmodule ermöglichen eine bedarfsgerechte Skalierung der I/O-Ebene und erleichtern Bedienung, Diagnose sowie Wartung. Und die schrank-optimierte Bauweise unterstützt die schnelle Installation sowie zuverlässigen Betrieb im industriellen Umfeld.

Kompatibel mit bestehenden Systemen

Für die Einbindung in bestehende Gebäudeinfrastrukturen stehen Schnittstellen, Bibliotheken und Partnerlösungen für gängige Systeme bereit. Dadurch lässt sich der Catan C1 unter anderem in KNX-Umgebungen integrieren und mit IT- sowie Cloud-Anwendungen vernetzen. Licht-, Beschattungs-, HLK- und Energiemanagement können so zentral gesteuert, überwacht und effizient aufeinander abgestimmt werden. Das schafft Transparenz, vereinfacht den Betrieb und erleichtert die schrittweise Modernisierung bestehender Gebäude.

Mit Verantwortung für die Zukunft

Die Catan-Produktfamilie wurde nach den Prinzipien der Kreislaufwirtschaft entwickelt und ist Cradle to Cradle Certified® Bronze. Die langlebige, wartungsfreundliche und modular erweiterbare Bauweise unterstützt insbesondere Retrofit-Projekte, verlängert die Nutzungsdauer bestehender Installationen und schafft eine Basis für zukunftsfähige Gebäudeautomation.

Ihre Vorteile:



Skalierbar
Vom Einzelraum bis zur komplexen Gebäudeautomation



Offen integrierbar
KNX, IT- und Cloud-Systeme einfach anbinden



Effizientes Engineering
Weniger Projektierungsaufwand durch PLCnext Technology

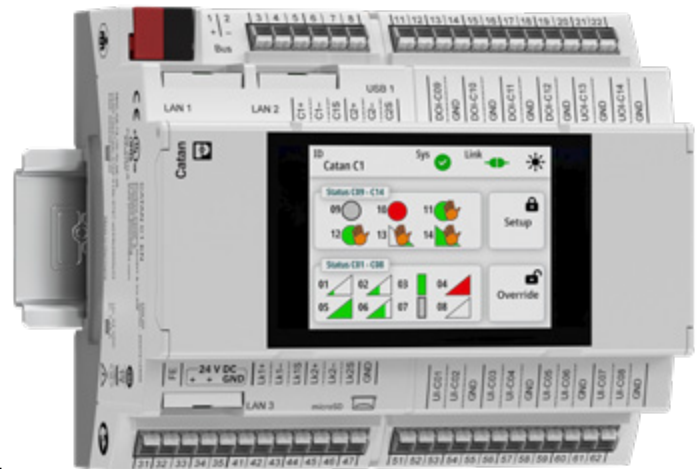


Nachhaltig
Modularer Aufbau unterstützt Retrofit und lange Nutzungsdauer



Catan C1 Steuerung und Catan Control Panel Display

Best.-Nr.	Bezeichnung	St. CHF
3733237-2R	Catan C1 Steuerung	1036.04
3583226-2R	Catan Control Panel Display	142.42
3568619-2R	Catan Display Mount Montagematerial	31.41
3583185-2R	Catan C1 EN 1371432 Steuerung 24 V/DC	1160.92
3583224-2R	Catan DOR6 UI8 1371364 Relaismodul 24 V/DC	431.04
3572415-2R	USB-Kabel USB-C® Buchse, USB-C® Stecker 2 m	11.06
3572421-2R	USB-Kabel USB-C® Buchse, USB-C® Stecker 5 m mit Verlängerungskabel	18.46



3733237-2R



Weitere Steuerungsmodule und Zubehör
auf conrad.ch/phoenix-contact



Foto: Adobe Stock; Pineapple

Robuste Verbindungen mit nachhaltigem Ansatz

➔ Mit dem Standard Vitalis Buccaneer rückt Bulgin die Materialwahl stärker in den Fokus. Bis zu 86 % biobasierte Inhaltsstoffe treffen auf die bewährten Spezifikationen der Buccaneer-Steckverbinder.

Wo Steckverbindungen extremen Umgebungsbedingungen standhalten müssen, sind robuste und zuverlässige Komponenten gefragt. Bulgin entwickelt und fertigt seit über 100 Jahren umgebungsgeschützte Steckverbinder und elektronische Bauteile und bringt diese Erfahrung sowie eigene Engineering-Kompetenz in den Standard Vitalis Buccaneer ein. Damit erhält die bewährte Standard-Buccaneer-Reihe erstmals eine biobasierte Ausführung.

Hoher biobasierter Anteil

Die eingesetzten Kunststoffe erreichen einen biobasierten Anteil von bis zu 86 % des Gewichts. Hersteller und Systemanbieter können dadurch die Umweltbelastung ihrer Produkte reduzieren. Gleichzeitig entsprechen die elektrischen Nennwerte sowie die Dichtheit gemäss IP68/IP69K dem Standardprodukt.

Für Entwicklungsingenieure bietet die Kombination die Möglichkeit, Nachhaltigkeitsaspekte bereits bei der Auswahl von Verbindungskomponenten einzubeziehen. Dabei bleiben die für den professionellen Einsatz wichtigen Eigenschaften wie Zuverlässigkeit und Langlebigkeit erhalten.

 **Video zum Produkt**
auf conrad.ch/buccaneer



Vitalis Buccaneer Steckverbinder

Best.-Nr.	Bezeichnung	Typ	Anschluss	St. CHF
3812081-2R	Vitalis Buccaneer Frontplatten-Steckverbinder	PXV0747/P	Schrauben	16.61
3812082-2R	Vitalis Buccaneer Frontplatten-Steckverbinder	PXV0738/P	Schrauben	17.54
3812083-2R	Vitalis Buccaneer Flex-Kabelsteckverbinder	PXV0794/P	Crimpen, Löten	17.54
3812084-2R	Vitalis Buccaneer Inline-Kabelsteckverbinder	PXV0795/P	Crimpen, Löten	17.54



Für extreme Bedingungen:
Temperaturbereich
-20 °C bis +70 °C



Schlagfest:
Für mechanisch beanspruchte Umgebungen



Reduzierte Umweltbelastung:
Bis zu 86 % biobasierter Gehalt
bezogen auf das Gewicht



Sichere Elektroinstallation und LED-Licht mit System

➔ Steckbare Verbindungen können Installation, Anpassung und Austausch vereinfachen. Wieland kombiniert dafür RST® Rundsteckverbinder mit der podis® LED-Serie. Konfektionierte Leitungen schaffen Flexibilität, während mechanische und farbliche Kodierung, integrierte Verriegelung und Zugentlastung für Verbindungssicherheit sorgen.

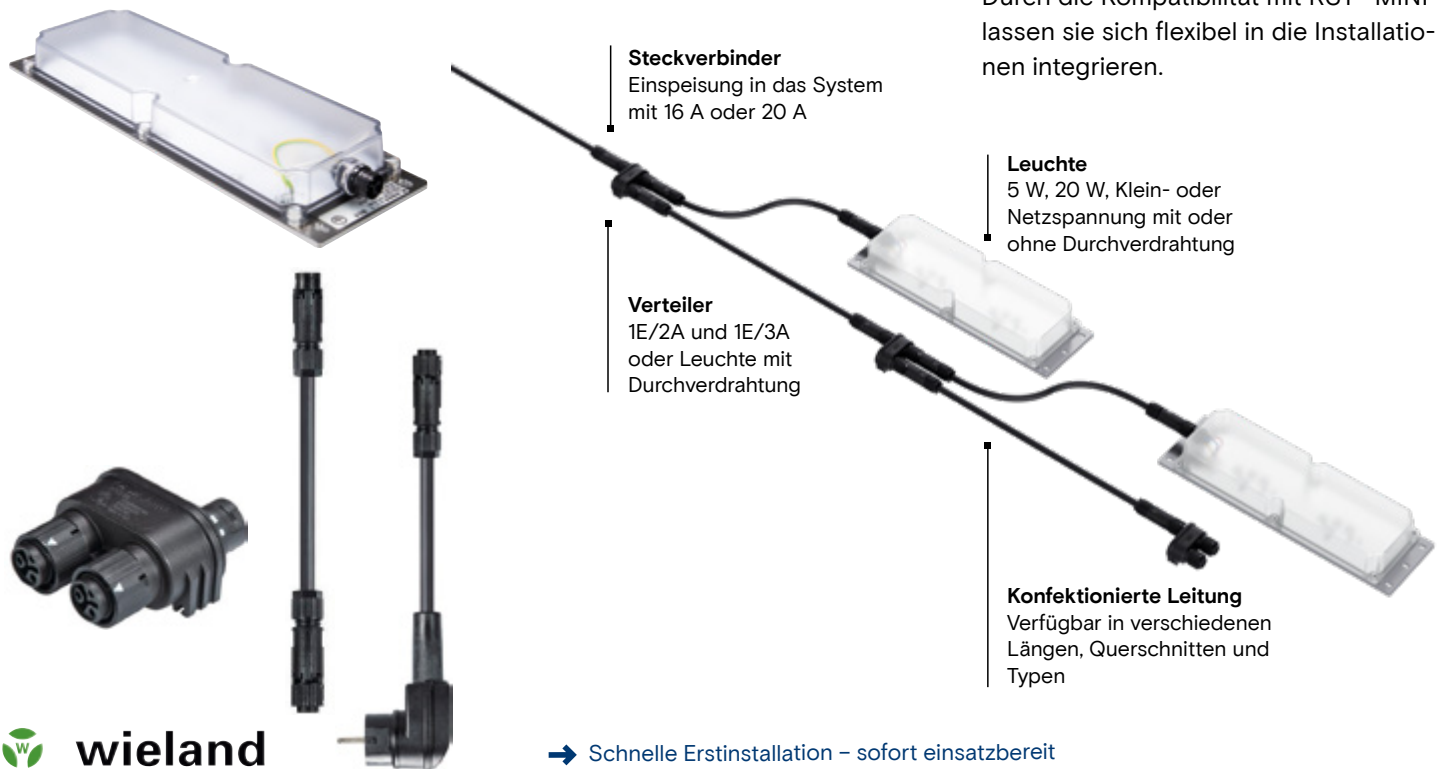
Steckbare Installation mit hohem IP-Schutz

In Industriehallen, Parkgaragen und Aussenbereichen müssen elektrische Verbindungen Feuchtigkeit, Staub, Schmutz und mechanischen Belastungen standhalten. Die RST® Rundsteckverbinder von Wieland sind für

eine steckbare und IP-geschützte Elektroinstallation unter solchen Bedingungen konzipiert. Sie ermöglichen eine flexible Verkabelung und Energieversorgung und sind speziell für den Ausseneneinsatz ausgelegt. Damit wirken sie Einflüssen entgegen, die Materialermüdung, Wassereintritt und Systemausfälle begünstigen können.

LED-Licht für den Innen- und Aussenbereich

Für Beleuchtungsaufgaben bietet Wieland die podis® LED-Serie 20 W, die für AC- oder DC-Stromversorgung erhältlich ist. Die Leuchten mit Schutzart IP65 eignen sich für industrielle Umgebungen, Parkhäuser, Tiefgaragen und geschützte Aussenbereiche. Durch die Kompatibilität mit RST® MINI lassen sie sich flexibel in die Installationen integrieren.



RST® MINI-Rundsteckverbinder

Best.-Nr.	Bezeichnung	St. CHF
1559467-2R	Verteilerblock 1E/2A	22.16
1559414-2R	Rundstecker konfektioniert Buchse	15.68
1559415-2R	Verlängerungsleitung	21.24
3288096-2R	Konfektionierte Leitung	38.81

podis® LED

Best.-Nr.	Bezeichnung	St. CHF
3818232-2R	LED-Notleuchte	331.13

- ➔ Schnelle Erstinstallation – sofort einsatzbereit
- ➔ Kein Öffnen der Leuchten erforderlich – einfaches Stecken genügt
- ➔ Maximale Flexibilität – konfektionierte Leitungen in variablen Längen
- ➔ Einfache Erweiterungen oder Anpassungen – jederzeit möglich
- ➔ Integrierte Verriegelung und Zugentlastung – für zusätzliche Sicherheit
- ➔ Einfacher Austausch – dank Steckbarkeit in kürzester Zeit
- ➔ Sichere Verbindung – mechanisch und farblich kodiert, Verwechslungen der Stromkreise ausgeschlossen



Weitere Produkte
auf conrad.ch/wieland



Akku-Schrauber GSR 12 V-32 mit oder ohne Akku



Akku-Bauleuchte GLI 18 V-5000



Akku-Winkelschleifer GWS 18 V-11PS

Leistungsstark und sicher arbeiten

Fotos: BOSCH Professional

➔ Mit mehr als fünf Akku-Werkzeugen erweitert Bosch Professional die Möglichkeiten für mobiles Arbeiten in Werkstatt und auf Baustellen. Im Mittelpunkt stehen hohe Leistung und praxisgerechte Bedienung. Das Akkusystem deckt dabei 12 V-Geräte ebenso ab wie 18 V-Maschinen und ermöglicht innerhalb der jeweiligen Voltklasse den flexiblen Akkuwechsel.

Der **Akku-Schrauber GSR 12 V-32** (mit oder ohne Akku) erleichtert mit nur 0,7 kg und 142 mm Kopflänge Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen. Advanced KickBack Control reduziert die Verletzungsgefahr. Für Bohr- und Schraubarbeiten in Holz und Metall verfügt das Gerät über einen bürstenlosen Motor, ein Metallfutter und ein Arbeitslicht.

Der **Akku-Staubsauger GAS 18 V-6LS** bietet Staubschutz der Klasse L und lässt sich mit Eco- und Boost-Modus an den Laufzeit- oder Leistungsbedarf anpassen. Die halbautomatische Filterreinigung und der von 0,5 bis 2,8 m ausziehbare Schlauch sind für Trockensauganwendungen geeignet.

Mit 80 LEDs, bis zu 5.000 Lumen und drei Helligkeitsstufen eignet sich die **Akku-Bauleuchte GLI 18 V-5000** für mittel-grosse bis grosse Arbeitsbereiche. Zur Ausstattung gehören ein um 135 ° schwenkbarer Kopf, ein Magnet sowie Metallhaken. Für eine flexible Positionierung sorgt das 5/8-Zoll-Stativgewinde. Die Akkuabdeckung bietet Schutz gemäss IP54.

Beim Trennen und Schleifen kombiniert der **Akku-Winkelschleifer GWS 18 V-11PS** sechs Drehzahlstufen mit umfangreichen Schutzfunktionen. KickBack Control, Intelligent Brake System, Wiederanlaufschutz und Paddelschalter erhöhen den Anwenderschutz. Der Anti-Vibrations-Handgriff reduziert die Belastung bei längeren Arbeitseinsätzen.



BOSCH Professional Neuheiten

Best.-Nr.	Bezeichnung	St. CHF
3595987-2R	Akku-Schrauber GSR 12 V-32 mit Akku, Ladegerät GAL 12 V-20, 36 tlg.	133.17
3731900-2R	Akku-Schrauber GSR 12 V-32 FC, L-BOXX	288.58
3731894-2R	Akku-Staubsauger GAS 18 V-6LS	123.92
3731903-2R	Akku-Bauleuchte GLI 18 V-5000	160.92
3731897-2R	Winkelschleifer GWS 18 V-11PS in L-BOXX	173.87

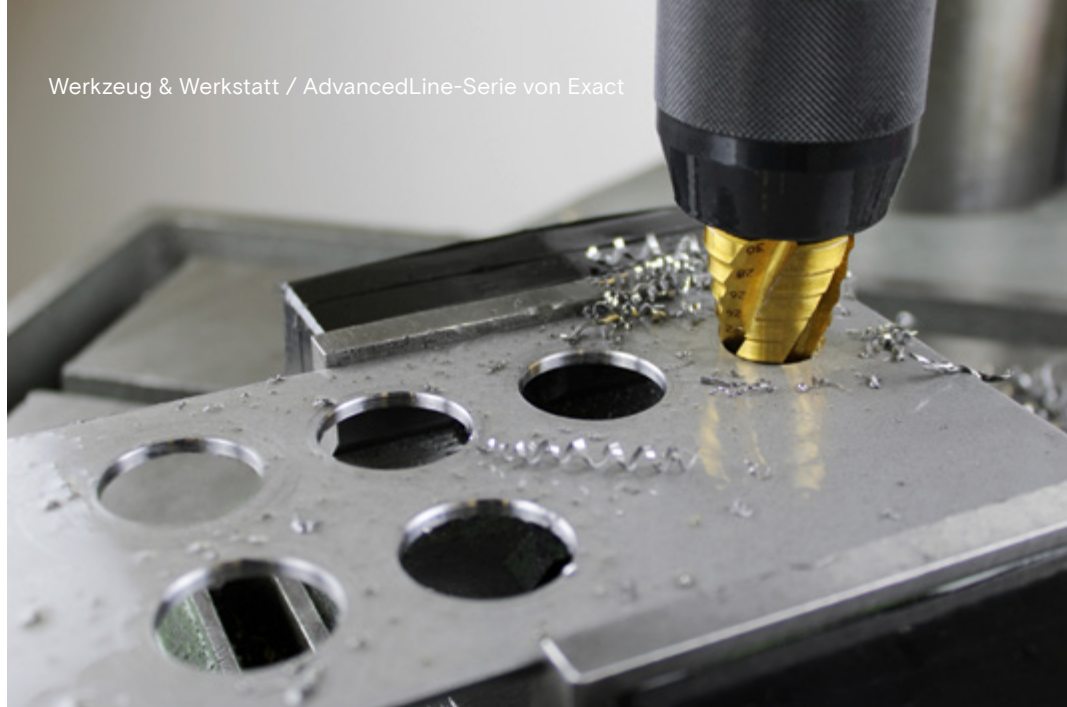


Weitere Neuheiten von **BOSCH Professional**
auf conrad.ch/bosch-professional



ADVANCEDLine Entgrat- und Kegelsenker mit 4-Schneiden Technologie.

Werkzeug & Werkstatt / AdvancedLine-Serie von Exact



Stufenbohrer mit 4 Schneiden und Turbo-Spitze ermöglichen mehrere Bohrdurchmesser mit nur einem Werkzeug.

Präzision trifft Geschwindigkeit

➔ Beim Bohren und Senken zählen Zeit, Präzision und Haltbarkeit. In allen drei Disziplinen setzt die ADVANCEDLine-Serie von Exact Präzisionswerkzeuge Massstäbe. Die Bohrwerkzeuge Made in Germany überzeugen mit innovativer 4-Schneiden Technologie und leistungsstarker Beschichtung für optimale Ergebnisse.

Bei der Bearbeitung von Werkstoffen ist Zeit ein entscheidender Kostenfaktor. Trotzdem muss die Präzision passen, um Ausschuss zu vermeiden. Hohe Geschwindigkeit und Laufruhe sind Grundvoraussetzungen für sauberes Bohren, Senken und Entgraten. Gleichzeitig soll die Beschichtung der Werkzeuge hohe Standzeiten ermöglichen.

Stufenbohrer und Kegelsenker mit Marathonqualität
Exact ist Experte im Bereich Zerspanungstechnologie. Zu den neuesten Innovationen zählen die AdvancedLine Produkte Stufenbohrer und Kegelsenker. Die Stufenbohrer verfügen über 4 statt herkömmlich 2 Schneiden und ermöglichen bis zu 30 % schnelleres Bohren. Bei den Kegelsenkern ermöglicht die neue Scheidentech- nologie deutlich höhere Bearbeitungsgeschwindigkeiten bei merklich reduziertem Kraftaufwand. Beide Zerspanungswerkzeuge verfügen über eine extra langlebige Titan-Aluminium-Beschichtung. Das Ergebnis: bis zu 50 % höhere Standzeit.



ADVANCEDLine Stufenbohrer

Best.-Nr.	Bezeichnung	St. CHF
3800069-2R	07061 Stufenbohrer AdvancedLine Ø 4-12 mm TiAlN	27.71
3800070-2R	07062 Stufenbohrer AdvancedLine Ø 4-20 mm TiAlN	42.51
3800071-2R	07063 Stufenbohrer AdvancedLine Ø 6-30 mm TiAlN	61.01
3800072-2R	07064 Stufenbohrer Set AdvancedLine Ø 412/420/630 mm TiAlN	120.22

ADVANCEDLine Kegelsenker

Best.-Nr.	Bezeichnung	St. CHF
3800073-2R	50373 Kegelsenker AdvancedLine Ø 10,4 mm HSS TiAlN 4-Schneiden	20.31
3800074-2R	50374 Kegelsenker AdvancedLine Ø 12,4 mm HSS TiAlN 4-Schneiden	21.24
3800075-2R	50376 Kegelsenker AdvancedLine Ø 16,5 mm HSS TiAlN 4-Schneiden	27.71
3800076-2R	50378 Kegelsenker AdvancedLine Ø 20,5 mm HSS TiAlN 4-Schneiden	31.41
3800077-2R	50380 Kegelsenker AdvancedLine Ø 25,0 mm HSS TiAlN 4-Schneiden	31.41
3800078-2R	50381 Kegelsenker AdvancedLine Ø 31,0 mm HSS TiAlN 4-Schneiden	33.26
3800079-2R	50383 Kegelsenker AdvancedLine SET Ø 6,3-20,5 mm HSS TiAlN 4-Schneiden	125.77
3800080-2R	50384 Kegelsenker AdvancedLine SET Ø 6,3-25 mm HSS TiAlN 4-Schneiden	120.22



3800072-2R



3800079-2R



Mehr Informationen zu den Produkten
auf conrad.ch/exact-advancedline



Foto: Proxxon



3306495-2R

Die ergonomische Form des Handstücks ermöglicht eine exakte Führung bei feinen Konturen und längeren Schnittverläufen.

Zum Lieferumfang gehören die Basisstation mit Ablagemulden für Handstück und Ersatz-Klingen. Komplett mit Netzteil, 2 Spannzangen und 40 Skalpell-Klingen in praktischer Aufbewahrungsbox für Kleinteile.

Das PS 18 Penschleifer Set ist die ideale Ergänzung zum Micro-Sonic Cutter für die Nachbearbeitung von 3D-Druck-Teilen oder auch Feinschleifen vor dem Lackieren. Besonders die flexiblen Schleifpads, die zum Lieferumfang gehören, passen sich durch Schaumkörper unebenen Flächen genau an. Die Unterlage mit Netzstruktur verhindert Zusetzen durch Staub.



PS 18 Penschleifer Set (3800062-2R)

Präzise Schnitte durch Ultraschall

➔ Saubere Schnittkanten bei geringem Kraftaufwand: Der MICRO-Sonic Cutter MSC trennt Kunststoffe, Faserverbundwerkstoffe und 3D-Druckteile mit einer hochfrequent schwingenden Klinge.

Der MICRO-Sonic Cutter MSC nutzt Ultraschall, um unterschiedliche Materialien schnell und genau zu bearbeiten. Piezo-Kristalle regen eine Titan-Sonotrode an, die die eingesetzte Skalpell-Klinge in eine hochfrequente, für das Auge nicht sichtbare Schwingung versetzt. Dadurch lässt sich das Werkzeug mit geringem Kraftaufwand führen und ermöglicht ruhige Schnitte mit sauberen Schnittkanten. Neben geraden Trennschnitten lassen sich auch Kurven ausführen.

Das Einsatzspektrum umfasst Kunststoffe, Faserverbundwerkstoffe wie CFK und GFK, Folien, Karton, MDF, Epoxidharz und Leder. Auch für die Bearbeitung von 3D-Druckteilen aus Filamenten oder Resin-Harz ist der Ultraschallschneider ausgelegt. Faserwerkstoffe wie Carbon lassen sich zudem staubfrei trennen.

Ergonomisch und übersichtlich

Das ergonomische Handstück mit Weichkomponenten unterstützt eine präzise und komfortable Führung.



Video zum Produkt
auf conrad.ch/micro-sonic



Micro-Sonic Cutter MSC

Best.-Nr.	St. CHF
3306495-2R	307.08

PS 18 Penschleifer Set

Best.-Nr.	St. CHF
3800062-2R	57.31



Weitere Produkte
auf conrad.ch/proxxon

Sicher verschrauben mit spürbarem Feedback

➔ Präzise messen, eindeutig auslösen und Schraubvorgänge nachvollziehbar dokumentieren. Die eClick-Werkzeuge von STAHLWILLE kombinieren elektronische Drehmomentmessung mit einem mechanischen „Click“. MANOSKOP® 730D eClick, MANOSKOP® 714 eClick und TORSIOTRONIC® eClick decken dabei unterschiedliche Anforderungen ab.

Digital einsteigen

Das MANOSKOP® 730D eClick bietet die wesentlichen Funktionen für prozesssichere Drehmomentverschraubungen. Das OLED-Display zeigt das Drehmoment in Echtzeit. Beim Erreichen des Sollwerts erfolgt ein hör- und spürbarer „Click“. Die Möglichkeit zur Eingabe eines abweichenden Stichmasses reduziert Bedienfehler. Bis zu 2.500 Schraubvorgänge lassen sich mit Datum und Uhrzeit speichern.

Drehmoment und Drehwinkel

Das MANOSKOP® 714 eClick kombiniert Drehmoment- und Drehwinkelmessung und auch Anziehverfahren, bei denen die jeweils andere Messgrösse als Überwachungswert dient. Schraubfälle und Ablaufpläne lassen sich parametrieren und speichern. Beim Erreichen des Zielwerts ergänzen eine mechanische, deutlich wahrnehmbare Auslösung sowie ein akustisches Signal die optischen Anzeigen.

Präzise ab 0,12 N·m

Die TORSIOTRONIC® eClick Baureihe eignet sich je nach Variante für Drehmomente ab 0,12 N·m. Nach dem



Auslösen verhindert eine durchrutschende Mechanik das ungewollte Überziehen der Schraube. Das OLED-Farbdisplay erleichtert die Bedienung. Wie die beiden Drehmomentschlüssel ist auch der Drehmomentschraubendreher dokumentationsfähig und mit der SensoMaster-Software nutzbar.

Kontrolle in jeder Bewegung: Der TORSIOTRONIC® eClick ermöglicht kontrolliertes und präzises Anziehen von Schraubverbindungen.

↓ **Flyer Häufige Fehlerquellen zum Download**
auf conrad.ch/e-click



Drehmomentschlüssel und Drehmomentschraubendreher-Set

Best.-Nr.	Bezeichnung	St. CHF
3784601-2R	STAHLWILLE MANOSKOP® 730DR/1 eClick 96501201 Drehmomentschlüssel	911.15
3784591-2R	STAHLWILLE MANOSKOP® 714R/1 eClick 96501001 Drehmomentschlüssel	938.90
3784637-2R	STAHLWILLE TORSIOTRONIC® 1,2 eClick 96510712 Drehmomentschraubendreher	1165.55
3784635-2R	STAHLWILLE TORSIOTRONIC® 10/29 eClick 96510000 Drehmomentschraubendreher-Set	1332.06



Weitere Produkte
auf conrad.ch/stahlwille-eclick

Vielseitige Crimplösung für gedrehte Kontakte

→ Eine Lösung für zahlreiche Anwendungen in der professionellen Verbindungstechnik: Die KNIPEX Vierdorncrimp-Systemplattform kombiniert hohe Flexibilität mit präziser Kontaktverarbeitung und ermöglicht durch das modulare Konzept den Einsatz unterschiedlichster Kontaktaufnahmen.



Das modulare Crimpsystem wurde für die zuverlässige Verarbeitung gedrehter Stift- und Buchsenkontakte entwickelt. Austauschbare Kontaktaufnahmen ermöglichen die Anpassung an weit über 1.000 Verbindertypen und -größen aller wichtigen Hersteller bei gleichbleibend hoher Crimpqualität.

Flexibel einstellbar und schnell einsatzbereit

Für verschiedene Einsatzbereiche sind zwei Kapazitätsvarianten verfügbar: die 63er-Ausführung für 0,08 bis 2,5 mm²

und die 65er-Ausführung für 0,14 bis 6 mm². Beide Modelle sind wahlweise mit analoger oder digitaler Anzeige erhältlich. Die Kontaktaufnahmen lassen sich mit zwei Sechskantschlüsseln in wenigen Sekunden montieren oder wechseln. Die Einstellung erfolgt komfortabel über die abgefederte Kupplung durch Ziehen und Drehen.

Mit zwei Sechskantschlüsseln lassen sich die Kontaktaufnahmen in wenigen Sekunden montieren oder wechseln

- Digital-Display mit Verschleissüberwachung
- Feine Crimpdornzustellung mittels Stellrad
- Zuverlässige Verpressung
- Auslössperre gemäss IEC 60352



Vierdorncrimp-Systemplattform

Best.-Nr.	Bezeichnung	Teilenummer	Variante	Quetschbereich (min.)	Quetschbereich (max.)	St. CHF
3742624-2R	Vierdorncrimpzange	97 52 63 A	analog	0,08 mm ²	2,5 mm ²	541.12
3742625-2R	Vierdorncrimpzange	97 52 63 DG A	Digital-Display	0,08 mm ²	2,5 mm ²	744.64
825533-2R	Vierdorncrimpzange	97 52 65 A	analog	0,14 mm ²	6 mm ²	495.83
825534-2R	Vierdorncrimpzange	97 52 65 DG A	Digital-Display	0,14 mm ²	6 mm ²	670.83



Passendes Zubehör



Sicher befestigen im Wärmedämmverbundsystem

➔ Der fischer TherMax II ermöglicht die sichere und wärmebrückenoptimierte Befestigung in Wärmedämmverbundsystemen (WDVS). Mit schlagregendichter Abdichtung, nachträglicher Justierbarkeit, optimierter Konusgeometrie und dem Ausgleich schräger Bohrlöcher bis 5° bietet das System maximale Sicherheit, einfache Montage und höchste Flexibilität.

Mit dem fischer TherMax II lassen sich Befestigungen an Wärmedämmverbundsystemen sicher, komfortabel und langlebig ausführen. Das System wurde entwickelt, um Lasten zuverlässig in den tragfähigen Untergrund abzuleiten und gleichzeitig Wärmebrücken effektiv zu reduzieren.

Präzise Montage

Die spezielle Geometrie des Anti-Kälte-Konus ermöglicht ein einfaches und präzises Einfräsen in das WDVS. Dabei wird das Dämmmaterial geschont und das Risiko von Beschädigungen an Putz oder Dämmung minimiert. So entsteht eine saubere Verbindung mit zuverlässigem Halt.

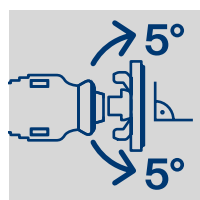
Für eine langfristig schlagregendichte Abdichtung sorgt der elastische EPDM-Dichtring. Dieser wird erst nach der Installation auf den Anti-Kälte-Konus aufgesetzt und ist während der Montage optimal geschützt. Dadurch bleibt die Dichtfunktion über viele Jahre erhalten.

Hohe Flexibilität

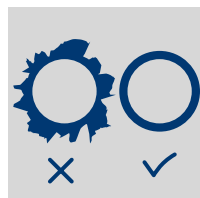
Die gelenkige Verbindung zwischen Anti-Kälte-Konus und Abdeckkappe gleicht schräge Bohrlöcher bis 5° aus, ohne die statische Leistungsfähigkeit des Systems zu beeinflussen. Zudem können Gewindestift und Anti-Kälte-Konus jederzeit ohne Spezialwerkzeug nachjustiert werden. Diese Möglichkeit ist durch die Zulassung abgedeckt und sorgt für zusätzliche Anpassungsfähigkeit sowie hohe Planungssicherheit.



Echte Schlagregendichtigkeit und dauerhafter Schutz vor Feuchtigkeit.



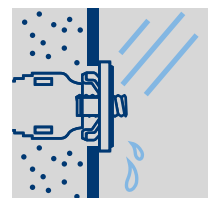
Ausgleich
schräger
Bohrlöcher
bis 5°



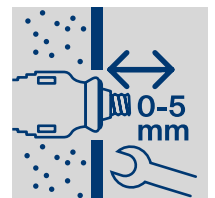
Optimierte
Konusgeometrie für
sauberes Einfräsen



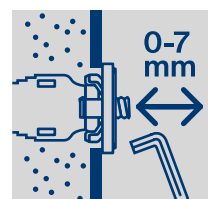
Schutz vor
Schlagregen



Sichere Justage
ohne Spezial-
werkzeug



Untergrundseite



Anbauteilseite



Abstandsmontagesystem TherMax II

Best.-Nr.	Bezeichnung	Abstandsbolzen-Typ	Inhalt	Länge	Pckg. CHF
3760685-2R	TherMax II 12/110 M12 (20)	Abstandsmontagesystem	20 St.	240 mm	338.53
3760686-2R	TherMax II 12/110 M12 (2)	Abstandsmontagesystem	2 St.	240 mm	55.46
3760687-2R	TherMax II 12/110 M12 R (10)	Abstandsmontagesystem	10 St.	240 mm	318.18
3760688-2R	TherMax II 16/250 M12 (20)	Abstandsmontagesystem	20 St.	380 mm	406.99
3760689-2R	TherMax II 16/250 M12 (2)	Abstandsmontagesystem	2 St.	380 mm	61.01
3760690-2R	TherMax II 16/250 M12 R (10)	Abstandsmontagesystem	10 St.	380 mm	467.12
3760691-2R	TherMax II Fräsklinge (25)	Fräsklinge	25 St.	-	33.26



Mehr Auswahl
auf conrad.ch/fischer



Fotos: Weller

Präzision für die nächste Generation der Elektronik

Löten unter dem Mikroskop ermöglicht die gezielte Bearbeitung kleinster Bauteile und Lötstellen.

➔ **Miniaturisierte Baugruppen und feinste Lötstellen verlangen höchste Präzision und perfekte Sicht. Das neue PRISMA ESD-Mikroskop bildet die Grundlage für exakte Inspektions- und Nacharbeitsprozesse und wird durch leistungsstarke Micro-Soldering- und Absauglösungen von Weller optimal ergänzt.**

Die Miniaturisierung elektronischer Baugruppen stellt Fertigung, Nacharbeit und Qualitätskontrolle vor immer grössere Herausforderungen. Feinste Lötstellen, enge Bauteilabstände und komplexe Baugruppen erfordern maximale Sichtbarkeit. Genau dafür wurde das **Weller PRISMA ESD-Mikroskop** entwickelt. Seine hochauflösende 3D-Stereoansicht ermöglicht eine präzise Beurteilung selbst kleinster Komponenten, während die 7000K-LED-Beleuchtung für kontrastreiche und detailgenaue Bilder sorgt.

Für die Bearbeitung empfindlicher SMD-Bauteile ergänzt das **WXsmart Micro/Pico Set** den Arbeitsplatz mit speziell für hochpräzise Lötarbeiten entwickelten Werkzeugen und

unterstützt dank schneller Aufheizzeiten und hoher Prozessstabilität präzise Arbeiten an feinsten Strukturen.

Ebenso wichtig ist der Schutz von Anwender*innen und Arbeitsumgebung. Die **ZeroSmog Guard** erfasst Lötrauch und feinste Partikel direkt an der Entstehungsquelle und trägt zu einem sauberen und gesünderen Arbeitsplatz bei.

Das PRISMA ESD-Mikroskop ergänzt das Weller Portfolio um eine professionelle Lösung für Inspektion und Analyse. Gemeinsam mit den Lötstationen, Absaugsystemen und Handwerkzeugen entsteht eine ganzheitliche Arbeitsplatzlösung, deren Komponenten perfekt aufeinander abgestimmt sind und höchste Ansprüche in Entwicklung, Fertigung und Nacharbeit erfüllen.

Weller

Für Artikel 3789939-2R



ESD Mikroskop, WX Smart Micro/Pico, Lötrauchabsaugung

Best.-Nr.	Ausführung	St. CHF
3789939-2R	PRISMA ESD-Mikroskop	2035.11
2987785-2R	WXsmart Micro/Pico Lötstation	1318.18
3364176-2R	ZeroSmog Guard Kit Lötrauchabsaugung	888.03
3014195-2R	WATC100F Automatischer Spitzenreiniger	432.89

- ➔ WXsmart Micro/Pico: Aufheizzeit in weniger als 3 Sekunden
- ➔ PRISMA Mikroskop ESD: 7000K-LED-Beleuchtung
- ➔ Zero Smog Guard: Hochwirksame Partikel- und Gasfiltration



Adaptive Lichtsteuerung für präziseres Arbeiten

➔ Mit der neuen H- und HF-Serie entwickelt Ledlenser seine Stirnlampen weiter und setzt auf höhere Leistung und intelligente Lichtsteuerung. Die Adaptive Light Beam Technology 2.0, bis zu 4.000 lm Lichtstrom und längere Laufzeiten unterstützen Fachkräfte bei Arbeiten, bei denen zuverlässige Beleuchtung und freie Hände gefragt sind.

Ein technologisches Highlight ist die Adaptive Light Beam Technology 2.0. Ihre Sensorik arbeitet laut Hersteller zweimal schneller, zweimal effizienter und zehnmals sensibler als bei der vorherigen Generation. Dadurch kann sich das Licht schneller und präziser an wechselnde Bedingungen anpassen. Das Digital Advanced Focus System ergänzt die Lichtsteuerung und erzeugt ein brillantes Lichtbild.

Gleichzeitig steigt die Performance deutlich. Je nach Modell erreichen die neuen Stirnlampen einen maximalen Lichtstrom von bis zu 4.000 lm, ohne bei Grösse und Gewicht zuzulegen. Damit verbinden die Modelle hohe Lichtleistung mit Tragekomfort und praxisgerechter Handhabung.

Mehr Leistung bei kompakter Bauweise

Für längere Arbeitseinsätze wurde auch die Laufzeit verbessert. Ein rotes Rücklicht erhöht die Sichtbarkeit von hinten, während RGB-Licht zusätzliche Lichtfarben zur Verfügung stellt. Damit eignen sich die Stirnlampen für professionelle Aufgaben, bei denen flexible Beleuchtung über längere Zeit benötigt wird.

Auch bei der Materialauswahl setzt Ledlenser neue Akzente: Zum Einsatz kommen 100 % recyceltes Aluminium sowie Kopfbänder aus nachhaltigen Materialien. Die neue H- und HF-Serie kombiniert damit leistungsfähiges Arbeitslicht und intelligente Lichtsteuerung mit kompakter Bauweise und einem stärkeren Fokus auf Ressourcenschonung.



Foto: Ledlenser



Die Ledlenser Produkte finden Sie im Einhefter auf S. 6



Mehr Informationen
auf conrad.ch/ledlenser

Gültig bis
04.12.2026

Effizient beschaffen:
Jetzt bis zu CHF 30.– Sofortrabatt sichern.¹

20.- CHF oder **30.- CHF**
Sofortrabatt¹

Ab CHF 189.- Mindesteinkaufswert zzgl. MwSt.

Ab CHF 299.- Mindesteinkaufswert zzgl. MwSt.

Ihr Gutscheincode

DK26INN3

Einfach den QR-Code mit dem Gutscheincode scannen und profitieren.
Das Eingabefeld für den Gutscheincode finden Sie im Einkaufswagen
unter conrad.ch/einkaufswagen



¹ 1x pro Geschäftskunde. Gültig bis 04.12.2026 auf conrad.ch. Mindestwarenwert CHF 189.- / CHF 299.- zzgl. MwSt. (Wert der behaltenen Ware nach einer etwaigen Rückgabe). Keine Barauszahlung. Nicht gültig für Prepaid-/ Geschenkkarten, Bücher und Conrad PRO. Nicht mit anderen Gutscheincodes kombinierbar.



Ein Angebot der Conrad Electronic AG, Roosstrasse 53, 8832 Wollerau. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Preise gültig bis: 22.11.2026. Alle angebotenen Preise sind Onlinepreise zzgl. der gesetzlichen MwSt., zzgl. Versandkosten. Preisstand: 14.09.2026. Die AGB finden Sie unter conrad.ch/agb. Alle Informationen zum Datenschutz finden Sie unter conrad.ch/datenschutz. Nähere Informationen zu der Energieeffizienzklasse finden Sie auf conrad.ch/eu-energielabel.